

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“20” 12 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. начальника Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Олександр МАНІЛЮК

“20” 12 2019 р.

ШТАНИ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.80343-231:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 20.12.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “20” 12 2019 р. за № МО/000183_ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“12” 12 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Штани” TC A01XJ.80343-231:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Штани (Вид X)” TC A01XJ.80343-231:2019 (01)”, де Вид X – це умовне позначення кольору відповідно до пункту 3.1.3 цієї ТС. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “20” 12 2019 року.

Введено в дію “20” 12 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 80343 Штани жіночі (Trousers, womens).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	5
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю.....	11
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	13
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	14
Додаток 3 Місця лінійних вимірів.....	16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на штани для військовослужбовців-жінок Збройних Сил України (далі – предмет), а також на їх складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплекту повсякденної форми одягу військовослужбовців-жінок Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Предмет виготовляється з тканини костюмної камвольної напіввовняної. Предмет прямої форми з пришивним поясом, який складається з двох половинок (зшивається одночасно із середнім швом), із застібкою-блискавкою в середньому шві передніх половинок.

Передні половинки з виточками, на підкладці, нижні зрізи якої обметані.

Задні половинки з виточками, по дві на кожній половинці. Допускається одна виточка на задніх половинках предмета під час індивідуального пошиття з урахуванням особливостей фігури.

На поясі розташовано 7 хомутиків для ременя (розміщення відповідно до рисунка Д3.1 додатку 3).

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1.1 додатку 1 та зразку-еталону.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти, видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний (меланж)
Вид 2	Синій (меланж)
Вид 3	Темно-сірий (меланж)
Вид 4	Чорний
Вид 5	Білий
<p>Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.</p> <p>Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.</p>	

3.1.4. Розміри предмета

3.1.4.1. Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців Збройних Сил України другої та третьої повнотних груп відповідно до таблиць 1 – 3.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
146	Від 143 до 149 включно	1
152	Понад 149 до 155 включно	2
158	Понад 155 до 161 включно	3
164	Понад 161 до 167 включно	4
170	Понад 167 до 173 включно	5
176	Понад 173 до 179 включно	6
182	Понад 179 до 185 включно	7

Таблиця 2 – Розмір типової фігури

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
84	Від 82 до 86 включно	42
88	Понад 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

Таблиця 3 – Повнотні групи

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см											
2	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

3.1.4.2. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д2.1 додатку 2. Місця лінійних вимірів зазначені на рисунку Д3.1 додатку 3.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина костюмна камвольна напіввовняна	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тканина підкладкова поліестерова	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін)	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Гудзики	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони
7.	Нитки	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Тканина костюмна камвольна напіввовняна повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ. 29956-154:2019 (01).

3.1.6.3. Для підкладки передніх половинок штанів використовується тканина підкладкова в тон тканини верху, поверхневою щільністю не більше 130 г/м², яка повинна відповідати вимогам підпункту 3.3.2 ДСТУ ГОСТ 20272.

3.1.6.4. Під час виготовлення предмета для дублювання пояса та гульфіка використовується флізелін поверхневою щільністю не нижче 30 г/м².

3.1.6.5. Для застібання штанів використовується застібка-блискавка (кольору основного матеріалу) спіральна ткана або пришивна Т4 або П4, з автоматичним фіксатором (аф), з нероз’ємним нижнім металевим обмежувачем (А), має відповідати показникам якості, що зазначені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.1.6.6. Для вішаків використовується тасьма оздоблювальна поліестерова (чорного кольору або в тон основного матеріалу) шириною від 6 мм до 8 мм або смужка з підкладкової тканини (підпункт 3.1.6.3), оброблена швом упідгин із закритими зрізами шириною від 6 мм до 8 мм у готовому вигляді.

3.1.6.7. Для застібання поясу предмета використовуються гудзики в кольорі основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01): Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2). Діаметр гудзика $(14,0 \pm 0,2)$ мм.

3.1.6.8. Для пошиття предмета застосовуються нитки кольорі основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 3), Тип 2 (Вид 3), Тип 3 (Вид 2).

3.1.6.9. Відповідність кольорі основного матеріалу, з якого виготовляється предмет визначається згідно затвердженого зразка. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Шви зшивання деталей та оздоблювальні строчки виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301). Середній шов штанів виконується подвійною строчкою човникового або ланцюгового стібка. Ширина середнього шва у верхній частині задніх половинок від 30 мм до 35 мм (плавно зменшується до низу середнього шва до (10 ± 2) мм). На поясі обробляється петля з вічком. Петлю з вічком з вертикальною або горизонтальною закріпкою обметують на правій частині поясу (посередині) на відстані $(1,3 \pm 0,2)$ см від краю до центру вічка та відповідно до розташування петлі на лівій частині поясу пришивають гудзик.

Низ предмета підшивають на спецмашині потайного стібка швом упідгин з обметаним зрізом.

Усі відкриті зрізи обметуються.

Оздоблювальні строчки прокладаються: по гульфіку шириною (30 ± 2) мм, по краях хомутиків – від 1 мм до 2 мм та в шов пришивання поясу.

Хомутики закріплюються на половинках штанів на спеціальній машині (код стібка 304) або послідовною потрійною строчкою човникового стібка на відстані від 0,5 см до 0,6 см від шва пришивання поясу утворюючи закріпку. Горішні кінці хомутиків підгинаються і кріпляться (по усій ширині хомутика) до поясу на спецмашині (код стібка 304). Кінці хомутиків підрізають.

В кінці оздоблювальної строчки по нижній частині гульфіка ставиться горизонтальна закріпка довжиною (8 ± 2) мм на спецмашині (код стібка 304).

Під час пришивання поясу штанів в області бокових швів вшиваються петлі для вішака довжиною (100 ± 15) мм.

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Готові предмети прасують та відпарюють на спеціальних пресах або прасками.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка та товарний ярлик мають містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

вид предмета;

розмір предмета;

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758 (лише для етикетки);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ” (лише для етикетки).

Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка предмета складається навпіл, розміщується у шві пришивання пояса, посередині лівої половини штанів з виворотного боку, має розміри у готовому вигляді (35 мм x 50 мм) ± 2 мм. Інформація на етикетці наноситься державною мовою, стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та легко читається протягом усього терміну експлуатації.

Товарний ярлик білого кольору розміром (50 мм x 90 мм) ± 5 мм виготовлений з картону щільністю не менш 75 г/м² та кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі у верхній частині лівого бокового шва.

3.1.8.3. Пакувальний лист має містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;
 вид предмета;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8.4. Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою, стійкою фарбою чорного кольору та легко читатися.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 25 одиниць пакується в поліпропіленовий мішок або картонну упаковку з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена в пакувальному листі.

До кожного мішка або картонної упаковки вкладається пакувальний лист. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання взуття здійснюється в складських вентилятованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

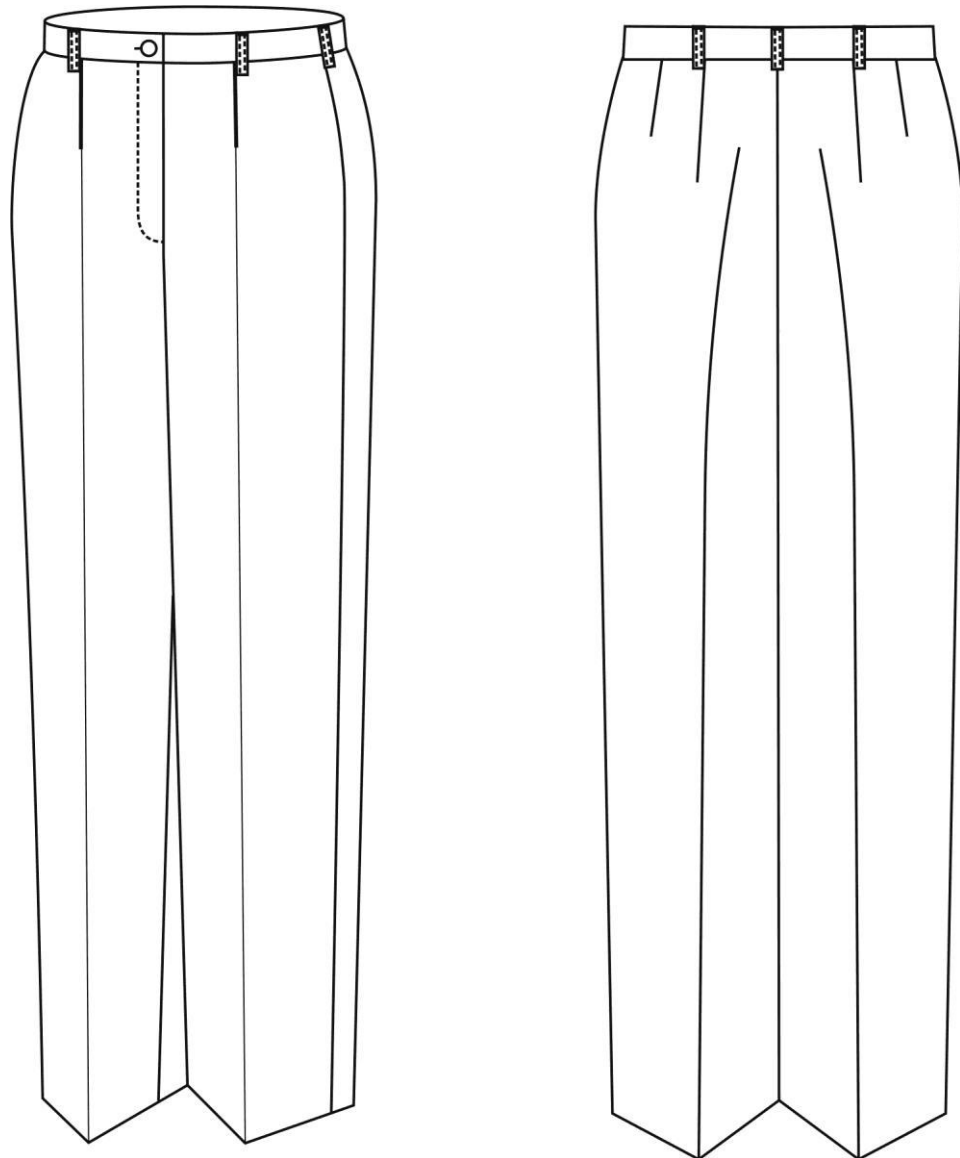


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри предмета

№ п/п	Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.	Довжина по боковому шву, від шва з'єднання з поясом, см	146	2,3	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	±1,0
		152		95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	
		158		99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
		164		103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		170		107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
		176		111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		182		115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
		188		119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
2.	Довжина по кроковому шву, см	146	2,3	70,0	69,6	69,2	68,7	68,3	67,9	67,5	67,1	66,6	66,2	65,8	±1,0
		152		73,5	73,1	72,7	72,2	71,8	71,4	71,0	70,6	70,1	69,7	69,3	
		158		77,0	76,6	76,2	75,7	75,3	74,9	74,5	74,1	73,6	73,2	72,8	
		164		80,5	80,1	79,7	79,2	78,8	78,4	78,0	77,6	77,1	76,7	76,3	
		170		84,0	83,6	83,2	82,7	82,3	81,9	81,5	81,1	80,6	80,2	79,8	
		176		87,5	87,1	86,7	86,2	85,8	85,4	85,0	84,6	84,1	83,7	83,3	
		182		91,0	90,6	90,2	89,7	89,3	88,9	88,5	88,1	87,6	87,2	86,8	
		188		94,5	94,1	93,7	93,2	92,8	92,4	92,0	91,6	91,1	90,7	90,3	

Кінець таблиці Д2.1

Кінець додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3.	Ширина на рівні середнього шва, см	146-188	2	29,9	31,0	32,1	33,2	34,3	35,4	36,5	37,6	38,7	39,8	40,9	±1,0
			3	31,4	32,5	33,6	34,7	35,8	36,9	38,0	39,1	40,2	41,3	42,4	
4.	Ширина по низу, см	146-188	2	19,5	19,9	20,3	20,7	21,1	21,5	21,9	22,3	22,7	23,1	23,5	±0,6
			3	20,1	20,5	20,9	21,3	21,7	22,1	22,5	22,9	23,3	23,7	24,1	
5.	Довжина пояса по шву пришивання в застібнутому вигляді, см, см	146-188	2	33,3	35,3	37,3	39,3	41,3	43,3	45,3	47,3	49,3	51,3	53,3	±1,0
			3	34,5	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	
6.	Ширина пояса, см	146-188	2,3	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,3
7.	Довжина хомутика, см	146-188	2,3	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	±0,3
8.	Ширина хомутика, см	146-188	2,3	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	±0,2

Місця лінійних вимірів

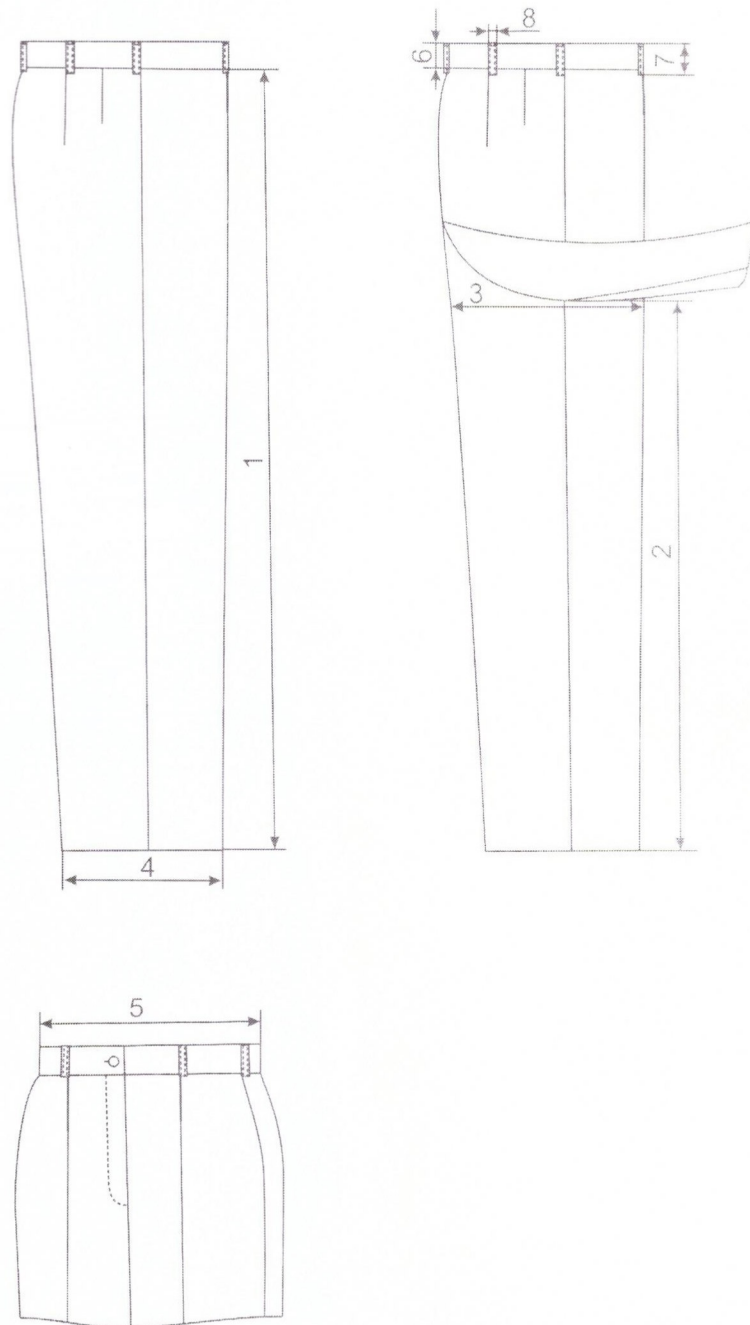


Рисунок Д3.1 – Місця лінійних вимірів

Заступник начальника відділу розробки речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
майор

Тетяна КУЧЕР