

ПОГОДЖЕНО

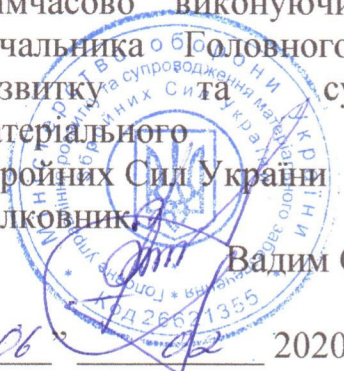
Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор



“21” 01 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Вадим СТАРОЩУК  
“06” 02 2020 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС  
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ЧОЛОВІЧИЙ

ТО A01XJ.29955-040:2020

Дата надання чинності 06.02.2020р.

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано «06» 02 2020р.  
за № MO/000039 ТО

ПОГОДЖЕНО

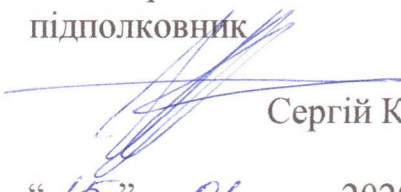
Начальник Головного військово-медичного управління – начальник медичної служби Збройних Сил України  
генерал-майор медичної служби



Ігор ХОМЕНКО  
“15” 01 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник



Сергій КРИВОХАТЬКО  
“15” 01 2020 р.

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Халат медичний чоловічий” ТО А01ХJ.29955-040:2020”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Халат медичний чоловічий” ТО А01ХJ.29955-040:2020”.

IV. Затверджено “06” 02 2020 року.

Введено в дію “06” 02 2020 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 29955 Халат для медичного персоналу (Smok, medical assistant's).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до халата медичного чоловічого (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України, з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробовування (ISO 1833-1:2006, IDT)
ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 16. Суміші поліпропіленових волокон і деяких інших волокон. Метод з використанням ксилолу (ISO 1833-16:2006, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)

**Позначка документа Назва**

ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

**2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цьому ТО умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

**3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА****3.1. Технічні та якісні характеристики****3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет з центральною бортовою застібкою на 4 петлі і гудзики з відкладним коміром і лацканами. Довжина предмета до лінії коліна.

Спинка суцільнокрійна.

На пілочках одна верхня (на лівій пілочці) і дві нижніх бічних накладних кишені. У бічних швах на рівні бічних кишень - щілиновидні отвори. На правій пілочці, зверху, оздоблювальними строчками позначаються місця розміщення ідентифікаторів з такими розмірами: (60 мм x 60 мм) ± 2 мм та (125 мм x 25 мм) ± 2 мм.

Рукава вшивні, одношовні.

**3.1.2. Зовнішній вигляд**

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1 додатку 1.

**3.1.3. Розміри предмета**

Предмети за зростами та розмірами повинні відповідати таблицям 1 та 2.

**Таблиця 1 – Зріст типової фігури**

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
158	1	Від 155 до 161 включно
164	2	Понад 161 до 167 включно
170	3	Понад 167 до 173 включно
176	4	Понад 173 до 179 включно
182	5	Понад 179 до 185 включно
188	6	Понад 185 до 191 включно

**Таблиця 2 – Розмір типової фігури**

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
92	46	Від 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно

**3.1.4. Вимоги до матеріалів**

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО.  
Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина змішана бавовняна білого кольору	підпункт 3.1.4.2 цього ТО
2.	Нитки швейні білого кольору	підпункт 3.1.4.3 цього ТО
3.	Гудзики амінопластові білого кольору або прозорі	підпункт 3.1.4.4 цього ТО

3.1.4.2. Тканина змішана бавовняна повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна**

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, не менше поліестер, не більше	50 50	ДСТУ 4057 (ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
2.	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup> , не менше	140	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність, дм <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> с), не менше	70	ДСТУ ISO 9237
4.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.3. При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)” для ниток Тип 3 Вид 1 або Тип 3 Вид 2.

3.1.4.4. При виготовленні предмета застосовуються гудзики амінопластові діаметром 14 або 17 мм, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01), для гудзиків Тип 1 Вид 2.

### **3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмету**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

З'єднувальні шви виконуються зшивним швом (з подальшим обметуванням або одночасним обметуванням) шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см або швом “взамок”. Виточки обробляються зшивним швом.

Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового або ланцюгового стібка.

Відкриті зрізи обметуються.

Верхні краї кишень обробляються швом упідгин із закритим зрізом, ширина шва  $(2,0 \pm 0,2)$  см. Кишені настрочуються накладним швом з закритим зрізом, ширина шва 0,1–0,2 см, верхні кути кишень закріплюються.

У бічних швах залишається незшитою ділянка вниз від лінії талії довжиною  $(19,0 \pm 1,0)$  см. По краям незшитої ділянки прокладають оздоблювальну строчку на відстані 0,5–0,6 см від згину.

Низ рукавів та низ предмету обробляють швом у підгин із закритим зрізом, ширина шва  $(2,0 \pm 0,2)$  см.

По краям коміра, лацканів, краю борта, пояса прокладають оздоблювальні строчки на відстані 0,1–0,2 см від краю.

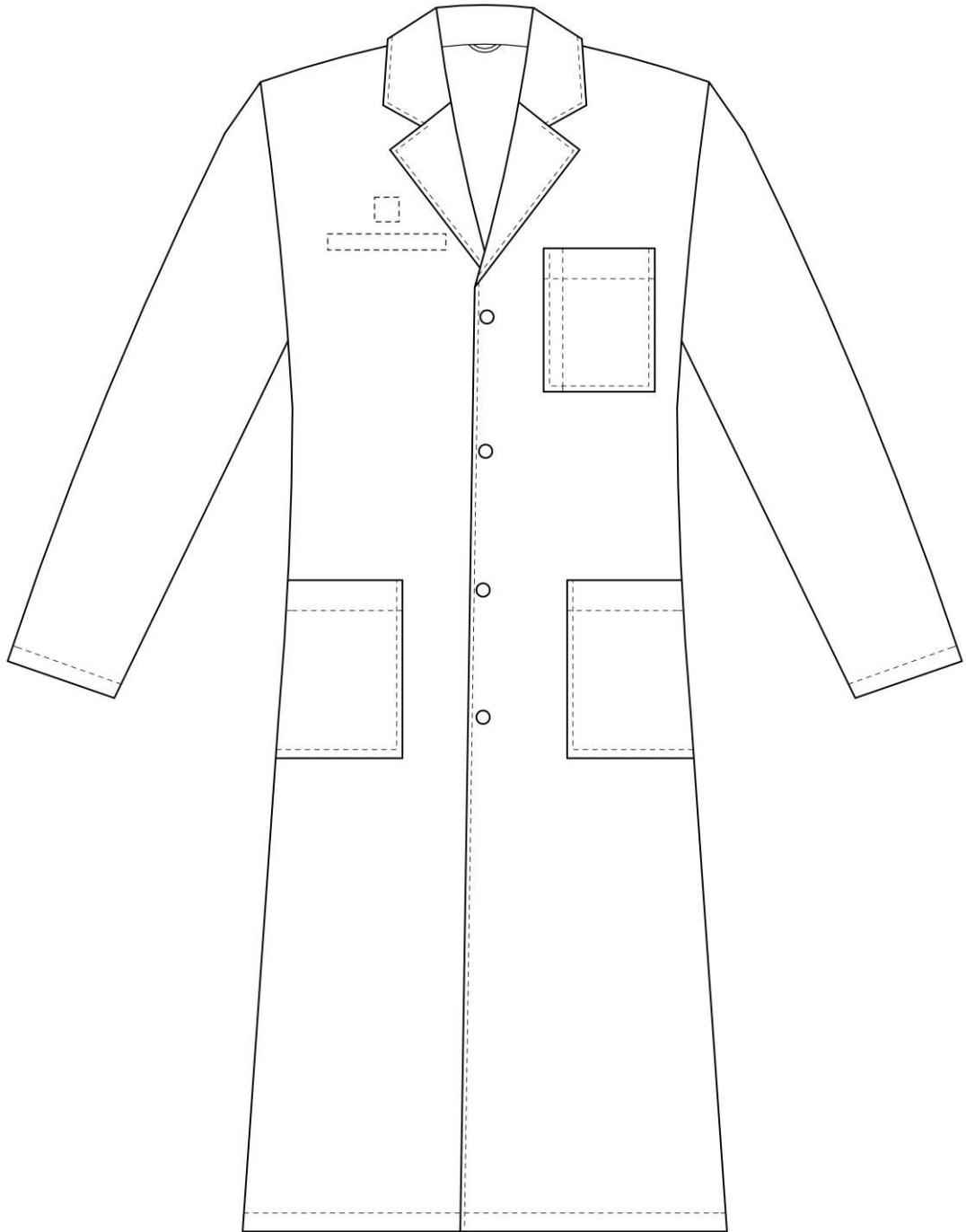
По центру ростка спинки, по шву вшивання коміра в горловину розташовується вішак.

Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

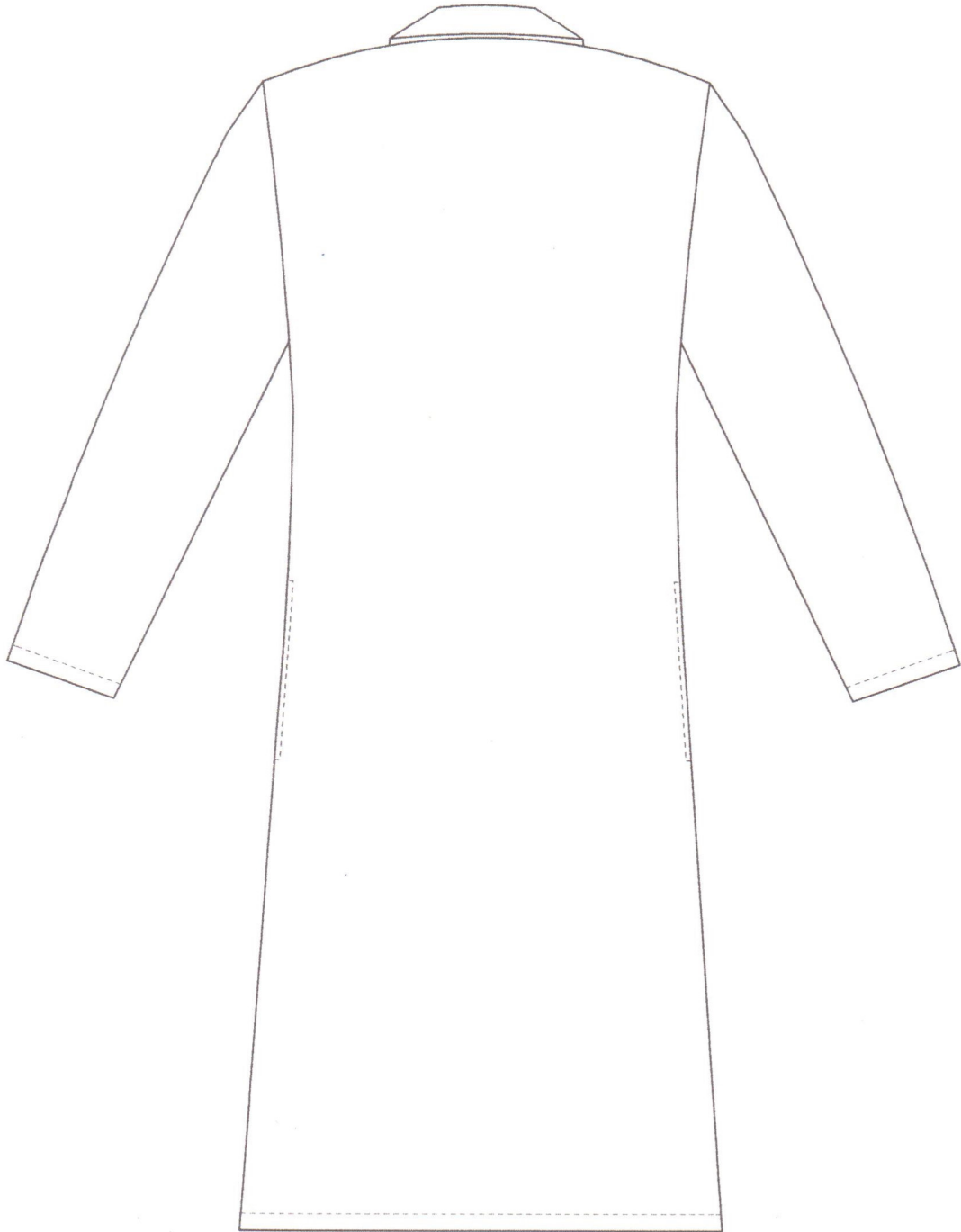
Додаток 1  
до підпункту 3.1.2

**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета спереду**





**Рисунок Д2** – Зовнішній вигляд предмета ззаду

Заступник начальника відділу розробки речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
майор

Тетяна КУЧЕР