

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

 Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

 Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

ПАНАМА ЛІТНЯ ПОЛЬОВА (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.00893-112:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "21" 08 2019 р. за № МО/000110 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

 А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

 В.РЯБОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Панама літня польова (тип С)” ТС А01ХJ.00893-112:2019 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Панама літня польова (тип С)” ТС А01ХJ.00893-112:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 00893 Капелюх сонцезахисний (Hat, sun).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	5
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	7
3. Вимоги до предмета	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.2. Вимоги безпеки	13
3.3. Правила приймання	13
3.4. Методи контролю	13
3.5. Умови транспортування та зберігання	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	13
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	14
Додаток 2 Місця лінійних вимірів	15
Додаток 3 Бібліографія	16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на панаму літню польову (тип С) (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту від прямого потрапляння сонячних променів, атмосферних явищ, комах тощо.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Познака документа	Назва
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Виріб складається з денця овальної форми, подвійної стінки та полів.

На лицьовій стороні денця розміщуються чотири декоративні стрічки (дві в повздовжньому напрямку та дві в поперечному напрямку), які в місці їх перетину настрочуються на денце під кутом $(45 \pm 5)^\circ$ зигзагоподібною строчкою (рисунок Д2.2 додатка 2).

Стінка складається із зовнішньої та внутрішньої частини. Шов з'єднання зрізів стінки розташовується посередині задньої сторони предмета. Задня частина стінки вища ніж передня. По периметру зовнішньої частини стінки, на відстані (20 ± 3) мм від шва з'єднання стінки з полями нашивається вертикальними закріпками (потрійною зворотною строчкою або зигзагоподібною строчкою на відстані (30 ± 3) мм одна від одної з напуском 3–5 мм), декоративна стрічка з основної тканини шириною (20 ± 2) мм.

Декоративні стрічки виготовляються зі смужки основної тканини, яка по довжині складається навпіл, а вільні зрізи обробляються швом упідгин із закритими зрізами.

Поля предмета складаються із зовнішньої та внутрішньої частини, кожна з яких посилена прокладковим клейовим матеріалом (флізеліном). Паралельно

краю поля прокладають п'ять оздоблювальних строчок, на відстані (8 ± 1) мм одна від одної. Відкриті зрізи полів предмета окантовуються стрічкою із основного матеріалу. Ширина канта в готовому вигляді (10 ± 2) мм. Оздоблювальна строчка прокладається на відстані (8 ± 1) мм від краю поля.

Поля з'єднують зі стінками, кут нахилу полів відносно стінок $(130 \pm 5)^\circ$.

Під час з'єднання стінки з полями, посередині з лівої та правої сторони предмета вшиваються кінці стрічки, виготовленої з основної тканини швом упідгин із закритими зрізами. Попередньо обидва кінці стрічки протягаються в отвори фіксатора (по одному в кожен з отворів). Довжина стрічки в готовому вигляді (700 ± 20) мм.

У місцях зшивання стінки з денцем та стінки з полями на відстані (2 ± 1) мм від шва зшивання та по краям декоративної стрічки і стрічки для фіксації предмета на відстані (2 ± 1) мм від країв прокладаються оздоблювальні строчки.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1.1 додатка 1 та зразку-еталону.

3.1.3. Розміри предмета

Предмети за розмірами повинні відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником										

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2. Місця лінійних вимірів визначені на рисунках Д2.1, Д2.2 додатка 2.

Таблиця 2 - Лінійні виміри предмета

№ з/п	Назва виміру	№ виміру	Розмір предмета					Допустиме відхилення, мм
			54-55	56-57	58-59	60-61	62-63	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Довжина денця, мм	1	189	194	200	206	210	5
2.	Ширина денця, мм	2	157	163	170	176	181	5
3.	Довжина полів, мм	3	55	55	55	55	55	3
4.	Довжина по шву пришивання полів, вимірюється в половині, мм	4	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	3

Кінець таблиці 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5.	Висота стінки (попереду), мм	5	55	55	55	60	55	3
6.	Висота стінки (позаду), мм	6	70	70	70	70	70	3
7.	Відстань від шва зшивання стінки з полями до низу декоративної стрічки, мм	7	20	20	20	20	20	3
8.	Відстань від переднього (заднього) краю денця до декоративних стрічок, мм	8	60	60	60	60	60	5
9.	Відстань від бокових країв денця до декоративних стрічок, мм	9	50	50	50	50	50	5

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. За технічними та якісними характеристиками матеріали та складові, що передбачені для виготовлення предмета, повинні відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до їх якості наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина змішана	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Сітка трикотажна	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Фіксатор	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Флізелін	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина змішана гладкопофарбована або набивна полотняного підсиленого переплетення повинна за своїми технічними та якісними характеристиками відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тканини змішаної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, %: бавовна поліамід	50 ± 5 50 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	220 ± 11	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність, дм ³ /м ² с	≥20	ДСТУ ISO 9237
4.	Гігроскопічність, %	≥6,0	Методика наведена у [1] додатку 3
5.	Стійкість до розривання, Н, не менше: за основою за утком	1100 750	ДСТУ ISO 13934-1
6.	Стійкість до роздирання Н, не менше: за основою за утком	45 40	ДСТУ ISO 13937-2
7.	Стійкість до стирання, цикли	≥100000	ДСТУ ISO 12947-2
8.	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %: за основою за утком	-3,5 ±2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
9.	Стійкість фарбовання до фізико-хімічних впливів, бали, не менше: до прання №1 до дії поту до дії органічних розчинників до дії сухого тертя до дії мокрого тертя	4/4 4/4 4 4 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-E04 Методика наведена у [2], [3] додатку 3 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12
10.	Стійкість до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
11.	Стійкість до дії мастил, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 14419
12.	Вміст вільного формальдегіду, мкг/г	≤75	ДСТУ ISO 14184-1
13.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не більше	10 ¹²	Методика наведена у [5] додатку 3

3.1.5.3. Сітка трикотажна за своїми технічними та якісними характеристиками повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості сітки трикотажної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліестер, поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	290	ДСТУ EN 12127

3.1.5.4. Фіксатор із двома отворами за своїми технічними та якісними характеристиками повинен відповідати вимогам, передбаченим для фіксатора з двома отворами Тип 3, наведеними у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.5. Для виготовлення предмета повинен застосовуватися флізелін, з поверхневою густиною $40 \pm 5 \text{ г/м}^2$ (згідно з ДСТУ EN 29073-1).

3.1.5.6. Для виготовлення предмета повинні застосовуватися нитки швейні, що відповідають вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3 та Тип 3 Вид 1.

3.1.5.7. Усі складові та матеріали, з яких виготовлено предмет, повинні бути одного кольору, а за умови використання основного матеріалу з нанесенням маскувального малюнка – гармонувати з основним кольором, що використовується в маскувальному малюнку. При цьому кольори матеріалів, з яких виготовляється предмет, повинні відповідати зразку-еталону або затвердженим у встановленому порядку зразкам матеріалів. Відхилення кольорів предмета або деяких з складових предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.8. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.9. Заміна матеріалів, що передбачені в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.6, дозволена лише за попереднім погодженням із розробником за умови, що така заміна не призведе до погіршення технічних та якісних характеристик предмета в цілому.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Під час виготовлення предмета усі шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301). Для настроювання декоративних стрічок на денце застосовується закріпкова двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304).

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Після узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
товарний ярлик;
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.2. Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:
назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
розмір предмета;
ННН: (номенклатурний номер НАТО);
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);
символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.
Товарний ярлик розміром (80 мм x 50 мм) ± 2 мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.7.3. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:
назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
розмір предмета;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

3.1.7.4. Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки при цьому пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 штук повинна пакуватись в ящик з гофрованого картону.

До кожного ящика вкладається пакувальний лист.

На транспортній упаковці повинна бути позначена інформація згідно з вимогами ГОСТ 14192.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умов дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку, що зазначається в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункта 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 - Зовнішній вигляд предмета

Додаток 2
до підпункту 3.1.4

Місця лінійних вимірів

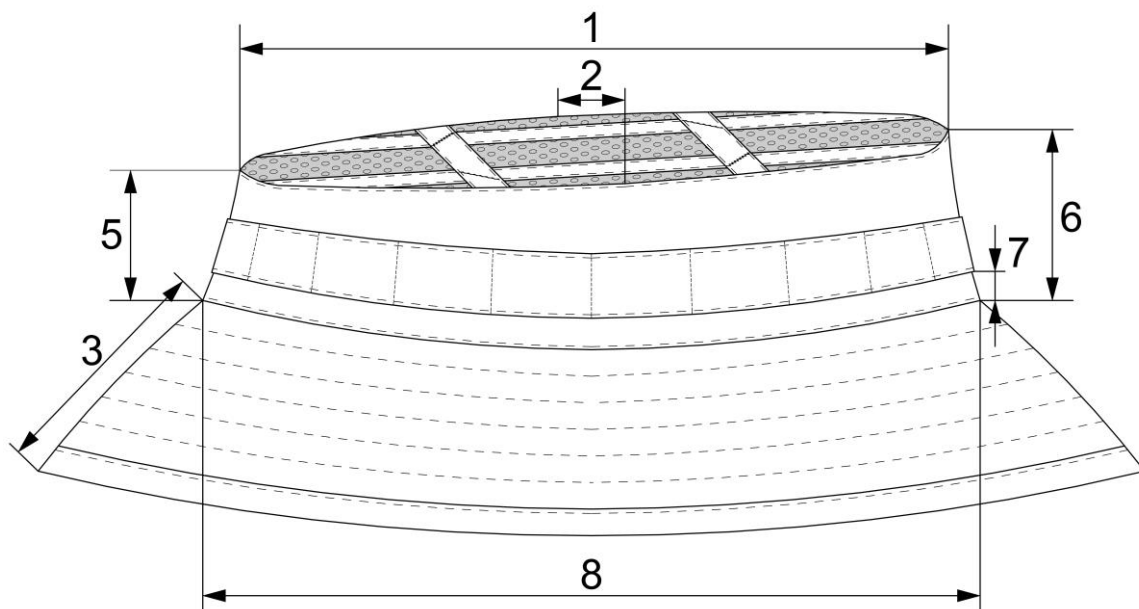


Рисунок Д2.1 – Місця лінійних вимірів (вигляд збоку)

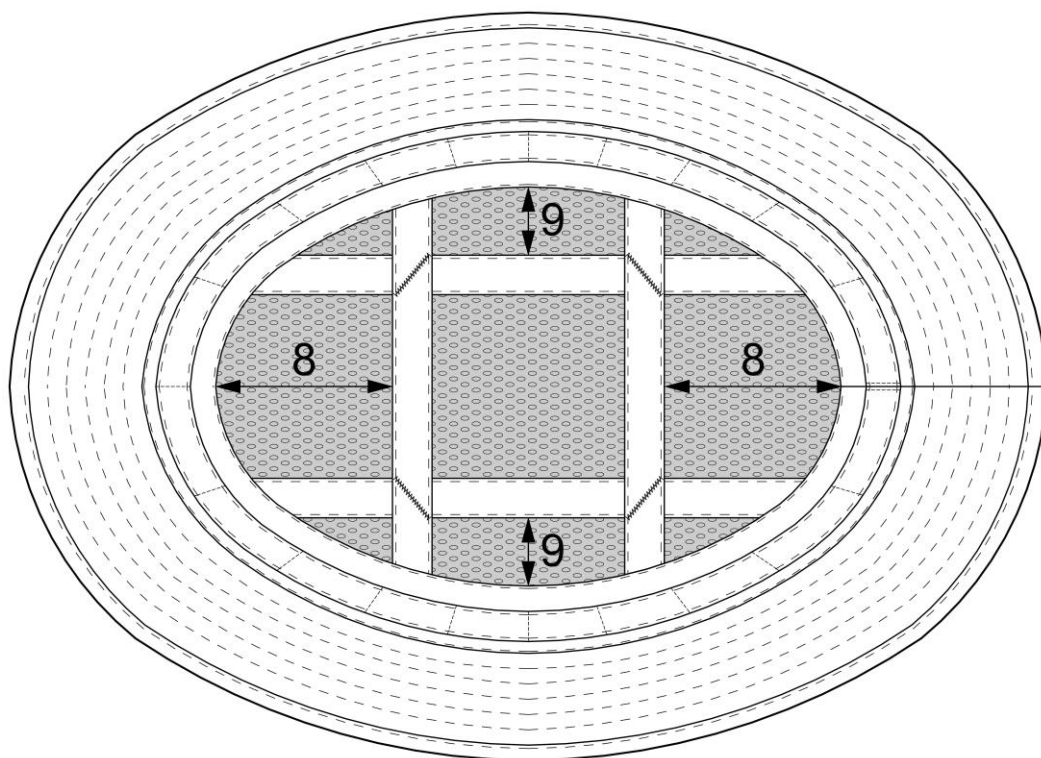


Рисунок Д2.2 – Місця лінійних вимірів (вигляд зверху)

Додаток 3
до підпункту 3.1.5.2

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81) (ИСО 811-81), IDT”.
2. ГОСТ 9733.0-83 “Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям”.
3. ГОСТ 9733.13-83 “Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям”.
4. ГОСТ 25617-83 “Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний”.
5. ГОСТ 19616-74 “Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления”