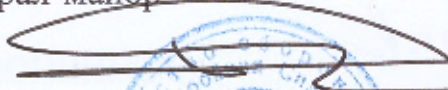


# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
полковник



Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

## ШАРФ-ТРУБА ЗИМОВИЙ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.80245-116:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних  
операцій Збройних Сил України  
генерал-майор



А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

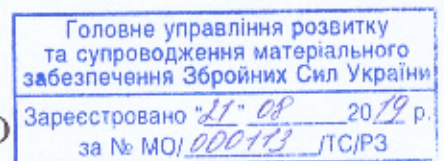
РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник



В.РЯБОВ

“ 26 ” 03 2019 р.



**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун**, (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шарф-труба зимовий (Тип С)” ТС А01ХJ.80245-116:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шарф-труба зимовий (Тип С) Клас Х, Вид Y” ТС А01ХJ.80245-116:2019 (01)”. Де “Х” – клас предмета відповідно до підпункту 3.1.1.3, “Y” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.1.4 цієї ТС Міноборони.

**IV.** Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВГПР 01.002.003-2014(01): 80245 (Caiter, neck).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	15
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	16
Додаток 3 Позначення строчок на предметі.....	17
Додаток 4 Позначення деталей предмета.....	18
Додаток 5 Зовнішній вигляд та лінійні виміри етикетки предмета (клас А). ..	19
Додаток 5 Бібліографія.....	20

**ВСТУП**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шарф-трубу зимову (далі – предмет), а також на складові частини та матеріали, що використовуються для його виготовлення.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту окремих ділянок голови та шиї користувача від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-B01:2015 (ISO 105-B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина B01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів (ISO 5084:1996, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127-2:2017 (EN ISO 12127-2:2007, IDT; ISO 12127-2:2007, IDT)	Одяг тепло- і вогнезахисний. Визначення контактного теплопередавання через захисний одяг або складники його матеріалів. Частина 2. Метод випробування з використанням контактного теплопередавання від краплинних циліндрів невеликого діаметра
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1. Загальні вимоги

**3.1.1.1.** Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, а також якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

**3.1.1.2.** Предмет повинен відповідати вимогам, які висуваються до швейних виробів з трикотажних полотен для військовослужбовців, з дотриманням чинних в Україні державних санітарних норм та правил, затверджених у встановленому порядку.

**3.1.1.3.** Предмет повинен виготовлятися в одному з двох класів, що відрізняються між собою наявністю або відсутністю відповідного споживчого маркування – етикетки. Клас А – з етикеткою, Клас С – без етикетки.

**3.1.1.4.** Предмет повинен виготовлятися в одному з чотирьох видів, відповідно до таблиці 1, що відрізняються між собою кольором основного матеріалу – полотна синтетичного трикотажного гладкопофарбованого ворсованого начісного типу “фліс”.

**Таблиця 1 – Види предметів**

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Зелений (Olive green)
Вид 2	Жовто-коричневий (Coyote)
Вид 3	Чорний (Black)
Вид 4	Білий (White)
<p><b>Примітка 1.</b> Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.</p> <p><b>Примітка 2.</b> Зміна кольору основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.</p>	

**3.1.1.5.** Усі матеріали та складові, що застосовуються для виготовлення предмета, мають бути кольору основного матеріалу.

**3.1.1.6.** Протягом усього строку експлуатації предмет повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

### **3.1.2. Зовнішній вигляд**

**3.1.2.1.** За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1.1 додатка 1 та зразку-еталону.

### **3.1.3. Технічні вимоги**

**3.1.3.1.** Предмет повинен виготовлятися в одному розмірі.

**3.1.3.2.** За конструкцією предмет є шарфом, з полотна синтетичного трикотажного гладкопофарбованого ворсованого начісного типу “фліс”.

**3.1.3.3.** Предмет повинен складатися з основної деталі, текстильної тасьми (використовується в якості утримувача фіксатора), шнура еластичного для регулювання діаметра горловини, фіксатора шнура та пересувача.

**3.1.3.4.** Предмет повинен мати форму труби, яка утворена зшиванням основної деталі прямокутної форми.

**3.1.3.5.** Верхній та нижній край предмету повинні бути оброблені швом упідгин із відкритим зрізом.

**3.1.3.6.** По верхньому краю предмета повинна бути сформована куліса з обметаною прорізною петлею для протягування еластичного шнура (з внутрішньої сторони петля повинна бути підсилена додатковим тканим синтетичним матеріалом).

**3.1.3.7.** На рівні нижнього краю петлі повинен бути пришитий утримувач фіксатора шнура.

**3.1.3.8.** Шнур еластичний повинен бути протягнутий через пересувач, після цього обома вільними кінцями протягнутий через отвір фіксатора так, щоб ззовні отвору з шнура утворилась петля, по центру якої вільно розташований пересувач.

**3.1.3.9.** Шнур еластичний повинен бути протягнутий в кулісу, а вільні кінці зшиті між собою (для підсилення місця з'єднання використовується відрізок додаткового тканого синтетичного матеріалу).

**3.1.3.10.** За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимогам, вказаним на рисунку Д2.1 додатка 2.



### 3.1.4. Вимоги до матеріалів

**3.1.4.1.** Предмет повинен виготовлятися з матеріалів, визначених у цій ТС Міноборони.

**3.1.4.2.** Перелік матеріалів та вимоги до технічних та якісних характеристик матеріалів, що повинні використовуватися для виготовлення предмета, зазначені в таблиці 2.

**Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Полотно синтетичне трикотажне	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони
2.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони
3.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.4.5 цієї ТС Міноборони
4.	Фіксатор	Підпункт 3.1.4.6 цієї ТС Міноборони
5.	Пересувач	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.4.8 цієї ТС Міноборони

**3.1.4.3.** Полотно синтетичне трикотажне гладкопофарбоване ворсоване начісне типу “фліс” повинно мати лицьову та зворотню поверхню начісну з антипілінгом. За технічними та якісними характеристиками трикотажне полотно повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Вимоги до полотна синтетичного трикотажного гладкопофарбованого ворсованого начісного типу “фліс”**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад (поліефір), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхня матеріалу: лицьова виворітна	начісне начісне	Візуально
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	250±20%	ДСТУ EN 12127
4.	Розривальне зусилля по довжині (за петельними стовпчиками), Н, не менше	300	Згідно з [1] додатку 6
5.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	15 – 40	Згідно з [1] додатку 6
6.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %, не більше: за петельними стовпчиками за петельними рядками	5 5	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077

## Кінець таблиці 3

1	2	3	4
7.	Повітропроникність, не менше, $\text{дм}^3 / \text{м}^2 \text{с}$	500	ДСТУ ISO 9237
8.	Схильність до пілінгованості лицьового та зворотнього шару, бали, не менше (категорія 3а, етап 4): до прання після 3 циклів прання, згідно з ДСТУ ISO 6330, метод 2А	3 3	ДСТУ ISO 12945- 2 ДСТУ ISO 12945- 2
9.	Коефіцієнт теплозбереження – сумарний тепловий опір, $\text{м}^2\text{С}^\circ/\text{Вт}$ , не менше	0,25	Згідно з [2] додатку 6
10.	Тривкість пофарбовання до дії, бали, не менше: прання, згідно ДСТУ ISO 6330, метод 2А; тертя сухого тертя мокрого світла	4 4 3 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B01
11.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, $\text{мкг}/\text{г}$ , не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
12.	Товщина, $\text{мм}$ , не менше	3,8	ДСТУ ISO 5084

**3.1.4.4.** Шнур еластичний діаметром (3,5+0,5) мм застосовується для регулювання верхнього краю предмета по ширині.

**3.1.4.5.** Текстильна поліамідна тасьма (згідно з ДСТУ 4057), що утримує фіксатор повинна бути шириною (7±2) мм, довжиною (35±5) мм в готовому вигляді. Кінці тасьми оплавляються.

**3.1.4.6.** Фіксатор шнура, який застосовується під час регулювання верхнього краю предмета по ширині, за якісними характеристиками повинен відповідати вимогам якості до фіксатора Типу 2, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” TC A01XJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.4.7.** Пересувач шнура, який використовується для зручного пересування шнура і обмеження проходження утвореної петлі, за якісними характеристиками повинен відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” TC A01XJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.4.8.** Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати показникам якості до ниток Тип 1 (Вид 1 або Вид 2), наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

**3.1.4.9.** За згодою замовника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених вище.

**3.1.4.10.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

### **3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета**

**3.1.5.1.** Предмет повинен виготовлятися відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

**3.1.5.2.** Шов зшивання основної деталі та застрочування повинен бути виконаний п'ятинитковою трьохлінійною або шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 605 або 607) шириною від 5,5 мм до 6,4 мм.

