

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

  
Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник

  
Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

РЕМІНЬ РОЗВАНТАЖУВАЛЬНИЙ ТАКТИЧНИЙ ЗАХИСНИЙ  
(тип С)ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

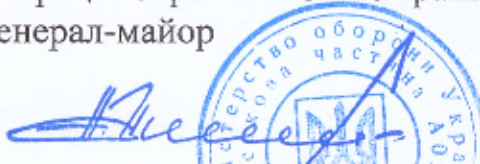
ТС А01ХJ.26117-135:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 27.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 27.08.2019 р. за № МОJ_000133_ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України  
генерал-майор

  
А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

  
В.РЯБОВ

“ 26 ” 05 2019 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Ремінь розвантажувальний тактичний захисний (тип С)” TC A01XJ.26117-135:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Ремінь розвантажувальний тактичний захисний (тип С)” TC A01XJ.26117-135:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01): 26117 Ремінь для індивідуального спорядження (Bag, individual equipment).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета та місця лінійних вимірів.....	15
Бібліографія.....	17

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на ремінь розвантажувальний тактичний захисний (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет призначений для фіксації окремих елементів спорядження на рівні талії користувача для їх транспортування.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови (ГОСТ 28631-2005, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 105- B01:2015 (ISO 105- B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина B01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 105- C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
TC A01XJ.06908- 098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
TC A01XJ.32412- 093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.17223- 062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
TC A01XJ.31137- 063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони, зразку-еталону та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

За конструкцією предмет є широким ременем із з'ємною верхньою частиною з плечовими регулюючими “Y” – подібними розвантажувальними лямками, з настроченими текстильними стрічками, які утворюють чарунки системи MOLLE\*, що дозволять кріпити на цій площині додаткові комплекти сумок різного призначення.

Основна деталь предмета (ремінь) складається з зовнішньої панелі з основного матеріалу та внутрішньої панелі з сітки об'ємної трикотажної, між зовнішньою та внутрішньою панелями вставка з хімічно зшитого пінополіетилена (далі – ППЕ). На зовнішній панелі горизонтально у три ряди розташовано чарунки типу MOLLE. По боках зовнішньої панелі на відстані  $(150\pm 10)$  мм від передніх країв настрочується тасьма текстильна шириною 50 мм, довжиною  $(425\pm 10)$  мм, що призначена для кріплення частин застібки “фастекс” та фіксації предмету на талії, вільні краї тасьми текстильної обробляються швом упідгин із закритими зрізами (ширина підгину  $(20\pm 3)$  мм, ширина шва  $(10\pm 2)$  мм).

Вертикально, вздовж зовнішньої панелі основної деталі, настрочується у чотири ряди тасьма текстильна шириною 25 мм, утворюючи у верхній частині петлі для кріплення півкілець, які використовуються для кріплення верхньої частини до основної деталі. Петлі перестрочуються потрійною послідовною строчкою в шов окантування основної деталі.

\*Чарунки типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) застосовуються для кріплення предмета до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем тощо). Для формування чарунок, які горизонтально розташовані одна за одною, текстильні тасьми шириною 25 мм прошиваються зигзагоподібними строчками шириною  $(3\pm 1)$  мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок  $(38\pm 2)$  мм або відповідно до зразка-еталона. Відстань між рядами чарунок  $(25\pm 2)$  мм.

Верхня частина складається із спинної верхньої частини (яка складається із зовнішньої панелі з основного матеріалу та внутрішньої панелі з сітки об'ємної трикотажної, між якими вставка з ППЕ), спинної нижньої частини з подвійної сітки трикотажної та плечових регулюючих “У” – подібних розвантажувальних лямок (які складаються із зовнішньої панелі з основного матеріалу та внутрішньої панелі з сітки об'ємної трикотажної, між якими вставка з ППЕ для зменшення навантаження на плечі під час носіння предмета).

Для кріплення з'єднаної верхньої частини до основної деталі, вздовж спинної нижньої частини вертикально настрочується у два ряди тасьма текстильна шириною 25 мм, кожна довжиною  $(850\pm 15)$  мм (від нижнього краю планки), по нижньому краю тасьми розміщується пряжка двоцілінна, верхні краї тасьми заходять на зовнішню панель спинної верхньої частини на 20 мм та настрочуються горизонтальною планкою з тасьми текстильної шириною 40 мм, довжиною  $(180\pm 5)$  мм, по центру планки кріпиться евакуаційна петля з тасьми текстильної шириною 25 мм, довжиною  $(145\pm 5)$  мм.

На спинній нижній частині у чотири ряди розташовано чарунки типу MOLLE.

На плечових лямках настрочується у п'ять рядів тасьма текстильна шириною 25 мм, яка утворює чарунки системи MOLLE для кріплення на цій площині додаткових комплектів сумок різного призначення та утримує тасьму текстильну шириною 25 мм, довжиною  $(870\pm 15)$  мм для регулювання висоти лямок (верхні зрізи якої кріпляться під верхнім рядом чарунок, нижні зрізи протягуються через пряжки двоцілінні).

На тасьмі текстильній, що використовується для регулювання довжини лямок, кріпляться дві частини грудної перетинки, що з'єднуються за допомогою пряжок двоцілінних, вільний край однієї з перетинок фіксується стрічкою еластичною шириною 25 мм.

Усі відкриті зрізи предмета окантовані оздоблювальною тасьмою, ширина шва 8–10 мм.

Вільні краї тасьми текстильної, що використовується для кріплення застібки “фастекс” і кріплення верхньої частини до основної панелі з одночасним регулюванням висоти лямок, скручуються та фіксуються текстильною застібкою шириною 25 мм.

### **3.1.2. Зовнішній вигляд**

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та додатку 1.

### **3.1.3. Розміри предмета**

Предмет виготовляється в одному розмірі.

### **3.1.4. Лінійні виміри**

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимірам на рисунках Д1.1, Д1.2. Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.



### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені в таблиці 1.

**Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Сітка об'ємна трикотажна	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Сітка трикотажна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	ППЕ	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони

**3.1.5.2.** Предмет виготовляється з тканини поліамідної, яка повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 1.

**3.1.5.3.** Сітка об'ємна трикотажна для плечових розвантажувальних лямок (Тип 1) та для поясного ремня (Тип 2) повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Показники якості сітки об'ємної трикотажної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
		Тип 1	Тип 2	
1.	Сировинний склад (поліестер), %	100		ДСТУ 4057
2.	Товщина, мм, не менше	3	6	ГОСТ 16218.1
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не менше	300	500	ДСТУ EN 12127

**3.1.5.4.** Сітка трикотажна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Показники якості сітки трикотажної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліестер або поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не менше	290	ДСТУ EN 12127

**3.1.5.5.** Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4. Зрізи країв тасьми текстильної повинні бути запаяні.

**Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма			Методика перевірки
1.	Ширина, мм	25±2	40±2	50±2	ГОСТ 16218.1
2.	Товщина, мм	0,8 –1,5			
3.	Сировинний склад (поліамід), %	100			ДСТУ 4057
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	3000	4000	6000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:				ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
	світла				ДСТУ ISO 105-B01
	прання при 40°C				ДСТУ ISO 105-C06
	мокрого тертя				ДСТУ ISO 105-X12
	сухого тертя				ДСТУ ISO 105-X12
хімічної чистки				ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01	

**3.1.5.6.** Застібка текстильна шириною 25 мм повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)” для Тип 1.

**3.1.5.7.** Тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Кінці тасьми мають бути оброблені термічним способом.

**Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	23±2	ГОСТ 16218.1
3.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
	світла		ДСТУ ISO 105-B01
	прання при 40°C		ДСТУ ISO 105-C06
	сухого тертя		ДСТУ ISO 105-X12
	мокрого тертя		ДСТУ ISO 105-X12
хімічної чистки		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01	

**3.1.5.8.** Стрічка еластична повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості стрічки еластичної**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, %: поліамід латекс	74±5 26±5	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	25±1,5	ГОСТ 16218.1
3.	Лінійна густина, г/м, не менше	50	ГОСТ 16218.2

**3.1.5.9.** Фастекс Тип 4 (50мм), півкільце Вид 1 (25 мм) та пряжка двощілинна Вид 1 (25 мм) мають відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.5.10.** Вставки ППЕ щільністю 33 кг/м<sup>2</sup> (згідно з [1] додатка 2) товщиною (8-10) мм для поясного ремня) та (5±1) мм для плечових розвантажувальних лямок (згідно з [2] додатка 2).

**3.1.5.11.** Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні (Тип 5 Вид 2, Тип 5 Вид 3 або Тип 6 Вид 1), які повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

**3.1.5.12.** Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, яка використовується під час виготовлення предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.5.13.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**3.1.5.14.** За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1-3.1.5.11.

**3.1.5.15.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання, настрочування, оздоблювальні строчки та окантувальні шви виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301).

У місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304), що виконує функцію закріпки.

Для запобігання осипанню зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.7. Вимоги до маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Товарний ярлик розміром (80 мм x 50 мм)  $\pm 2$  мм містить таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук повинна пакуватись в ящики з гофрованого картону, з позначенням інформації, наведеної у ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, ДСТУ ГОСТ 28631 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

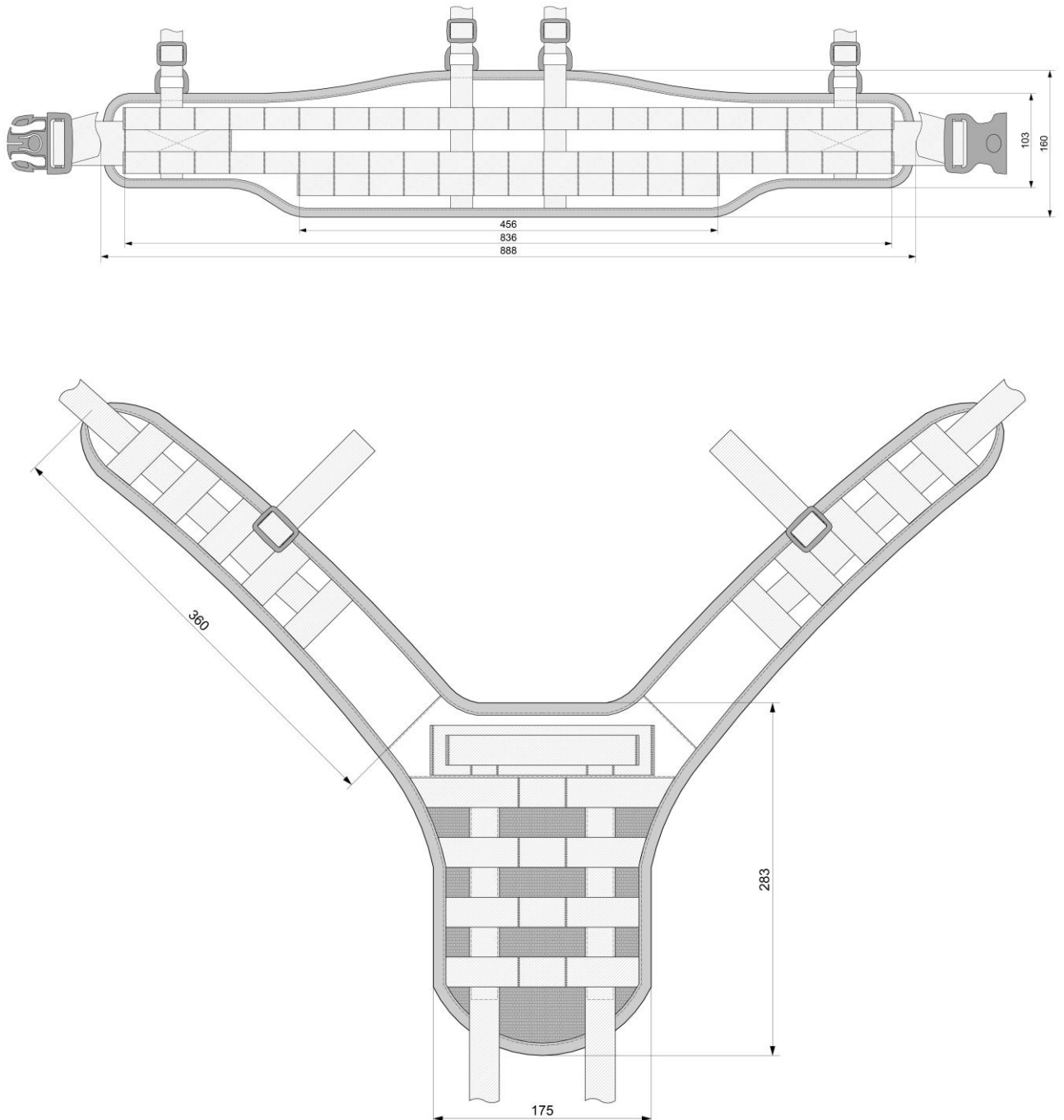
Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

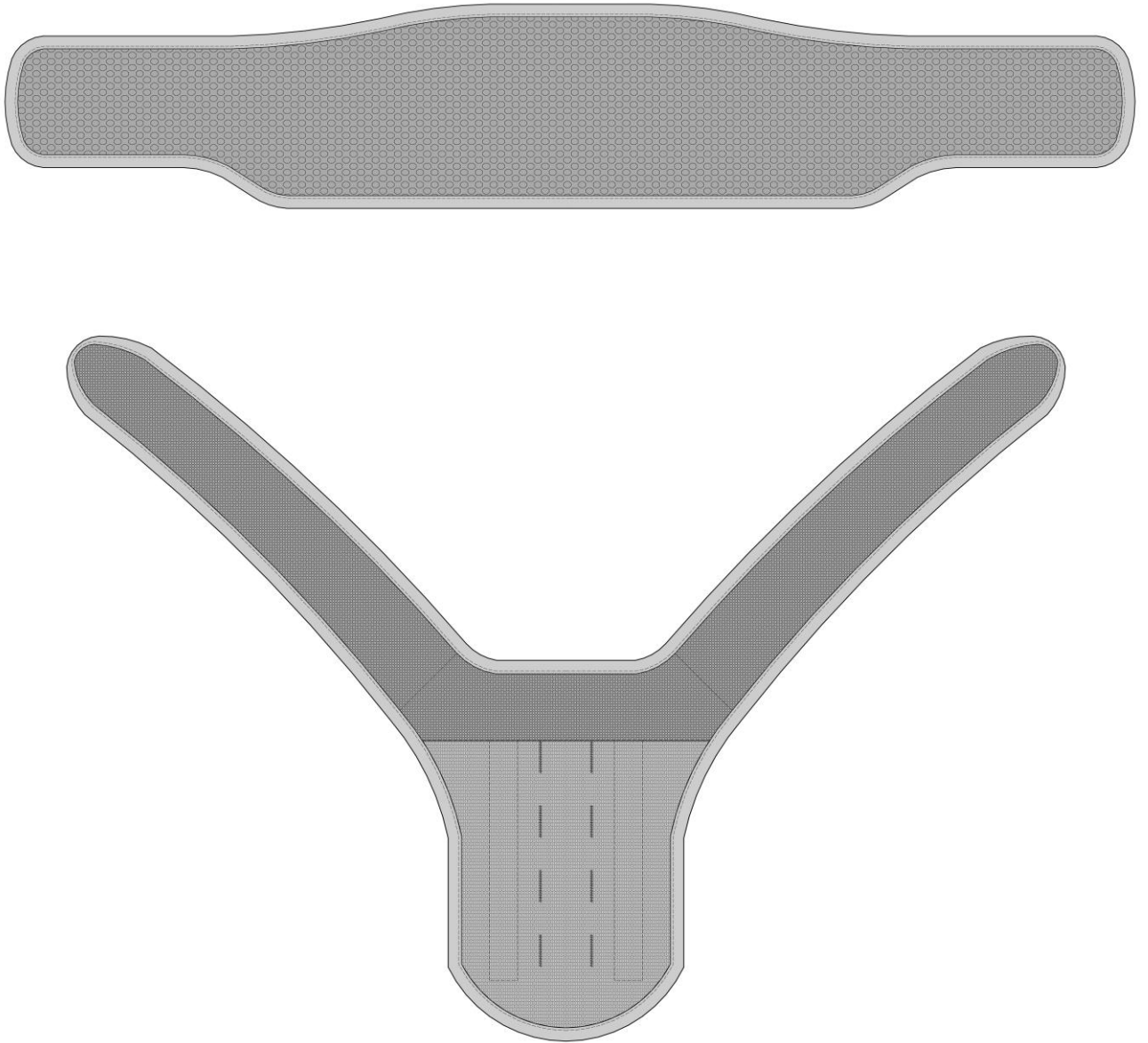
Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

**Зовнішній вигляд предмета та місця лінійних вимірів**



**Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд та місця лінійних вимірів**



**Рисунок Д1.2** – Зовнішній вигляд предмета з внутрішньої сторони



Додаток 2  
до підпункту 3.1.5.10

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 15139-69 “Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)”.
2. ISO 4593:1993 “Plastics - Film and sheeting - Determination of thickness by mechanical scanning”.