

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Д. МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

РУКАВИЧКИ ТАКТИЧНІ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.68845-142:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21.08.2019 р. за № МО/000140/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

А. КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В. РЯБОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **О. Запека**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички тактичні (Тип С)” ТС А01ХJ. 68845-142:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички тактичні (Тип С)” ТС А01ХJ.68845-142:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за ВПР 01.002.003-2014 (01):68845 (Gloves, combat).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	15
Додаток 2 Місця вимірів для визначення типових антропометричних показників кистей рук.....	17
Додаток 3 Бібліографія.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички тактичні (Тип С) (далі – предмет), а також на їх складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту рук військовослужбовців від механічних пошкоджень та несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ ISO 1833-7:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліамідних і деяких інших волокон. Метод з використанням мурашиної кислоти (ISO 1833-7:2006, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет повинен відповідати вимогам, які висуваються для захисту від механічних ушкоджень та виготовлятися з синтетичних матеріалів (штучної шкіри, синтетичних текстильних матеріалів підвищеної міцності тощо).

Основні фізико-механічні та гігієнічні характеристики предмета до кінця строку експлуатації не повинні знижуватись більше ніж на 50 %.

Предмет повинен забезпечувати захист рук військовослужбовця від механічних пошкоджень, а саме:

- стирання не менше 3 рівня;
- порізів не менше 1 рівня;
- роздиру не менше 2 рівня;
- проколу не менше 1 рівня.

Показники стійкості предмета до механічних пошкоджень визначаються згідно з вимогами ДСТУ EN 388.

Предмет повинен забезпечувати: можливість тривалого користування без місцевих подразливих відчуттів на кистях рук; надійну посадку на кистях рук користувача; можливість їх швидкого надівання (скидання); зручність проведення основних маніпуляцій руками.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1, Д 1.2 додатку 1.

За погодженням з розробником дозволяються незначні відхилення в зовнішньому вигляді предмета (конструкції), лінійних вимірах, методах обробки та маркування за умови, що це не погіршить його властивості.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати типовим антропометричним показникам кистей рук військовослужбовців, які визначені у таблиці 1. Місця вимірів для визначення антропометричних розмірів кистей рук наведені у додатку 2.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	S	M	L	XL
Ширина кисті руки (мм)	65–75	75–85	85–98	98–110
Довжина середнього пальця (мм)	123–130	130–138	138–145	145–152
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.				
Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.				

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимогам таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Розмір предмета				Допустимі відхилення, мм
	S	M	L	XL	
Обхват предмета в області кисті (мм)	220	230	240	250	±5
Довжина предмета від кінчика середнього пальця до краю рукавички, мм	215	225	235	245	±5

3.1.5. Вимоги до конструкції

За конструкцією предмет є рукавичками для захисту від механічних впливів, основні деталі (тильна та долонна частини) яких повинні бути виготовлені з трикотажних матеріалів та штучної шкіри. Для виконання функцій захисту в рукавичках повинна застосовуватися комбінована система додаткових накладок.

Рукавички відносяться до чоловічих за видом, без підкладки за конструкцією, з нитковим кріпленням деталей.

Розмірні характеристики, конструкція та застосовані для виготовлення предмета матеріали повинні забезпечувати не менше 3-го ступеня свободи рухів.

Рукавички повинні бути парними, всі однойменні деталі в парі повинні бути однаковими за формою, товщиною, розміром і кольором.

Конструкція предмета зумовлюється його основним призначенням та повинна включати такі конструктивні елементи комбінованої системи додаткових накладок:

а) на тильній частині:

накладка на перший суглоб вказівного пальця із зносостійкого синтетичного матеріалу з тисненням – штучна шкіра з проміжним шаром з спіненого етиленвінілацетату;

накладка, що частково покриває верхню частину тильної сторони кисті, середній, безіменний пальці та мізинець з термопластичного поліуретану (гумового матеріалу);

б) на долонній частині:

дві накладки зі штучної шкіри з перфорацією (або без неї) та проміжним шаром із спіненого етиленвінілацетату;

накладка в області основи пальців із зносостійкого синтетичного матеріалу з тисненням – штучна шкіра.

Для регулювання предмета за розміром застосовується пата з термопластичного поліуретану (гумового матеріалу) з текстильною застібкою шириною 20 мм.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів повинна відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Колір предмета визначається кольором основного матеріалу (штучної шкіри), що повинна відповідати затвердженому в установленому порядку зразку. Інші матеріали, що формують зовнішній шар предмета і з яких виготовлено предмет, повинні бути виконані у в тон з основним матеріалом.

Зміна кольору предмета або його відхилення від затвердженого зразка дозволяється лише за погодженням із замовником.

Для виготовлення предмета застосовуються матеріали, зазначені у таблиці 3 та підпунктах 3.1.5.4 – 3.1.5.5.

Таблиця 3 – Вимоги до матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Штучна шкіра	Для виготовлення долонної частини та накладок	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тришарове трикотажне полотно	Для виготовлення тильної сторони	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка текстильна	Для пати	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Тасьма текстильна	Для формування петель	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Стрічка еластична	Для манжети верхньої долонної частини	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Трикотажне полотно	Для з'єднання тильної та долонної частин, а також для обробки відкритих зрізів предмета	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Трикотажне полотно	Для верхньої частини та першої і другої фаланги великого пальця	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Термопластичний поліуретан	Додаткова захисна накладка	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Зносостійкий синтетичний матеріал з тисненням	Додаткова захисна накладка	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Спінений етиленвінілацетат	Проміжний шар між накладок	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Нитки швейні	Для виготовлення предмета	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Основним матеріалом долонної частини предмета є штучна шкіра. За якісними показниками матеріал повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Вимоги до штучної шкіри

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, %:		ДСТУ ISO 1833-7
	нейлон	65±3	ДСТУ 4057
	поліестер	35±3	
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	300	ДСТУ EN 12127
3.	Стійкість до роздирання, Н, не менше:		ДСТУ ISO 13937-2
	в поздовжньому напрямку	45	
	в поперечному напрямку	45	
4.	Стійкість забарвлення (кольору), бали, не менше:		
	до дії сухого тертя	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до зволоження	4	ДСТУ ISO 4920
	до прання при 40°C	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5.	Стійкість до дії мастил, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 14419
6.	Стійкість до стирання (використовується образив Р180, згідно з ДСТУ EN 388), цикли, не менше	500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.5.3. Основним матеріалом тильної частини предмета є трикотажне тришарове полотно.

3.1.5.4. Застібка текстильна шириною 20 мм повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01)” для Тип 1.

3.1.5.5. Для формування петель застосовується тасьма текстильна кольору, основного матеріалу шириною (10 ± 2) мм, (8 ± 1) мм.

3.1.5.6. Стрічка еластична шириною 30 мм повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” TC A01XJ.16782-094:2018 (01).

3.1.5.7. Трикотажне полотно підвищеної повітропроникності, що використовується для з’єднання тильної та долонної частин в районі 1 та 2 фаланги мізинця, безіменного, середнього та вказівного пальців, а також для обробки відкритих зрізів предмета, повинно бути виготовлене із 100 % поліаміду (або 100 % поліефіру) (згідно з ДСТУ 4057), поверхневою густиною не менше 50 г/м² (згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.5.8. Верхня частина та перша і друга фаланги великого пальця виготовляються з трикотажного полотна підвищеної міцності із 100% поліаміду

(або 100% поліефіру) (згідно з ДСТУ 4057), поверхневою густиною не менше 100 г/м² (згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.5.9. Додаткова захисна накладка тильної сторони предмета (на верхню частину тильної сторони кисті, середній, безіменний пальці та мізинець та пата виготовлені з термопластичного поліуретану (гумового матеріалу), які за формою та кольором повинні відповідати зразку-еталону.

3.1.5.10. Додаткові захисні накладки: на перший суглоб вказівного пальця та накладка в області основи пальців виготовляються із зносостійкого синтетичного матеріалу з тисненням (штучна шкіра).

3.1.5.11. Для виготовлення предмета повинні застосовуватися нитки швейні, що відповідають вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3.

3.1.5.12. Заміна матеріалів, що передбачені в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.11, дозволена лише за попереднім погодженням із розробником за умови, що така заміна не призведе до погіршення технічних та якісних характеристик предмета в цілому.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Після узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.1.7.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися: товарний ярлик; пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару).

3.1.7.3. Зміст маркування предмета:

емблема Збройних Сил України;

назва предмета;

розмір предмета;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна постачальника;

символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
напис “УВАГА! Не піддавати дії високих температур!”.

Товарний ярлик розміром (80 мм х 50 мм) ± 2 мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликодержачі.

3.1.7.4. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.7.5. Інформація на етикетках та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. До кожного предмета прикріплюється товарний ярлик. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок, з відповідним позначенням інформації та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожного мішка вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За умови узгодження з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії виробника (постачальника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

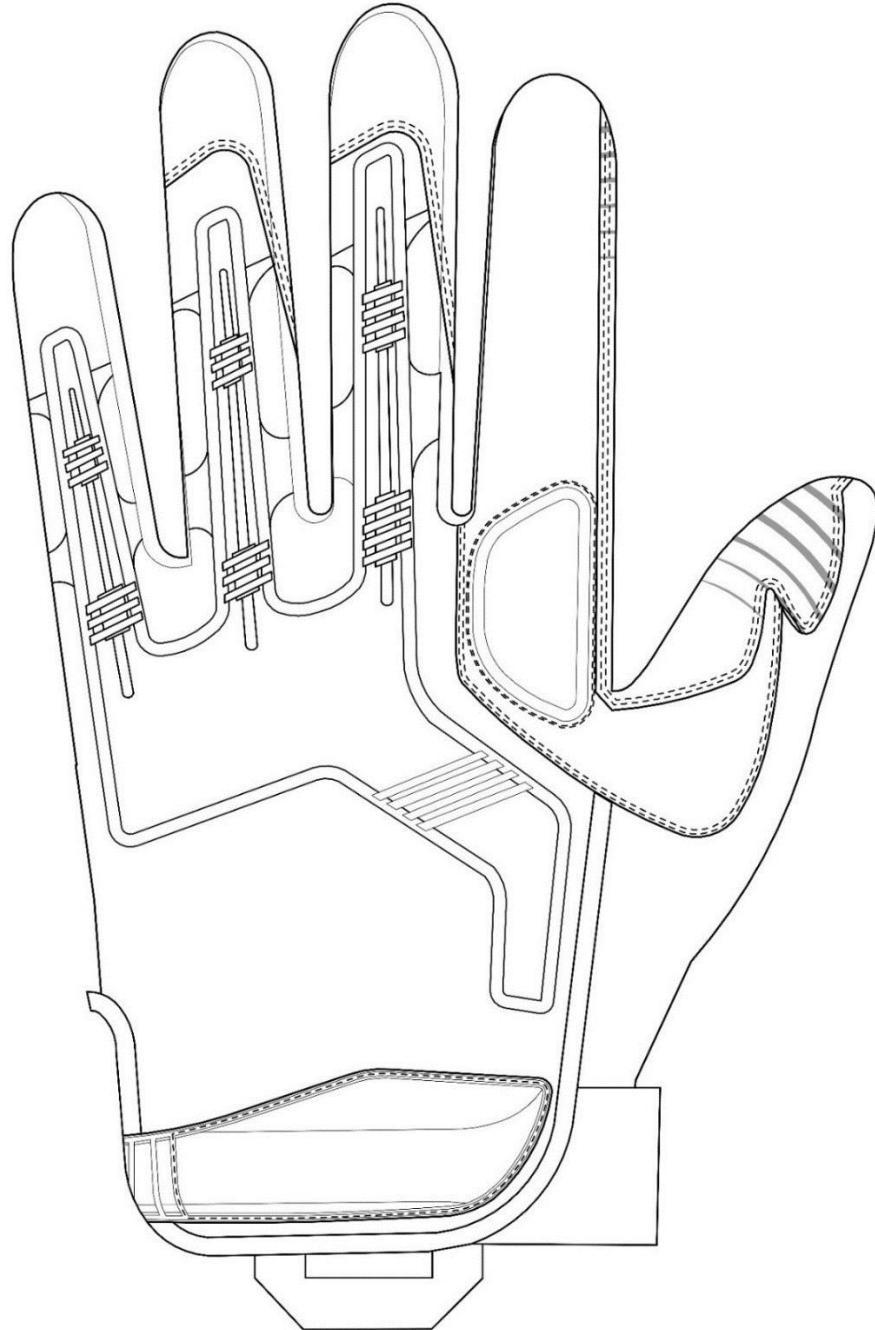


Рисунок Д1.1.– Орієнтовний зовнішній вигляд та схема розміщення конструктивних елементів (тильна частина предмета)

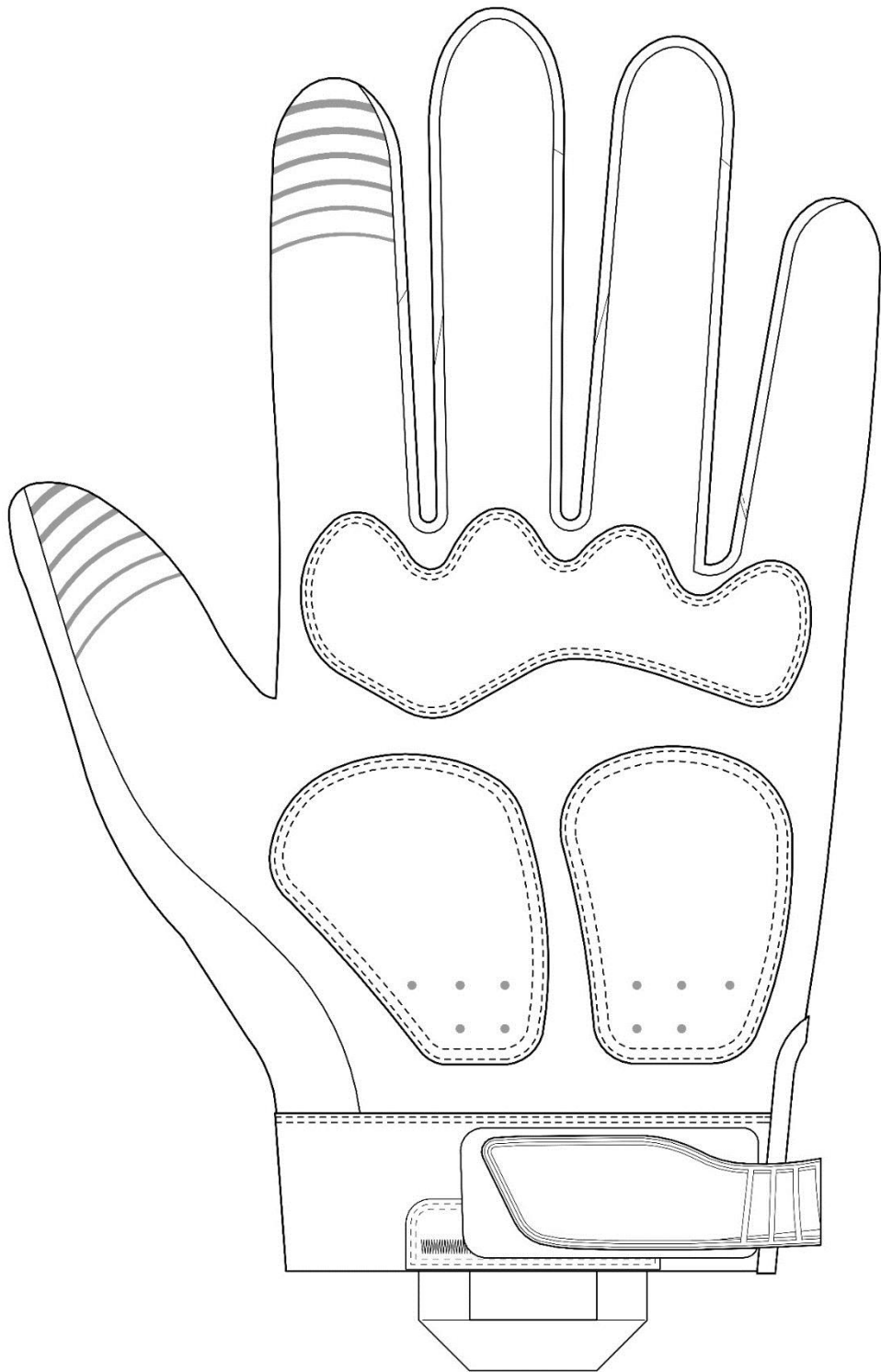


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схема розміщення конструктивних елементів (долонна частина предмета)

Місця вимірів для визначення типових антропометричних показників кистей рук

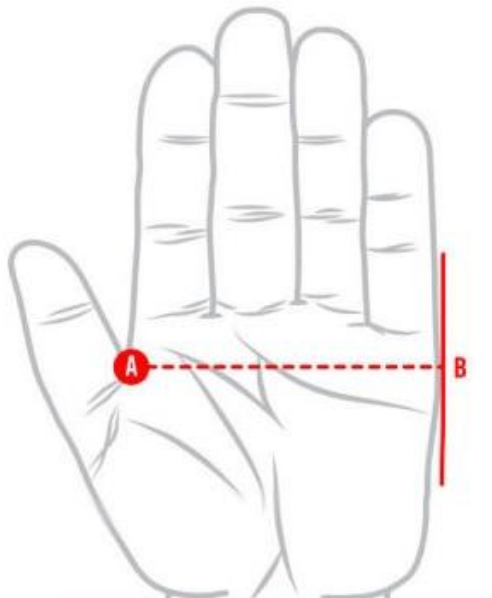
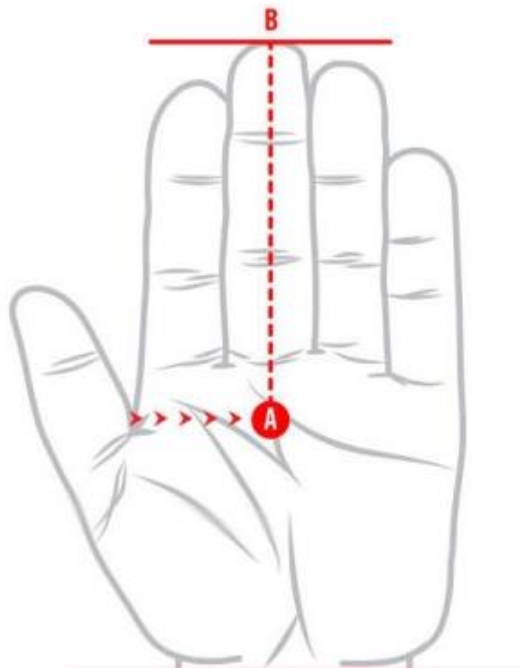


Рисунок Д.3 - Місця вимірів для визначення типових антропометричних показників кистей рук