

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 11 ” 09 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
генерал-майор



Д.МАРЧЕНКО

“ 12 ” 09 2019 р.

ПІДКОВДРА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.32919-191:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 13.09.2019

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “ 13 ” 09 2019 р.
за № МО/000/153_ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



С.КРИВОХАТЬКО

“ 11 ” 09 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Підковдра” від 08.05.2018 (інв. № 132).

Розробники технічного опису: **Л. Шапіна** (керівник розробки), **А. Малій** (перевірила).

Перегляд здійснили: **М. Ковтун, І. Рибалка**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Підковдра” ТС А01ХJ.32919-191:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підковдра (Вид Х)” ТС А01ХJ.32919-191:2019 (01)”, де “Х” – позначення видів підковдр, що відрізняються за кольорами. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “12” 09 2019 року.

Введено в дію “13” 09 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 32919 Покриття для постільних принадлежностей (*Cover, Bedding*).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	10
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	11
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.7. Гарантії виробника (постачальника).....	12
Додаток 1 Схематичне зображення предмета з лінійними вимірами.....	13
Додаток 2 Бібліографія.....	14

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до підковдри (далі – предмет), а також до матеріалів, що застосовуються для їх виготовлення.

Предмет є елементом постільного приладдя та призначений для експлуатації в санаторно-курортних установах, казармах поліпшеного типу та військовослужбовцями Збройних Сил України у польових умовах та пунктах постійної дислокації для покриття предметів з метою забезпечення гігієни та комфорту користувача.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X11. Стійкість забарвлення до волого-теплого оброблення
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінення білизни за допомогою приладу
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт тощо), на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

3.1.1. Зовнішній вигляд предмета

Предмет виготовляється у формі прямокутника, закритий, з формою входу типу “щілина”, що розташовується по довжині предмета, без застібки. Схематичне зображення предмета наведено у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.2. Розміри та види предмета

Розміри предмета та допустимі відхилення у готовому вигляді повинні відповідати вимогам, наведеним у таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмета у готовому вигляді

Ширина предмета, см		Довжина предмета, см	
номінальне значення	допустиме відхилення	номінальне значення	допустиме відхилення
145	$\pm 2,5$	210	$\pm 2,5$

Примітка. За погодженням із замовником допускається виготовлення предметів інших розмірів.

Предмет поділяється на три види, які позначають колір основного матеріалу відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	White
Вид 2	Olive green
Вид 3	Coyote

Примітка. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за погодженням із замовником.

Ступінь білості тканини, яка використовується для виготовлення предмета (Вид 1), повинен відповідати вимогам ДСТУ ISO 105-J02-2001/ГОСТ ИСО 105-J02-2002.

3.1.3. Вимоги до матеріалів

За показниками якості предмет повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості предмета

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Склад сировини: бавовна, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	141	ДСТУ EN 12127
3.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %, не більше: за основою за утком	-5 ±2	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
4.	Розривне навантаження стрічки предмета розміром 50 мм × 200 мм, Н, не менше: за основою за утком	294 196	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Повітропроникність, дм ³ /м ² × с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237
6.	Гігроскопічність (відносна вологість 98%), %, не менше	15	[1] додатка 2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися	75	ДСТУ ISO 14184-1

Кінець таблиці 3

1	2	3	4
	формальдегіду, мкг/г, не більше		
8.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	600	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Ступінь білості, %, не менше ¹⁾	82	ДСТУ ISO 105-J02/ГОСТ ИСО 105-J02
10.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше ²⁾ :		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
10.1.	до прання при 40 °C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
10.2.	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
10.3.	до прасування (змінення фарбовання проби)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11
¹⁾ Показник застосовується для предмета Вид 1.			
²⁾ Показник застосовується для предметів Вид 2 та Вид 3.			

Примітка. Будь-які відхилення у показниках якості предмета повинні бути погоджені із розробником за умови, що вони не будуть погіршувати якість предмета в цілому.

3.1.4. Вимоги до виготовлення предмета

3.1.4.1. Класифікація та види стібків і типів швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916. З'єднання деталей предмета виконується двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301), частота стібка від 3 до 4 стібків на 10 мм. Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

3.1.4.2. Обрізні краї предмета повинні бути оброблені швом упідгин із закритим зрізом нитками швейними, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01), для Тип 1 Вид 2, Тип 3 Вид 2, у тон, який гармонує з кольором основного матеріалу.

3.1.4.3. Допускається виготовлення “щілини” предмета з відкритим чистим пругом. Не допускається пошкодження пруга у вигляді: осипання ниток або бахроми; розриву або роздиру смужки, бахроми або осипання ниток.

Обробка краю на оверлочній машині не допускається. У такому випадку шви обробляються зшивним швом з відкритим зрізом, шириною шва $(1,5 \pm 0,2)$ см.

3.1.4.4. Вхід типу “щілина”, по довжині предмета, довжиною $(57,0 \pm 1,0)$ см, розташований на відстані $(75,0 \pm 1,0)$ см від краю предмета.

3.1.4.5. Якщо зріз з пругом, краї входу в “щілину”, обробляються швом упідгин з відкритим зрізом та закріплюються оздоблювальною строчкою $(0,7 \pm 0,2)$ см від краю. Якщо край оброблений швом упідгин, вільні краї розкладаються в різні боки і обробляються розстрочним швом упідгин із закритим зрізом шириною строчки $(0,7 \pm 0,2)$ см та з’єднуються зшивним швом 1,0 см. На рівні розрізу “щілини” ставляться закріпки від 3 до 4 стібків.

3.1.4.6. За згодою розробника допускається зміна методів обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

3.1.4.7. Замовник має право внесення конструктивних змін, які не погіршують якість та зовнішній вигляд предмета.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

3.4.1. Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з пунктом 3.1.2 цієї ТС Міноборони.

3.4.2. Методи контролю за якістю проводяться відповідно до вимог цієї ТС Міноборони та вимог договору про закупівлю.

3.4.3. У разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань за деякими стандартами, зазначеними в цій ТС Міноборони, за узгодженням із розробником допускається проводити вимірювання згідно з іншими, діючими в Україні

стандартами, які дозволяють встановити показники, зіставні з вимогами цієї ТС Міноборони.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Предмети повинні пакуватися в пакет із поліетиленової плівки не більше ніж по 25 одиниць в упаковці.

Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів не більше ніж по 50 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок, до якого вкладається пакувальний лист.

3.5.2. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Етикетка у готовому вигляді розміром (45 ± 5) мм х (30 ± 5) мм вшивається по середині "щілини".

Етикетка виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу, білого кольору. Написи на етикетці мають бути чорного кольору.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета;

розмір предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);

номер партії;

дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

розмір предмета;

кількість;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
номер партії;
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

Пакувальний лист вкладається в кожну транспортну тару.

Інформація, що міститься на етикетці та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Примітка 1. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

Примітка 2. Особливі вимоги до пакування та маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

3.6.1. Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

3.6.2. Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії виробника (постачальника)

3.7.1. Виробник забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

3.7.2. За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.1

Схематичне зображення предмета з лінійними вимірами

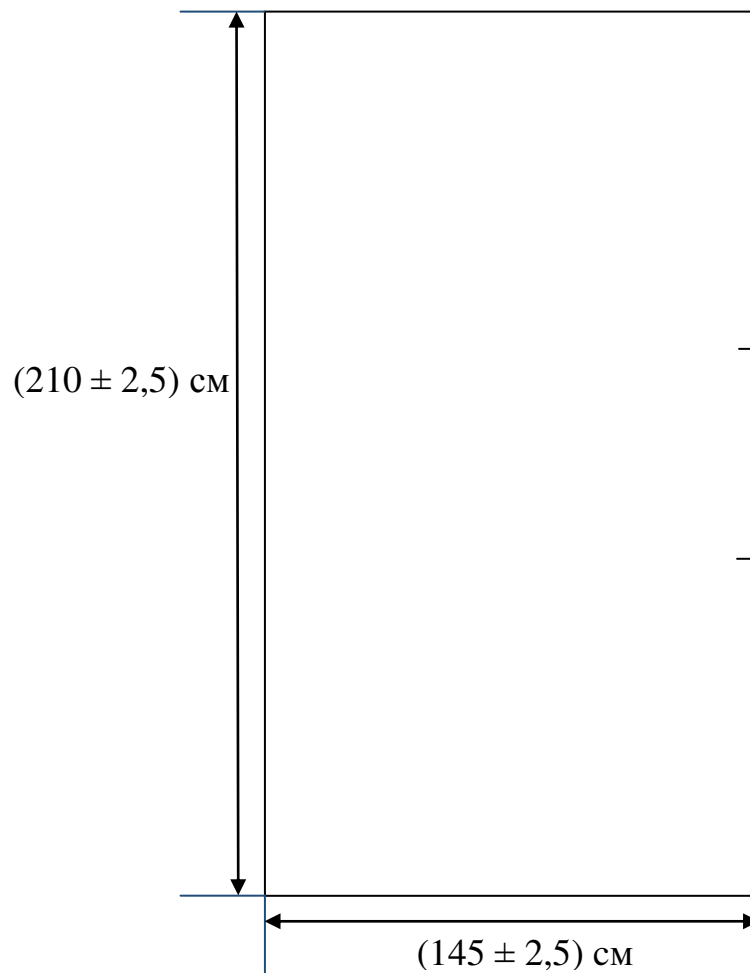


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета з лінійними вимірами

Додаток 2
до пункту 3.1.3

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.