

ПОГОДЖЕНО

Т. в. о. начальника Тилу Збройних  
Сил України  
полковник

Юрій КОНДРАШОВ

"04" 10 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
генерал-майор

Дмитро МАРЧЕНКО

"04" 10 2019 р.

## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

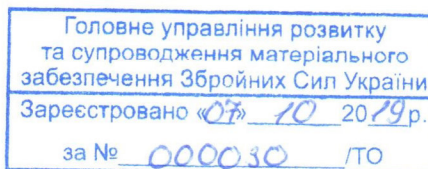
### ПАЛЬТО ЗИМОВЕ

(для почесної варти і військових оркестрів Збройних Сил України)

ТО А01ХJ.04038-031:2019

Введено вперше

Дата надання чинності 07.10.2019



ПОГОДЖЕНО

Командир військової частини А0222  
генерал-майор

Олександр БАКУЛІН

"04" 10 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

"30" 09 2019 р.

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Василь Саковець** (керівник розробки), **Тетяна Кучер**, **Марина Ковтун** (перевірів).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Пальто зимове (для почесної варти і військових оркестрів Збройних Сил України)” ТО А01ХJ.04038-031:2019.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пальто зимове (для почесної варти і військових оркестрів Збройних Сил України) (тип Х)” ТО А01ХJ.04038-031:2019”, де Х – вид (колір) тканини, з якої виготовляється предмет, відповідно до підпункту 2.4 цього технічного опису.

IV. Затверджено “07” 10 2019 року.

Введено в дію “07” 10 2019 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 04038 Пальто чоловіче “Overcoat, man’s”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмету Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ	4
1. Нормативні посилання	4
2. Вимоги до предмета	5
2.1. Загальні вимоги	5
2.2. Зовнішній вигляд	5
2.3. Розміри предмета	5
2.4. Види предмета	5
2.5. Вимоги до матеріалів	5
2.6. Правила приймання	5
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета	8

## ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до пальто (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом штатних підрозділів почесної варти або військових оркестрів Збройних Сил України з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Погон-муфта”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”
ТС А01ХJ.03526-095:201 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики формені металеві”

## 2. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 2.1. Загальні вимоги

Пальто напівприлеглого силуету з відкладним коміром та лацканами, зі зміщеною бортовою застібкою на чотири наскрізні петлі та сім формених металевих гудзиків золотавого кольору, три з яких декоративні (закріплені методом “хольнітен”). Пальто має два шара утеплювача, на підкладці.

Пілочки з відрізними бочками, з боковими прорізними кишнями з клапанами.

Спинка із середнім швом, який закінчується шліцом.

Рукави вшивні, двошовні. У шви вшивання рукавів вшито погони, які застібаються на наскрізні петлі і формені металеві гудзики золотавого кольору. На погони надягаються погони-муфти, які застібаються на текстильну застібку.

Горішній та нижній комір з відрізними стійками.

На підкладці пілочок – прорізні кишні “з листочкою”, які застібаються на начіпні петлі та плоскі гудзики. На лівій підкладці пілочки – накладна кишня, яка застібається на начіпну петлю та плоский гудзик. Внутрішні зрізи підбортов та обшивки горловини перед настрочуванням на підкладку окантовуються косою бейкою з підкладкової тканини.

По шву зшивання спинки з бочком розміщуються металеві крючки для тримання пояса.

Уздовж країв коміра, бортів, рельєфів пілочок та спинки, ліктьових швів рукавів, клапанів бокових кишень прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,2)$  см від краю. Уздовж країв погонів прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,6 \pm 0,1)$  см. По низу рукавів прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,2)$  см від краю. По низу пальто прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(2,5 \pm 0,2)$  см від краю.

### 2.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати Рисунку Д1.

### 2.3. Розміри предмета

Предмети виготовляються у відповідності до розмірної сітки замовника.

### 2.4. Види предмета

Предмет може виготовлятися у трьох видах:

Вид 1 -захисний, вид 2 – синій, вид 3 – чорний.

### 2.5. Вимоги до матеріалів

2.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги до матеріалу	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина пальтова вовняна	Підпункт 2.5.2 цього ТО	Для виготовлення предмета

Кінець таблиці 1

1	2	3	4
2.	Тканина підкладкова поліефірна	Поверхнева щільність не менше 50 г/м <sup>2</sup> в тон тканини верху (ДСТУ EN 12127)	Для підкладки предмета, окантовки внутрішніх зрізів підборта, вішака
3.	Тканина кишенькова гладко пофарбована (бязь)	Поверхнева щільність не менше 120 г/м <sup>2</sup> чорного кольору (ДСТУ EN 12127)	Для підкладки бокових та внутрішніх кишень
4.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (дублерин)	Поверхнева щільність не менше 55 г/м <sup>2</sup> (ДСТУ EN 12127)	Для дублювання деталей предмета
5.	Тканина бортова не клейова	Поверхнева щільність не менше 150 г/м <sup>2</sup> (ДСТУ EN 12127)	Для бортової прокладки пілочки
6.	Утеплювач (1 шар)	Неткане синтетичне полотно поверхневою щільністю (200±20) г/м <sup>2</sup> (ДСТУ ISO 9073-1)	Для утеплення по усій довжині спинки, пілочок та рукавів
7.	Утеплювач (2 шар)	Неткане синтетичне полотно товщиною (3±0,5) мм (ДСТУ ГОСТ 15902.2), поверхневою щільністю (200±20) г/м <sup>2</sup> (ДСТУ ISO 9073-1)	Для утеплення спинки та пілочок зверху до лінії стегон
8.	Плечові поролонові накладки	Висота в області оката 1 см	Для надання форми у ділянці окатів рукавів
9.	Погон-муфта	ТС Міноборони “Погон-муфта” ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01): Тип 4	Для плечових погонів
10.	Гудзики формені металеві діаметром 22 мм	ТС Міноборони “Гудзики формені металеві” ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01), золотавого кольору	Для правої пілочки
11.	Гудзики формені металеві (“хольнітен”) діаметром 22 мм		Для лівої пілочки
12.	Гудзики формені металеві діаметром 14 мм		Для пристібання погонів
13.	Гудзики пластмасові діаметром 20 мм (Тип 1, 2, Вид 1, 2)	ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01). Гудзики повині бути кольору основного матеріалу або прозорі	Для тримання правої пілочки

**Кінець таблиці 1**

1	2	3	4
14.	Гудзики пластмасові діаметром 14 мм (Тип 1, 2, Вид 1, 2)	ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01). Гудзики повині бути кольору основного матеріалу або прозорі	Для застібання шлиці, внутрішніх кишень
15.	Гудзики пластмасові діаметром 11 мм (Тип 1, 2, Вид 1)		Під гудзики для застібання (з боку підкладки правої пілочки)
16.	Нитки швейні:	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Для пришивання гудзиків, обметування петель та прокладання оздоблювальних строчок
	Тип 1, Вид 3		Для зшивання деталей підкладки предмета
	Тип 1, Вид 2		
17.	Крючок металевий	-	Для тримання пояса

2.5.2. Тканина пальтова вовняна повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Показники якості тканини вовняної**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Склад сировини, %: вовна, не менше поліамід, не більше	75 25	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	525±10%	ДСТУ EN 12127
3.	Переплетення	двошарове	ДСТУ ISO 7211-1, ДСТУ 2201
4.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	450 500	ДСТУ EN ISO 13934-1, ISO 13934-1
5.	Кількість ниток на 10 см, шт., не менше за основою за утком	220 ± 10 210 ± 10	ДСТУ EN 1049-2 або ДСТУ ISO 7211-2
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %, не більше: за основою за утком	3,5 3,5	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
7.	Опір стиранню площині, цикли, не менше	2500	ДСТУ ISO 12947-2

**2.6. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до умов договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

Додаток 1  
до пункту 2.2

**Зовнішній вигляд предмета**



Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета