

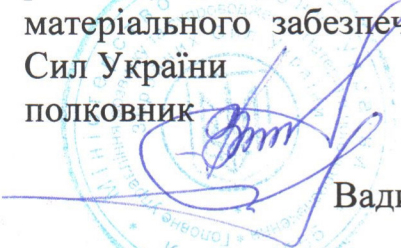
ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
генерал-майор

  
Юрій ГУСЛЯКОВ  
“ 12 ” 06 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник

  
Вадим СТАРОЩУК  
“ 15 ” 06 2020 р.

## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

### ПЛОТКА

**ТО A01XJ.00920-052:2020**

Дата надання чинності 15.06.2020р.

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «15» 06 2020 р.
за № 000050 ЛО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

  
Віталій РЯБОВ  
“ 10 ” 06 2020 р.

**ПЕРЕДМОВА**

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Пілотка” ТО А01ХJ.00920-052:2020”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пілотка Тип Х” ТО А01ХJ.00920-052:2020”, де “Х” – тип предмета відповідно до пункту 2.1.2 цього технічного опису на дослідну партію.

**IV.** Затверджено “15” 06 2020 року.

Введено в дію “15” 06 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 00920 Пілотка (Cap, garrison).

**VI.** Цей технічний опис на дослідну партію використовується в Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Вимоги до предмета.....	4
2.1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2.2. Вимоги безпеки.....	7
2.3. Правила приймання.....	7
2.4. Вимоги до пакування та маркування.....	7
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	9

## ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до пілоток формених для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет).

Дослідна партія предметів повинна відповідати вимогам цього ТО, що підтверджуються протоколами від випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цьому ТО, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

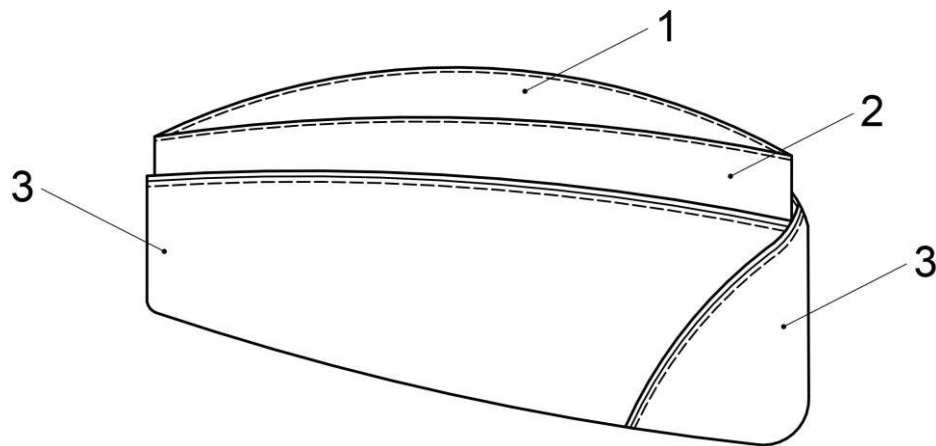
### 2.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет повинен виготовлятися відповідно до вимог цього ТО.

### 2.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється з тканини напіввовняної, основні деталі предмета позначені на рисунку 1: дві деталі денця (1), дві стінки (2) та чотири деталі бортика (3) (дві зовнішні, дві внутрішні). Кінець лівого бортика спереду предмета заходить на правий. По верхньому краю бортика кант білого кольору. По шву з'єднання денця зі стінками та по шву обшивання верхнього краю бортика прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 до 0,2 см. Предмет на підкладці з начільником.

Схематичне зображення та позначення деталей наведено на рисунку 1.



**Рисунок 1** – Схематичне зображення та позначення деталей предмета

### 2.1.2. Типи предмета

Залежно від призначення предмет виготовляється у трьох типах, що наведені у таблиці 1. Кожен тип відрізняється за кольором основного матеріалу, а саме видом матеріалу, що відповідає таблиці 1 технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01).

**Таблиця 1** – Типи предмета

Типи предмета	Призначення	Умовна назва кольору
Тип 1	Армійська авіація Збройних Сил України	Захисний (меланж), Вид 1
Тип 2	Авіація Повітряних Сил Збройних Сил України	Синій (меланж), Вид 2
Тип 3	Морська авіація Збройних Сил України	Чорний, Вид 4

### 2.1.3. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати вимогам таблиці 2 цього ТО.

**Таблиця 2 – Розміри предмета**

Розміри	Інтервал обхвату голови людини, см
53	Від 52 до 53
54	Від 53 до 54
55	Від 54 до 55
56	Від 55 до 56
57	Від 56 до 57
58	Від 57 до 58
59	Від 58 до 59
60	Від 59 до 60
61	Від 60 до 61
62	Від 61 до 62

**2.1.4. Лінійні виміри**

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

**2.1.5. Вимоги до матеріалів**

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 3. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 2.1.5.1 – 2.1.5.6 цього ТО.

**Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина напіввовняна	Для виготовлення предмета
2.	Тканина бавовняна (бязь)	Для підкладка предмета
3.	Клейовий прокладковий матеріал флізелін	Для дублювання деталей предмета
4.	Штучна шкіра	Для начільника предмета
5.	Кант	Для оздоблення верхніх країв бортика предмета
6.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета та прокладання оздоблювальних строчок

**2.1.5.1. Тканина напіввовняна**

Тканина напіввовняна за своїми показниками якості повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01) для тканини Тип 2.

**2.1.5.2. Тканини бавовняна (бязь)**

Тканина бавовняна 100 % кишенькова (бязь) (метод перевірки згідно з ДСТУ 4057) чорного кольору, поверхневою щільністю не менше 120 г/м<sup>2</sup> (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 12127).

### **2.1.5.3. Матеріал прокладковий з клейовим покриттям**

Матеріал прокладковий флізелін поверхневою густиною не менше 30 г/м<sup>2</sup> (метод перевірки згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

### **2.1.5.4. Штучна шкіра**

Штучна шкіра повинна бути чорного кольору.

### **2.1.5.5. Кант**

Кант декоративний плетений (сировинний склад: 100 % поліестер) шириною від 2,0 мм до 3,0 мм, білого кольору.

### **2.1.5.6. Нитки швейні**

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01), а саме: Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1).

## **2.2. Вимоги безпеки**

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

## **2.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цього ТО та договору про закупівлю.

## **2.4. Вимоги до пакування та маркування**

### **2.4.1. Маркування**

**2.4.1.1.** Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета. Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

**2.4.1.2.** Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Етикетка у складеному вигляді вшивається в шов з'єднання денця зі стінкою підкладки предмета. Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка повинна містити таку інформацію:  
назва предмета;

емблема Збройних Сил України;  
розмір предмета;  
сировинний склад;  
назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

#### **2.4.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.



**Лінійні виміри предмета**

**Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді**

№ з/п	Найменування вимірів	Розмір предмета та значення виміру, см										Допустиме відхилення, см
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1.	Довжина внутрішньої окружності	53,5	54,5	55,5	56,5	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	0,4
2.	Ширина денця посередині	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	0,2
3.	Висота стінки спереду	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	0,3
4.	Висота стінки ззаду	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	0,2
5.	Висота бортика ззаду	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,2
6.	Ширина начільника	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
7.	Ширина канта	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,05
8.	Висота бортика спереду	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2

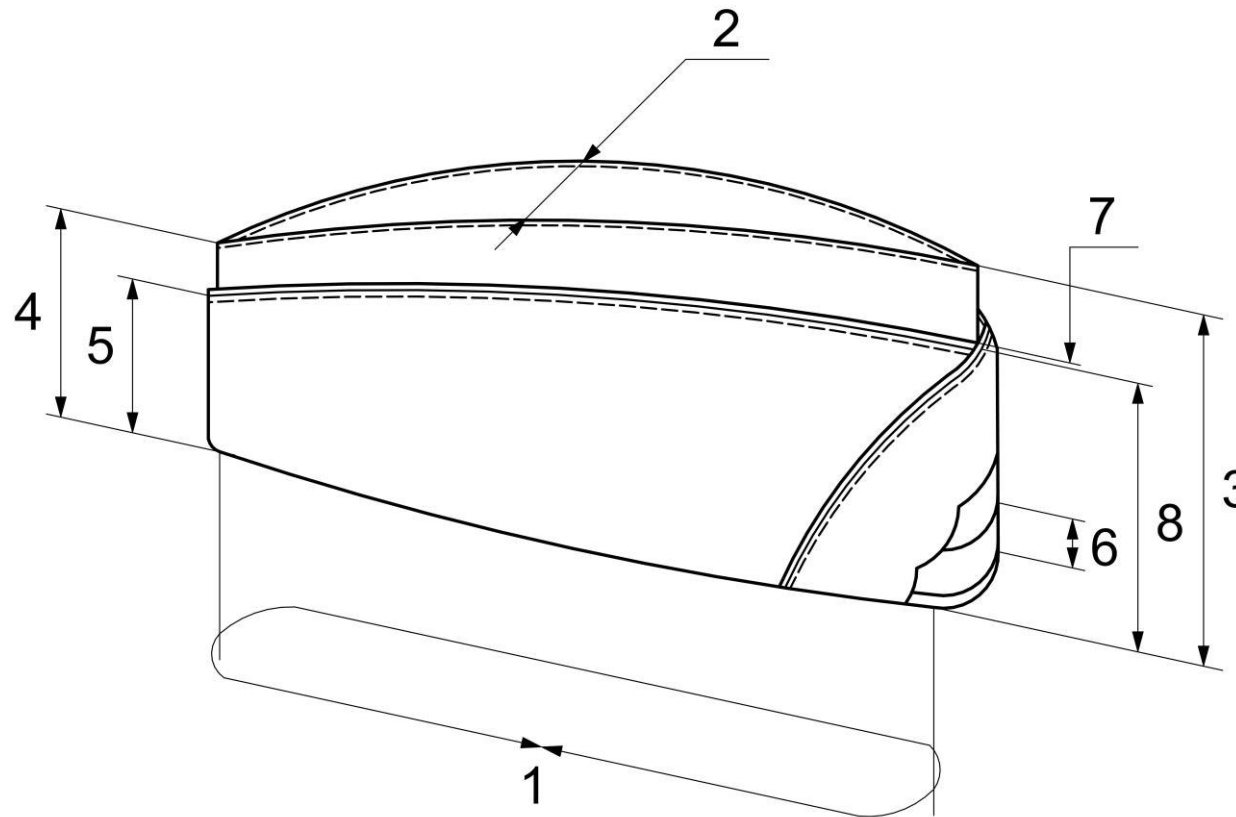


Рисунок Д1.1 – Місця лінійних вимірів предмета