

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

В. о. начальника Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юрій ГУСЛЯКОВ

Олександр МАНІЛЮК

“26” 12 2019 р.

“14” 12 2019 р.

КАШКЕТ-БЕЗКОЗИРКА З ДВОМА ЧОХЛАМИ
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.04770-149:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 27.12.2019

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “27” 12 2019 р.
за № МО/000185 ЛС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“21” 12 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Кашкет-безкозирка літній з двома чохлами” від 20.06.2017 (інв. № 115).

Розробники: **Т. Кучер, О. Мегеря** (перевірів).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, Ж. Ковган, М. Ковтун** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кашкет-безкозирка з двома чохлами” ТС А01ХJ.04770-149:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кашкет-безкозирка з двома чохлами ТС А01ХJ.04770-149:2019 (01)”.
Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “27” 12 2019 року.

Введено в дію “27” 12 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 04770 Кашкет формений (Cap, service).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.



ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	15
Додаток 1 Специфікація та деталі крою предмета.....	16
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	18
Додаток 3 Бібліографія	20

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кашкета-безкозирки з двома чохлами (далі – предмет) для військовослужбовців Військово-Морських Сил Збройних Сил України.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT; ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13385-1:2018 (EN ISO 13385-1:2011, IDT; ISO 13385-1:2011, IDT)	Технічні вимоги до геометричних параметрів продукції (GPS). Прилади для лінійних та кутових вимірювань. Частина 1. Штангенциркулі. Проектні та метрологічні характеристики
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.10024-064:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда на кашкет-безкозирку”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні і якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з околиша з начільником зі штучної шкіри чорного кольору та з'ємного чохла білого кольору.

Чохол складається з денця овальної форми та трьох стінок з тканини напіввовняної. Край денця чохла оздоблюється кантом з тканини напіввовняної. Чохол на підкладці. На денце підкладки нашивається накладка з прозорої плівки, у шов пришивання якої вставлено маркувальну стрічку із розміром предмета. На передній стінці предмета закріплюється металева кокарда. У готовий чохол для надання форми вздовж шва з'єднання денця зі стінками з внутрішньої сторони вставляється гнучка полімерна трубка.

Околиш складається із верху з тканини напіввовняної, каркаса (термопласта) і начільника зі штучної шкіри. На околишу по нижньому та верхньому краях оброблюються канти, які імітують обшивку. Зверху околиша розташований кант, в який вставлено армуючий елемент для фіксації чохла.

На околиш прикріплюється оздоблювальна стрічка чорного кольору.

Предмет комплектується додатковим змінним чохлом.

Примітка. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1, 2.



Рисунок 1 – Орієнтовне зображення предмета у готовому вигляді

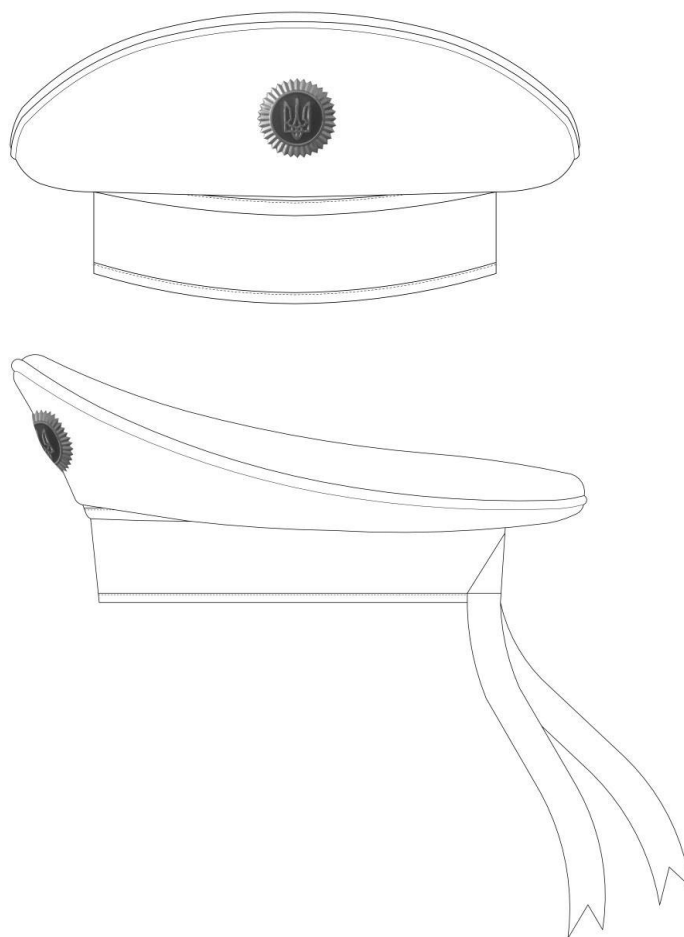


Рисунок 2 – Схематичне зображення предмета

3.1.2. Розміри предмета

Предмет виготовляється за розмірами на типові фігури та повинен відповідати вимогам таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Розміри предмета

