

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

Роман КОЗУЛІН

“28” 09 2020 р.

“29” 09 2020 р.

РУКАВИЧКИ ТАКТИЧНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.68845-254:2020 (01) зі зміною № 1

Введено вперше

Дата надання чинності 29.09.2020

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “29” 09 2020
за № МО/ 000300 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Управління контролю
якості
підполковник

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

“25” 09 2020 р.

Олександр АЛЕКСЕЄНКО

“24” 09 2020 р.

Віталій РЯБОВ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
		Пп. 3.1.7.5

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Р. Козулін** (керівник розробки), **В. Білан** (розробив), **Л. Шапіна** (перевірила в частині пункту 3.1.5).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички тактичні” ТС А01ХJ.68845-254:2020 (01) зі зміною № 1”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички тактичні Вид Х ТС А01ХJ.68845-254:2020 (01) зі зміною № 1”, де “Х” – колір матеріалу предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “29” 09 2020 року.

Введено в дію “29” 09 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВГПР 01.002.003-2014 (01): 68845 Рукавички бойові “Gloves, combat”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.1.1. Технічні вимоги.....	7
3.1.2. Види предмета.....	7
3.1.3. Розміри предмета.....	7
3.1.4. Лінійні виміри.....	8
3.1.5. Опис зовнішнього вигляду.....	8
3.1.6. Вимоги до матеріалів.....	8
3.1.7. Технологічні вимоги.....	10
3.1.8. Вимоги до маркування.....	11
3.1.9. Вимоги до пакування.....	13
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії виробника (постачальника).....	14
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	15
Додаток 2 Лінійні виміри.....	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички тактичні для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали з яких вони виготовлені.

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 420:2017 (EN 420:2003 + A1:2009, IDT)	Рукавички захисні. Загальні вимоги та методи випробування
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 1833-7:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліамідних і деяких інших волокон. Метод з використанням мурашиної кислоти (ISO 1833-7:2006, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування
ДСТУ 2057-92 (ГОСТ 30019.1-93)	Застібка текстильна. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Нитки швейні"

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому він повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється в семи видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору долонної частини	Маскувальний малюнок тильної частини
Вид 1	Coyote	Coyote
Вид 2	Olive green	Olive green
Вид 3	Black	Black
Вид 4	Olive green	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 5	Black	Маскувальний малюнок ММ-16Ф
Вид 6	Coyote	Маскувальний малюнок Varan ЗСУ
Вид 7	Coyote	Маскувальний малюнок ММ-14

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 3. Відповідність кольору визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	S	M	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	180 – 199	200 – 219	220 – 239	240 – 259

Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.

Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.4. Лінійні виміри.

Предмет за лінійними вимірами повинен відповідати додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Опис зовнішнього вигляду

3.1.5.1. За конструкцією предмет є рукавичками для захисту від механічних впливів, які виготовлені зі штучної шкіри та синтетичного трикотажного полотна. Предмет складається з тильної частини та долонної частин.

3.1.5.2. Долонна частина виготовлена зі штучної шкіри, яка частково переходить на тильну сторону предмета.

3.1.5.3. Тильна частина виготовлена з двох шарів матеріалів. Зовнішній шар виготовлений з полотна трикотажного (100 % нейлон або 100 % поліестер), внутрішній шар виготовлений з полотна трикотажного з піною (100 % поліестер).

3.1.5.4. Між пальцями зроблені вставки з еластичного трикотажного полотна.

3.1.5.5. Фіксація предмета на долоні здійснюється за допомогою хлястика з термопластичної гуми, який з однієї сторони пришитий до предмета, а з іншої застібається за допомогою текстильної застібки довжиною (70 ± 2) мм.

3.1.5.6. Додатково для захисту предмета від механічних пошкоджень на тильній панелі термічним способом нанесений напис з термопластичної гуми “ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ” та емблема Збройних Сил України. Розміри наведено на рис. Д2.2 додатка 2.

3.1.5.7. Відкритий зріз предмета оброблений стрічкою оздоблювальною в тон основного матеріалу, шириною (14 ± 2) мм .

3.1.5.8. З долонної частини пришта текстильна тасьма шириною (10 ± 2) мм та довжиною (80 ± 10) мм для формування петель кріплення предмета до спорядження.

3.1.5.9. За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис. Д1.1., Д1.2. додатка 1.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 3.

Таблиця 3 – Основні матеріали

Назва матеріалу	Нормативна документація
Штучна шкіра	Пп. 3.1.6.2
Трикотажне полотно	Пп. 3.1.6.3
Еластичне трикотажне полотно	Пп. 3.1.6.5
Оздоблювальна синтетична текстильна стрічка кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу (або чорного кольору)	Пп. 3.1.6.6
Термопластична гума	Пп. 3.1.6.7
Застібка текстильна	Пп. 3.1.6.8
Нитки Тип 1 Вид 1, Тип 5 Вид 1, Тип 6 Вид 1, Тип 7 Вид 1 кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу	TC A01XJ.31137-063:2018 (01)

3.1.6.2. Для виготовлення долонної частини предмета застосовують штучну шкіру, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості штучної шкіри

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Склад:		ДСТУ ISO 1833-7, ДСТУ 4057
	нейлон, %	65	
	поліестер, %	35	
	дозволяється відхилення не більше ніж на $\pm 5\%$.		
2.	Поверхнева густина, г/м^2 , не менше	300	ДСТУ EN 12127
3.	Стійкість до роздирання:		ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, Н, не менше	45	
	у поперечному напрямку, Н, не менше	45	
4.	Стійкість пофарбування:		
	до дії сухого тертя, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, бали, не менше	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5.	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, методика перевірки згідно з ДСТУ EN 388), цикли, не менше	500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.6.3. Для виготовлення тильної частини предмета застосовують полотно трикотажне, яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості полотна трикотажного

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Склад: поліамід або поліестер, %	100	ДСТУ ISO 1833-7, ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	300	ДСТУ EN 12127
3.	Роздирне навантаження		ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, Н, не менше	45	
	у поперечному напрямку, Н, не менше	45	
4.	Стійкість пофарбування:		
	до дії сухого тертя, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, бали, не менше	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	4000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.6.4. Додатковим матеріалом тильної частини предмета є полотно трикотажне з піною (100% поліестер).

3.1.6.5. Еластичне трикотажне полотно, що застосовується між пальцями предмета повинно бути виготовлене зі 100% поліаміда (або 100% поліестера), поверхневою густиною не менше 50 г/м².

3.1.6.6. Оздоблювальна синтетична текстильна стрічка для обробки відкритого зрізу, шириною (14 ± 2) мм.

3.1.6.7. Хлястик-застібка, виготовлений з термопластичної гуми, за формою і лінійними вимірами повинен відповідати рис. Д 2.1 додатка 2.

3.1.6.8. Для виготовлення предмета застосовують застібку текстильну, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Застібка текстильна” ТС A01XJ.32412-093:2018 (01) для Тип 1.

3.1.6.9. Стрічка синтетична шириною (10 ± 2) мм, довжиною (80 ± 10) мм (в готовому вигляді), що застосовується у предметі для формування петель кріплення предмета до спорядження.

3.1.6.10. При погодженні з замовником дозволяється застосовувати інші матеріали, що по якості не нижче наведених у цій ТС Міноборони.

3.1.7. Технологічні вимоги

3.1.7.1. Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток оброблюють термічним способом.

3.1.7.3. Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

3.1.7.4. Деталі тильної частини вказівного, середнього та безіменного пальців зшиваються за допомогою двох паралельних однолінійних човникових строчок, відстань першої строчки від краю від 1 мм до 2 мм, частота строчки від 4 до 5 стібків на 10 мм шва, відстань між строчками від 1 мм до 2 мм.

3.1.7.5. Деталі предмета, крім тих, що зазначені у пп. 3.1.7.4 зшиваються за допомогою однолінійної човникової строчки, відстань строчки від краю від 1 мм до 2 мм, частота строчки від 3 до 4 стібків на 10 мм шва.

3.1.7.6. Повне з'єднання тильної та долонної частин предмета з одночасним пристрочуванням стрілок до тильної частини виконується черезкрайнім (внутрішнім) методом, частота строчки від 4 до 5 стібків на 10 мм шва.

