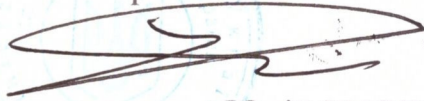


## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 13 ” 12 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Виконуючий обов'язки начальника  
Головного управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України

полковник



Олександр МАНІЛЮК

“ 16 ” 12 2019 р.



## ТУФЛІ ХРОМОВІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30338-185:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 20.12.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "20" 12 2019 р. за № МО/000181/ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України

підполковник



Віталій РЯБОВ

“ 9 ” 12 2019 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Туфлі хромові” ТС А01ХJ.30338-185:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:  
“Туфлі хромові” ТС А01ХJ. 30338-185:2019 (01)”.

IV. Затверджено “ 16 ” 12 2019 року.  
Введено в дію “ 20 ” 12 2019 року.  
Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:  
ВПР 01.002.003-2014(01): 30338 Черевики жіночі (Shoes, women's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до взуття.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
3.7. Вказівки щодо експлуатації.....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд взуття.....	13
Додаток 2 Бібліографія.....	14

**ВСТУП**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на туфлі хромові (далі – взуття), а також на їх складові частини та матеріали.

Взуття чорного кольору клейового методу кріплення підошви входить до комплекту повсякденної форми одягу військовослужбовців-жінок Збройних Сил України та призначене для захисту ніг від впливу факторів навколишнього середовища.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3164-95	Взуття. Методи визначення лінійних розмірів
ДСТУ 4142:2002/ ГОСТ 7296:2003	Взуття. Маркування, пакування, транспортування і зберігання (ГОСТ 7296-2003, IDT)
ДСТУ ГОСТ 9135:2009	Взуття. Метод визначення загальної і залишкової деформації підноска та задника (ГОСТ 9135-2004, IDT)
ДСТУ ГОСТ 26167:2009	Взуття повсякденне. Загальні технічні умови (ГОСТ 26167-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 28735:2009	Взуття. Метод визначення маси (ГОСТ 28735-2005, IDT)
ДСТУ ISO 2589:2019	Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Визначення товщини (ISO 2589:2002, IDT)
ДСТУ ISO 3376:2008	Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Метод визначення границі міцності під час розтягування та відносного подовжування (ISO 3376:2002, IDT)
ДСТУ ISO 5402-1:2019	Шкіра. Фізико-механічні випробування. Визначення стійкості до згинання флексометричним методом (ISO 5402:2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ВЗУТТЯ**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

**3.1.1.1.** Взуття за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

**3.1.1.2.** Взуття в парі має бути однаковим за розміром, повнотою, структурою і кольором матеріалів, добре відформованим, обробленим, без плям, складок і зморшок, всі однотипні деталі повинні бути однаковими по щільності, товщині, формі та розмірам.

**3.1.1.3.** Взуття виготовляється із шкіри великої рогатої худоби хромового методу дублення, чорного кольору, з клейовим методом кріплення підошви.

**3.1.1.4.** Для підкладки під союзку, берець, вкладну устілку та задинку застосовується підкладкова шкіра.

**3.1.1.5.** Підошва з шкірвалону. Каблуки з полістиролу, набійки з термопластичного поліуретану (далі – ТПУ).

**3.1.1.6.** Взуття повинно виготовлятися за типовою технологією виробництва взуття клейового методу кріплення згідно з ДСТУ ГОСТ 26167.

**3.1.1.7.** Для з'єднання деталей верху взуття використовуються нитки взуттєві синтетичні. Частота стібків повинна бути 3,0 – 3,5 стібків на 1 см строчки.

#### **3.1.2. Зовнішній вигляд**

**3.1.2.1.** За зовнішнім виглядом взуття повинно відповідати рисунку Д1.1 та зразку-еталону.

### 3.1.3. Розміри взуття

**3.1.3.1.** Взуття повинно виготовлятися у штихмасовій системі нумерації з 35-го по 41-й розмір із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в таблиці 1.

**Таблиця 1 - Розміри взуття**

Найменування системи	Розміри						
	35	36	37	38	39	40	41
Штихмасова							
Метрична	232	239	246	253	260	267	274

**3.1.3.2.** На вимогу замовника допускається виготовлення взуття інших розмірів.

### 3.1.4. Технічні вимоги

**3.1.4.1.** Взуття виготовляється у середній повноті. За вимогою замовника взуття може виготовлятися у інших повнотах.

**3.1.4.2.** Маса напівпари вихідного 37 розміру взуття повинна бути не більше 270 г, визначається згідно з ДСТУ ГОСТ 28735.

**3.1.4.3.** Інтервал між суміжними розмірами взуття становить 7,5 мм, між суміжними повнотами у взутті одного розміру - 5,0 мм в пучковій частини.

**3.1.4.4.** Взуття вихідного розміру за лінійними вимірами повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Лінійні виміри взуття**

Розмір взуття, середня повнота	Висота взуття, мм	Висота каблука, мм	Висота задника, мм	Висота піднесення носкової частини
246/37	65±2	58±2	44±2	13±3
Примітка 1. Лінійні виміри взуття визначаються згідно з рисунком А.3 додатку А ДСТУ 3164				

**3.1.4.5.** Висота взуття у всіх повнотних групах одного розміру повинна бути однаковою.

**3.1.4.6.** Різниця у висоті взуття суміжних розмірів повинна бути не більше 1 мм.

**3.1.4.7.** Різниця у висоті задників суміжних розмірів взуття не змінюється.

**3.1.4.8.** Норми міцності взуття наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Норми міцності взуття**

№ з/п	Назва показника	Норма	Метод випробування
1.	Міцність ниткового кріплення деталей заготовок верху взуття, Н/см (кгс), не менше:	90 (9)	Згідно з [1] додатку 2
2.	Міцність кріплення деталей низу взуття, Н/см, не менше	45	Згідно з [2] додатку 2

**3.1.4.9.** Залишкова деформація підносків та задників у взутті не повинна бути більше 1,0 мм (визначається згідно з ДСТУ ГОСТ 9135).

**3.1.4.10.** Гнучкість взуття має бути не більше 70 Н (визначається згідно з [3] додатку 2).

**3.1.5. Вимоги до матеріалів**

**3.1.5.1.** Перелік матеріалів для виготовлення взуття та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу, деталі	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Шкіра ВРХ	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Шкіра для підкладки взуття	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Шкірвалон	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Картон взуттєвий	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Задник	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Підносок	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
7.	Геленок	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
8.	Міжпідкладка	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
9.	Каблуки	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
10.	Набійки	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
11.	Нитки взуттєві синтетичні	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони

**3.1.5.2.** Для виготовлення верху взуття застосовується чепрачна частина шкіри великої рогатої худоби, гладка, чорного кольору, яка повинна відповідати вимогам якості, наведеним у таблиці 5.

**Таблиця 5 - Фізико-механічні та хімічні показники шкіри ВРХ**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Масова частка вологи, %	10,0-16,0	Згідно з [4] додатку 2
2.	Масова частка окису хрому, %, не менше	4,3	Згідно з [5] додатку 2
3.	Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %	3,7 - 10,0	Згідно з [6] додатку 2
4.	Межа міцності стандартного зразка під час розтягування, Мпа, не менше	13	ДСТУ ISO 3376
5.	Напруга при появі тріщин лицьового шару, Мпа, не менше	13	
6.	Відносне подовження при заданому навантаженні 10 МПа, %	20 - 40	
7.	Паропроникність, мг/см <sup>2</sup> ч, не менше	4	Згідно з [7] додатку 2
8.	Стійкість покриття до багаторазового згинання, цикли, не менше	10000	ДСТУ ISO 5402-1
9.	Товщина шкіри, мм	1,0 – 1,3	ДСТУ ISO 2589
Примітка. Для верху взуття застосовуються шкіри з гладкою лицьовою поверхнею.			



**3.1.5.3.** Для підкладки під союзку, берці, задинку та для вкладної устілки застосовується шкіра свиняча спілкова бежевого або білого кольору, яка має відповідати вимогам якості наведеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Фізико-механічні показники шкіри**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Товщина шкіри, мм	0,9 – 1,2	ДСТУ ISO 2589
2.	Масова частка вологи,%	10 – 16	Згідно з [4] додатку 2
3.	Межа міцності стандартного зразка під час розтягування, МПа, не менше	11	ДСТУ ISO 3376
4.	Відносне подовження при заданому навантаженні 10 МПа, %	15 – 35	ДСТУ ISO 3376

**3.1.5.4.** Для підшви взуття застосовується шкірвалон чорного кольору товщиною  $2,5 \pm 0,2$  мм (визначається згідно з ДСТУ EN ISO 1923).

**3.1.5.5.** Для устілки основної застосовується картон взуттєвий, який за показниками якості повинен відповідати вимогам таблиці 7.

**Таблиця 7 - Фізико-механічні показники картону взуттєвого**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Товщина, мм	1,9 – 2,1	Згідно з п. 2.8 [8] додатку 2
2.	Щільність, г/см <sup>3</sup> , не більше	0,95	Згідно з п. 2.11 [8] додатку 2

**3.1.5.6.** Для задника застосовується термопластичний матеріал товщиною 1,3 – 1,5 мм, для підноска – 1,0 – 1,1 мм (визначається згідно з ДСТУ EN ISO 1923).

**3.1.5.7.** Для створення механічної жорсткості та пружності у геленочній частині взуття застосовується проміжна деталь у вигляді металевої пластини – геленок, що закріплюється між основною устілкою і підшвою.

**3.1.5.8.** Для міжпідкладки застосовується матеріал текстильний з термоклейовим покриттям.

**3.1.5.9.** Каблуки виготовляються із пластмасових або синтетичних матеріалів.

**3.1.5.10.** Набійки виготовляються з ТПУ. Висота набійок  $5,0 \pm 0,5$  мм (визначається згідно з ДСТУ 3164).

**3.1.5.11.** Для виготовлення взуття застосовуються нитки взуттєві синтетичні (100% поліамід або поліестер).

**3.1.5.12.** Виготовлення взуття інших кольорів мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.5.13.** За згодою розробника, при виготовленні взуття, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1-3.1.5.11.

**3.1.5.14.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення взуття**

У зовнішньому вигляді взуття не допускаються наступні виробничі дефекти (перевіряються візуально):

- надто виражена жилавість, воротистість в усіх деталях;
- надто виражені раковини, рубці;
- безличина, лизуха на усіх деталях;
- механічні пошкодження;
- підрізи глибиною понад  $\frac{1}{4}$  товщини верху шкіри;
- звалювання строчки з краю деталей;
- не утягнута строчка довжиною понад 3 мм без перетину матеріалу;
- відхилення від осі симетрії понад 5 мм;
- наскрізні пошкодження деталей верху та низу взуття;
- деформація підноски та задника;
- складки, зморшки в середині взуття.

### **3.1.7. Вимоги до маркування**

**3.1.7.1.** Маркування взуття повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

**3.1.7.2.** Маркування взуття здійснюють нанесенням клейма (штампа) незмивною контрастною фарбою. Клеймо повинно бути чітким лінійної форми. Клеймо наносять на верхню частину підкладки під берці.

**3.1.7.3.** Повне найменування підприємства-виробника допускається наносити на вкладних устілках.

**3.1.7.4.** Маркування розміру повинно дублюватись на підшві взуття в його геленочній частині. Допускається наносити на підшві найменування підприємства-виробника.

**3.1.7.5.** Зміст маркування.

Клеймо повинно містити:

- товарний знак або найменування підприємства-виробника;
- розмір взуття в штихмасовій та метричній системі;
- повнота взуття;
- номенклатурний номер НАТО (ННН);
- місяць і рік виготовлення (останні дві цифри);

**3.1.7.6.** Маркування індивідуальної тари (коробки) наносять на етикетку, приклеєну до неї або на коробку. Маркування повинно містити наступну інформацію, надруковану державною мовою, типографським методом:

товарний знак або найменування підприємства-виробника та його поштову адресу;

найменування підприємства-постачальника;

повне найменування взуття;

розмір в метричній та штихмасовій системах нумерації;

повноту;

колір;

номенклатурний номер НАТО (ННН);

позначення нормативно-технічної документації на взуття;

місяць і рік виготовлення (останні дві цифри);

номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр.

**3.1.7.7.** Дані змінного характеру при маркуванні індивідуальної тари допускається проставляти штампом.

**3.1.7.8.** Транспортне маркування - відповідно до вимог ГОСТ 14192.

**3.1.7.9.** Допускається нанесення на індивідуальну та транспортну упаковку іншої додаткової інформації про підприємство-виробника або про взуття, яке в неї запаковане.

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

У носкову частину кожної напівпари взуття повинен бути вставлений вкладиш з картону коробкового.

Взуття упаковується попарно в індивідуальну коробку з коробкового або гофрованого картону з перестиланням обгортковим папером.

Для пакування індивідуальних коробок повинна застосовуватися транспортна тара (ящик) з гофрованого п'ятишарового картону з вкладишами по периметру з гофрованого п'ятишарового картону. Взуття упаковують по 10 пар в кожен ящик.

В індивідуальну коробку повинна бути вкладена інструкція з експлуатації.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання взуття гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення взуття або на взуття в цілому.

Взуття не повинно чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання взуття здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності взуття вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості взуття, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування взуття здійснюють відповідно до вимог ДСТУ 4142 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання взуття здійснюється в складських вентилятованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації взуття становить 180 днів. Постачальник (виробник) гарантує відповідність якості взуття вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

### **3.7. Вказівки щодо експлуатації**

Правильно підбирати взуття за розміром та об'ємом стопи з урахуванням індивідуальних особливостей стопи таким чином, щоб нога почувала себе комфортно. Якщо взуття тісне, або занадто вільне, то воно повинно бути замінене на взуття інших розмірів.

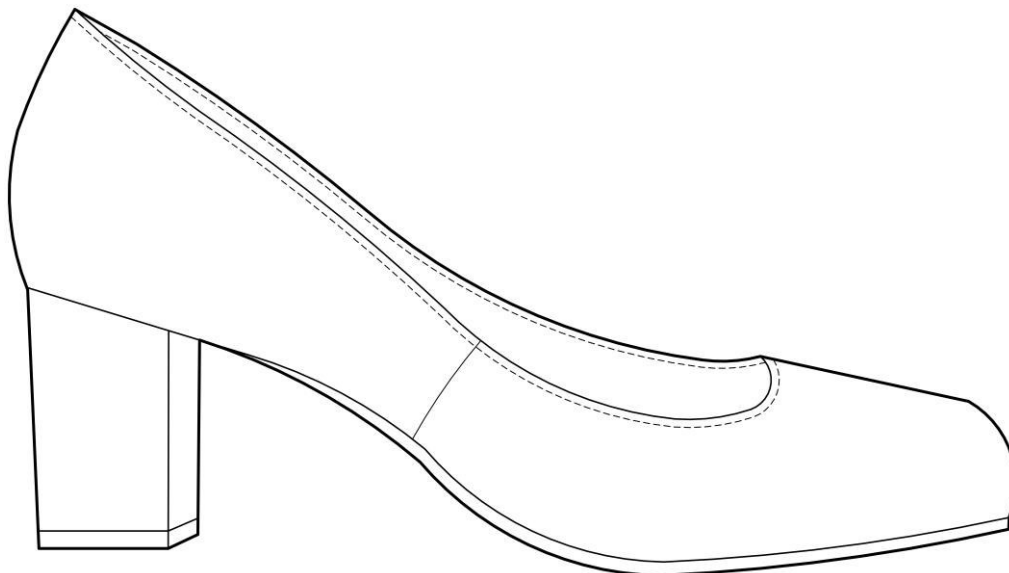
Не знімати взуття, наступаючи на задник, при вдяганні взуття слід використовувати спеціальний ріжок.

Очищувати взуття від бруду і пилу м'якою вологою тканиною або щіткою, чистку верху взуття проводити з використанням взуттєвого крему.

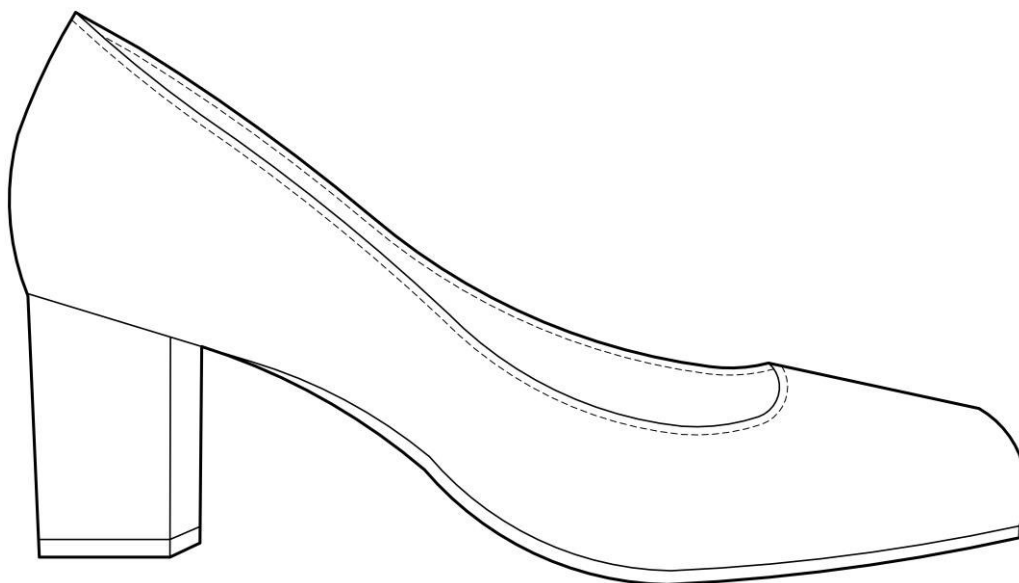
Просушувати взуття при кімнатній температурі. Не допускати просушування взуття на нагрівальних поверхнях.

Додаток 1  
до підpunkту 3.1.2.1

**Зовнішній вигляд взуття**



**Рисунок Д1.1 - Зовнішній вигляд взуття (внутрішня сторона)**



**Рисунок Д1.2 - Зовнішній вигляд взуття (зовнішня сторона)**

Додаток 2  
до підпункта 3.1.5

### Бібліографія

1. ГОСТ 9290-76 “Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха”.
2. ГОСТ 9292-82 “Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления”.
3. ГОСТ 9718-88 “Обувь. Методы определения гибкости”.
4. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.
5. ГОСТ 938.3-77 “Кожа. Метод определения содержания окиси хрома”.
6. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.
7. ГОСТ 938.17-70 “Кожа. Метод определения паропроницаемости”.
8. ГОСТ 9186-76 “Картон обувной и детали из него. Правила приемки и методы испытаний”.

Заступник начальника відділу розробки речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
майор



Тетяна КУЧЕР