№ з/п	Умовна позначка розміру	Обхват голови, см
1.	53	52 – 53
2.	54	53 – 54
3.	55	54 – 55
4.	56	55 – 56
5.	57	56 – 57
6.	58	57 – 58
7.	59	58 – 59
8.	60	59 – 60
9.	61	60 – 61
10.	62	61 – 62
Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.		

3.1.3. Специфікація та деталі крою предмета

Специфікація та деталі крою предмета наведені у додатку 1.

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді наведені у додатку 2.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двонитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301).

Чохол складається з денця овальної форми та трьох стінок із тканини напіввовняної білого кольору. Чохол на підкладці.

Ширина швів зшивання стінок верху та стінок підкладки чохла – від 0,6 см до 0,8 см. Припуски на шви зшивання стінок розпрасовують.

Деталі стінок верху та стінок підкладки чохла зшивають, ширина швів зшивання від 0,3 см до 0,4 см від краю.

Деталі денця верху і денця підкладки зшивають. Кант з напіввовняної тканини настрочують на деталі денця на відстані від 0,6 см до 0,8 см від краю. Денце з'єднують зі стінками швом шириною від 0,6 см до 0,8 см, у який вшивають застібку текстильну (стрічка гачкова). Відкриті зрізи денця і стінок та низу чохла оброблюють косою обшивкою.

Накладку з поліетиленової плівки, у формі ромба, з шириною сторони $(8,0 \pm 1,0)$ см, нашивають посередині денця підкладки, ширина шва 0,15 см – 0,2 см від країв накладки. У шов пришивання накладки, всередину, вкладається маркувальна стрічка із зазначеним розміром предмета.

Околиш складається із верху з тканини напіввовняної, каркаса (термопласта) і начільника зі штучної шкіри. На околишу по лицьовій стороні: на відстані $(0,6 \pm 0,2)$ см від його нижнього краю та на відстані $(2,0 \pm 0,1)$ см від його верхнього краю прострочують канти завширшки від 0,1 см до 0,2 см, що імітують обшивку; на відстані $(1,0 \pm 0,1)$ см від верхнього краю – кант, в який вставляється армуючий елемент для фіксації чохла.

На стійку нашивають застібку текстильну (стрічка петельна). Стійку закріплюють на каркасі околиша. Околиш з'єднується у коло та прострочується знизу та зверху.

На околиш одягають готовий чохол. На передній частині чохла предмета закріплюється металева кокарда. У готовий чохол для надання форми вздовж шва з'єднання денця зі стінками з внутрішньої сторони вставляється гнучка полімерна трубка. На околиші закріплюють стрічку оздоблювальну.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком або закріпками. Усі кінці ниток повинні бути обрізані. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено в таблиці 2. Якість матеріалів і фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалів та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалів та фурнітури
1.	Тканина напіввовняна	Підпункт 3.1.6.1
2.	Тканина бавовняна	Підпункт 3.1.6.2
3.	Стрічка оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.3
4.	Штучна шкіра	Підпункт 3.1.6.4
5.	Поліетиленова плівка	Підпункт 3.1.6.5
6.	Текстильна застібка	Підпункт 3.1.6.6
7.	Кокарда металева	Підпункт 3.1.6.7
8.	Трубка гнучка полімерна	Підпункт 3.1.6.8
9.	Термопласт	Підпункт 3.1.6.9
10.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.10

3.1.6.1. Тканина напіввовняна

Для виготовлення деталей чохла використовується тканина напіввовняна білого кольору Тип 4 Вид 5, для виготовлення верху околиша – тканина напіввовняна чорного кольору Тип 1 Вид 4 або Тип 2 Вид 4, або Тип 3 Вид 4. За показниками якості тканина напіввовняна повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01).

3.1.6.2. Тканина бавовняна

Для виготовлення підкладки предмета та обробки його відкритих зрізів використовується тканина бавовняна у тон тканини верху, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тканини бавовняної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	121	ДСТУ EN 12127
3.	Зміна лінійних розмірів після вологої обробки, %, не більше: за основою за утком	– 3,5 ± 2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
5.	Повітропроникність, дм ³ /(м ² · с), не менше	100	Згідно з [1] додатка 3

3.1.6.3. Стрічка оздоблювальна

На околиці предмета закріплюється стрічка оздоблювальна чорного кольору, шириною $(3,0 \pm 0,2)$ см.

3.1.6.4. Штучна шкіра

Для виготовлення начільника околиці предмета застосовують штучну шкіру чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості штучної шкіри

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Маса 1 м ² , г, не більше	500	Згідно з [2] додатка 3
2.	Міцність зв'язку плівкового покриття з основою, даН/см, не менше	0,3	Згідно з [3] додатка 3
3.	Водотривкість, мм вод. ст., не менше	250	ДСТУ EN ISO 811 або ДСТУ EN 20811 або Згідно з [4] додатка 3
4.	Жорсткість, сН, не більше	10	Згідно з [5] додатка 3

3.1.6.5. Поліетиленова плівка

Для виготовлення накладки для підкладки денця предмета застосовується плівка поліетиленова прозора, товщиною $(0,5 \pm 0,1)$ мм (метод перевірки згідно з [6] додатку 3).

3.1.6.6. Застібка текстильна

Для застібання стійки предмета застосовується застібка текстильна білого кольору, шириною $(40,0 \pm 2,0)$ мм, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093: 2018 (01).

3.1.6.7. Кокарда металева

На передню стінку предмета кріпиться кокарда металева, яка повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Кокарда на кашкет-безкозирку” ТС А01ХJ.10024-064:2018 (01).

3.1.6.8. Трубка гнучка полімерна

Для надання форми чохла використовують трубку гнучку полімерну із зовнішнім діаметром від 6,0 мм до 7,0 мм та товщиною стінки від 1,0 мм до 1,2 мм (товщина та діаметр перевіряється за допомогою штангенциркуля згідно з ДСТУ EN ISO 13385-1).

3.1.6.9. Термопласт

Для виготовлення околиша та стійки предмета застосовується термопласт товщиною від 1,5 мм до 2,0 мм (метод перевірки згідно з [6] додатку 3).

3.1.6.10. Нитки швейні

Для зшивання деталей предмета, для прокладання оздоблюваних строчок, застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01), Тип 1 Вид 3 або Тип 2 Вид 3. Колір ниток для чохлів предмета – білий, для околиша з начільником предмета – чорний.

Примітка 1. Допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

Примітка 2. Відхилення кольорів матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами, наведеними у додатку 2.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет пакується у первинну тару (поліетиленовий пакет) і по 2 предмети пакується в картонну коробку для збереження предмета під час транспортування та зберігання. Група предметів по 12 коробок пакується в ящик з гофрованого картону. На кожную картонну коробку та ящик наклеюється пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.2. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

маркувальна стрічка із розміром предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на стрічці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Маркувальна стрічка із розміром предмета пришивається під поліетиленову плівку на денце предмета (кожного чохла).

Товарний ярлик виготовляється з картону та кріпиться до низу задньої стінки околища предмета.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) розмір;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- м) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони, у разі дотримання умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.3

Специфікація та деталі крою предмета

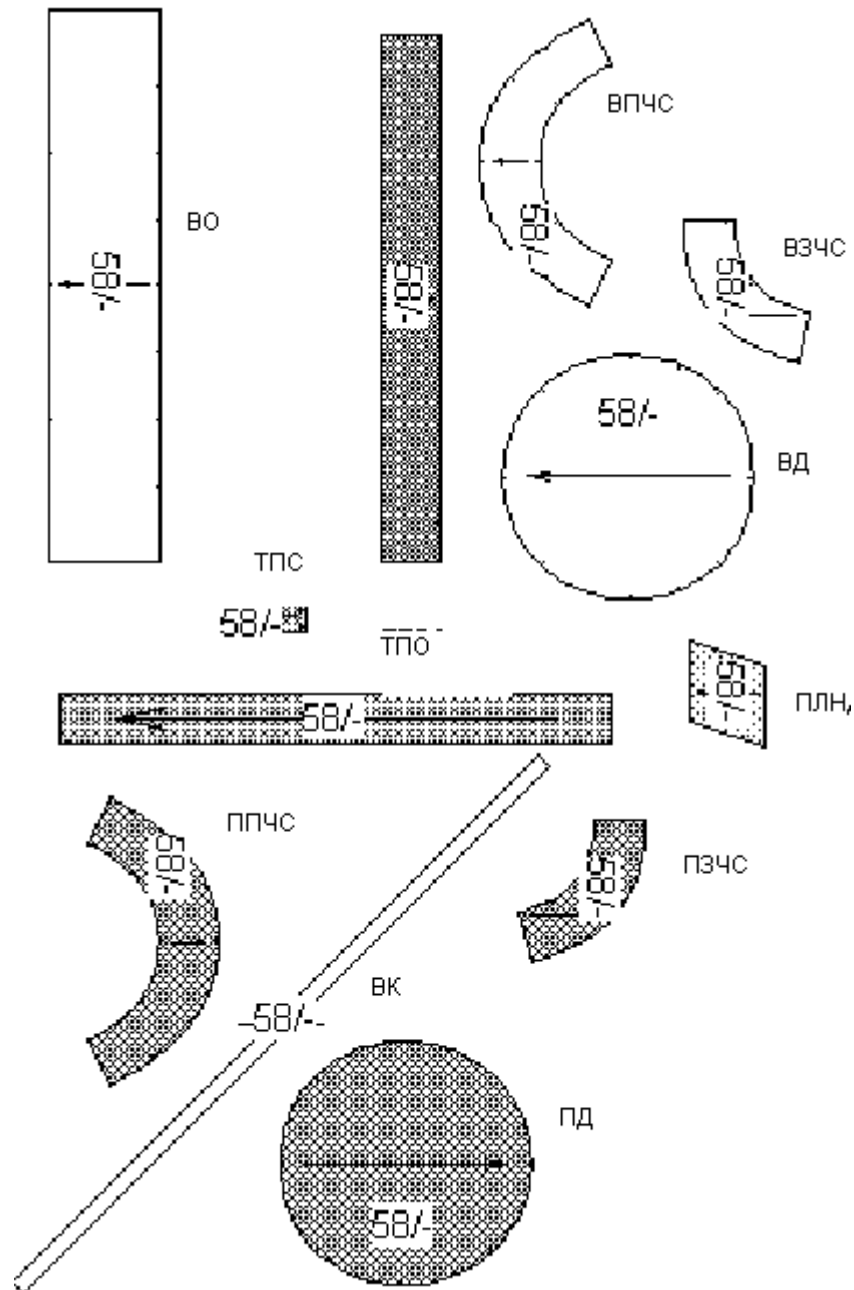


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення деталей крою предмета

Продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 – Специфікація деталей крою предмета

№ з/п	Код деталі	Найменування деталей	Кількість деталей крою
Деталі крою з тканини верху білого кольору (для двох чохлів):			
1.	ВД	Денце	2
2.	ВПЧС	Передня частина стінки	2
3.	ВЗЧС	Задня частина стінки	4
4.	ВК	Кант	2
Деталі крою з тканини верху чорного кольору:			
5.	ВО	Околиш	1
Деталі крою з підкладкової тканини (для двох чохлів):			
6.	ПД	Денце	2
7.	ППЧС	Передня частина стінки	2
8.	ПЗЧС	Задня частина стінки	4
Деталі крою зі штучної шкіри:			
9.	ШШН	Начільник	1
Деталі крою з термопласту:			
10.	ТПО	Околиш	1
11.	ТПС	Стійка	1
Деталі крою з плівки (для двох чохлів):			
12.	ПЛНД	Накладка на денце	2

Лінійні виміри предмета

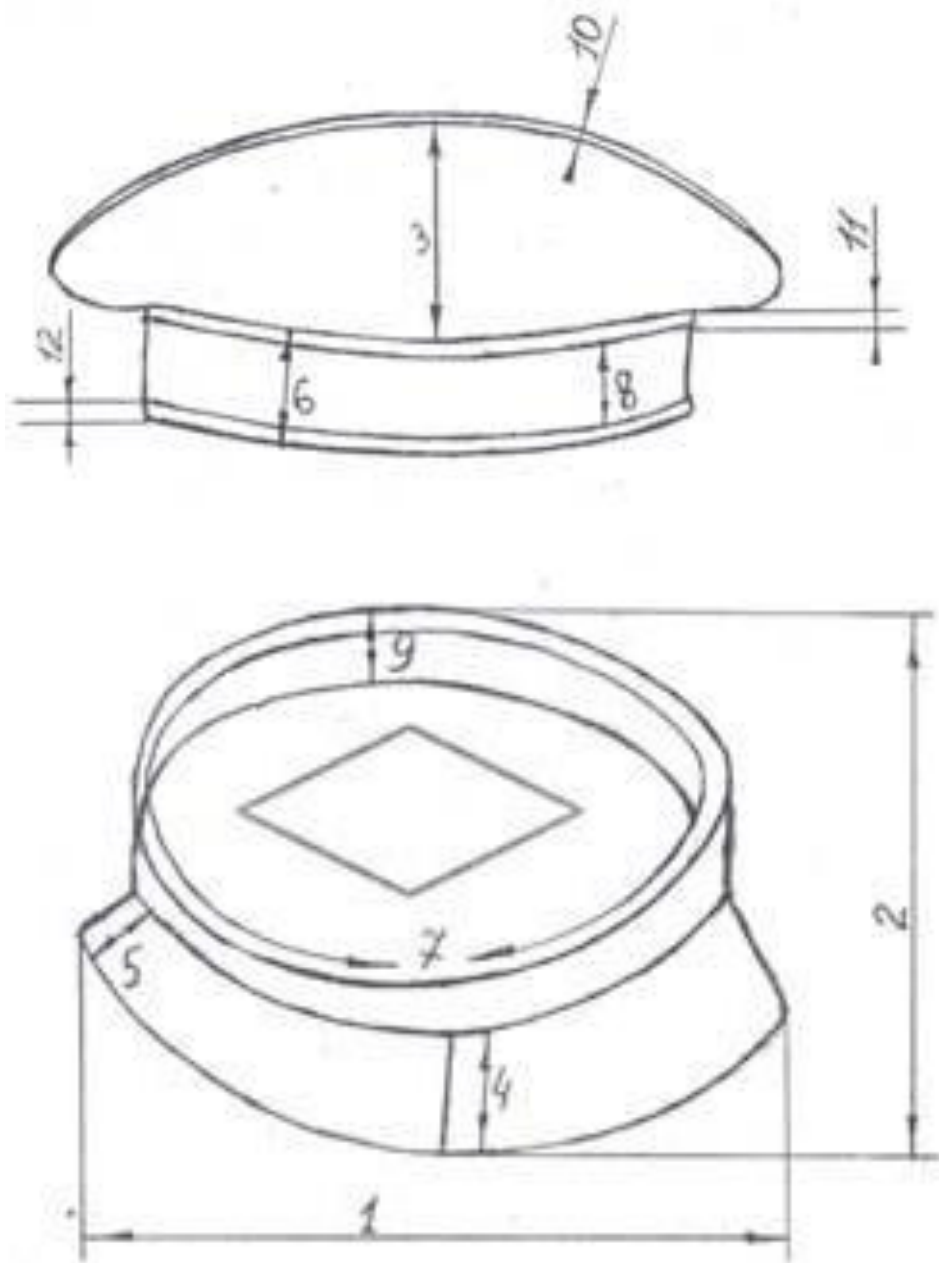


Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Продовження додатка 2

Таблиця 5 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

№ з/п	Найменування вимірів (до рисунка Д2.1)	Розмір предмета, см										Допустиме відхилення, см
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1.	Довжина денця	26,0	26,3	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	28,7	±0,3
2.	Ширина денця	24,8	25,1	25,4	25,7	26,0	26,3	26,6	26,9	27,2	27,5	±0,3
3.	Висота стінки денця уздовж переднього шва	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,3
4.	Висота стінки денця уздовж бокового шва	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
5.	Висота стінки денця уздовж заднього шва	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
6.	Висота околиша	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,3
7.	Довжина внутрішнього кола та довжина начільника по колу	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	±0,5
8.	Ширина оздоблювальної тасьми	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2
9.	Ширина начільника	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	±0,3
10.	Ширина канту чохла	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	±0,1
11.	Ширина обшивки чохла	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	±0,2
12.	Відстань від низу околиша до оздоблювального канта	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	±0,2

Бібліографія

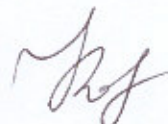
1. ГОСТ 12088-77 “Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости”.
2. ГОСТ 17073-71 “Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 кв.м”.
3. ГОСТ 17317-88 “Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями”.
4. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
5. ГОСТ 8977-74 “Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости”.
6. ГОСТ 17035-86 “Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов”.

Начальник відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
майор



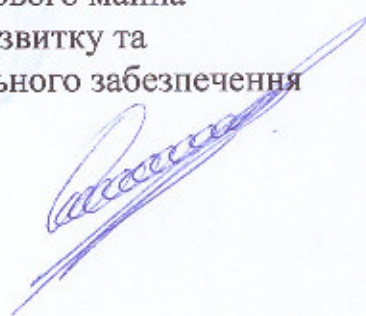
Марина КОВТУН

Старший офіцер відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник



Жанна КОВГАН

Офіцер відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
старший лейтенант



Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