3.1.7.7. Вільний зріз обрамляється синтетичною тасьмою прямою однолінійною човниковою строчкою, частота строчки від 4 до 5 стібків на 10 мм шва.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.1.8.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
етикетка предмета;
пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару).

3.1.8.3. Зміст маркування предмета:
емблема Збройних Сил України;
назва предмета;
розмірні ознаки предмета;
вид предмета;
сировинний склад;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

напис “УВАГА! Не піддавати дії вогню!”.

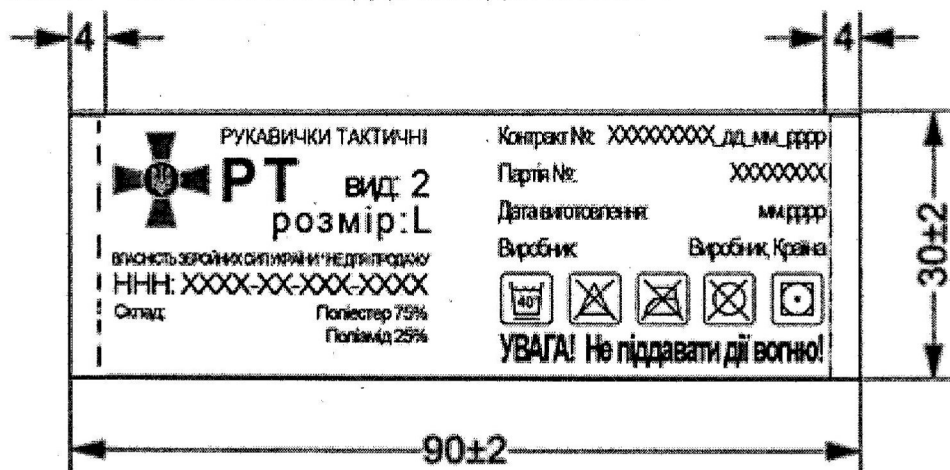


Рисунок 1 – Етикетка предмета

3.1.8.4. Етикетка предмета повинна бути білого кольору. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.1.8.5. Етикетка предмета складається навпіл, кріпиться в шов оздоблювальної стрічки внутрішньої сторони по центру долонної частини обох рукавичок.

3.1.8.6. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- назва предмета;
- вид предмета;
- розміри та кількість предметів кожного розміру в упаковці;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8.7. Місце розміщення та спосіб маркування, його зміст повинні відповідати зразку-еталону.

3.1.8.8. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, які не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.8.9. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.9. Вимоги до пакування

Для пакування предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Кожний предмет пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 пар повинна пакуватись в коробку з гофрокартону. У кожену коробку вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, вимог договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

Предмети зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

3.6. Гарантії виробника (постачальника)

Виробник (постачальник) гарантує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання правил транспортування та зберігання протягом п'яти років з дати випуску продукції, протягом одного року – з дати початку експлуатації.

За згодою виробника (постачальника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

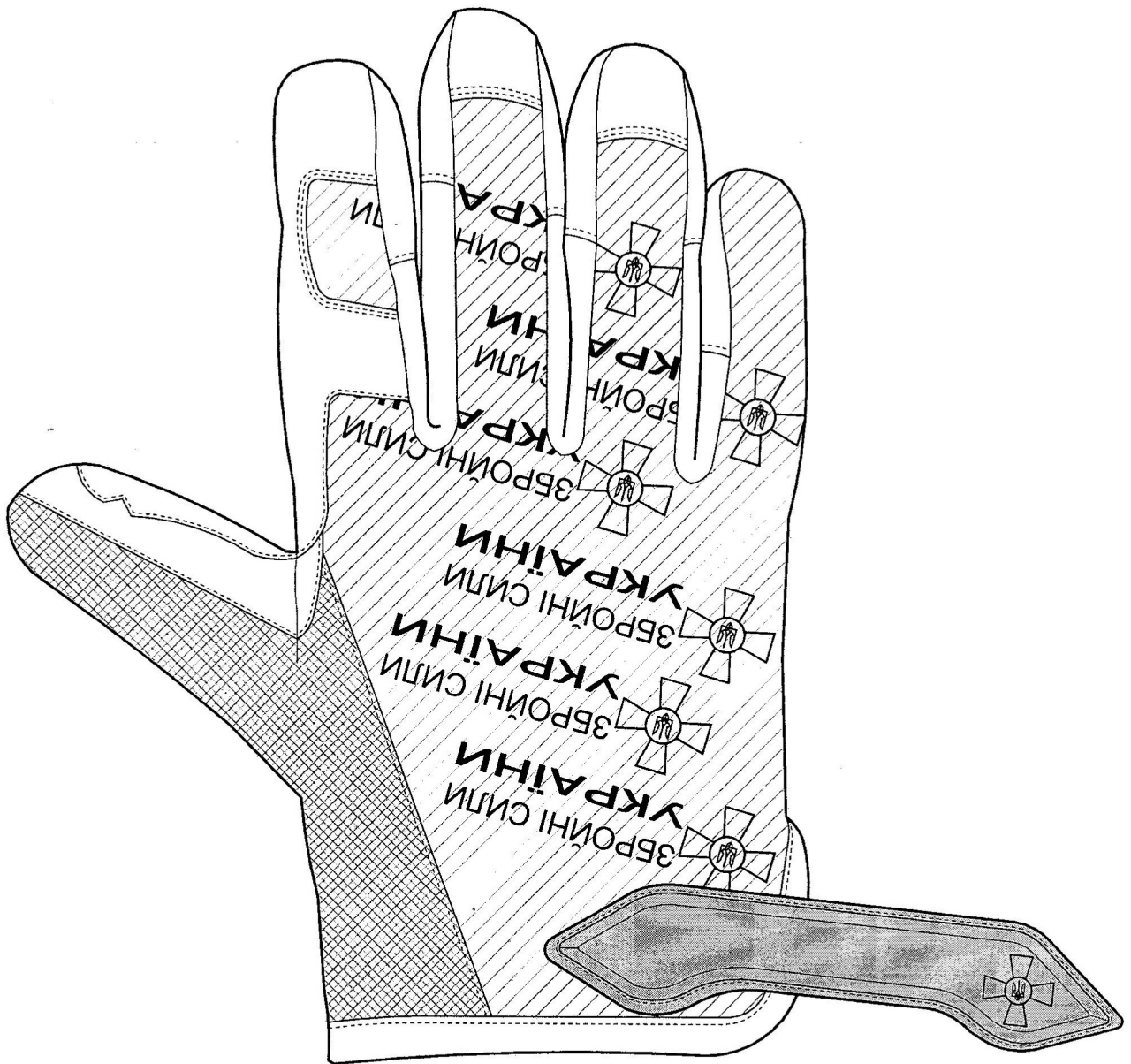


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (тильна частина)

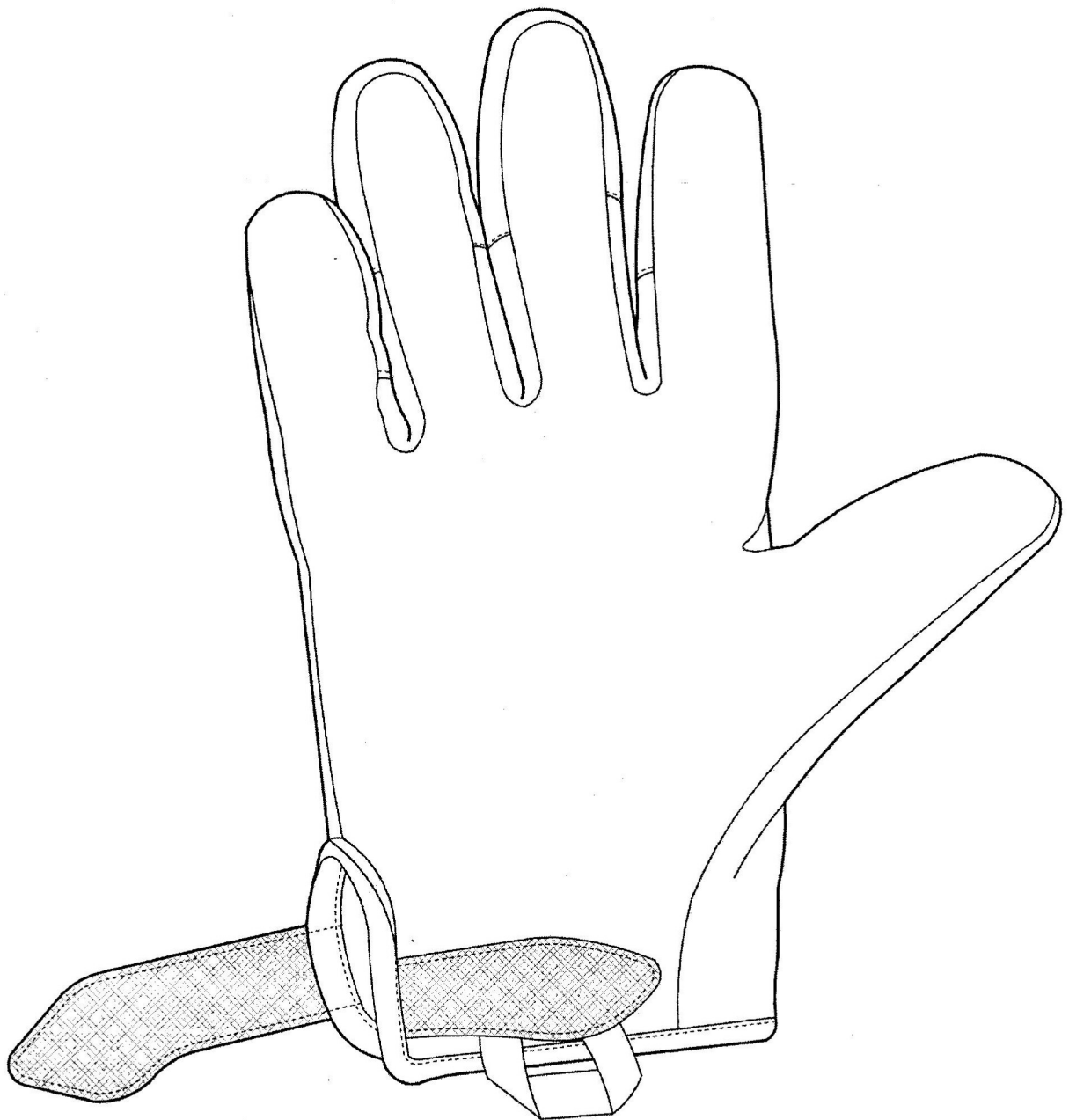


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (долонна частина)

Позначення лінійних вимірів предмета

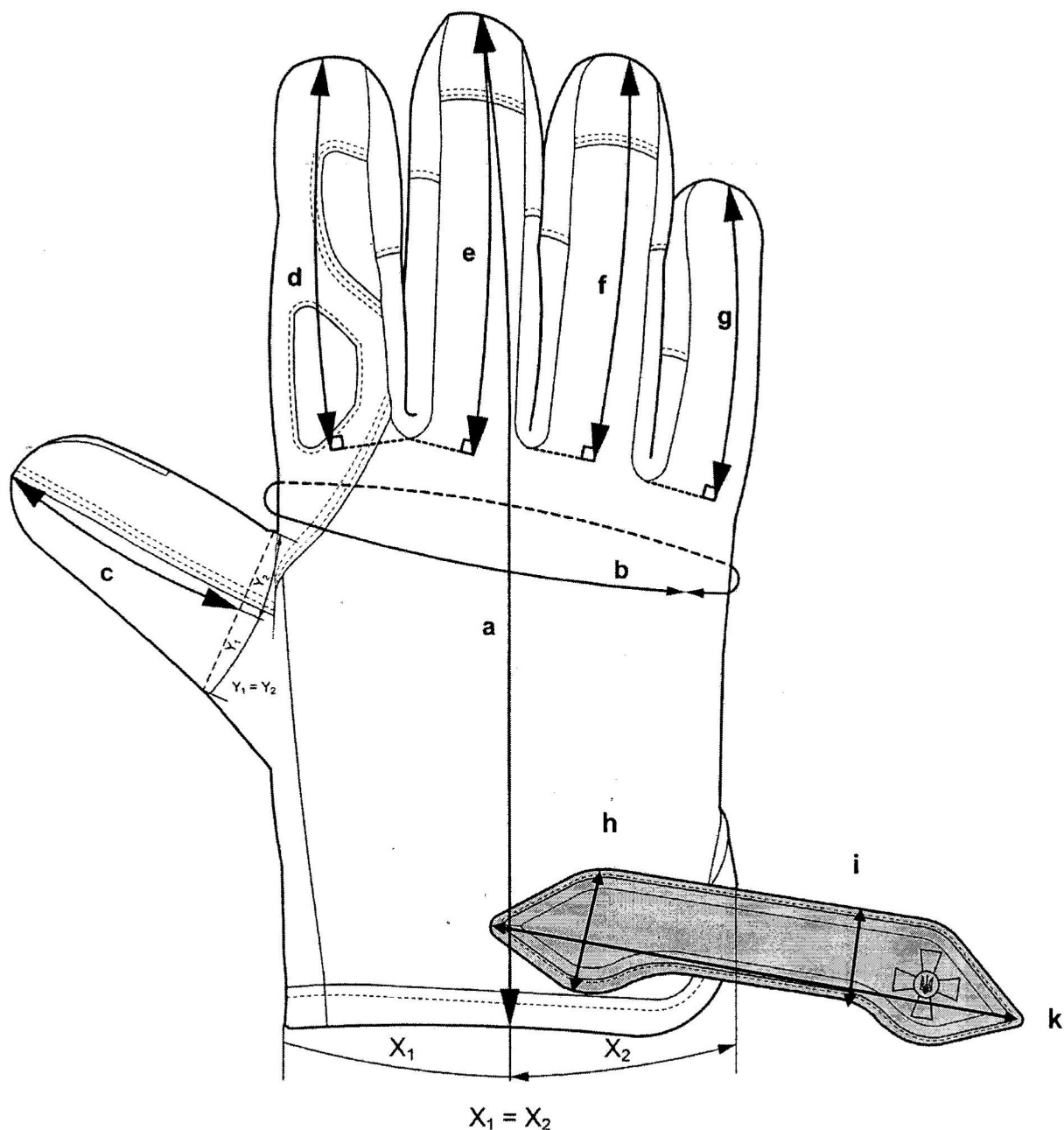


Рисунок Д2.1 – Позначення лінійних вимірів предмета



Рисунок Д2.2 – Напис та емблема Збройних Сил України

Продовження додатка 2

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення	Розмір S	Розмір M	Розмір L	Розмір XL	Допустимі відхилення, мм
a (довжина від кінчика середнього пальця до краю рукавички), мм	215	225	235	245	±5
b (обхват долоні), мм	210	225	235	245	±5
c (довжина великого пальця), мм	60	72	75	77	±5
d (довжина вказівного пальця), мм	86	88	90	92	±5
e (довжина середнього пальця), мм	101	103	105	107	±5
f (довжина безіменного пальця), мм	91	93	95	97	±5
g (довжина мізинця), мм	71	73	75	77	±5
h	25				±2
i	20				±2
k	125				±2

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення


Юрій ГУСЛЯКОВ
“25” 09 2020 р.


Роман КОЗУЛІН
“29” 09 2020 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Рукавички тактичні” ТС А01ХJ.68845-254:2020 (01)

1. Підпункт 3.1.7.5 викласти в такій редакції:

“3.1.7.5. Деталі предмета, крім тих, що зазначені у пп. 3.1.7.4 зшиваються за допомогою однолінійної човникової строчки, відстань строчки від краю від 1 мм до 2 мм, частота строчки від 3 до 4 стібків на 10 мм шва.”.

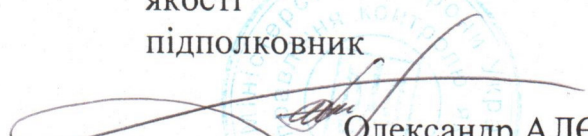
ПОГОДЖЕНО

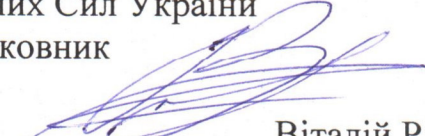
РОЗРОБЛЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Управління контролю
якості
підполковник

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник


Олександр АЛЕКСЕЄНКО
“25” 09 2020 р.


Віталій РЯБОВ
“24” 09 2020 р.