

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

"29" 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Д.МАРЧЕНКО

"29" 03 2019 р.

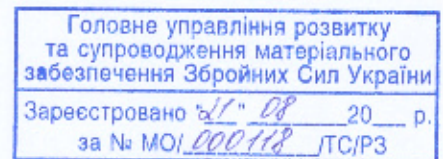
КОСТЮМ ДЕМІСЕЗОННИЙ СПЕЦІАЛЬНИЙ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.33387-132:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019



ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України
генерал-майор



А.КУЧЕРЯВИЙ

"29" 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



В.РЯБОВ

"29" 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм демісезонний спеціальний (тип С)” ТС А01ХJ.33387-132:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм демісезонний спеціальний (тип С)” ТС А01ХJ.33387-132:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВГП 01.002.003-2014(01): 33387 Комплект одягу військової уніформи (Clothing outfit, service uniform).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	17
3.3. Правила приймання.....	17
3.4. Методи контролю.....	17
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	17
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на костюм демісезонний (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплексу спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту військовослужбовців від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105-B01:2015 (ISO 105-B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина В01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 105-B03:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В03. Метод визначення тривкості фарбовання до дії атмосферного впливу експонуванням на відкритому просторі (ISO 105-B03:1994, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4674-1:2013	Матеріали текстильні з гумовим або пластмасовим покривом. Визначання опору роздиранню. Частина 1. Метод з використанням постійного коефіцієнта роздирання (ISO 4674-1:2003, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) (ISO 11092:1993, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском (EN 20811:1992, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічки еластичні”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”

Познака документа	Назва
--------------------------	--------------

ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)

Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет, що складається з куртки та штанів, за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Куртка з тканини синтетичної плащової набивної, з центральною застібкою-блискавкою з двома замками, яку прикриває зовнішня та внутрішня вітровологозахисні планки.

Рукава-реглан трьохшовні, по низу з пришивними манжетами, шириною 40 (± 3) мм. Для зменшення об'єму манжети використовується еластична тасьма та пата з текстильною застібкою шириною 25 мм. Верхня частина рукава цілнокроєна з кокеткою спинки та пілочки. В області ліктьових швів розташовуються посилюючі накладки з синтетичної набивної тканини підвищеної зносостійкості. На верхній частині рукава розташована накладна кишеня (довжиною (190 ± 5) мм, шириною (160 ± 5) мм) та текстильна застібка шириною 100 мм, довжиною (130 ± 5) мм для кріплення нарукавних ідентифікаторів. Вхід у кишеню застібається на застібку-блискавку.

В швах з'єднання бокових та передніх частин пілочки розташовані подовжені потайні кишені довжиною (400 ± 10) мм, які застібаються на застібку-блискавку з двома замками.

Капюшон має три види регулювання за об'ємом за допомогою еластичного шнура та фіксаторів. Між верхнім та нижнім коміром-стійкою повинна бути розташована кишеня, що застібається на текстильні застібки шириною 25 мм довжиною (60 ± 5) мм, для розміщення складеного капюшона.

Об'єм куртки регулюється по талії та низу за допомогою еластичного шнура та фіксаторів.

Фіксатори кріпляться за допомогою тасьми текстильної шириною 8 мм.

Штани з тканини синтетичної плащової набивної, з пришивним поясом, що застібається на обметану петлю і гудзик та текстильну застібку шириною 25 мм довжиною (25 ± 2) мм, із застібкою в середньому шві передніх половинок на застібку-блискавку. Передні половинки з відрізними бочками, що утворюють бокові кишені. У верхній частині бокових швів оброблені отвори для полегшення проникнення до нижнього шару одягу, які застібаються на застібку-блискавку з одним замком та додатково на пату та текстильну застібку шириною 25 мм. По боковим швам під отвором розміщуються накладні кишені з клапаном. Пояс стягується в області задніх половинок за допомогою стрічки еластичної шириною 30 мм. По верхньому краю штанів настрочується шість хомутиків шириною (25 ± 2) мм, довжиною (85 ± 5) мм з синтетичної набивної тканини підвищеної зносостійкості. В нижній частині бокових швів обробляються отвори, що застібаються на застібку-блискавку з одним замком та закриваються зовнішніми та внутрішніми планками, а по низу додатково на хлястик з металевою “О”- подібною застібкою-кнопкою. Низ штанів стягується за допомогою тасьми еластичної (25 мм). Штани з посилюючим накладками на ділянці сідниць, колін та в нижній частині крокового шва з синтетичної набивної тканини підвищеної зносостійкості.

Для полегшення розтібання та застібання в ручки замків застібок-блискавок протягнутий шнур плетений закріплений вузлом (довжиною 70–90 мм у готовому вигляді).

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисункам Д1.1–Д1.4 додатку Д1 та зразку-еталону.

3.1.3. Розміри предмета

Предмети за розмірами повинні відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)					
	86–94 (XS)	94–102 (S)	102–110 (M)	110–118 (L)	118–126 (XL)	126–134 (XXL)
164-170 (S)	XS/S	S/S	M/S	L/S	XL/S	XXL/S
176-182 (R)	XS/R	S/R	M/R	L/R	XL/R	XXL/R
188-194 (L)	XS/L	S/L	M/L	L/L	XL/L	XXL/L
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.						
Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.						

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2.

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета

№ з/п	Найменування місця вимірювання	Зріст	Розмір						Допуск, см
			XS	S	M	L	XL	XXL	
Куртка									
1.	Ширина на рівні глибини пройми	S-L	58	62	66	70	74	78	1,0
2.	Довжина рукава	S	75	76	77	78	79	80	1,0
		R	79	80	81	82	83	84	
		L	83	84	85	86	87	88	
3.	Довжина куртки по середині спинки	S	78	78	78	78	78	78	1,0
		R	82	82	82	82	82	82	
		L	86	86	86	86	86	86	
Штани									
4.	Ширина штанів по верхньому краю*	S-L	44	48	52	56	60	64	1,0
5.	Довжина крокового шва	S	72	71	70	69	68	67	1,5
		R	82	81	80	79	78	77	
		L	93	92	91	90	89	88	
* Вимірюється в розтягнутому стані (у стягнутому на 5–7 см менше)									

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1	2	3
1.	Тканина синтетична плащова набивна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тканина синтетична набивна підвищеної зносостійкості для хомутиків штанів та накладок	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони

Кінець таблиці 3

1	2	3
3.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Фіксатор шнура	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Гудзик	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
12.	Сітка	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони
13.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.14 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина синтетична плащова набивна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тканини синтетичної плащової набивної

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: поліамід, поліуретан, %; або поліамід, %	98–ПА, 2–ПУ 100	ДСТУ 4057
2.	Тип плетіння верхнього шару	Полотняне	Візуально
3.	Поверхнева густина, г/м ²	145±10%	ДСТУ EN 12127
4.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	640 570	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
5.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	35 35	ДСТУ ISO 4674-1 (Метод А)
6.	Зміна лінійних розмірів після 1 циклу прання та сушіння, %, не більше: за основою за утком	±5 ±5	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077
7.	Повітропроникність, л/(м ² с), не більше	5	ДСТУ ISO 9237
8.	Паропроникність, г/м ² /24 год, не менше	600	ДСТУ ISO 11092
9.	Водотривкість, мм вод. Ст., не менше	300	ДСТУ EN 20811

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
10.	Водовідштовхування, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
11.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
12.	Стійкість фарбовання до дії, бали, не менше: прання (C1S) тертя (мокрого та сухого) світла атмосферного впливу хімічного чищення	4/4 3/4 4 4 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B01 ДСТУ ISO 105-B03 ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01

3.1.5.3. Тканина синтетична набивна підвищеної зносостійкості для накладок повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини синтетичної набивної підвищеної зносостійкості для накладок

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не більше	205	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість ниток на одиницю довжини, Н/10 см, не менше: основою утком	228 149	ДСТУ EN 1049-2
4.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	270 210	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
5.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	9,5 8,2	ДСТУ ISO 4674-1
6.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %, не більше: за петельними стовпчиками за петельними рядками	±5 ±5	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077

Кінець таблиці 5

1	2	3	4
7.	Стійкість до стирання по площині, цикли, не менше	5000	ДСТУ ISO 12947-2
8.	Стійкість фарбовання до дії, бали, не менше: прання, згідно ДСТУ ISO 6330, метод 2А тертя сухого тертя мокрого світла	4 4 3 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B01
9.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1

3.1.5.4. Застібки текстильні (тип 1) шириною 25 мм, 40 мм та 100 мм повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01).

3.1.5.5. Стрічки еластичні шириною 25 мм та 30 мм повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” TC A01XJ.16782-094:2018 (01)”.

3.1.5.6. Для застібання куртки використовується застібка-блискавка “Т8” з роз’ємним нижнім обмежувачем у вигляді замка (роз’ємна застібка з двома замками), з фіксатором верхнього замка. Для застібання гульфика штанів використовується нероз’ємна застібка-блискавка “Т6А”, з фіксатором замка. Для застібання кишень пілочки використовується рулонна застібка-блискавка “Т6” з двома замками, без фіксатора. Для кишень рукавів, вентиляційних отворів куртки, отворів по боковим швам штанів використовується рулонна застібка-блискавка “Т6” з одним замком без фіксатора.

Застібки-блискавки, що використовуються при виготовленні предмета повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” TC A01XJ.03537-083:2018 (01).

3.1.5.7. Тасьма текстильна, що розміщується на внутрішній частині пояса штанів, повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6. Для тримання фіксаторів шнура використовується тасьма текстильна шириною (8±1) мм. Зрізи країв тасьми текстильної повинні бути запаяні.

Таблиця 6 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Нормативна документація
1.	Ширина, мм	25±1	ГОСТ 16218.1
2.	Товщина, мм	0,8–1,5	
3.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	3000	ДСТУ 2038
5.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
	прання при 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-C06
	мокрого тертя		ДСТУ ISO 105-X12
	сухого тертя		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
	хімічної чистки	4	

3.1.5.8. Фіксатор шнура з одним отвором, що використовується при виготовленні предмета повинен відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Тип 2.

3.1.5.9. Для застібання поясу штанів та отвору в області бокового шва штанів використовується чотирьохударний гудзик, діаметром (20±1) мм.

3.1.5.10. Для фіксації хлястика по низу штанів використовується стійка до корозії металева застібка-кнопка. Діаметр головки кнопки (15±1) мм.

3.1.5.11. Для стягування капюшона, талії та низу куртки, верхніх країв накладних кишень використовується шнур еластичний поліамідний (згідно з ДСТУ 4057) діаметром (4±1) мм (згідно з ГОСТ 16218.1). Вільні кінці шнура (попередньо для запобігання розпусканню оброблені термічним способом) по верхньому краю накладних кишень штанів та лицьовому краю капюшона з фіксаторами та наконечниками, по низу куртки та середині капюшона з обмежувачем без наконечників.

3.1.5.12. Для протягування в ручки замків застібок-блискавок використовується шнур плетений поліамідний (згідно з ДСТУ 4057) шириною 3–4 мм (згідно з ГОСТ 16218.1).

3.1.5.13. Для підкладки пілочки використовується сітка, яка за якісними показниками повинна відповідати вимогам, наведеним в таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості сітки

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліестер), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	100 ± 40	ДСТУ EN 12127
3.	Стійкість фарбовання до прання (при температурі 40°C), бал, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

3.1.5.14. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3 та Тип 3 Вид 1.

3.1.5.15. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет, визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.16. За вимогою замовника предмети можуть виготовлятися інших кольорів.

3.1.5.17. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.14.

3.1.5.18. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї TC Міноборони.

Шви зшивання деталей та оздоблювальні строчки виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) або двохлінійною (код стібка 301.301), частота 3–3,5 стібка на 10 мм. Обметування зрізів виконують трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 504, 505 або аналог). Дозволяється з'єднувати деталі з одночасним обметуванням. Для виконання закріпок застосовується закріпкова двохниткова зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304), а саме:

по верхньому та по нижньому краю входу в кишені пілчок куртки та верхні бокові кишені штанів, гульфику, передніх краях клапанів накладних кишень штанів та накладних кишень рукавів, для настрочування шльовок, тасьми текстильної з внутрішньої сторони пояса, виконання прорізних петель.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.
Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик (окремо на куртку та штани);

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Товарний ярлик розміром (80 ± 2) мм х (50 ± 2) мм повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту Міноборони;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм. rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ".

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Пакувальний лист, виготовлений з картону білого кольору, повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

номер договору/контракту Міноборони;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

За погодженням із замовником допускається нанесення на предметі логотипа (найменування, аббревіатури тощо) підприємства (виробника).

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 15 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожного мішка вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-сталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункта 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

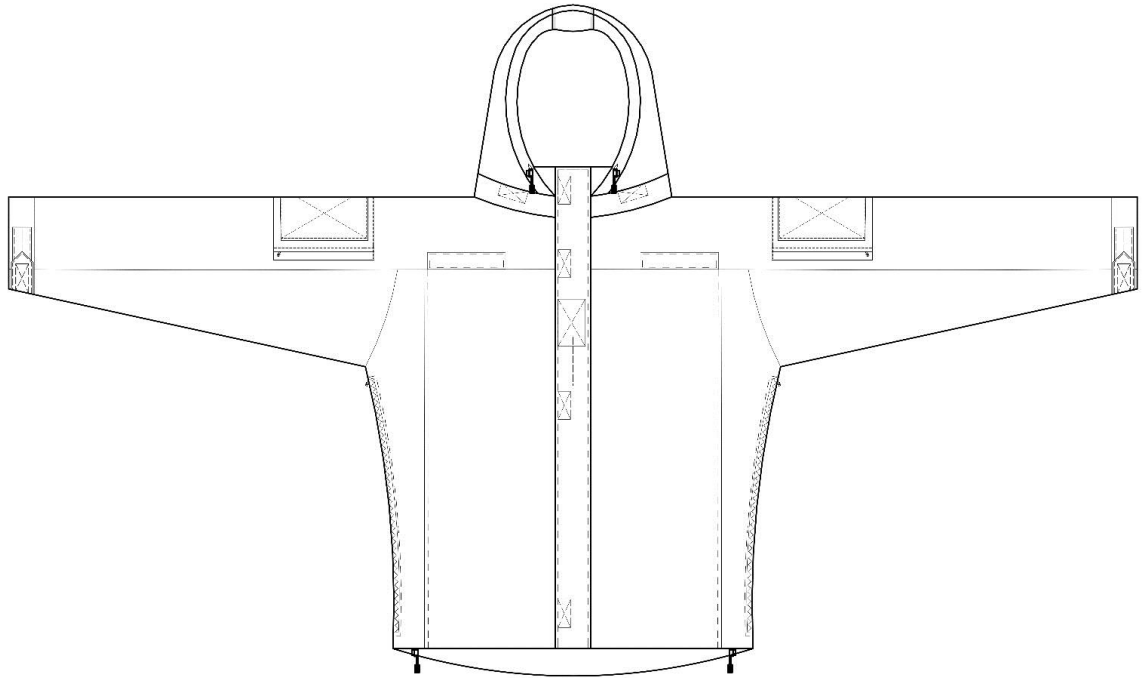


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд куртки спереду

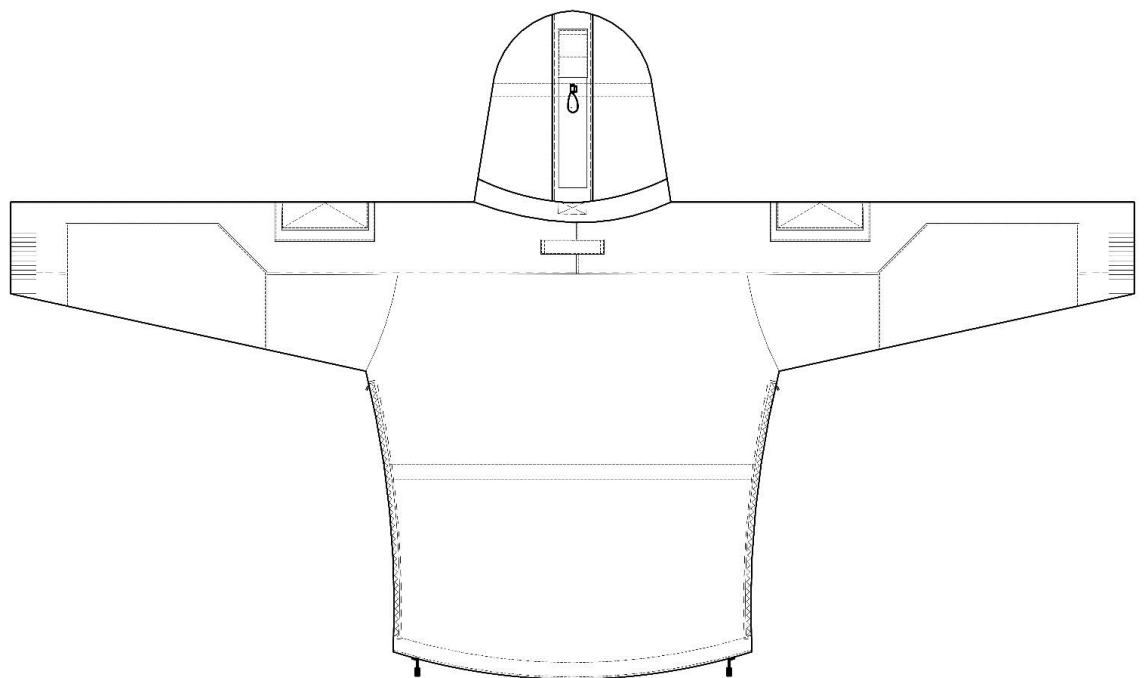


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд куртки ззаду

Продовження додатка 1

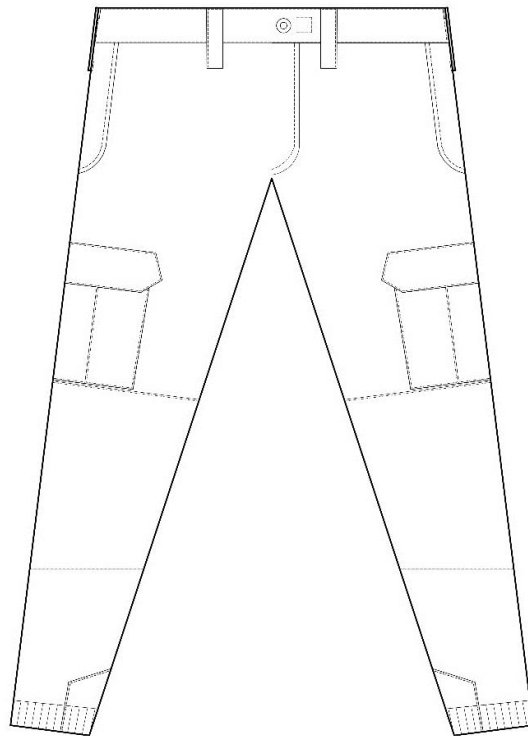


Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд штанів спереду

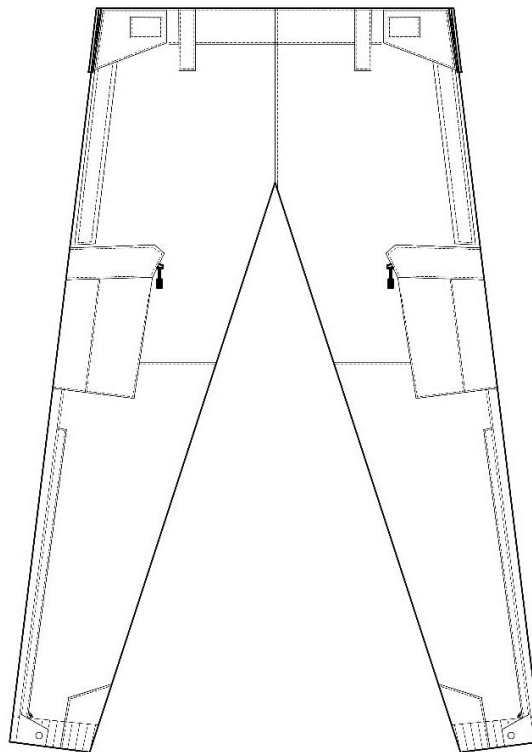


Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд штанів ззаду