

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 12 ” 06 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Вадим СТАРОЦУК

“ 15 ” 06 2020 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ЧОХОЛ ДЛЯ ШОЛОМА БАЛІСТИЧНОГО

ТО А01ХJ.14312-055:2020

Дата надання чинності 15.06.2020р.

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « <u>15</u> » <u>06</u> 20 <u>20</u> р.
за № <u>000049</u> ЛТО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“ 10 ” 06 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **I. Рибалка, М. Ковтун** (керівник розробки);
В. Рябов (перевірив).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Чохол для шолома балістичного ТО А01ХJ.14312-055:2020”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чохол для шолома балістичного (тканина Тип А, Клас В, розмір Х) ТО А01ХJ.14312-055:2020”, де “А” – умовне позначення типу тканини, “В” – умовне позначення класу тканини, з якої виготовляється чохол для шолома балістичного, “Х” – умовне позначення розміру чохла.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “15” 06 2020 року.

Введено в дію “15” 06 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 14312 Покриття до шолому камуфльоване (*Cover, helmet, comouflage pattern*).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Методи контролю за якістю.....	10
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	11
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	13

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до чохла для шолома балістичного (далі – предмет).

Цей ТО поширюється як на предмет у цілому, так і на його складові частини.

Предмет є одним з елементів спорядження єдиного бойового комплексу для військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для маскування шолома балістичного, захисту верху шолома від мілких пошкоджень, впливу прямих сонячних променів та інших природних явищ.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТУ У 13.2-00034022-024:2015 (Повідомлення про зміни № 3)	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цьому ТО, перевіряють згідно з

офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, треба застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів та фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цього ТО.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з двох частин, які з'єднані посередині між собою швом ($1,0 \pm 0,2$) см, з оздоблювальною строчкою довжиною стібка ($0,3 \pm 0,1$) см. Бокові частини складаються з верхньої та нижньої деталі, з'єднані між собою швом ($1,0 \pm 0,2$) см, з оздоблювальною строчкою довжиною стібка ($0,3 \pm 0,1$) см. Верхня деталь оброблена трьома виточками, для надання округлої форми, які закріплені оздоблювальною строчкою довжиною стібка ($0,3 \pm 0,1$) см. По шву з'єднання деталей та по кінцях виточок нашита декоративна стрічка з основної тканини, з оздоблювальними строчками на відстані від 0,1 см до 0,2 см від країв, довжина стібка ($0,3 \pm 0,1$) см. Декоративна стрічка нашивається вертикальними закріпками на відстані ($4,0 \pm 0,2$) см одна від одної, з напуском у ($0,3 \pm 0,1$) см.

На задній частині предмета на відстані ($4,0 \pm 0,2$) см від середнього шва зверху над оздоблювальною строчкою нашиваються два хлястики, з фіксацією на текстильну застібку для кріплення резинки від захисної маски або окулярів. Для запобігання розкриття застібки над місцем прикріплення її нижньої частини настрочено хомутик шириною ($1,0 \pm 0,1$) см.

З внутрішньої сторони нижньої деталі для запобігання дії тертя настрочена обшивка з основної тканини, строчкою довжиною стібка ($0,3 \pm 0,1$) см, з обметаним зрізом.

Низ предмета оброблений кулісою шириною з двома прорізними обметаними петлями для розтягання шнура, довжиною ($1,2 \pm 0,5$) м, який стягуванням фіксує предмет на шоломі балістичному.

З внутрішньої сторони нижньої деталі настрочена етикетка строчкою довжиною стібка ($0,3 \pm 0,1$) см.

Усі зрізи деталей предмета обметуються.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1 – 2.

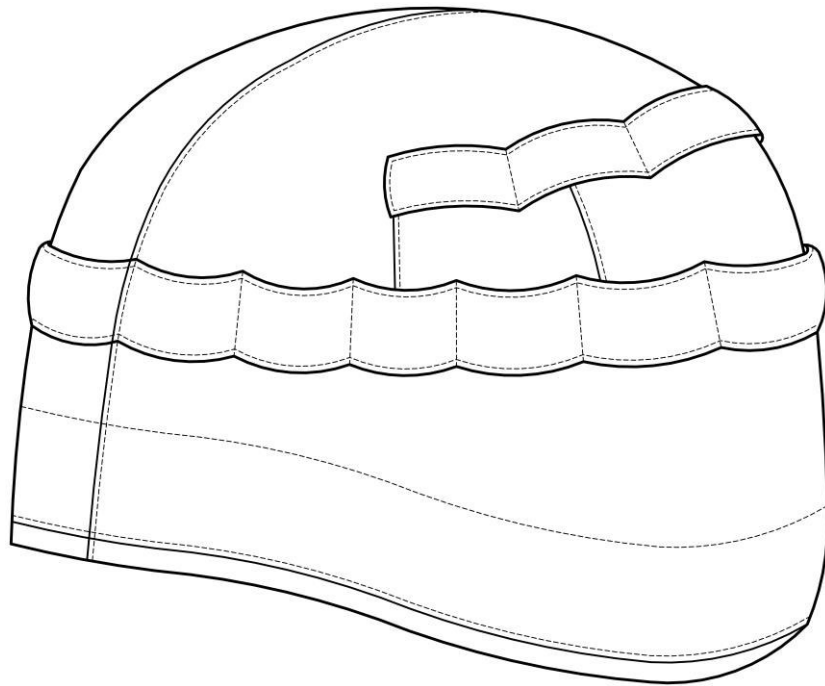


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета (вид збоку)

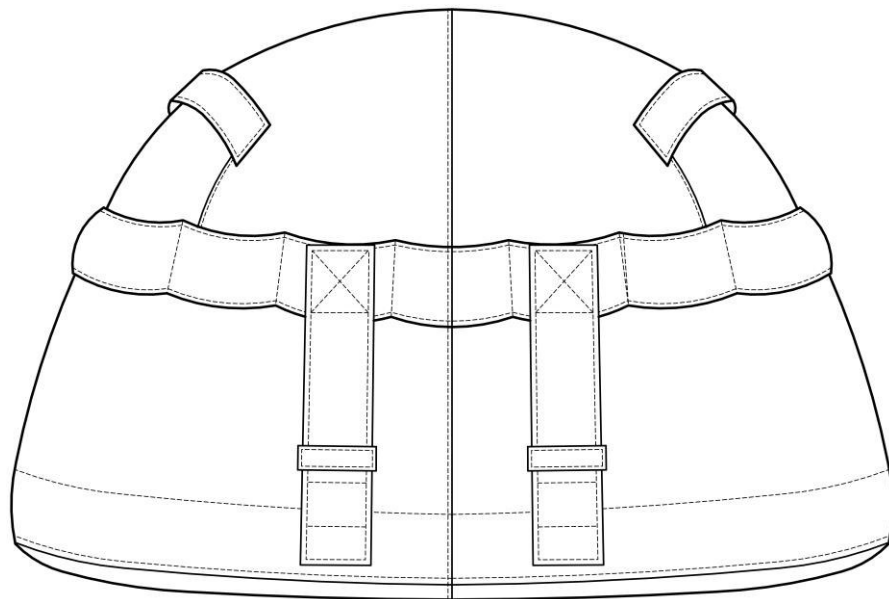


Рисунок 2 – Схематичне зображення предмета (вид ззаду)

3.1.2. Розміри та лінійні виміри предмета

Предмет виготовляється у двох розмірах I та II. Лінійні виміри предмета у готовому вигляді наведені у додатку 1.

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

3.1.3. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Обметують обшивки окремо по верхніх зрізах.

По нижньому краю предмета обшивка, верхній край якої настрочується на бокові частини предмета.

З'єднують три виточки на кожній з двох верхніх деталей, прокладають оздоблювальну строчку на відстані від 0,1 см до 0,2 см.

З'єднують верхні та нижні деталі, швом шириною (1,0 – 0,8) см.

Обметують шви з'єднання верхніх та нижніх деталей.

Прокладають оздоблювальну строчку вздовж шва з'єднання верхніх та нижніх деталей на відстані від 0,1 см до 0,2 см.

Нашивають текстильні застібки “петлі” на задню частину предмета, по одній застібці з кожної сторони (розмір застібок по висоті 1,5 – 2,0 см, а по ширині – відповідно до ширини заготовлених деталей хлястика).

Вздовж підігнутих країв стрічки для хомутиків прокладають оздоблювальні строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см. Ширина підгину – (1,0 ± 0,2) см.

Нашивають хомутики вертикальними строчками швом шириною від 0,1 см до 0,2 см по верхньому зрізу текстильних застібок “петлі”, підігнувши краї.

Вздовж підігнутих поздовжніх країв декоративної стрічки прокладають оздоблювальні строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см. Ширина підгину – (1,0 ± 0,2) см.

Нашивають стрічку вертикальними строчками на деталі предмета, шагом (3,5 ± 0,2) см, утворюючи петлі з напуском (4,0 ± 0,2) см.

Вздовж підігнутих країв стрічки для хлястиків прокладають оздоблювальні строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см з трьох сторін. Ширина підгину – (1,0 ± 0,2) см.

Нашивають текстильні застібки “гачки” на нижні частини хлястиків.

Закріплюють хлястики на задніх частинах декоративної стрічки фігурною закріпкою, підігнувши краї. Ширина підгину (1,0 ± 0,2) см.

Нашивають етикетку на нижню деталь предмета з лівої сторони.

З'єднують деталі предмета швом шириною (1,0 ± 0,2) см, одночасно

підкладаючи вільні кінці декоративної стрічки у шов з'єднання.

Обметують шов з'єднання двох деталей предмета.

Прокладають оздоблювальну строчку вздовж шва з'єднання на відстані (0,2 – 0,1) см.

Нашивають на куліску предмета посилювачі під петлю.

Обробляють дві петлі на кулісці.

З'єднують куліску швом шириною (1,0 ± 0,2) см.

З'єднують куліску з деталями предмета швом шириною (1,0 ± 0,2) см.

Обметують шов з'єднання куліски з деталями предмета.

Прокладають оздоблювальну строчку по шву з'єднання куліски з деталями предмета.

Втягують шнур для регулювання у куліску, скріплюють кінці.

Виконують волого-теплову обробку предмета за допомогою праски.

Виконують чистку готового предмета.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком або закріпками. Усі кінці ниток повинні бути обрізані. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

У готових предметах не допускаються несиметричності відносно їх поздовжньої осі, стачні деталі, дефекти у тканині чи обробці.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 1. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.4.1 – 3.1.4.4 цього ТО.

Таблиця 1 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1.	Тканина бавовняна або змішана	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Застібка текстильна “петлі” та “гачки”	Для фіксації хлястика
3.	Шнур плетений	Для фіксації предмета на шоломі
4.	Нитки швейні	Для з'єднання деталей предмета

3.1.4.1. Для виготовлення предмета в якості основного матеріалу використовується тканина бавовняна або змішана, яка повинна відповідати вимогам ТУ У 13.2-00034022-024:2015 “Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу” (Повідомлення про зміни № 3).

Примітка. Тип та Клас тканини визначається замовником.

3.1.4.2. Для фіксації хлястика використовуються текстильна застібка (петлі та гачки) шириною 20 мм (Тип 1 або Тип 2) та повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.4.3. Для фіксації предмета на шоломі балістичному використовується шнур плетений поліамідний або поліестеровий (перевірка відповідності сировинного складу здійснюється згідно з ДСТУ 4057) шириною $(0,6 \pm 0,1)$ см, товщиною від 0,2 см до 0,3 см та довжиною $100,0 \pm 2,0$ см (перевірка відповідності лінійних розмірів здійснюється згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються термічним способом для запобігання осипанню.

3.1.4.4. Нитки швейні за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01). Для зшивання деталей, обметування зрізів та прокладання оздоблювальних строчок предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3.

Примітка 1. Допускається застосування інших матеріалів у разі погодження із розробником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами таблиці Д1.1 додатка 1 цього ТО.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.4 цього ТО.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО одиницях вимірювань.

Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

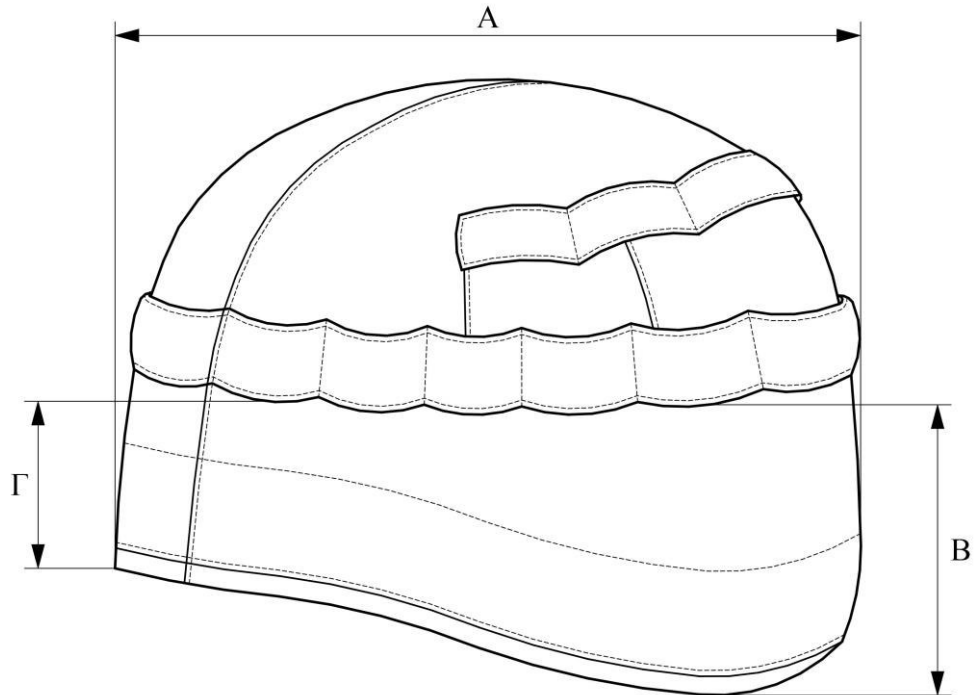


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначеннями лінійних вимірів у готовому вигляді (вид збоку)

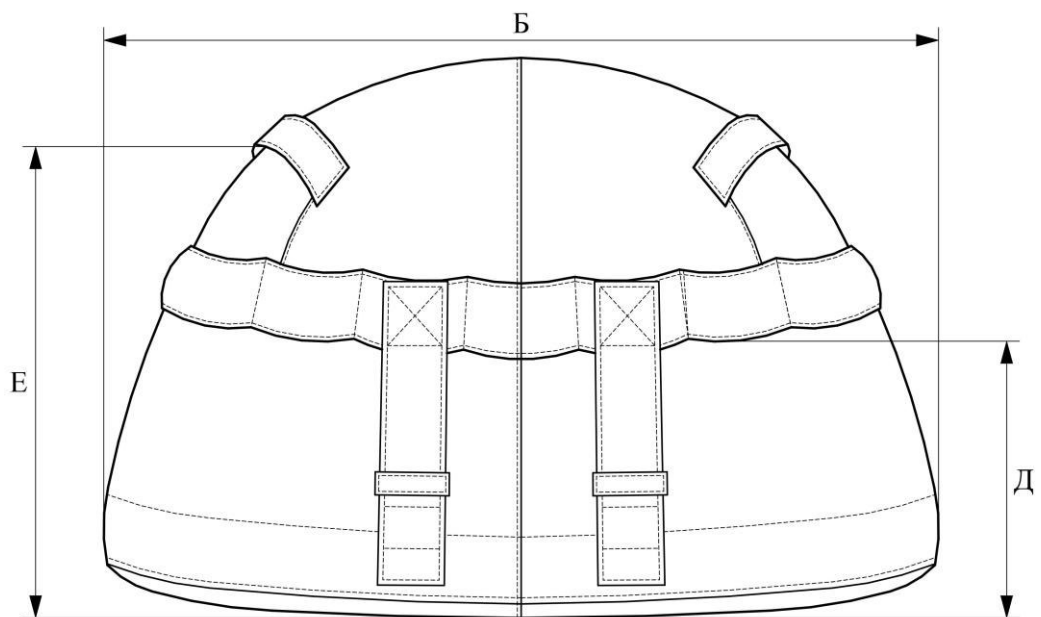


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета із позначеннями лінійних вимірів у готовому вигляді (вид ззаду)

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри готових предметів

Позначення виміру на рисунок	Назва виміру	Розмірні показники, см		Допустимі відхилення, см
		Розмір I	Розмір II	
А	Довжина півсфери по шву з'єднання	51,5	51,5	± 1,0
Б	Довжина півсфери на рівні другої виточки	54,5	55,5	± 1,0
В	Відстань від нижнього краю предмета до низу нижньої стрічки по другій виточці	12,75	13,25	± 0,5
Г	Відстань від нижнього краю предмета до низу нижньої стрічки по шву з'єднання спереду	9,75	9,75	± 0,5
Д	Відстань від нижнього краю предмета до низу нижньої стрічки по шву з'єднання позаду	10,25	10,25	± 0,5
Е	Відстань від нижнього краю предмета до низу верхньої стрічки по другій виточці	19,75	20,25	± 0,5

Специфікація деталей предмета

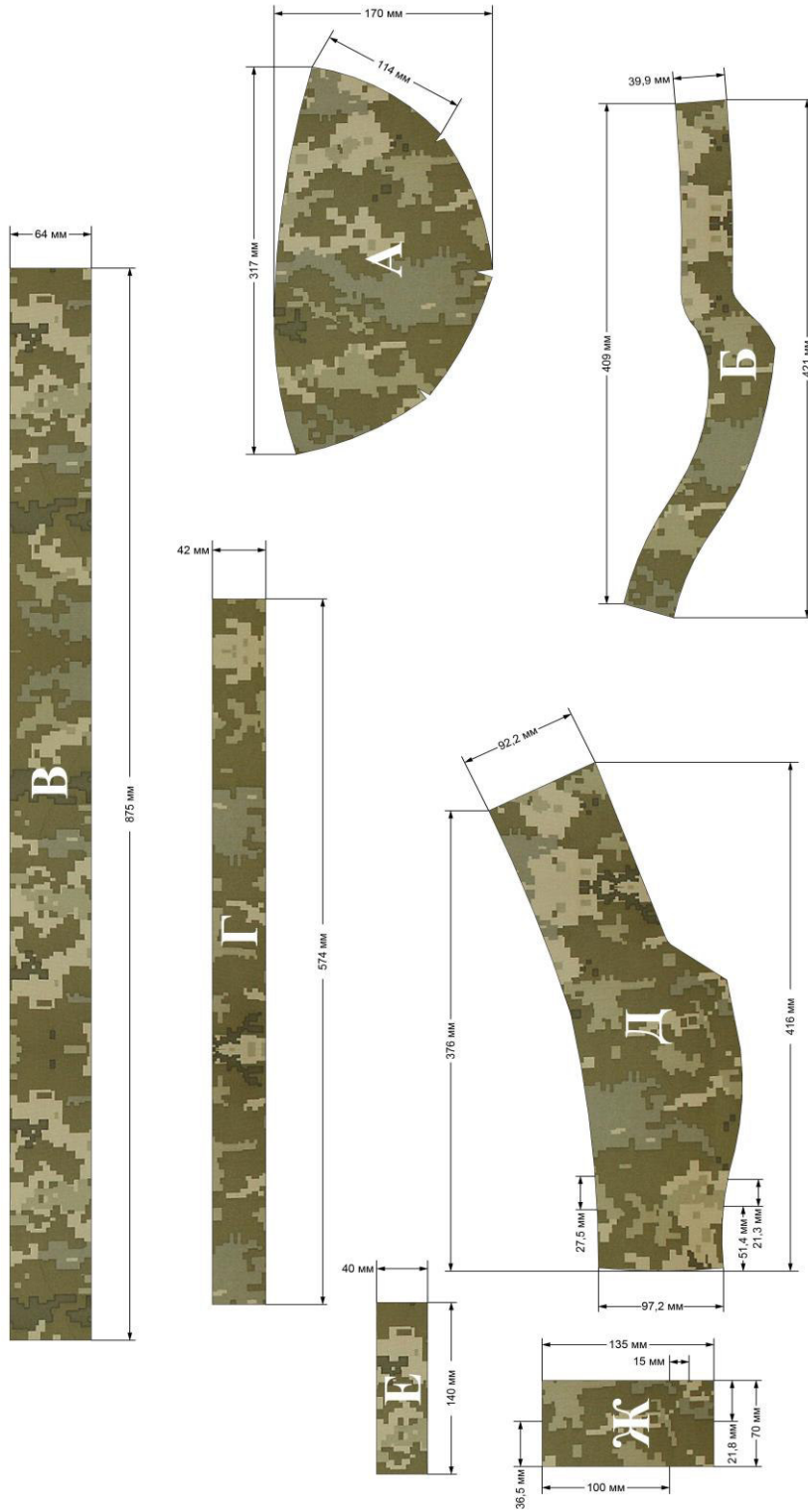


Рисунок Д2.1 – Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей предмета

№ з/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей предмета	
1.	Верхня деталь	1	2	А
2.	Обшивка	1	2	Б
3.	Куліска	1	1	В
4.	Декоративна стрічка	1	2	Г
5.	Нижня деталь	1	2	Д
6.	Хомутик	1	2	Е
7.	Стрічка хлястика	1	2	Ж