

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

ШАПКА ЗИМОВА (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.21742-114:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21.08 2019 р.
за № МО/000119_ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України
генерал-майор



А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



В.РЯБОВ

“ 26 ” 03 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розроблено: **В.Саковець** (керівник розробки), **Л.Шапіна**, **М.Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка зимова (тип С)” ТС А01ХJ.21742-114:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка зимова (тип С)” ТС А01ХJ.21742-114:2019 (01), де Вид Х – умовне позначення кольору відповідно до пункту 3.1.1. цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01):21742 Шапка в’язана (Cap, knit).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 – Ескізи лекал деталей предмета.....	15
Додаток 2 – Зовнішній вигляд предмета.....	16
Додаток 3 – Місця лінійних вимірів.....	17
Додаток 4 – Список використаної літератури.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шапку зимову (тип – С) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення

документа

Назва

Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329

Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України

Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 № 1138
ДСТУ 4057-2001

Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”.

Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон

ДСТУ ISO 105-
B02:2009

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)

ДСТУ ISO 105-
C06:2009

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

ДСТУ ISO 105-X12:
2009

Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

ДСТУ ISO 4915:2005

Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів (ISO 5084:1996, IDT)
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет повинен відповідати вимогам які висуваються до предметів з трикотажних полотен для військовослужбовців з дотриманням чинних в Україні державних санітарних норм та правил, затверджених в установленому порядку.

До комплекту постачання предмета входить виключно сам предмет з товарним ярликом у споживчій упаковці.

Предмет повинен виготовлятися в одному з двох класів, що відрізняються між собою наявністю або відсутністю відповідного споживчого маркування – етикеткою. Клас А – з етикеткою, клас С – без етикетки.

Предмет повинен виготовлятися в одному з чотирьох видів у відповідно до таблиці 1, що відрізняються між собою кольором основного матеріалу.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Зелений (Olive green)
Вид 2	Жовто-коричневий (Coyote)
Вид 3	Чорний (Black)
Вид 4	Білий (White)

Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння з затвердженими в установленому порядку зразками.

Примітка 2. Заміни кольорів основного матеріалу дозволяються лише за попереднім погодженням із замовником.

Протягом усього строку експлуатації предмет повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

Предмет повинен забезпечувати простий і легкий його догляд та обслуговування.

За конструкцією предмет є шапкою зимовою з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”, який складається з верхньої та нижньої частини (рисунок Д1, додаток 1)

Верхня частина предмета має форму півсфери повторює форму голови, та складається з п’яти деталей (клинів) (деталь 2 у додатку 1).

Нижня частина предмета (деталь 1 у додатку 1) складається з однієї деталі.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону на додатку 2 (за виключенням кольору).

3.1.3. Розміри виробу

3.1.3.1. Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 1 цієї ТС.

Таблиця 2 – Розміри предметів

Обхват голови, см	Інтервал обхвату голови, см	Умовна позначка розміру
54	від 53 до 54	S
55	від 54 до 55	
56	від 55 до 56	
57	від 56 до 57	
58	від 57 до 58	M
59	від 58 до 59	
60	від 59 до 60	
61	від 60 до 61	L
62	від 61 до 62	
63	від 62 до 63	
64	від 63 до 64	
<p>Примітка 1. Предмет інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p> <p>Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються, встановлюється замовником.</p>		

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2. Місця лінійних вимірів визначені в додатку 3.

Таблиця 3 – Лінійні виміри предмета

Назва виміру	Позначення	Розмір предмета			Допуски, мм +/-
		54-57	58-60	61-64	
Висота предмета, мм	H	220	227	235	5
Ширина предмета, мм	L	260	275	295	5
Висота купола, мм	Hк	125	132	140	3
Висота бортика, мм	Hf	80			3

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених в цій ТС.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина гладкопофарбова трикотажна ворсова начісна полотно типу “фліс”	Підпункт 3.1.5.2. цієї ТС Міноборони
2.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.3. цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Основним матеріалом предмета є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, поліефір, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхня матеріалу: лицьова виворітна	начісне начісне	Візуально

1	2	3	4
3.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20 %	ДСТУ EN 12127
4.	Розривне навантаження за петельними стовпчиками, Н, не менше	300	Методика наведена у [1] додатку 4
5.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	I - група (від 15 до 40)	Методика наведена у [1] додатку 4
6.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С), %, не більше: за петельними стовпчиками за петельними рядками	5 5	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077
7.	Повітропроникність, дм ³ /м ² с, не менше	500	ДСТУ ISO 9237
8.	Схильність до пілінговності лицьового та зворотного шару, бали, не менше (категорія 3а, етап 4): до прання після 3 циклів прання згідно з ДСТУ ISO 6330, метод 2А	3 3	ДСТУ ISO 12945-2 ДСТУ ISO 12945-2
9.	Коефіцієнт теплозбереження – сумарний тепловий опір, (м ² С ⁰ /Вт) не менше	0,25	Методика наведена у [2] додатку 4
10.	Тривкість забарвлення (кольору) до дії, не менше, бал: прання ¹ , згідно з ДСТУ ISO 6330, метод 2А тертя сухого тертя мокрого світла	4 4 3 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B02
11.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
12.	Товщина полотна, мм, не менше	3,8	ДСТУ ISO 5084

3.1.5.3. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1(Вид 3).

3.1.5.4. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені замовником.

3.1.5.5. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.6. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.

3.1.5.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони України.

Під час виготовлення предмета усі шви зшивання деталей (клинів верхньої частини з нижньою частиною) виконуються шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 607 згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) шириною шва від 5,5 мм до 6,4 мм.

По верху предмета, в місцях з'єднання клинів по центру та в місці перетину верхньої та нижньої частини по задньому шву настрочується закріпка (код стібка 304, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) рисунок 1.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка (виключно для Класу А);

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.1. Етикетка та товарний ярлик предмета містить таку інформацію:
назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
вид предмета;
розмір предмета;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.2. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
назва предмета;
вид предмета;
емблема Збройних Сил України;
розмір предмета;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.7.3. Етикетка з маркуванням повинна бути виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок поверхневою щільністю не менше 50 г/м² та бути стійкою до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна наноситись методом друку або тканим методом.

3.1.7.4. Етикетка предмета повинна пришиватися (вдвоє складена) з виворотної сторони в задній шов зшивання деталей верхньої частини та в готовому вигляді має розміри (40 ± 2) мм X (80 ± 2) мм.

3.1.7.5. Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

3.1.7.6. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

3.1.7.7. Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри в готовому вигляді

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС. Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 50 одиниць повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок. В кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4 Методи контролю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5. цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підpunkту 3.1.1.

Ескізи лекал деталей предмета

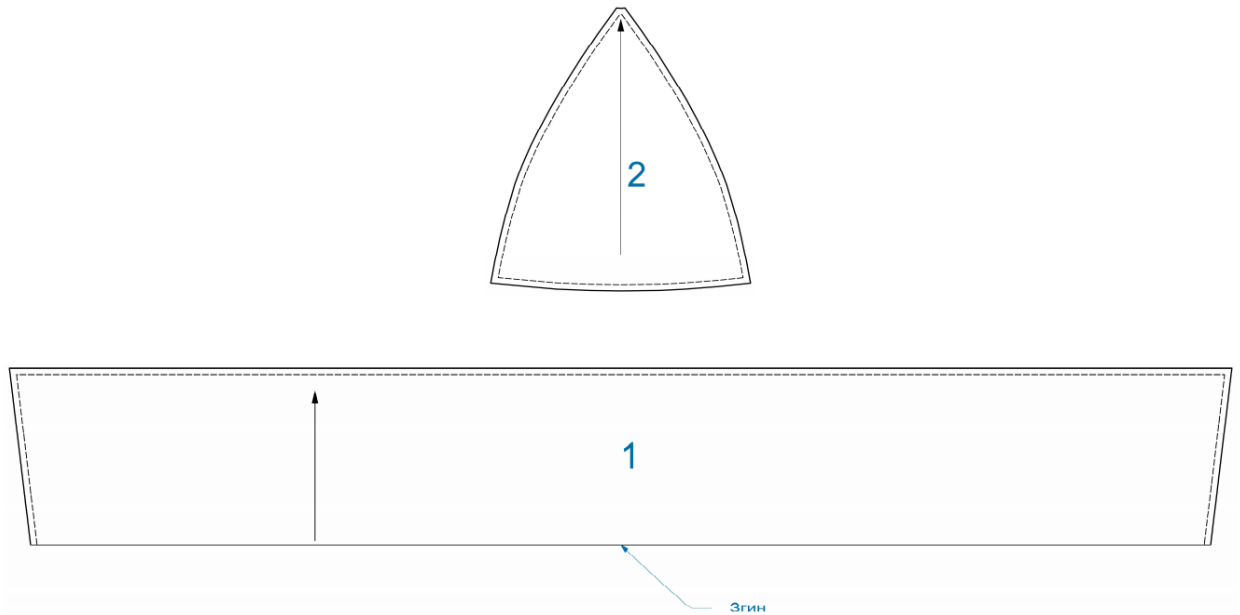


Рисунок Д1.1 – Ескізи лекал деталей предмета

Додаток 2
до підпункту 3.1.2.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д2.1 – Зовнішній вигляд предмета

Додаток 3
до підpunkту 3.1.4.

Місця лінійних вимірів

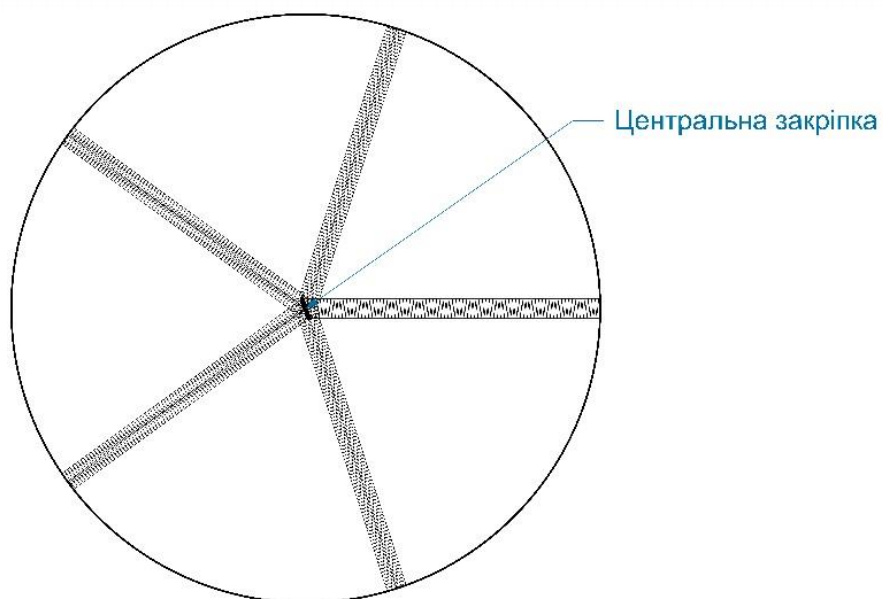
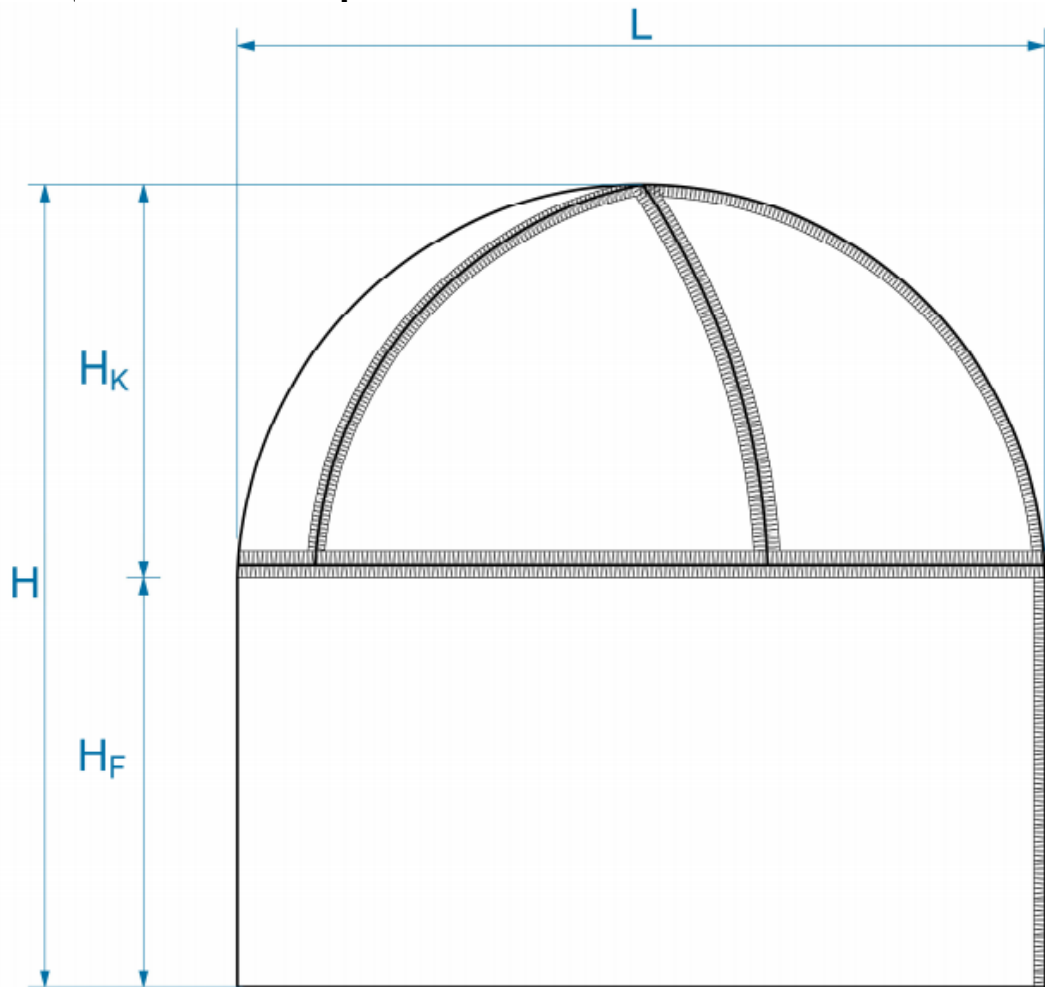


Рисунок Д3.1 – Місця лінійних вимірів предмета

Додаток 4
до пункту 3

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных.
2. ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.