

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Генерального штабу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

" 29 " 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Д.МАРЧЕНКО

" 29 " 03 2019 р.

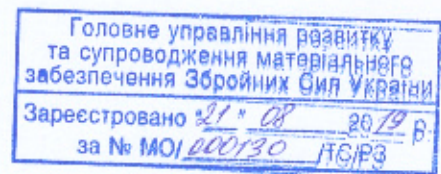
СУМКА-ПІДСУМОК БОЙОВА - Р (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.22696-128:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019



ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України
генерал-майор



А.КУЧЕРЯВИЙ

" 29 " 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



В.РЯБОВ

" 26 " 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Саковець** (керівник розробки), **Л.Шапіна**, **М.Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Сумка підсумок бойова – Р (тип С)” TC A01XJ.22696-128:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка-підсумок бойова - П (тип С)” TC A01XJ.22696-127:2019 (01).

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01):22696 Підсумок для боєприпасів до стрілецької зброї (Case, small arms ammunition).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Рисунок Д 1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	15
Додаток 1 Рисунок Д1.2 – Конструкція зворотного боку предмета без з'ємної панелі.....	16
Додаток 1 Рисунок Д1.3 – Конструкція зворотного боку предмета	17
Додаток 1 Рисунок Д1.4 – Конструкція предмета (вигляд збоку).....	18
Додаток 1 Рисунок Д1.5 – Конструкція з'ємної частини предмета з внутрішньої сторони.....	19
Додаток 2 Бібліографія	20

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку-підсумок бойову – Р (тип – С) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет призначений – для транспортування засобів зв’язку.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа

Назва

Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329

Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України

Наказ Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138
ДСТУ 4057-2001

Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”.

Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон

ДСТУ 3482-96

Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови

ДСТУ 4272:2003

Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)

ДСТУ 3402-96
(ГОСТ 30454-97)

Шнури плетені. Загальні технічні умови

ДСТУ 2038-92

Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови

ДСТУ ГОСТ
28631:2006

Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови (ГОСТ 28631-2005, IDT)

Позначення документа	Назва
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных раз

Позначення документа	Назва
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
TCA01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією сумка-підсумок бойова – Р є сумкою на одне транспортне відділення, виконаного з текстильного синтетичного матеріалу з поліуретановим прикриттям.

Виріз на бічній панелі оброблено швом у підгин з відкритим зрізом.

На зовнішню та бічну сторону панелі зверху (шириною 35 ± 2) мм та знизу шириною (45 ± 2) мм насторочено додаткову об’ємну демпферну вставку з пінополіетилену (далі – ППЄ) товщина згідно з зразком-еталоном, яка обтягнута додатковим синтетичним текстильним матеріалом, через яку проходить еластичний шнур, який гармонус з кольором тканини (рис. Д1.1).

Фіксатор еластичного шнура повинен застосовуватись для фіксації шнура за необхідним діаметром предмета.

На зворотній стороні панелі з жорстким з’ємним каркасом з метою кріплення сумки до спорядження розташована система MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження), що утворена чарунками з тасьми текстильної та двома просмикнутими в них текстильними стрічками, вільні кінці цих тасьм оброблені в підгин із закритим зрізом.

Усі відкриті зрізи предмета окантовуються синтетичною текстильною тасьмою з поліаміду, крім одного внутрішнього.

На нижній частині предмета для відведення вологи розташований дренажний отвір, який обладнано металевим люверсом з кольорового металу та без глянцевого блиску, зовнішній радіус (12 ± 1) мм, внутрішній – (5 ± 1) мм.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та додатку 1.

3.1.3. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 1.

Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.4.2. цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.4.3. цієї ТС Міноборони
3.	Додатковий матеріал	Підпункт 3.1.4.4. цієї ТС Міноборони
4.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.4.5. цієї ТС Міноборони
5.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.4.6. цієї ТС Міноборони
6.	Фіксатор шнура	Підпункт 3.1.4.7. цієї ТС Міноборони
7.	Оздоблювальна текстильна тасьма	Підпункт 3.1.4.8. цієї ТС Міноборони
8.	М'які вставки з пінополіетилену (ППЕ)	Підпункт 3.1.4.9. цієї ТС Міноборони
9.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.4.10. цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Тканина поліамідна для виготовлення предмета Тип 1 повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-98:2018 (01).

