

ПОГОДЖЕНО


Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор


Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 27 ” 01 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник


Вадим СТАРОЦЬУК

“ 06 ” 02 2020 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

СУКНЯ МЕДИЧНА

ТО А01ХJ.02897-042:2020

Дата надання чинності 06.02.2020р.

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано <u>06</u> <u>02</u> 2020 р.
за № <u>МО/000041</u> ГО

ПОГОДЖЕНО

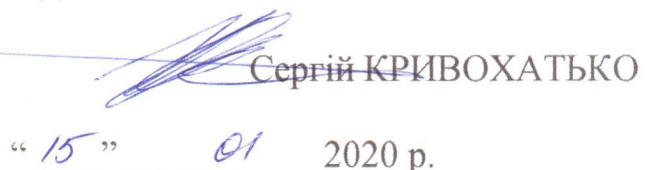
Начальник Головного військово-
медичного управління – начальник
медичної служби Збройних Сил
України
генерал-майор медичної служби


Ігор ХОМЕНКО

“ 15 ” 01 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

В. о. начальника управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник


Сергій КРИВОХАТЬКО

“ 15 ” 01 2020 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Сукня медична”
ТО А01ХJ.02897-042:2020.”

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сукня медична (тип Х)” ТО А01ХJ.02897-042:2020”, де Х-тип предмета відповідно до пункту 2.1 цього ТО.

IV. Затверджено “06” 02 2020 року.

Введено в дію “06” 02 2020 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 02897 Сукня жіноча (Dress, woman's).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до сукні медичної (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України, з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробовування (ISO 1833-1:2006, IDT)
ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 16. Суміші поліпропіленових волокон і деяких інших волокон. Метод з використанням ксилолу (ISO 1833-16:2006, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

2. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

2.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет виготовляється двох типів, які відрізняються один від одного за конструкцією.

Предмет типу А напівприталеного силуету із потайною застібкою-блискавкою у лівому бічному шві, із розрізами у нижній частині бічних швів та з'ємним поясом. Довжина предмета до лінії коліна.

Пілочки з рельєфними швами, двома нижніми бічними та одною верхньою накладними кишенями, верхній край яких обробляється фігурними обшивками з оздоблювальної тканини. У верхній частині пілочки праворуч оздоблювальними строчками позначаються місця розміщення ідентифікаторів з такими розмірами: (60 мм x 60 мм) ± 2 мм та (125 мм x 25 мм) ± 2 мм.

Спинка із рельєфними швами та виточками по ростку спинки.

Рукава вшивні, одношовні, з пришивними фігурними манжетами (з оздоблювальної тканини).

Верхній край пілочки у формі “лодочки” оброблений фігурною обшивкою з оздоблювальної тканини.

У нижній частині бічних швів обробляються розрізи.

З'ємний пояс виготовляється з оздоблювальної тканини.

Предмет типу Б напівприталеного силуету із зміщеною застібкою на петлі та гудзики. Довжина предмета до лінії коліна.

Пілочки з рельєфними швами, двома нижніми бічними та одною верхньою накладними кишенями, верхній край яких обробляється обшивками з оздоблювальної тканини. У шви зшивання рельєфних швів пілочок та спинки в області талії вшиваються частини пояса, які застібаються на петлю та гудзик в області бочка спинки. У верхній частині правої пілочки над кишенею оздоблювальною строчкою позначається місце розміщення ідентифікатора розміром (60 мм x 60 мм) ± 2 мм.

Спинка із рельєфними швами.

Комір відкладний з оздоблювальної тканини.

Рукава вшивні, одношовні, з манжетами (з оздоблювальної тканини).

2.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет типу А повинен відповідати рисунку Д1.1 додатку 1, предмет типу Б - рисунку Д2.1 додатку 1.

2.3. Розміри предмета

Предмети за зростами та розмірами повинні відповідати таблицям 1 та 2.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
146	1	Від 143,0 до 149,0 включно
152	2	Понад 149,0 до 155,0 включно
158	3	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	4	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	5	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	6	Понад 173,0 до 179,0 включно

Таблиця 2 – Розмір типової фігури

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
84	42	Від 82 до 86 включно
88	44	Понад 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно

2.4. Вимоги до матеріалів

2.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина змішана бавовняна білого та оливкового кольору	підпункт 2.4.2 цього ТО
2.	Нитки швейні кольору основного матеріалу	підпункт 2.4.3 цього ТО
3.	Потайна застібка-блискавка кольору основного матеріалу для предмета типу А	підпункт 2.4.4 цього ТО
4.	Гудзики кольору основного матеріалу для предмета типу Б	підпункт 2.4.5 цього ТО

2.4.2. Предмет виготовляється з тканини змішаної бавовняної яка повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4. Основна тканина білого кольору, а для оздоблення предмета застосовується тканина оливкового кольору.

Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	50 50	ДСТУ 4057 (ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
2.	Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	140	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	70	ДСТУ ISO 9237
4.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

2.4.3. При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 3 (Вид 1) або Тип 3 (Вид 2).

2.4.4. Для застібання предмета в області бічного шва (тип А) використовується потайна застібка-блискавка кольору основного матеріалу із шириною замкнутих ланок 4 мм.

2.4.5. Для застібання частин поясу та пілочок предмета (тип Б) використовуються гудзики пластикові з чотирма отворами кольору основного матеріалу діаметром 20 мм, які за показниками якості повинні відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01).

2.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

З'єднувальні шви виконуються зшивним швом (з подальшим обметуванням або одночасним обметуванням) шириною $1,0 \pm 0,1$ см або швом “взамок”.

Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового або ланцюгового стібка.

Відкриті зрізи обметуються.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Додаток 1
до пункту 2.1

Зовнішній вигляд предмета

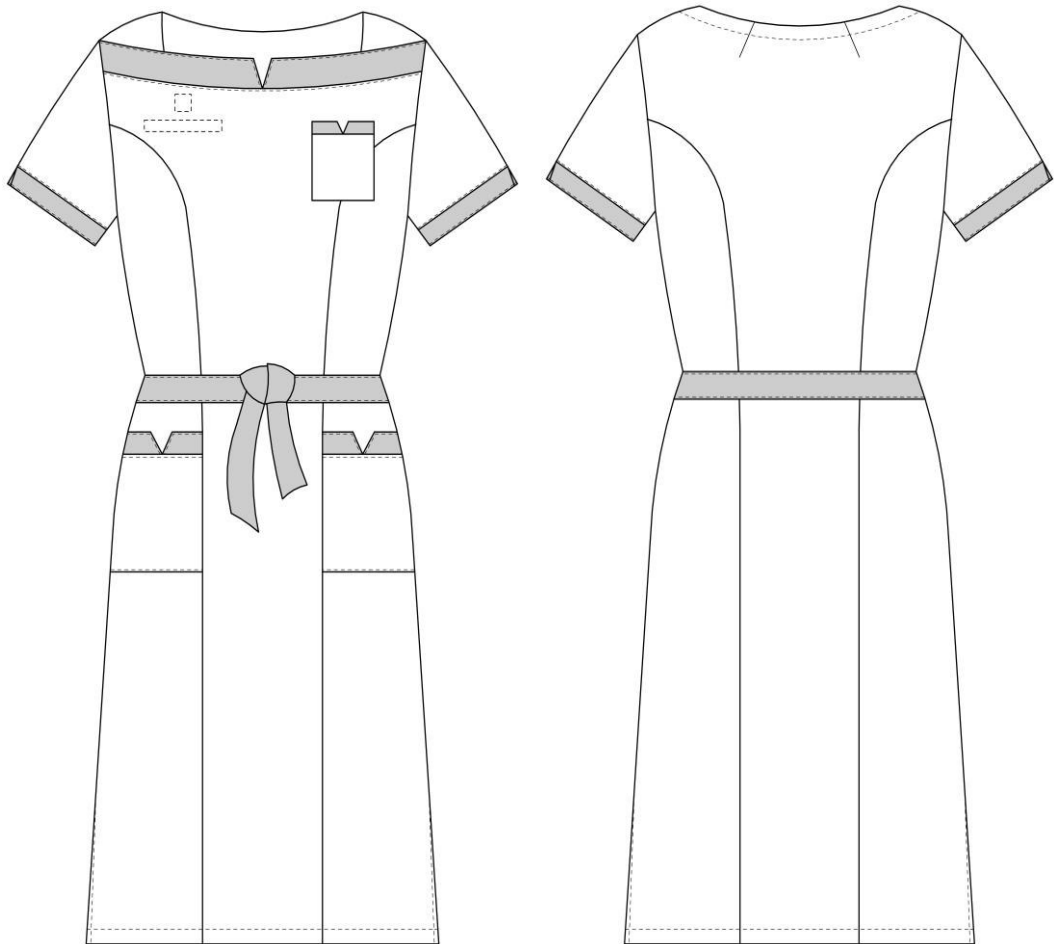


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета тип А

Продовження додатка 1
до пункту 2.1



Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд предмета тип Б

Заступник начальника відділу розробки речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
майор

Тетяна КУЧЕР