**3.1.5.3.** Прорізна петля повинна бути виконана однопнитковою зигзагоподібною ланцюговою строчкою (код стібка 107).

**3.1.5.4.** Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

**3.1.5.5.** Позначення застосування строчок під час виготовлення предмета вказано в додатку 3.

**3.1.5.6.** Позначення деталей предмета надано в додатку 4.

**3.1.5.7.** За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.6. Вимоги до маркування**

**3.1.6.1.** Маркування предмету повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

**3.1.6.2.** Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:  
 етикетка (виключно для Класу А);  
 товарний ярлик;  
 пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

**3.1.6.3.** На етикетку та товарний ярлик предмета наноситься така інформація:  
 назва предмета;

емблема Збройних Сил України;  
 скорочена назва предмета;  
 вид предмета;  
 клас предмета;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 сировинний склад;  
 номер договору/контракту МОУ;  
 дата у форматі – дд.мм.рррр;  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 біле поле для підпису;  
 символи по догляду за виробом ДСТУ ISO 3758.

**3.1.6.4.** Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;  
 скорочена назва;  
 вид предмета;  
 клас предмета;  
 кількість предметів в упаковці;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 сировинний склад;  
 номер договору/контракту МОУ;  
 дата у форматі – дд.мм.рррр;  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);  
 назва виробника, країна виробництва.  
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

**3.1.6.5.** Етикетка з маркуванням повинна бути стійкою до зносу, виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок. Інформація, що міститься на етикетці (порядок розміщення наведено у додатку 5), повинна наноситись методом друку або тканим методом.

**3.1.6.6.** Етикетка предмета повинна пришиватися (вдвоє складена) з виворотної сторони одночасно з підшиванням низу (додаток 2).

**3.1.6.7.** Товарний ярлик повинен бути білого кольору і виготовлятися з паперу на клейовій основі та кріпитися на виробі так, щоб при складанні та пакуванні ярлик був зовні.

**3.1.6.8.** Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

**3.1.6.9.** Інформація на етикетці, товарному ярлику та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

### **3.1.7. Вимоги до пакування**

**3.1.7.1.** Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

**3.1.7.2.** Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки, при цьому пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

**3.1.7.3.** Група предметів по 100 штук повинна пакуватись у транспортну упаковку.

**3.1.7.4.** Транспортна упаковка повинна представляти собою ящик з гофрованого картону.

**3.1.7.5.** До кожної транспортної упаковки вкладається пакувальний лист.

**3.1.7.6.** На транспортній упаковці повинна бути позначена інформація згідно з вимогами ГОСТ 14192.

**3.1.7.7.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляваних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

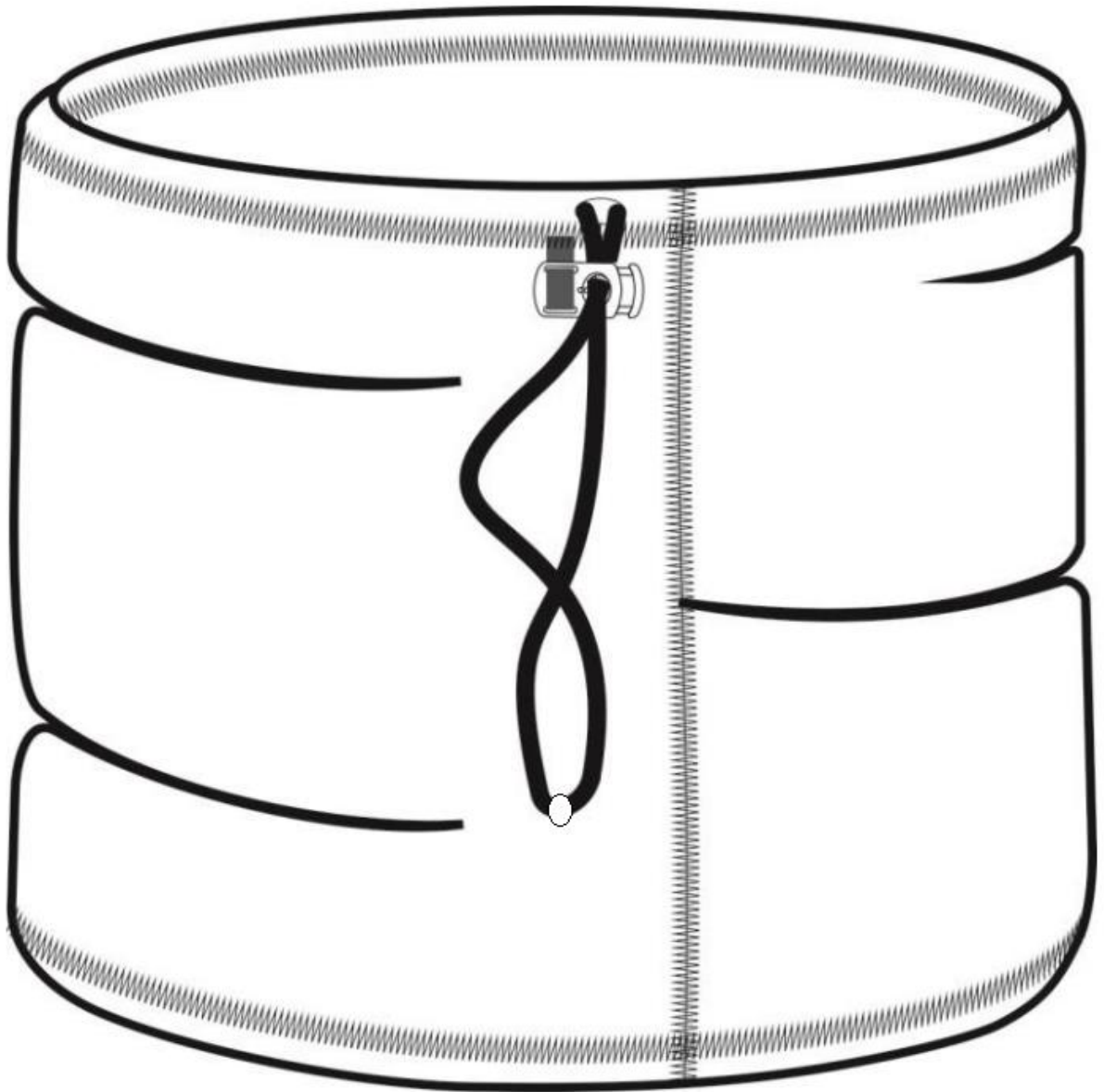
Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмету вимогам цієї ТС Міноборони збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

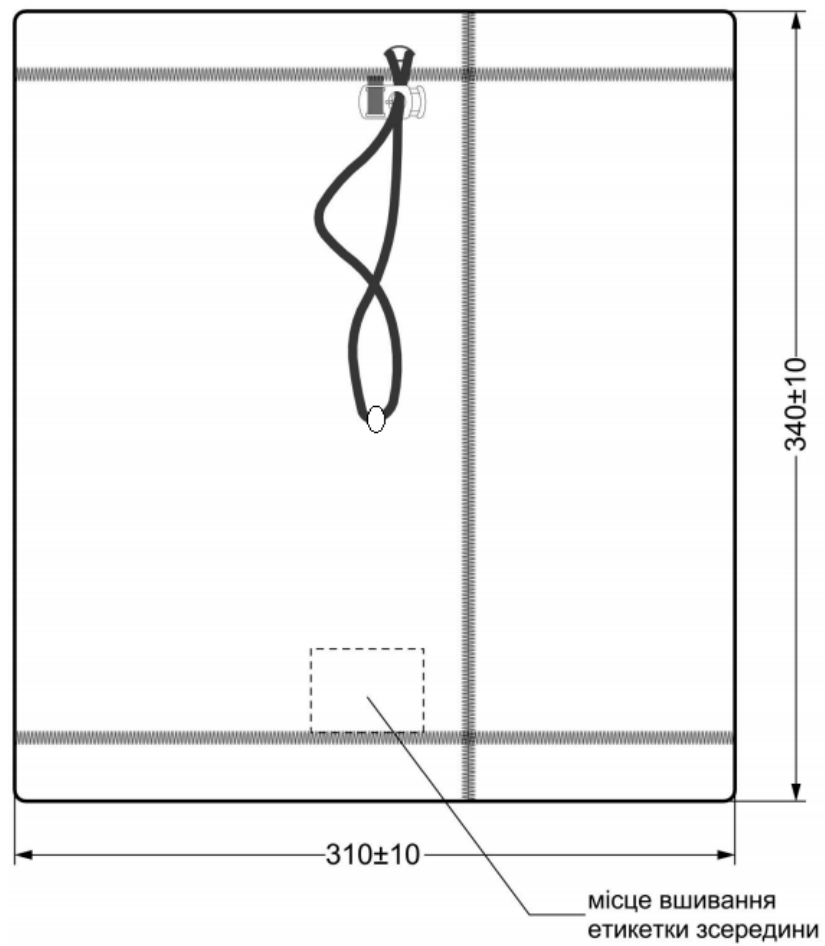
За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку, що зазначається у договорі про закупівлю.

**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета**

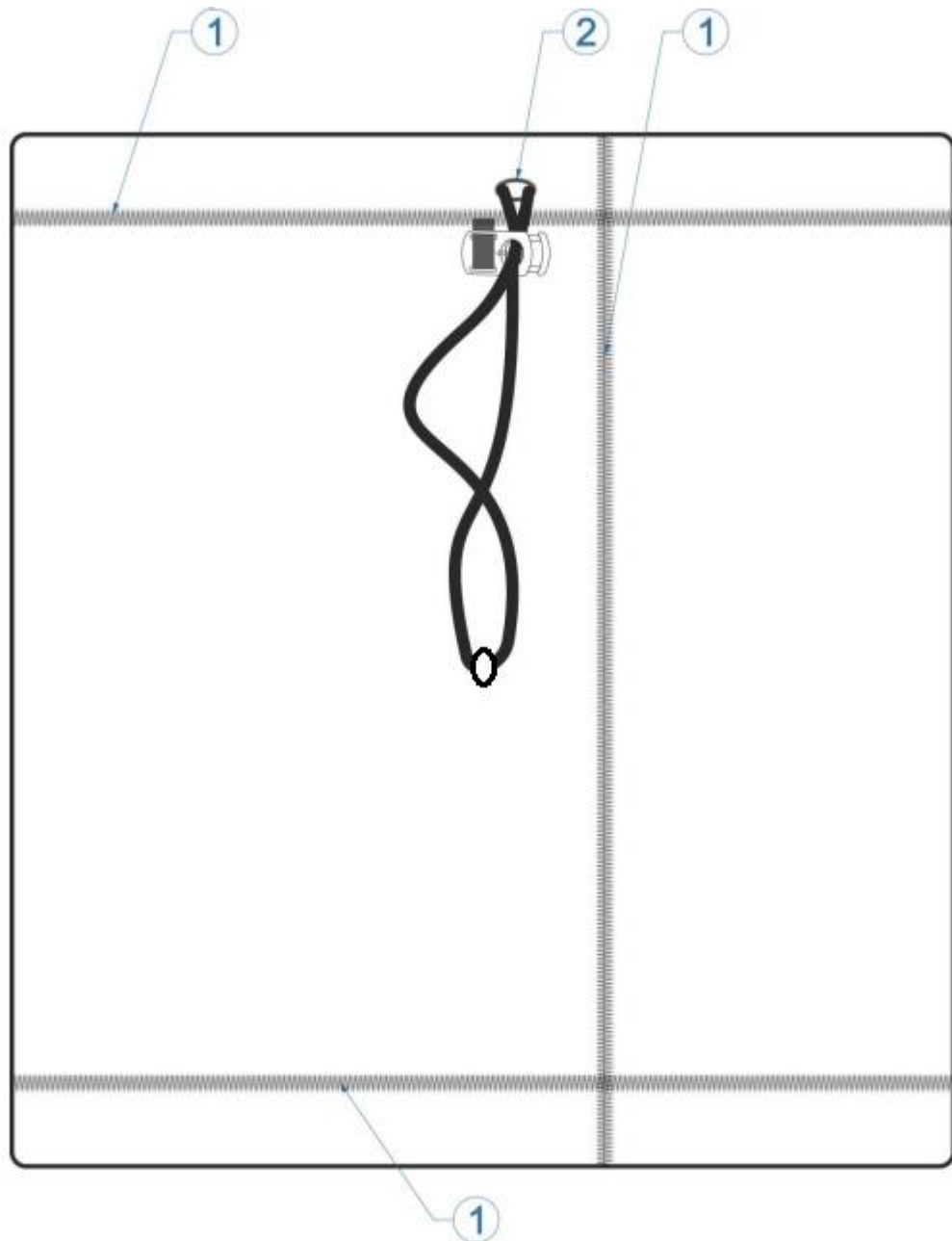
**Лінійні виміри предмета**



**Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри предмета**



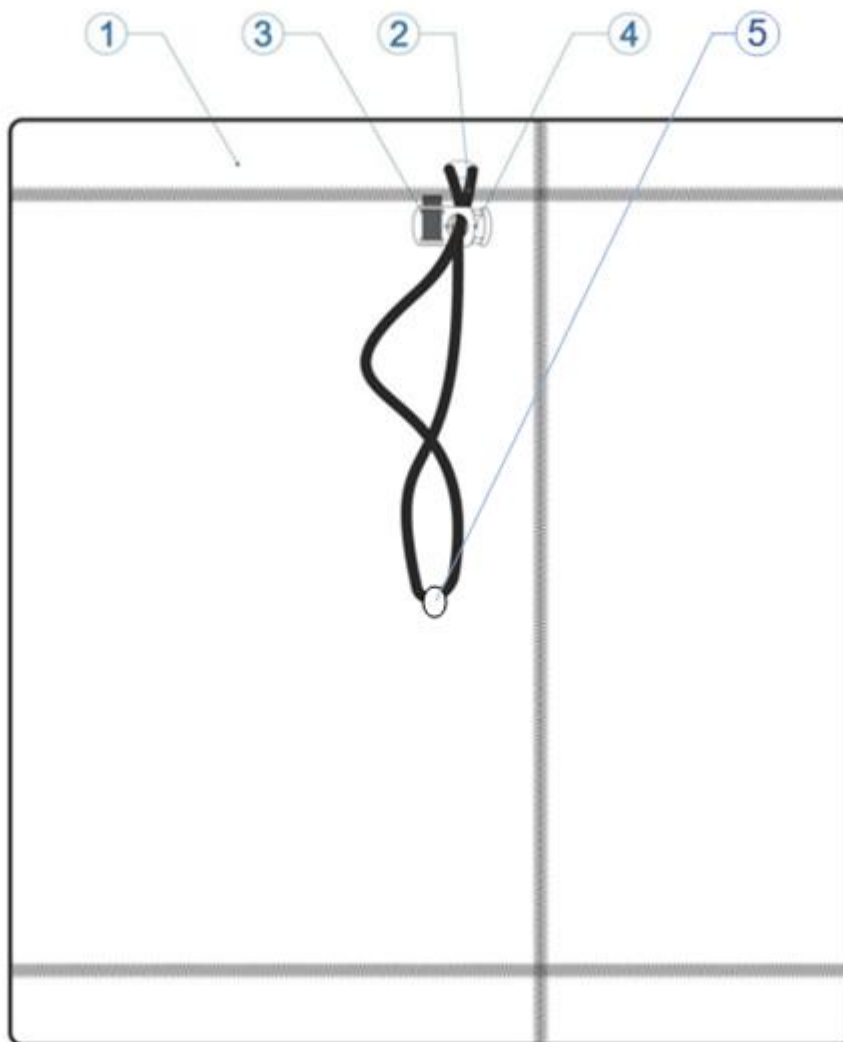
**Позначення строчок на предметі**



**Рисунок Д3.1 – Позначення строчок на предметі**

<b>Позначення</b>	<b>Найменування строчки</b>
1	Шестиниткова чотирьохлінійна або п'ятиниткова трьохлінійна пласка ланцюгова строчка (код стібка 607 або 605)
2	Прорізна петля (код стібка 107)

**Позначення деталей предмета**



**Рисунок Д4.1 – Позначення деталей предмета**

<b>Позначення</b>	<b>Найменування деталі</b>
1	Основна деталь предмета
2	Шнур еластичний
3	Текстильна тасьма
4	Фіксатор шнура
5	Пересувач

Додаток 5  
до підpunkту 3.1.6.5

Зовнішній вигляд та лінійні виміри етикетки предмета (Клас А)



Рисунок Д5.1 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри етикетки предмета (Клас А)

Додаток 6  
до підпункту 3.1.4.3

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных
2. ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления