

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

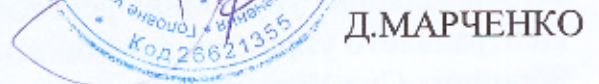
ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

 Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

 Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

ШАПКА-ФЕСКА (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30497-113:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “ 21 ” 08 2019 р. за № МО/000/111/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

 А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

 В.РЯБОВ

“ 26 ” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка-феска (тип С)” ТС А01ХJ.30497-113:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка-феска (тип С)” ТС А01ХJ.30497-113:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “27” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01):30497 Підшоломник каски захисної (Liner, safety helmet).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю.....	11
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	11
Додаток 1 Місця лінійних вимірів.....	12
Додаток 2 Бібліографія.....	13

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шапку-феску (тип С) (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 1149-1:2017 (EN 1149-1:2006, IDT)	Одяг захисний. Електростатичні властивості. Частина 1. Питомий поверхневий опір (методи випробування та вимоги)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

За конструкцією предмет є шапкою з синтетичного гладкопофарбованого трикотажного полотна, яка складається з головки та нижньої частини.

Головка має форму півсфери, що повторює форму голови, яка складається з п'яти клинів.

Нижня частина предмета складається з цільнокрійної зовнішньої з внутрішньою деталі, висота в готовому вигляді (105 ± 5) мм.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону.

3.1.3. Розміри предмету

Предмети за розмірами повинні відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмету

Умовне позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2. Місця лінійних вимірів визначені на рисунку Д1.1.

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета

Назва виміру	Позначка виміру	Розмір предмета			Допустиме відхилення, мм
		54–57	58–60	61–64	+/-
Довжина, мм	А	19,5	20,5	21,0	1,0
Ширина, мм	Б	25,5	26,3	27,0	1,0

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Синтетичне гладкопофарбоване трикотажне полотно	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Синтетичне гладкопофарбоване трикотажне полотно повинно відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості синтетичного гладкопофарбованого трикотажного полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліестер), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	125–140	ДСТУ EN 12127
3.	Коефіцієнт повітропроникності (тиск повітря 50 Па), дм ³ /м ² с, не менше	200	ДСТУ ISO 9237
4.	Гігроскопічність (при вологості 100%), %, не менше	1	Згідно з [1] додатку 2
5.	Розривальне зусилля (за петельними стовпчиками), Н, не менше	536	Згідно з [2] додатку 2
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %	±1	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7.	Стійкість фарбовання до фізико-хімічних впливів, бали: прання при 40°C; дії поту; дії сухого тертя	5/4 5/4 4	ДСТУ ISO 105- C06 ДСТУ ISO 105- E04 ДСТУ ISO 105- X12
8.	Вміст вільного формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не більше	10 ¹⁴	ДСТУ EN 1149-1

3.1.5.3. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 3, Вид 1, які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.3. Відповідність кольору визначається згідно затвердженого зразка. Відхилення або заміна кольору предмету або деяких з компонентів предмету мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.4. За вимогою замовника предмети можуть виготовлятися інших кольорів.

3.1.5.5. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.3.

3.1.5.6. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Під час виготовлення предмета усі деталі з'єднуються шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою строчкою (код стібка 607). Кінці плоских ланцюгових стібків строчки повинні накладатися впродовж не менше ніж на 12 мм та закріплюватися двонитковою човниковою строчкою (код стібка 301) для запобігання розпуску.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Після узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Товарний ярлик розміром (80 ± 2) мм х (50 ± 2) мм містить таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту Міноборони;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту Міноборони;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та цієї, що зазначена в пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних

лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Місця лінійних вимірів

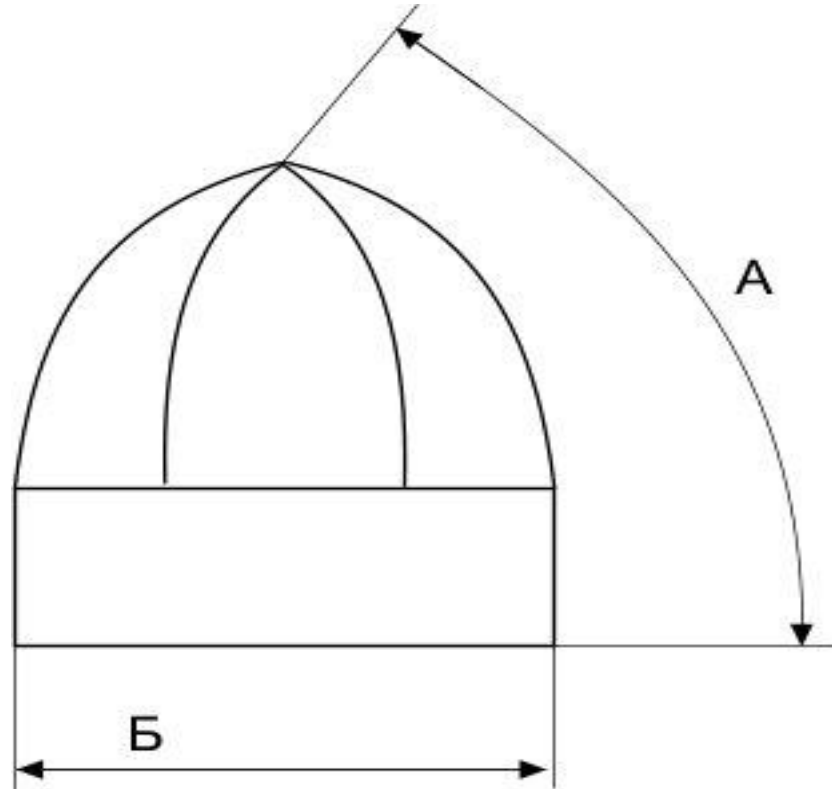


Рисунок Д1.1 – Місця лінійних вимірів

Бібліографія

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) | Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT) |
| 2. ГОСТ 8847-85 | Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных |