

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України

генерал-майор



[Handwritten signature]

Ю.ГУСЛЯКОВ

“20” 06 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника Головного управління
розвитку оборони та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник



С.ПОЧТАРЕНКО

“20” 06 2019 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ЧОХОЛ ДО ФЛЯГИ ІНДИВІДУАЛЬНОЇ ПОЛЬОВОЇ

ТО А01ХJ.21364-024:2019

Дата надання чинності 20.06.2019

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «20» 06 2019 р.
за № 0000 22 /ТО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

[Handwritten signature]

В.РЯБОВ

“14” 06 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Білан** (керівник розробки).

II. Найменування та позначення технічного опису Міністерства оборони України:

“Чохол до фляги індивідуальної польової. Технічний опис на дослідну партію ТО А01ХJ.21364-024:2019”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чохол до фляги індивідуальної польової (Вид Х). ТО А01ХJ.21364-024:2019”, де Х – колір тканини предмета відповідно до пункту 3.1.2.

IV. Затверджено “ ____ ” _____ 20__ року.

Введено в дію “ ____ ” _____ 20__ року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003: 21364 “Чохол до фляги для води. Cover, water canteen”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	5
3. Вимоги до предмета.....	5
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	5
3.1.1. Технічні вимоги.....	5
3.1.2. Види предмета.....	5
3.1.3. Основні параметри та розміри.....	6
3.1.4. Опис зовнішнього вигляду.....	6
3.1.5. Вимоги до матеріалів.....	7
3.1.6. Технологічні вимоги.....	9
3.1.7. Маркування.....	9
3.1.8. Пакування.....	10
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю за якістю.....	11
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.6. Гарантії виробника.....	11
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	12

ВСТУП

У цьому технічному описі на дослідну партію (далі – ТО) встановлені вимоги до предмета речового майна – чохол до фляги індивідуальної польової.

Цей ТО поширюється на чохол до фляги індивідуальної польової для забезпечення предметами бойового обмундирування та екіпірування військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет призначений для експлуатації в польових умовах, перенесення та зберігання фляги індивідуальної польової військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні ”
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, застосованими матеріалами повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору тканини верху
Вид 1	Olive green
Вид 2	Coyote
Вид 3	маскувальний малюнок ММ – 14
Вид 4	маскувальний малюнок Varan ЗСУ
Вид 5	маскувальний малюнок ММ – 16 Ф

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 3. Відповідність кольору визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.3. Основні параметри та розміри

Предмет за розмірами повинен відповідати додатку 1.

3.1.4. Опис зовнішнього вигляду

За конструкцією предмет є сумкою з єдиним основним відділенням, що зображений на рисунках Д1.1 – Д1.4 додатка 1.

Предмет закривається за допомогою двох клапанів та двох еластичних шнурів з подальшою фіксацією за допомогою застібки.

Для створення термобар'єра з внутрішньої сторони предмет обшитий гладкопофарбованим трикотажним начісним полотном типу “фліс”.

Предмет складається з денця овальної форми, передньої та задньої стінок.

На передній стінці зсередини, між зовнішнім та внутрішнім матеріалом предмета встановлено пластикову деталь шириною (30 ± 2) мм.

Конструкція має передбачати можливість носіння предмета на ремені користувача, а також можливість розміщення на спорядженні за допомогою чарунок та фіксаторів системи типу MOLLE.

Для формування фіксаторів, текстильна стрічка складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу, що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони, співвісно розміщені металеві застібки типу “кнопка”.

Усі зовнішні відкриті зрізи предмету оброблені оздоблювальною текстильною стрічкою.

На денці розташовано дренажний отвір, обладнаний люверсом.

Усі елементи зовнішнього та внутрішнього шарів мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гаммі.

Усі металеві елементи мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 2.

Таблиця 2 – Основні матеріали

Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Тканина поліамідна	Пп. 3.1.5.2	Для виготовлення предмета
Гладкопофарбоване трикотажне начісне полотно типу “фліс”	Пп. 3.1.5.3	Для виготовлення предмета
Тасьма текстильна кольору, який гармонує з кольором основної тканини, шириною (25 ± 2) мм	Пп. 3.1.5.4	Для чарунок та фіксаторів системи типу MOLLE
Люверс	Пп. 3.1.5.5	Для виготовлення предмета
Застібка-кнопка кільцевого типу (“О”-подібні)	Пп. 3.1.5.6	Для виготовлення предмета
Шнур еластичний кольору, який гармонує з кольором основної тканини	Пп. 3.1.5.7	Для виготовлення предмета
Застібка пластмасова кольору, який гармонує з кольором основної тканини	Пп. 3.1.5.8	Для фіксації шнура
Металева заклепка (джинсовий гудзик)	Пп. 3.1.5.9	Для виготовлення предмета
Нитки Тип 5, Вид 2	ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Для виготовлення предмета

Примітка. Усі елементи предмета мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.1.5.2. Для виготовлення предмета використовують тканину поліамідну тип 1. Вимоги до матеріалу визначені у ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) .

3.1.5.3. Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, який гармонує з кольором основної тканини, має відповідати вимогам таблиці 3.

Таблиця 3 – Вимоги до полотна типу “фліс”

№ з/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показника	Нормативна документація
1.	Склад сировини: поліестер	%	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), не менше	Н	300	ГОСТ 8847
4.	Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6M ^h , процедура сушіння F), не більше	%	5	ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
5.	Повітропроникність, не менше	дм ³ /(м ² с)	450	ДСТУ ISO 9237
6.	Гігроскопічність, не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 3816
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
8.	Сумарний тепловий опір, не менше	м ² С°/Вт	0,25	ГОСТ 20489
9.	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
	до дії сухого тертя, не менше	бали	4	ГОСТ 9733.27
	до дії мокрого тертя, не менше	бали	3	ГОСТ 9733.27

3.1.5.4. Тасьма текстильна має відповідати показникам якості, що наведені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення	Нормативна документація
1.	Сировинний склад: поліамід	%	100	
2.	Ширина	мм	25 ± 1	
3.	Розривне навантаження, не менше	Н	3000	ДСТУ 2038
4.	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя	бали	≥3	ДСТУ ISO 105-X12
	до дії мокрого тертя	бали	≥3	

3.1.5.5. Люверс дренажного отвору вироблений з кольорового металу та має внутрішній діаметр від 6 мм до 8 мм.

3.1.5.6. Застібки-кнопки кільцевого типу (“О”-подібні), що використовуються у предметі для кріплень фіксаторів MOLLE, мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору.

3.1.5.7. Шнур еластичний діаметром 3 мм кольору, який гармонує з кольором основної тканини.

3.1.5.8. Застібка пластмасова шириною 40 мм, яка використовується у предметі повинна бути вироблена з поліаміду (нейлон 6/6.6), кольору, який гармонує з кольором основної тканини.

3.1.5.9. Металеві заклепки (джинсовий гудзик) для фіксації застібки-пряжки з кольорового металу мають зовнішній діаметр ніжки – (8 ± 1) мм, зовнішній діаметр (шляпки) – (13 ± 2) мм, висоту ніжки над основою – (7 ± 2) мм та бути співставними з отворами застібки пластмасової.

3.1.5.10. Люверси або заклепки, які використовуються у предметі, повинні бути вироблені з кольорового металу, складатися з двох частин (люверс/заклепка, фіксуюча шайба). Люверс/заклепка повинна мати шляпку з зовнішнім діаметром (12 ± 1) мм, ніжку з зовнішнім діаметром (8 ± 1) мм та висотою (9 ± 2) мм. Фіксуюча шайба повинна забезпечувати стабільне та міцне утримання люверса/заклепки на предметі.

3.1.5.11. За умови погодження із замовником та розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче приведених у цьому ТО.

3.1.6. Технологічні вимоги

3.1.6.1. Частота машинної строчки під час пошиття повинна бути від 3 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки від 7 мм до 10 мм. У разі обриву нитки або нашиванні деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 мм до 40 мм.

3.1.6.2. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.6.3. Вільні кінці шнура оплавляють для запобігання розпусканню.

3.1.7. Маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО. Маркування здійснюється нашиванням етикетки, виконаної методом термотрансферного друку.

3.1.7.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
етикетка предмета;
товарний ярлик;
пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару).

3.1.7.3. Зміст маркування предмета:
 емблема Збройних Сил України;
 найменування предмета;
 номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва;
 символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
 напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК. ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ
 УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.4. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
 найменування предмета;
 позначення нормативного документа на предмет;
 номер договору чи контракту МОУ;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.5. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна постачальника;
 найменування предмета;
 позначення нормативного документа на предмет;
 кількість предметів;
 номер договору чи контракту МОУ;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік).

3.1.7.6. Ярлик для пакувального мішка повинен містити таку інформацію:
 назва виробника;
 назва постачальника;
 найменування предмета;
 позначення нормативного документа на предмет;
 номер договору чи контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 кількість предметів.

3.1.7.7. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, які не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.8. Пакування

3.1.8.1. Кожний предмет пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки.

3.1.8.2. Група предметів по 25 штук повинна пакуватися в окрему картонну упаковку.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводять згідно з вимогами цього ТО та вимогами договору про закупівлю.

Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на предмет відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів, з яких виготовлений предмет.

3.5. Транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

3.6. Гарантії виробника

Виробник гарантує відповідність якості предмета вимогам цього ТО за умови дотримання правил експлуатації, транспортування та зберігання протягом десяти років з дати випуску продукції, не менше трьох років з дати початку експлуатації.

За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета

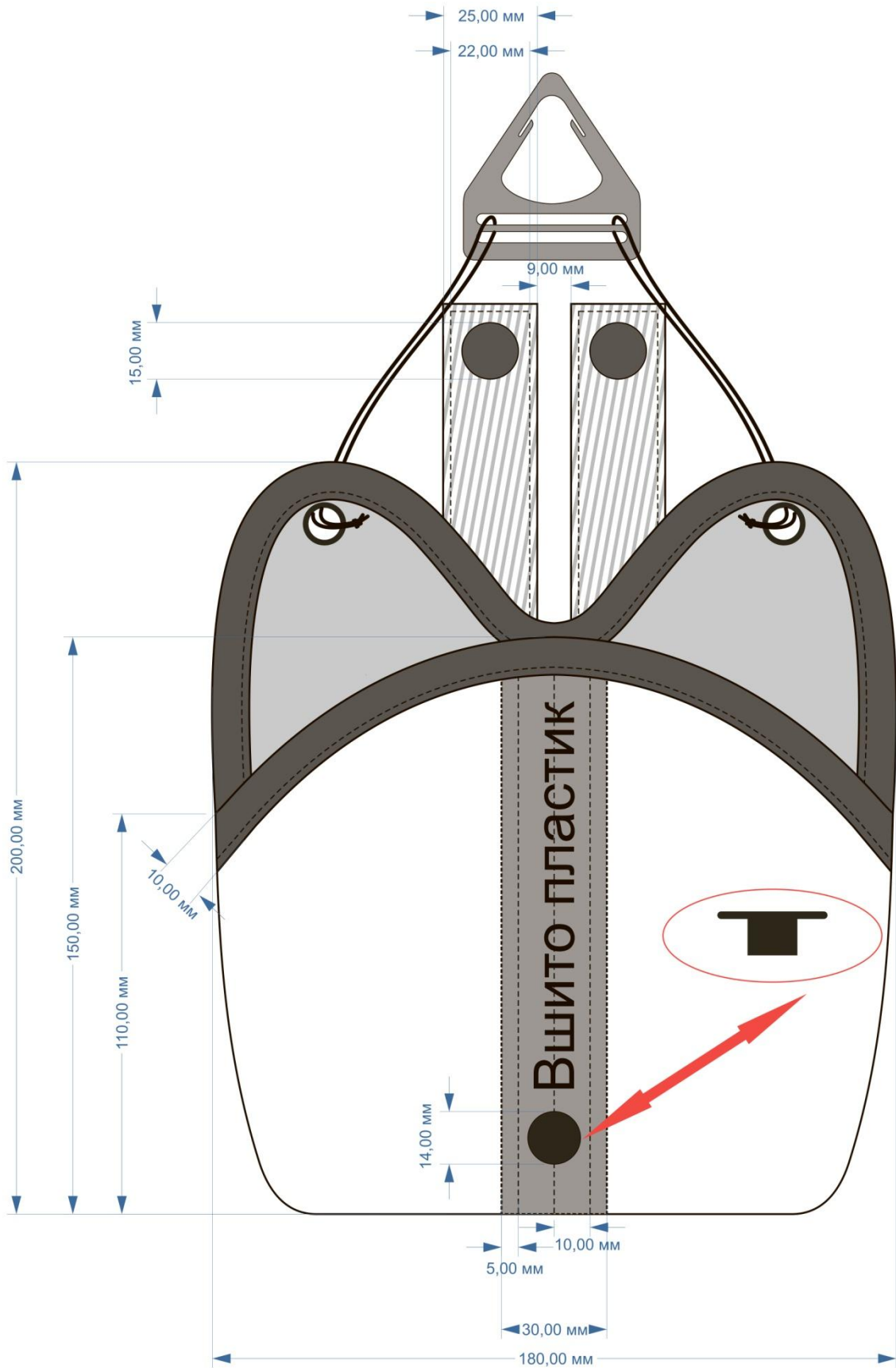


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд (вид спереду)

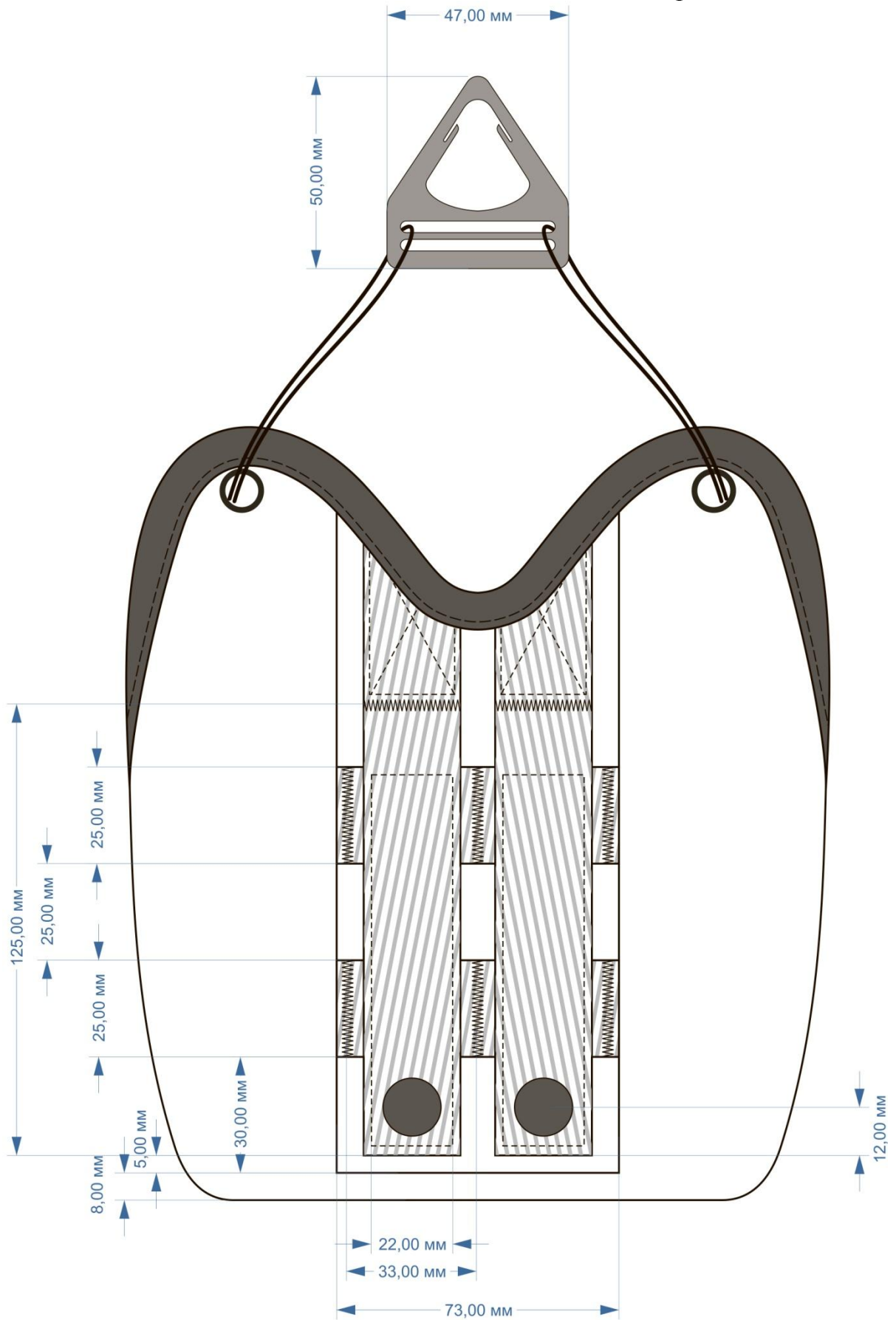


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд (вид ззаду)

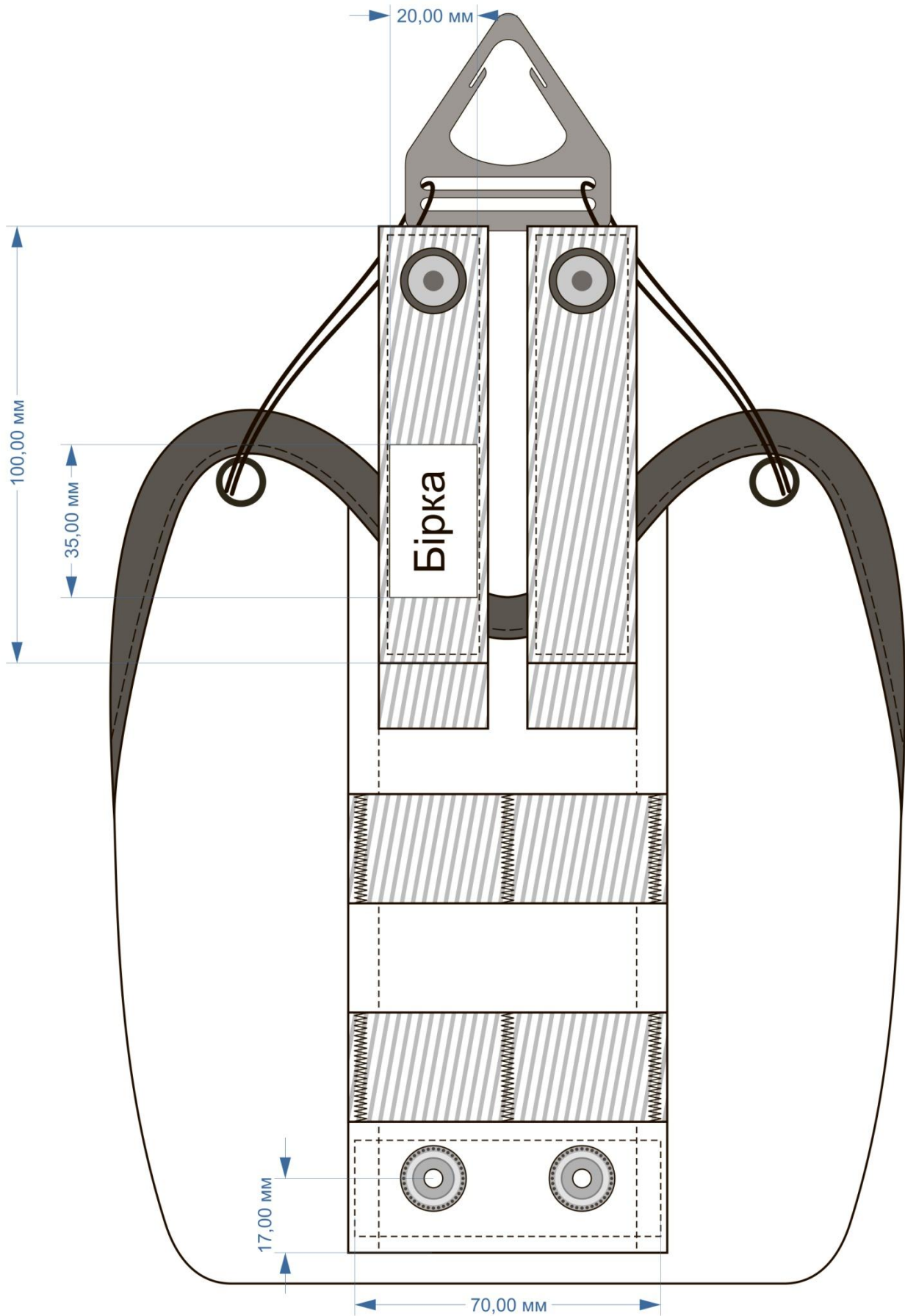
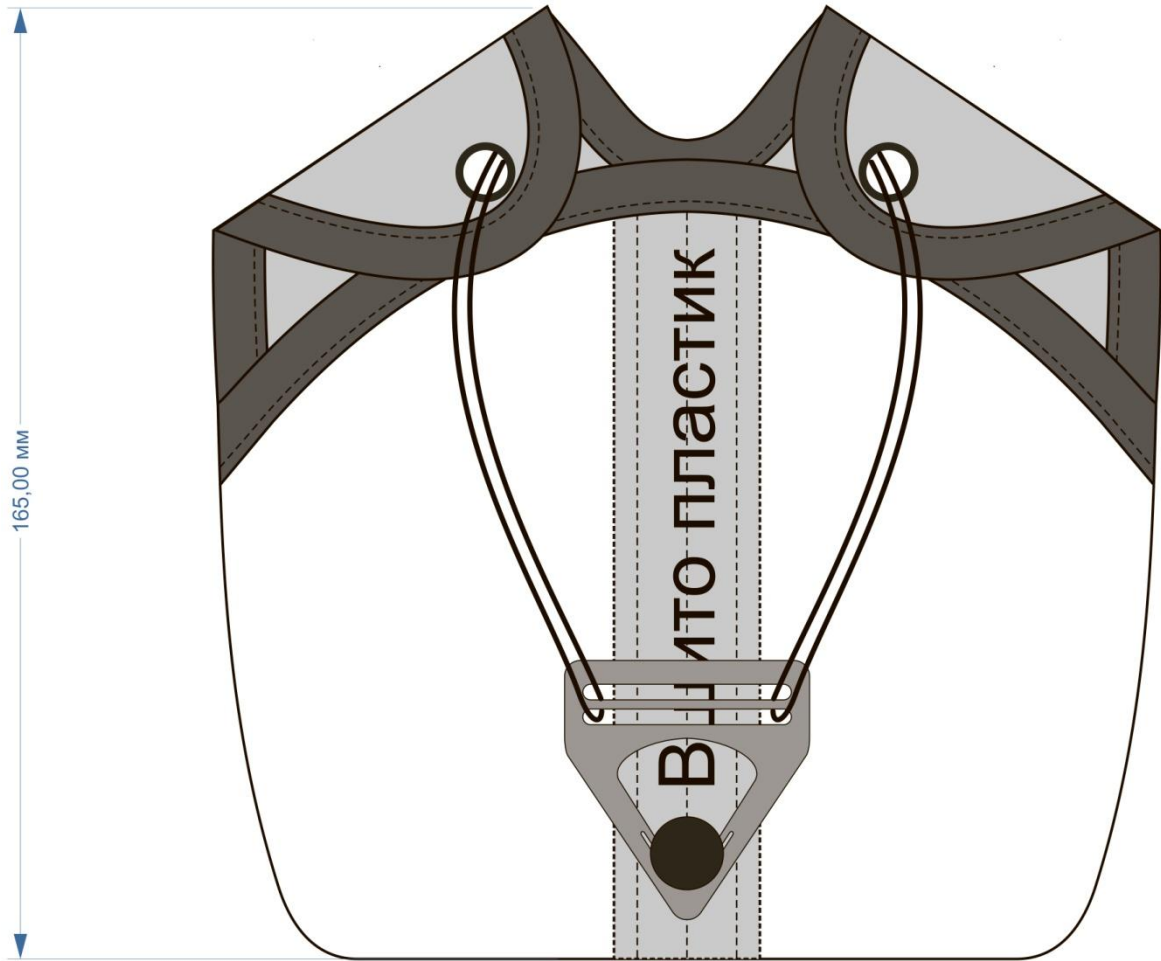


Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд (вид ззаду)



Вид знизу

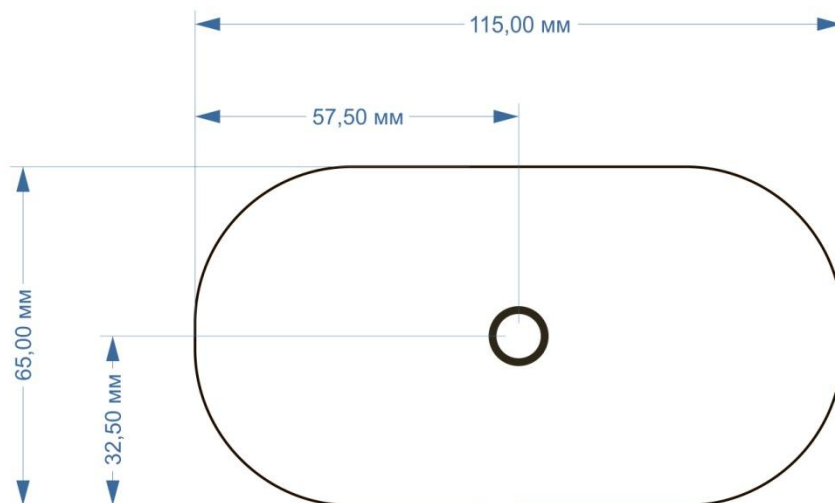


Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд (вид спереду та знизу)