3.1.4.3. Тасьма текстильна має відповідати показникам якості, що зазначені в таблиці 2. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 2 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід 6, 6.6,%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм (+2)	25	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, Н, не менше	3000	ДСТУ 2038
Стійкість матеріалу до стирання, цикл, не менше	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість забарвлення (кольору), бал: до прання при температурі 40 С°, не менше до хімічної чистки, не менше до тертя, не менше	4/4 4–5 4–5	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-D01 ДСТУ ISO 105-X12

3.1.4.4. Додатковий матеріал що використовується у предметі поліамід (метод вимірювання ДСТУ 4057) з поверхневою густиною, не менше 120 г/м² (метод вимірювання ДСТУ EN 12127).

3.1.4.5. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3), Тип 6 (Вид 1).

3.1.4.6. Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 2, (100 мм ± 2 мм).

3.1.4.7. Фіксатор шнура має відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) Тип 2.

3.1.4.8. Оздоблювальна текстильна тасьма з поліаміду (метод вимірювання ДСТУ 4057) для обробки відкритих зрізів шириною (25 ± 2) мм. Зрізи тасьми оброблені термічним способом.

3.1.4.9. М’які об’ємні демпферні вставки з пінополіетилену (далі – ППЄ), товщиною від 4 мм до 5 мм (методика вимірювання ISO 4593:1993 “Plastics - Film and sheeting - Determination of thickness by mechanical scanning”) шириною (35 ± 2 мм) та (50 ± 3 мм).

3.1.4.10. Шнур еластичний, який застосовується у предметі має відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 3. Кінці шнура оброблені термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості шнура еластичного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Діаметр, мм	3 - 4	ГОСТ 16218.1
Граничне розтягування, % не менше	85	Методика наведена у [1] додатку 2
Залишкове подовження, % не більше	5	Методика наведена у [1] додатку 2

3.1.4.11. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені замовником.

3.1.4.12. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4.13. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.4.

3.1.4.14. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони України. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Усі відкриті зрізи предмета (крім вирізу на бічній панелі) окантовуються синтетичною текстильною тасьмою з поліаміду.

На зворотній стороні з'ємної панелі з жорстким каркасом по центру чарунок з текстильної тасьми прокладається потрійна однолінійна двохниткова пряма човникова строчка (код стібка 301 згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916).

При вшиванні в шов предмета вертикальних стрічок системи MOLLE, та формування комірок горизонтальних стрічок системи MOLLE дозволяється підсилення зигзагоподібними закріпочними строчками.

Кінці еластичного шнура оброблено термічним способом.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.6.1. Товарний ярлик містить таку інформацію (рисунок 1):

абревіатура предмета на ярлику – СПБ-Р (тип С);

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.2. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.6.3. Товарний ярлик білого кольору кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.6.4. Пакувальний лист та товарний ярлик повинні бути виготовлені з картону білого кольору.

3.1.6.5. Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



Рисунок 1 - Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в ящики з гофрованого картону з позначенням інформації відповідно до вимог ГОСТ 14192 та тієї що зазначена в пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4 Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.4. цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог ГОСТ 14192 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підpunkту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

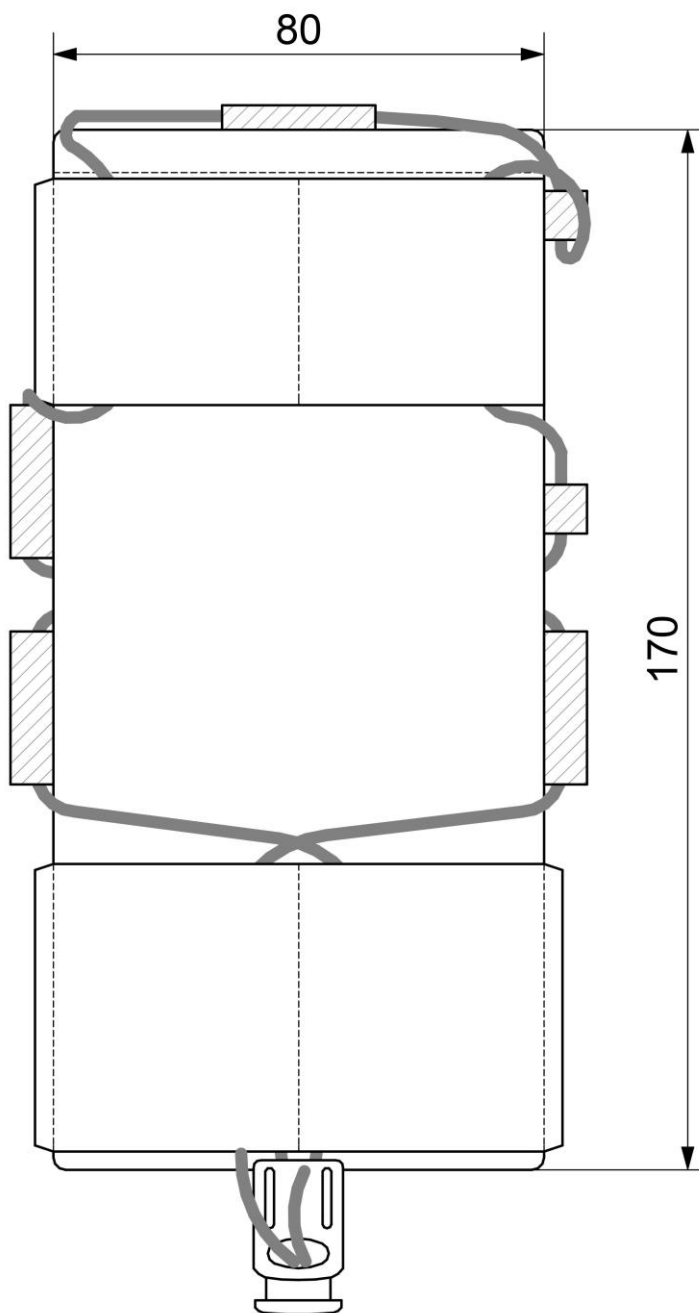


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Конструкція зворотнього боку предмета без з'ємної панелі

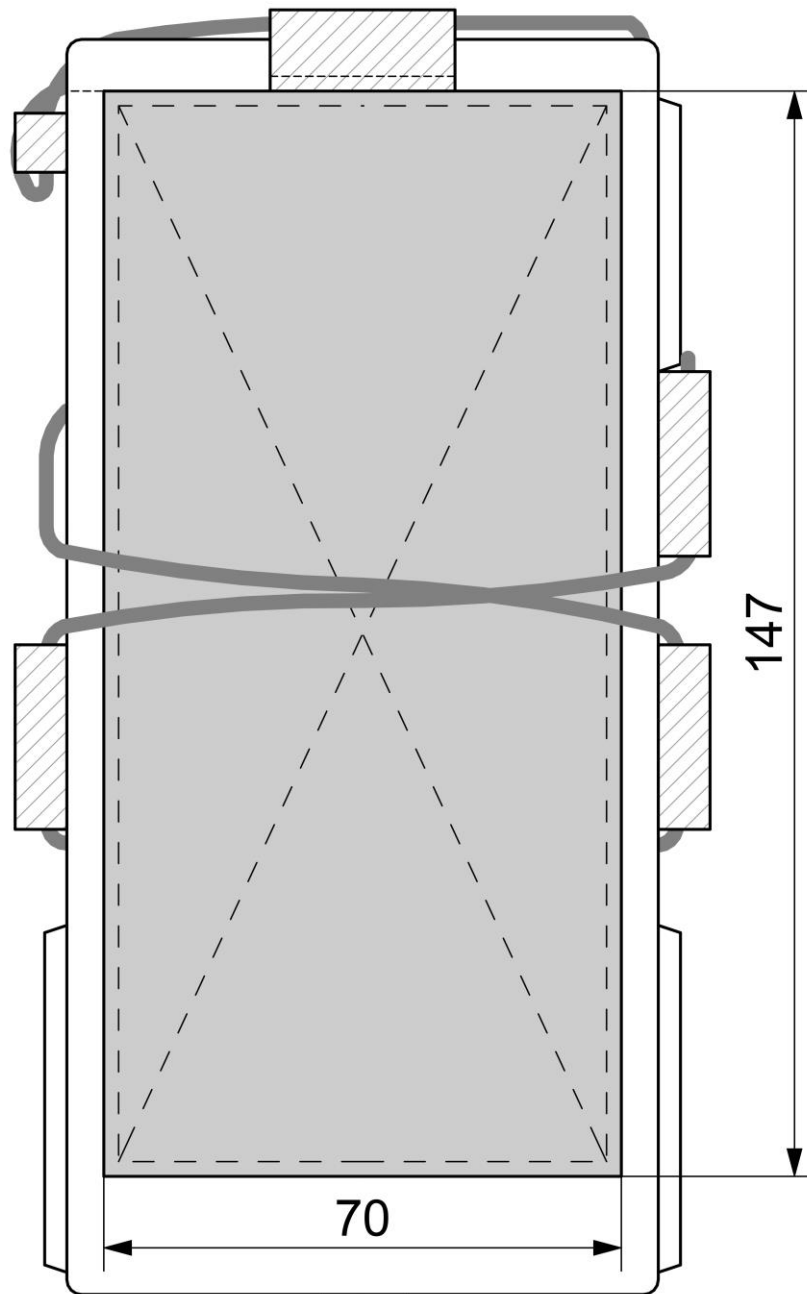


Рисунок Д1.2 – Конструкція зворотного боку предмета без з'ємної панелі

Додаток 1
до підpunkту 3.1.1.

Конструкція зворотного боку предмета

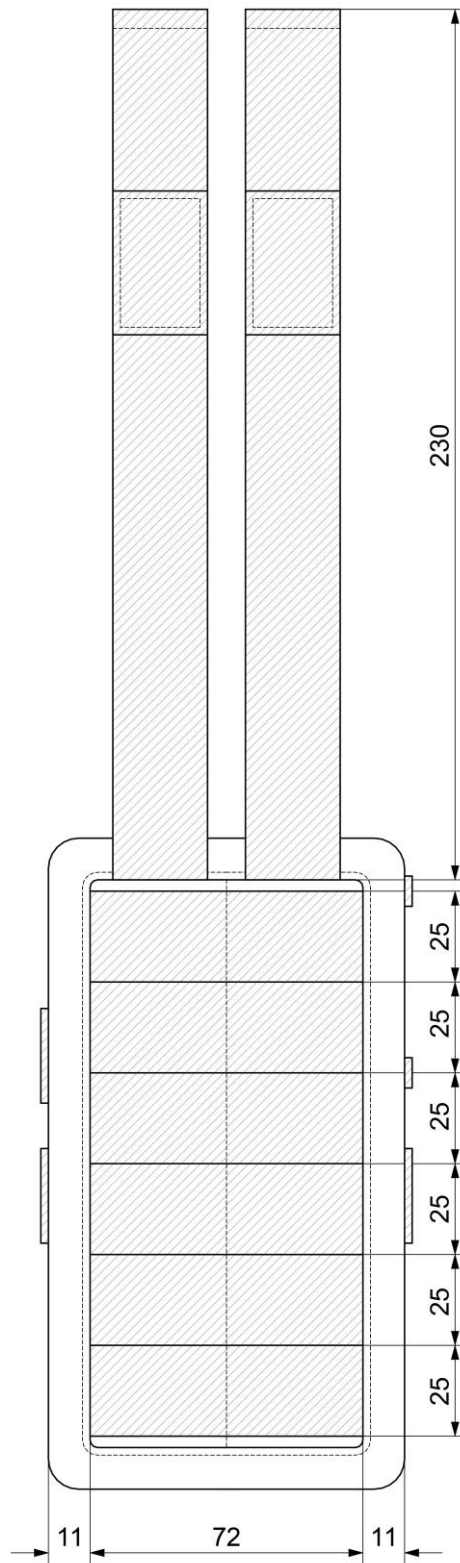
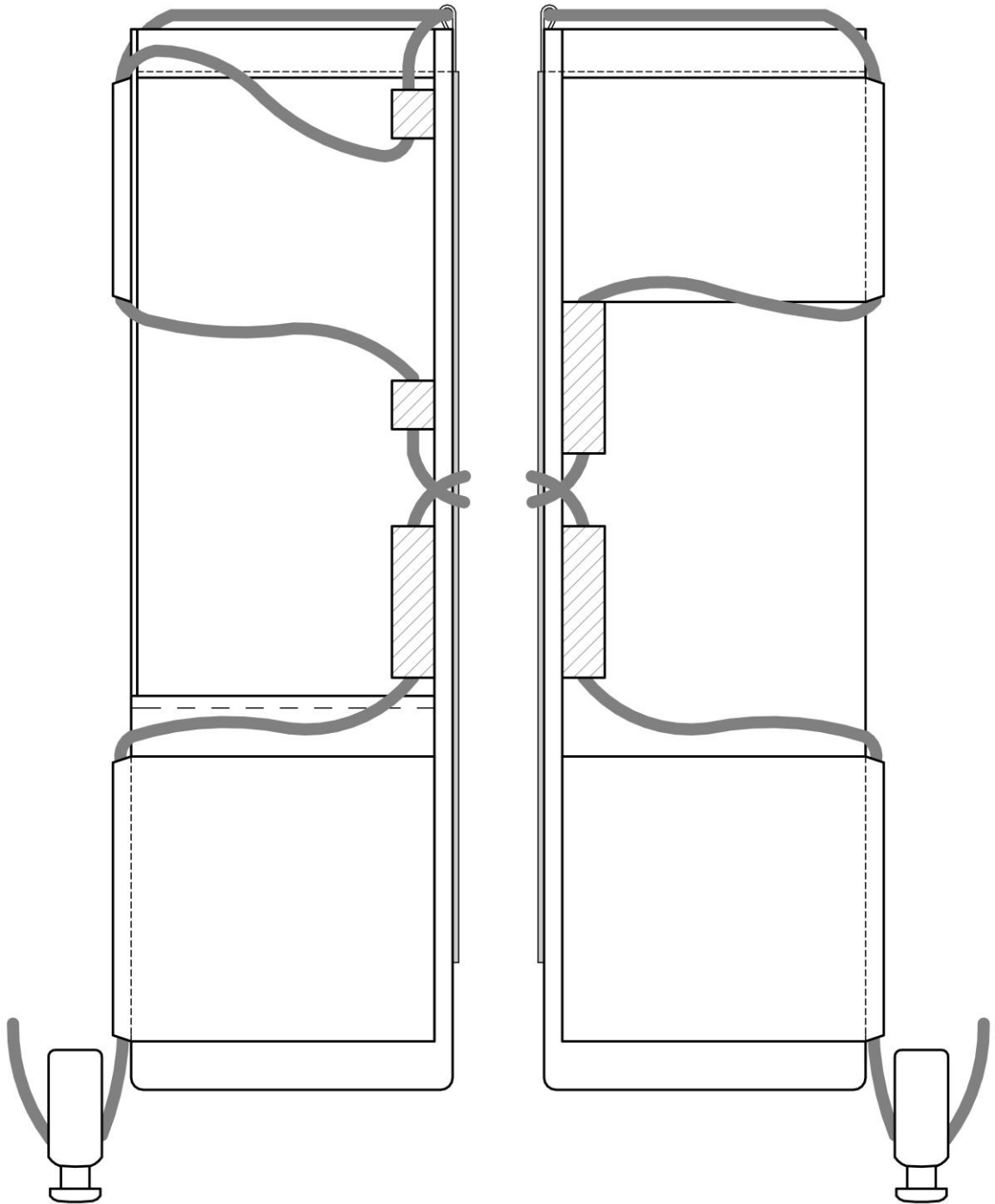


Рисунок Д1.3 – Конструкція зворотного боку предмета

Додаток 1
до підpunkту 3.1.1.

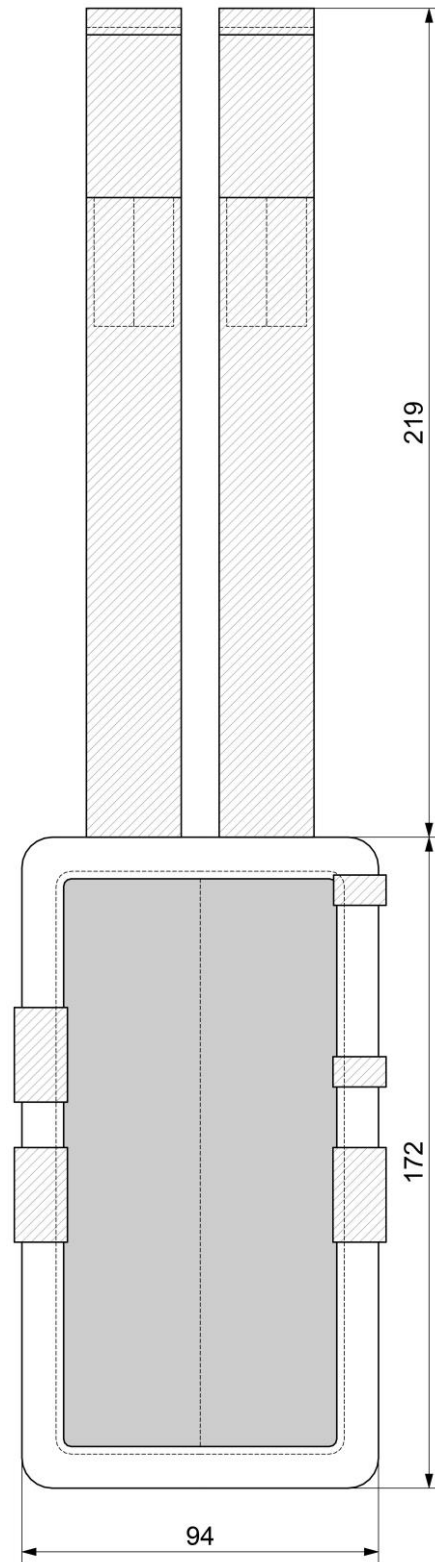
Конструкція предмета (вигляд з боку)



Д1.4 - Конструкція предмета вигляд з боку

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Конструкція з'ємної частини предмета з внутрішньої сторони



Д1.5 - Конструкція з'ємної частини предмета з внутрішньої сторони

Додаток 2
до пункту 3

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.9-89 Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении.