

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

 Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
Збройних Сил України забезпечення
полковник

Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

КЕП БОЙОВЕ (тип С)

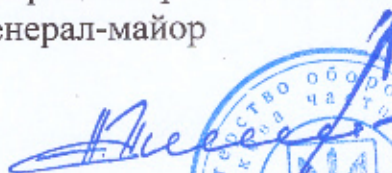
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30099-108:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

 А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В.РЯБОВ

“ 26 ” 03 2019 р.

 Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21 08 2019 р.
за № МО/000109_ТС/РЗ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **О. Запека**; **М. Ковтун** (перевірила).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України ТС А01ХJ. 30099-108:2019 (01) “Кепі бойове (тип С)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Кепі бойове (тип С)” ТС А01ХJ.30099-108:2019 (01).

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.
Введено в дію “21” 08 2019 року.
Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:
ВІПР 01.002.003-2014 (01):30099 Кепі бойове (тип С).

VI. Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	5
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	7
3. Вимоги до предмета	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.1.1. Загальні вимоги	7
3.1.2. Зовнішній вигляд	7
3.1.3 Розміри предмета	7
3.1.4. Вимоги до конструкції	7
3.1.5. Лінійні виміри	8
3.1.6. Вимоги до матеріалів	8
3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета	11
3.2. Вимоги до маркування	11
3.3. Вимоги до пакування	12
3.4. Вимоги безпеки	13
3.5. Правила приймання	13
3.6. Методи контролю	13
3.7. Умови транспортування та зберігання	13
3.8. Гарантії постачальника (виробника)	13
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	14
Додаток 2 Лінійні виміри предмета	15
Додаток 3 Бібліографія	18

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кепі бойового (далі – предмет), яке входить до комплексу спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України, а також призначене для експлуатації в якості основного літнього головного убору польової форми одягу.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.32411-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіціальним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, іншими складовими частинами та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

За погодженням із розробником та замовником дозволяється змінювати лінійні виміри, методи обробки, колір матеріалу, маркування або інші показники якості предмета, за умови не погіршення його властивостей.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимогам, викладених у додатку 1.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати вимогам таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру	S			M			L		
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62
Примітка 1. Предмет інших розмірів може виготовлятися за вимогою замовника. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються, встановлюється замовником.									

3.1.4. Вимоги до конструкції

Предмет складається з головки та козирка.

Головка предмета складається з шести клинів, двох пат із застібкою текстильною (для регулювання обхвату предмета за розміром голови користувача) та начільника по нижньому внутрішньому краю головки.

Клини предмета поділяються на передні, бокові та задні. Передні клини на підкладці, попередньо продубльовані клейовою прокладкою для формостійкості конструкції. Після зшивання задніх клинів, у нижній їх частині утворюється аркоподібний потиличний отвір. По краях отвору з правої та лівої сторони вшиваються пати з основного матеріалу, призначені для регулювання та фіксації предмета по обхвату голови. Аркоподібний отвір задніх клинів з внутрішньої сторони оброблено косою бейкою з основного матеріалу швом упідгин із закритими зрізами.

Права пата вважається внутрішньою, зовні якої настрочено застібку текстильну “гачки”. Ліва пата вважається зовнішньою, на внутрішній частині якої настрочено застібку текстильну “петлі”.

Шви зшивання клинів зсередини закрито косою бейкою з бязі, настроченою швом упідгин із закритими зрізами. У місці з’єднання усіх клинів, у верхній частині предмета, настрочено текстильну застібку “петлі”.

Начільник предмета посилено прокладкою з нетканого поліефірного полотна, настроченою вздовж начільника посередині.

Козирок предмета складається з верхньої та нижньої деталі з основного матеріалу, продубльованих нетканим полотном з клейовим покриттям, та вставкою з формостійкого термопластичного матеріалу між ними.

Кожен клин головки предмета має вентиляційний отвір, що обметується по колу.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 3 та додатку 2.

Таблиця 3 – Лінійні виміри

Назва виміру	Позначення виміру	Розмір предмета			Допустиме відхилення, см
		S	M	L	
Довжина текстильної застібки для переднього ідентифікатора	L1	9,0	9,0	9,0	± 0,2
Висота стінки спереду по передньому шву сточування, см	L2	17,0	17,3	17,6	± 0,3
Висота стінки заду по задньому шву сточування, см	L3	12,2	12,5	12,8	± 0,3
Відстань від клина до вентиляційних отворів, см	L4	7,7	8,0	8,3	± 0,2
Висота стінки по боку, см	L5	16,4	16,7	17,0	± 0,3
Відстань від козирка до переднього ідентифікатора	L6	2,0	2,0	2,0	± 0,2
Відстань від нижнього краю тильного отвору до заднього ідентифікатора	L7	1,7	1,7	1,7	± 0,2
Довжина козирка, см	L8	7,0	7,0	7,0	± 0,2
Ширина клина	L9	9,0	9,7	10,4	± 0,2

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет повинен виготовлятися з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до їх якості наведено у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до їх якості

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина змішана гладкопофарбована або набивна	Підпункт 3.1.6.2. цієї ТС Міноборони
2.	Поліетилен	Підпункт 3.1.6.3. цієї ТС Міноборони
3.	Текстильна застібка	Підпункт 3.1.6.4. цієї ТС Міноборони
4.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.5. цієї ТС Міноборони
5.	Флізелін	Підпункт 3.1.6.6. цієї ТС Міноборони
6.	Неткане поліефірне полотно	Підпункт 3.1.6.7. цієї ТС Міноборони
7.	Бязь	Підпункт 3.1.6.8. цієї ТС Міноборони
Примітка 1. Кольори матеріалів, з яких виготовляється предмет, повинні відповідати зразку-еталону. Відхилення кольорів предмета або деяких його компонентів мають бути погоджені та затверджені замовником. Примітка 2. За згодою замовника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.2-3.1.6.8.		

3.1.6.2. Тканина змішана гладкопофарбована або набивна, повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини змішаної гладкопофарбованої або набивної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: бавовна поліамід	50 ± 5 50 ± 5	ДСТУ ISO 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	220±11	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність, дм ³ /м ² с	≥20	ДСТУ ISO 9237
4.	Гігроскопічність, %	≥6,0	Згідно з [1] додатку 3
5.	Стійкість до розривання Н, не менше: за основою за утком	1100 750	ДСТУ ISO 13934-1
6.	Стійкість до роздирання, Н, не менше: за основою за утком	45 40	ДСТУ ISO 13937-2
7.	Стійкість до стирання, цикли	≥100000	ДСТУ ISO 12947-2
8.	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %: за основою за утком	- 3,5 ±2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330

Кінець таблиці 5

1	2	3	4
9.	Стійкість забарвлення (кольору) до фізико-хімічних впливів, бали, не менше: до прання № 1 (зміна початкового фарбовання/зафарбовування білого бавовняного матеріалу) до дії поту (зміна початкового фарбування/зафарбовування білого бавовняного матеріалу) до дії органічних розчинників (зміна початкового фарбовання) до дії сухого тертя (зафарбовування білого бавовняного матеріалу) до дії мокрого тертя (зафарбовування білого бавовняного матеріалу)	4/4 4/4 4 4 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-E04 Згідно з [2, 3] додатку 3 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-X12
10.	Стійкість до зволоження, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
11.	Стійкість до дії мастил, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 14419
12.	Вміст вільного формальдегіду, мкг/г	≤75	ДСТУ ISO 14184-1
13.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не більше	10 ¹²	Згідно з [4] додатку 3

3.1.6.3. Для виготовлення ущільнювача козирка предмета застосовується поліетилен 100%, товщиною (0,18 ± 0,02) см.

3.1.6.4. Застібка текстильна шириною 25 мм та 50 мм повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01) для Тип 1.

3.1.6.5. Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3, які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

3.1.6.6. Під час виготовлення предмета застосовується флізелін поверхневою щільністю (40 ± 5) г/м² (згідно з ДСТУ EN 29073-1).

3.1.6.7. Для прокладки начільника застосовується неткане поліефірне полотно (згідно з ДСТУ 4057), поверхневою щільністю не менше 100 г/м² (згідно з ДСТУ EN 29073-1).

3.1.6.8. Для виготовлення підкладки предмета, начільника та косих бейок для обробки швів зшивання клинів використовується бязь гладкопофарбована бавовняна (згідно з ДСТУ 4057) чорного кольору або кольору основного матеріалу, поверхневою щільністю не менше 120 г/м² (згідно з ДСТУ EN 12127), стійкість до розривання та стирання повинні відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 21790.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Клини повинні бути з'єднані між собою зшивними швами, вздовж яких прокладено оздоблювальні строчки на відстані $(0,5 \pm 0,1)$ см по обидві сторони шва.

Кругові вентиляційні отвори усіх клинів виконуються в колір основної тканини, з внутрішнім діаметром $(0,3 \pm 0,1)$ см.

Начільник (обшивка) повинен мати ширину $(3,0 \pm 0,3)$ см, по верхньому (вільному) краю якого прокладаються оздоблювальні строчки шириною $(0,1 - 0,2)$ см.

Пати повинні мати розмір $(8,0 \text{ см} \times 2,5 \text{ см}) \pm 0,2 \text{ см}$, а на обох задніх клинах на ділянках пришивання пат виконуються отвори, для розміщення вільних кінців пат.

По козирку прокладаються п'ять оздоблювальних строчок: перша – на відстані $(1,0 \pm 0,2)$ см від переднього краю, інші – $(0,6 \pm 0,1)$ см одна від одної. Кут нахилу козирка відносно вертикалі передньої стінки кашкета повинен складати $(140 \pm 5)^\circ$.

Уздовж потиличного отвору повинно бути прокладено подвійну оздоблювальну строчку: перша – на відстані $(0,1 - 0,2)$ см від краю деталі, друга – $(0,8 \pm 0,1)$ см від краю деталі. Ширина обшивки потиличного отвору повинна складати $(1,0 \pm 0,1)$ см.

Під час виготовлення предмета усі шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301).

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються під час виготовлення предмета, мають відповідати ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Для верхнього (Н2) та тильного (Н3) ідентифікаторів та пати (Н4) використовуються текстильні застібки “петлі” шириною 2,5 см, для фронтального ідентифікатора (Н1) – шириною 5,0 см. Текстильна застібка “гачки” для пати (Н4) повинна мати ширину 2,5 см.

3.2 Вимоги до маркування

3.2.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на товарному ярлику та у пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним.

Примітка 1. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

Примітка 2. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.2.2. Товарний ярлик кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

Товарний ярлик на предмет містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору, шрифт тексту чорного кольору.

3.2.3. Пакувальний лист вкладається в кожен транспортну тару. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником).

3.3. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет повинен пакуватись у первинну тару (поліетиленовий пакет). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 штук повинна пакуватись в транспортну упаковку (коробку з гофрованого картону). У кожен транспортну упаковку вкладається пакувальний лист.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.4. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.5. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.6. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.7. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.8. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д.1.1. – Зовнішній вигляд предмета

Додаток 2
до пункту 3.1.6

Лінійні виміри предмета

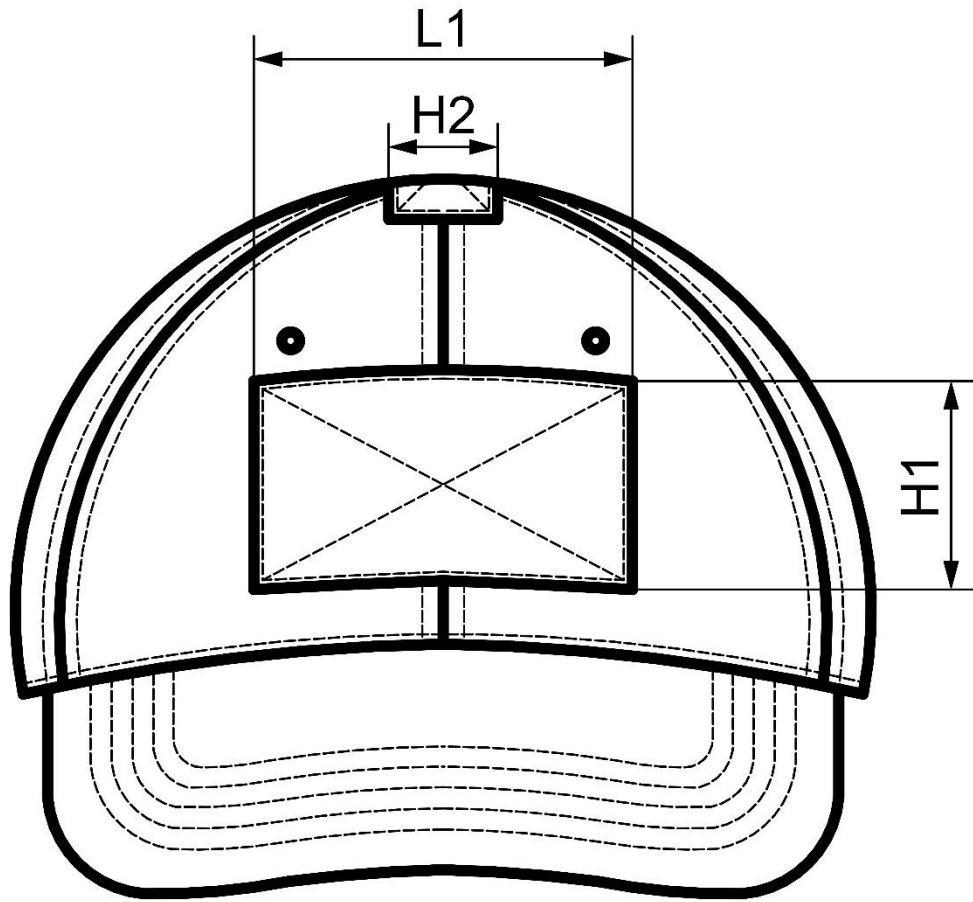


Рисунок Д2.1. – Лінійні виміри предмета

Продовження додатка 2

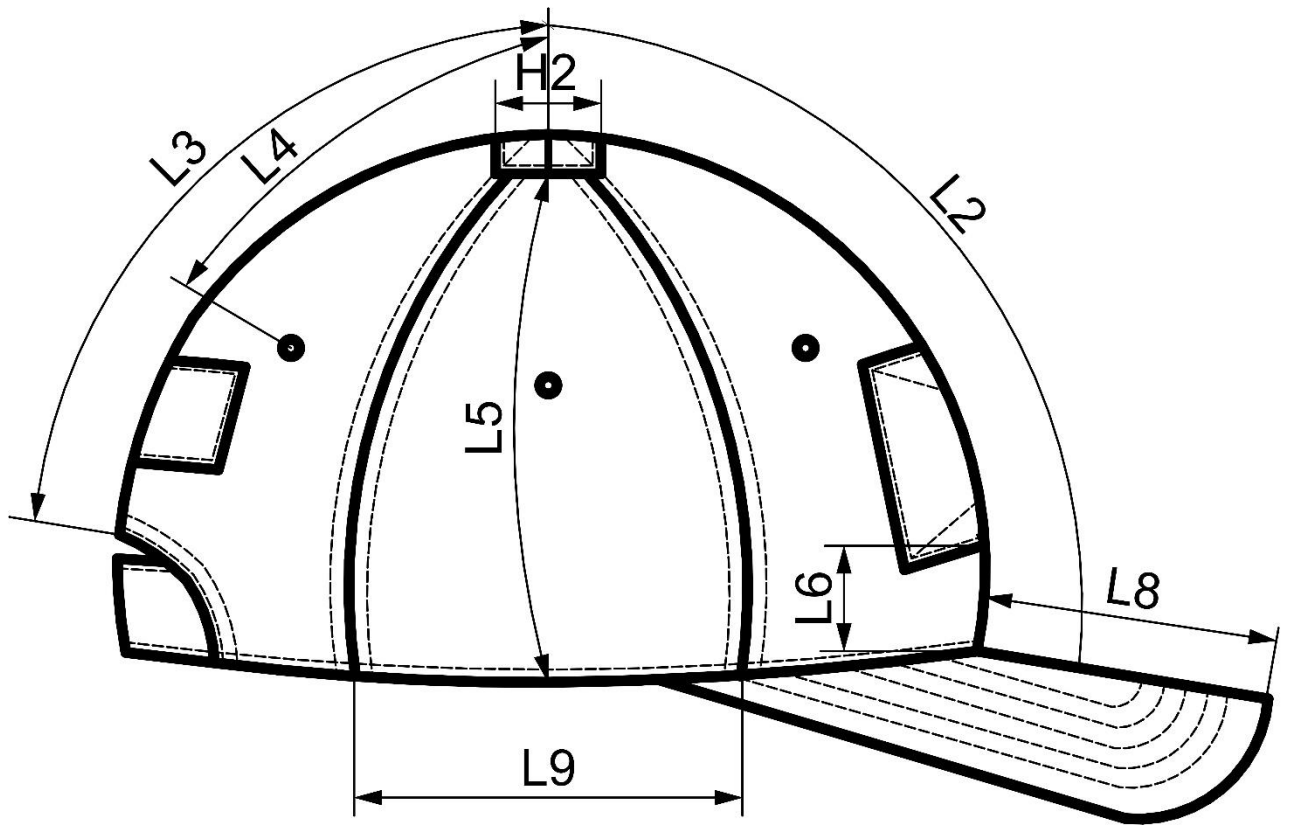


Рисунок Д2.2. – Лінійні виміри предмета

Продовження додатку 2

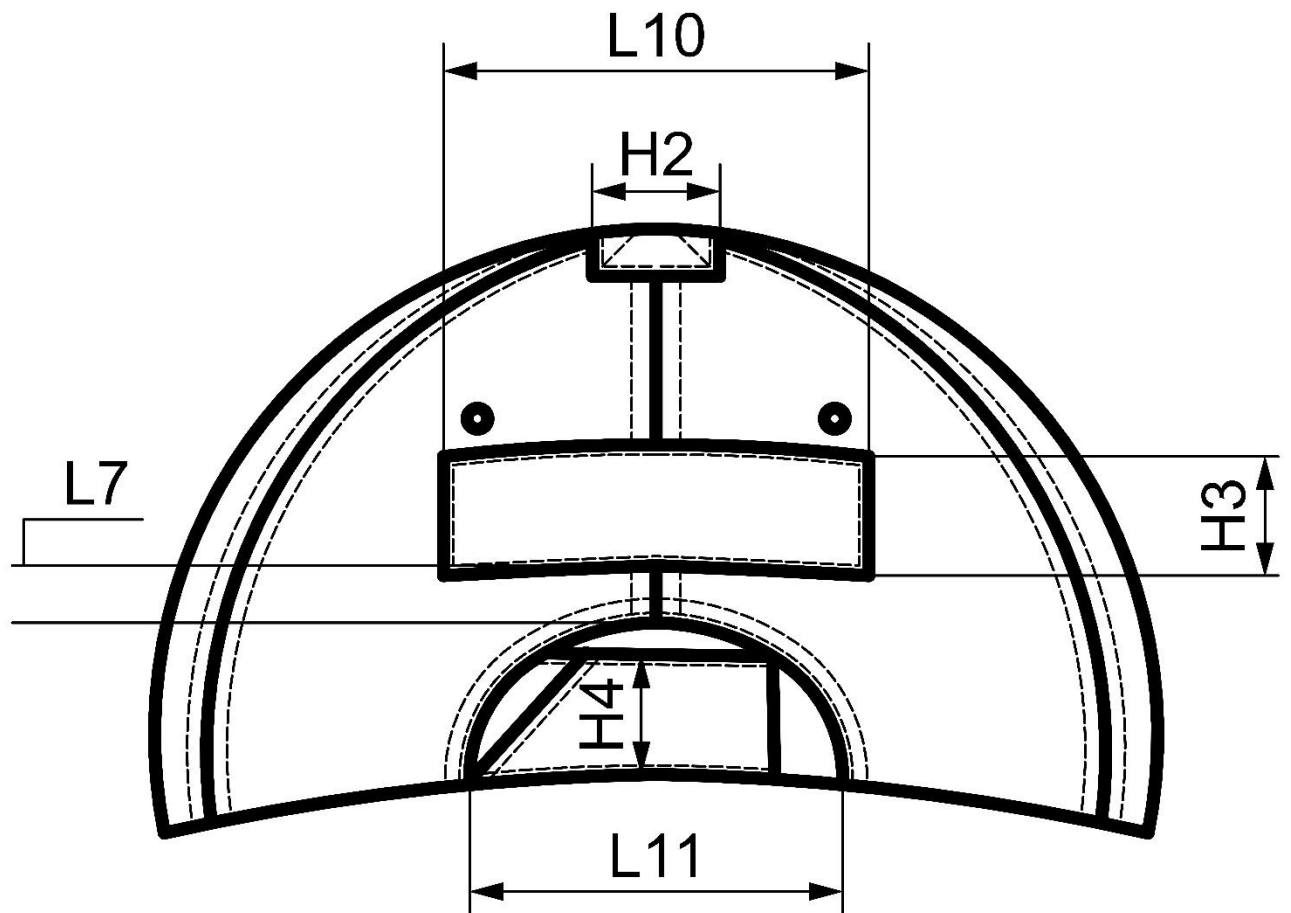


Рисунок Д2.3. – Лінійні виміри предмета

Додаток 3
до підпункта 3.1.6.2

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)”.
2. ГОСТ 9733.0-83 “Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям”.
3. ГОСТ 9733.13-83 “Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим красителям”.
4. ГОСТ 19616-74 “Ткани и трикотажные полотна. Метод определения удельного поверхностного электрического сопротивления”.