

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю.ГУСЛЯКОВ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 11 20 18 р.

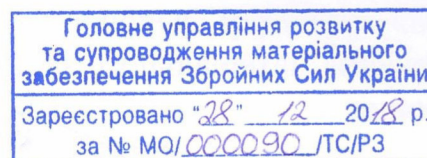
“ 30 ” 11 20 18 р.

**РУКАВИЧКИ ЗАХИСНІ
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.33803-097:2018 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____



РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку
речового майна – заступник
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



В. РЯБОВ

“ 29 ” 11 20 18 р.

ОБЛІК ЗМІН

[illegible]

ПЕРЕДМОВА

I. РОЗРОБЛЕНО: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

РОЗРОБНИКИ: **В. Білан** (керівник розробки), **Р. Козулін** (перевірив).

II. Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички захисні” ТС А01ХJ.33803-097:2018 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички захисні (вид X, розмір Y)” ТС А01ХJ.33803-097:2018 (01), де X – колір матеріалу предмету у відповідності до пункту 3.1.5 цієї технічної специфікації, Y – розмір предмету у відповідності до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації.

IV. Затверджено “ЗС” 11 20 18 року
Введено в дію “ЗС” 11 20 18 року
 Термін зберігання – постійно.

V. Відомості про попередні технічні специфікації Міністерства оборони України: “Введено вперше”.

VI. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 33803 Рукавиці захисні “Mittens, safety”.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмету Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VIII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.1.1. Технічні вимоги.....	7
3.1.2. Комплект поставки.....	7
3.1.3. Основні параметри та розміри.....	7
3.1.4. Опис зовнішнього вигляду.....	8
3.1.5. Види предмету.....	9
3.1.6. Вимоги до матеріалів.....	9
3.1.7. Технологічні вимоги.....	12
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмету.....	17
Додаток 2 Лінійні виміри.....	19
Додаток 3 Заключний контроль матеріалів.....	22
Додаток 4 Список використаної літератури.....	23

ВСТУП

В цій технічній специфікації Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) встановлені вимоги до предмета речового майна “Рукавички захисні”.

Ця ТС Міноборони поширюється на Рукавички захисні для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали з яких вони виготовлені (штучна шкіра, трикотажні тканини, термопластичні гумові накладки, текстильна застібка, швейні нитки, тощо).

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Предмет призначено для експлуатації у якості захисту рук від механічних пошкоджень під час виконання навчально-бойових та бойових завдань.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документу	Назва документу
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 420:2017 (EN 420:2003 + A1:2009, IDT)	Рукавички захисні. Загальні вимоги та методи випробування
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ ISO 1833-7:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліамідних і деяких інших волокон. Метод з використанням мурашиної кислоти (ISO 1833-7:2006, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2060-92	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по

(ГОСТ 30019.2-93)	довжині та ширині
ДСТУ 2059-92	Застібка текстильна. Метод визначення міцності
(ГОСТ 30019.3-93)	розшарування
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 2057-92 (ГОСТ 30019.1-93)	Застібка текстильна. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні ”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт, стандарт інше), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено на новий або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій технічній специфікації умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляють без поділу на ґатунки, при цьому він повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

3.1.2. Комплект поставки

До комплекту поставки предмету входить:

- рукавички захисні;
- поліетиленова упаковка.

3.1.3. Основні параметри та розміри

3.1.3.1. Розміри предмету

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Розміри предмету

Умовне позначення розміру предмету	M	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	210-229	230-239	240-260

Примітки: 1. Предмети інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.3.2. Лінійні виміри.

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним в Додатку 2.

3.1.4. Опис зовнішнього вигляду

3.1.4.1. За конструкцією предмет є рукавичками для захисту від механічних впливів, які виготовлені зі штучної шкіри та синтетичної посиленої тканини. Предмет складається з тильної частини та долонної частин.

3.1.4.2. Долонна частина виготовлена зі штучної шкіри (яка частково переходить на тильну сторону предмету), посиленої накладками (в середину якої вставлено демпфуючий матеріал) та з середини додатково посилена полотном арамідним трикотажним для захисту від проколів та порізів. Верхні фаланги великого та середнього пальців повинні мати додаткові накладки зі спеціального матеріалу для використання сенсорних дисплеїв.

3.1.4.3. Тильна частина виготовлена з двох шарів матеріалів. Зовнішній шар виготовлений з полотна трикотажного (100% нейлон), внутрішній шар виготовлений з полотна трикотажного з піною (100% поліестер). Додатково для захисту рук тильна сторона посилена накладкою з термопластичної гуми, що з'єднується з полотном трикотажним термічним способом.

3.1.4.4. Між пальцями зроблені вставки з еластичного трикотажного полотна.

3.1.4.5. Фіксація предмету на долоні здійснюється за допомогою хлястика з термопластичної гуми, який з однієї сторони пришитий до предмету, а з іншої застібається за допомогою текстильної застібки довжиною 70 ± 2 мм.

3.1.4.6. Додатково для захисту предмету від механічних пошкоджень на тильній панелі термічним способом нанесений напис з термопластичної гуми «ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ».

3.1.4.7. Відкритий зріз предмету оброблений оздоблювальною синтетичною текстильною стрічкою в тон основного матеріалу шириною 14 ± 2 мм.

3.1.4.8. З долонної частини пришита текстильна тасьма шириною 10 ± 2 мм та довжиною 80 ± 10 мм для формування петель кріплення предмету до спорядження.

3.1.4.9. За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис. Д.1., Д.2. Додатку 1.

3.1.5. Види предмету

Предмет виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмету визначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Види предмету

Види предмету	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black

Примітка: 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням з замовником.
2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.
3. Відповідність кольору визначається згідно затверджених зразків кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів повинна відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для виготовлення предмету застосовуються матеріали згідно таблиці 3.

Таблиця 3 – Вимоги до матеріалів

Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Штучна шкіра	ДСТУ ISO 1833-7 ДСТУ 4057-2001	Для виготовлення долонної сторони
Полотно арамідне трикотажне	п. 3.1.6.3.	Для виготовлення посилюючої підкладки долонної частини
Полотно трикотажне	П. 3.1.6.5.	Для виготовлення тильної частини
Застібка текстильна	ДСТУ 2057	Для застігання
Термопластична гума	п. 3.1.6.9.	Для захисної накладки, для хлястика-застібки
Стрічка оздоблювальна кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу (або чорного кольору), шириною 10±2 мм	ДСТУ 3482	Для формування петлі
Накладки для роботи з сенсорними пристроями	п. 3.1.6.4.	
Нитки Тип 5 Вид 1 кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу	ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01)	Для виготовлення предмету

3.1.6.2. Основним матеріалом долонної частини предмету є штучна шкіра. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад:			ДСТУ ISO 1833-7 ДСТУ 4057
	нейлон	%	65	
	поліестер	%	35	
	дозволяється відхилення не більше ніж на $\pm 5\%$.			
2	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	300	ДСТУ EN 12127
3	Стійкість до роздирання:			ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, не менше	Н	45	
	у поперечному напрямку, не менше	Н	45	
4	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 14419
6	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, згідно ДСТУ EN 388), не менше	циклів	500	ДСТУ ISO 12947-2
7	Опір до зволоження, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 4920

3.1.6.3. Полотно арамідне трикотажне, поверхневою густиною не менше 130 г/м², що використовується у предметі, у поєднанні з основним матеріалом долонної частини повинно відповідати вимогам Додатку 4.

3.1.6.4. Спеціальний матеріал, що використовується у предметі для використання пристроїв з сенсорним екраном повинен мати характеристики, достатні для комфортної роботи з пристроями.

3.1.6.5. Основним матеріалом тильної частини предмету є полотно трикотажне. За якісними показниками матеріал повинен відповідати наступним вимогам:

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад:			ДСТУ ISO 1833-7 ДСТУ 4057
	поліамід	%	100	
2	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	300	ДСТУ EN 12127
3	Роздирне навантаження			ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку, не менше	Н	45	
	у поперечному напрямку, не менше	Н	45	
4	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до прання при 40°C, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, згідно ДСТУ EN 388), не менше	циклів	500	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.6.6. Додатковим матеріалом тильної частини предмету є полотно трикотажне з піною (100% поліестер).

3.1.6.7. Еластичне трикотажне полотно, що застосовується між пальцями предмету повинна бути виготовлена зі 100% поліаміду (або 100% поліестеру), поверхневою густиною не менше 50 г/м².

3.1.6.8. Оздоблювальна синтетична текстильна стрічка для обробки відкритого зрізу, шириною (20±2) мм, яка використовується у предметі, повинна відповідати вимогам ДСТУ 3482.

3.1.6.9. Додаткова захисна накладка виготовлена з термопластичної гуми за формою і лінійними вимірами повинна відповідати таблиці 3.2 та рис. Д.4. Додатку 3.

3.1.6.10. Хлястик-застібка виготовлений з термопластичної гуми за формою і лінійними вимірами повинен відповідати таблиці 3.2 та рис. Д.4. Додатку 3.

3.1.6.11. Застібка текстильна повинна бути виготовлена з 100% поліаміду та мати оброблені краї. Застібка текстильна повинна відповідати наступним вимогам:

	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показника	Нормативна документація
1	Матеріал			ДСТУ 2060
	поліамід	%	100	
2	Міцність розшарування, не менше	Н/см ²	1,5	ДСТУ 2060
3	Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см ²	1,3	ДСТУ 2060
4	Міцність розшарування після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см ²	0,65	ДСТУ 2059
5	Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см ²	6	ДСТУ 2059
6	Міцність на зсув після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см ²	4	ДСТУ ISO 5077
7	Зміна розмірів після прання, %	%	±2	ДСТУ ISO 105-C06
8	Стійкість пофарбування до прання (при 40°C)	бал	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
9	Стійкість пофарбування до дії органічних розчинників	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
10	Стійкість пофарбування до сухого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
11	Стійкість пофарбування до мокрого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.12. Стрічка оздоблювальна шириною (10±2) мм, довжиною (80±10) мм (в готовому вигляді), що застосовується у предметі для формування петель кріплення предмету до спорядження повинна відповідати наступним вимогам:

	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показника	Нормативна документація
1	Матеріал			ДСТУ 2060
	поліамід	%	100	
2	Розривне навантаження, не менше	Н	1000	ДСТУ 2038-92
3	Стійкість пофарбування до прання (при 40°C)	бал	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
4	Стійкість пофарбування до дії органічних розчинників	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5	Стійкість пофарбування до сухого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
6	Стійкість пофарбування до мокрого тертя	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.13. При погодженні з замовником дозволяється застосовувати інші матеріали, що по якості не нижче приведених у цій ТС Міноборони.

3.1.7. Технологічні вимоги

3.1.7.1. Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони та ДСТУ EN 388.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток обрізують.

3.1.7.3. Внутрішні відкриті зрізи деталей предмету обметуються трьохнитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505, згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

3.1.7.5. Деталі предмету зшиваються за допомогою двох паралельних строчок, відстань першої строчки від краю (1-2) мм, частота строчки 4-5 стібки на 1 см шву, відстань між строчками 1-2 мм.

3.1.7.6. Повне з'єднання тильної та долонної частин предмету з одночасним пристрочуванням стрілок до тильної частини виконується черезкрайнім (внутрішнім) методом, відстань строчки від краю (1-2) мм, частота строчки 4-5 стібків на 10 мм шву.

3.1.7.7. Вільний зріз обрамляється синтетичною тасьмою прямою однолінійною човниковою строчкою, частота 4-5 стібка на 10 мм.

3.1.7.8. Всі внутрішні шви повинні бути прокладені подвійною однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) або дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 506, 507).

3.1.7.9. Вільні кінці стрічок ремінних, репсової тасьми оплавляють для запобігання розпусканню.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати вимогам [2] додатку 4. Виробник зобов'язаний отримати та надати позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому згідно [3] додатку 4.

Безпека використання предмету гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмету або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмету здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, вимог Договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Методи контролю за якістю проводять згідно вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та вимог Договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів згідно з таблицями 2.1, 2.2, 2.3 Додатку 2.

В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих цій ТС Міноборони, при узгодженні з розробником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Маркування предмету повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.5.1.2. Для маркування готового предмету повинні застосовуватися:
етикетка предмету;
пакувальний лист (для групи предметів, спактованих в споживчу тару).

3.5.1.3. Зміст маркування предмету:
емблема Збройних Сил України;
назва предмету;

скорочена назва предмету;
розмірні ознаки предмету;
вид предмету;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника;
символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
напис “УВАГА! Не піддавати дії вогню!”.



Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

3.5.1.4. Етикетка предмету повинна бути білого кольору. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмету повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.5.1.5. Етикетка предмету складається навпіл, кріпиться в шов оздоблювальної стрічки внутрішньої сторони по центру долонної частини обох рукавичок.

3.5.1.6. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:
назва предмету, скорочена назва предмету, вид предмету;
розміри та кількість комплектів предметів кожного розміру в упаковці;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника.

3.5.1.7. Місце розміщення та спосіб маркування, його зміст повинні відповідати зразку-еталону, затвердженому встановленим порядком.

3.5.1.8. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та незмінюючими колір в умовах експлуатації.

3.5.1.9. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.5.2. Пакування

3.5.2.1. Пакування предмету повинно відповідати вимогам [1] додатку 4. Для пакування предмету застосовують первинну та транспортну тару.

3.5.2.2. Кожний предмет пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмету при транспортуванні та зберіганні.

3.5.2.3. Група предметів по 50 пар повинна пакуватись в коробку з гофрокартону. В кожную коробку вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

3.5.2.4. Пакування предмету повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

3.6. Умови транспортування та зберігання

3.6.1. Транспортування готових предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

3.6.2. Зберігання готових предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від +10 °С до +25 °С і відносній вологості повітря 60 – 65 %.

Предмети зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

3.6.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: предмети повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

3.6.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

3.7. Гарантії виробника (постачальника)

3.7.1. Виробник гарантує відповідність якості предмету вимогам цієї ТС Міноборони при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання протягом одного року з дати початку експлуатації.

3.7.2. Гарантійний термін зберігання – 3 роки від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

3.7.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

Зовнішній вигляд предмету

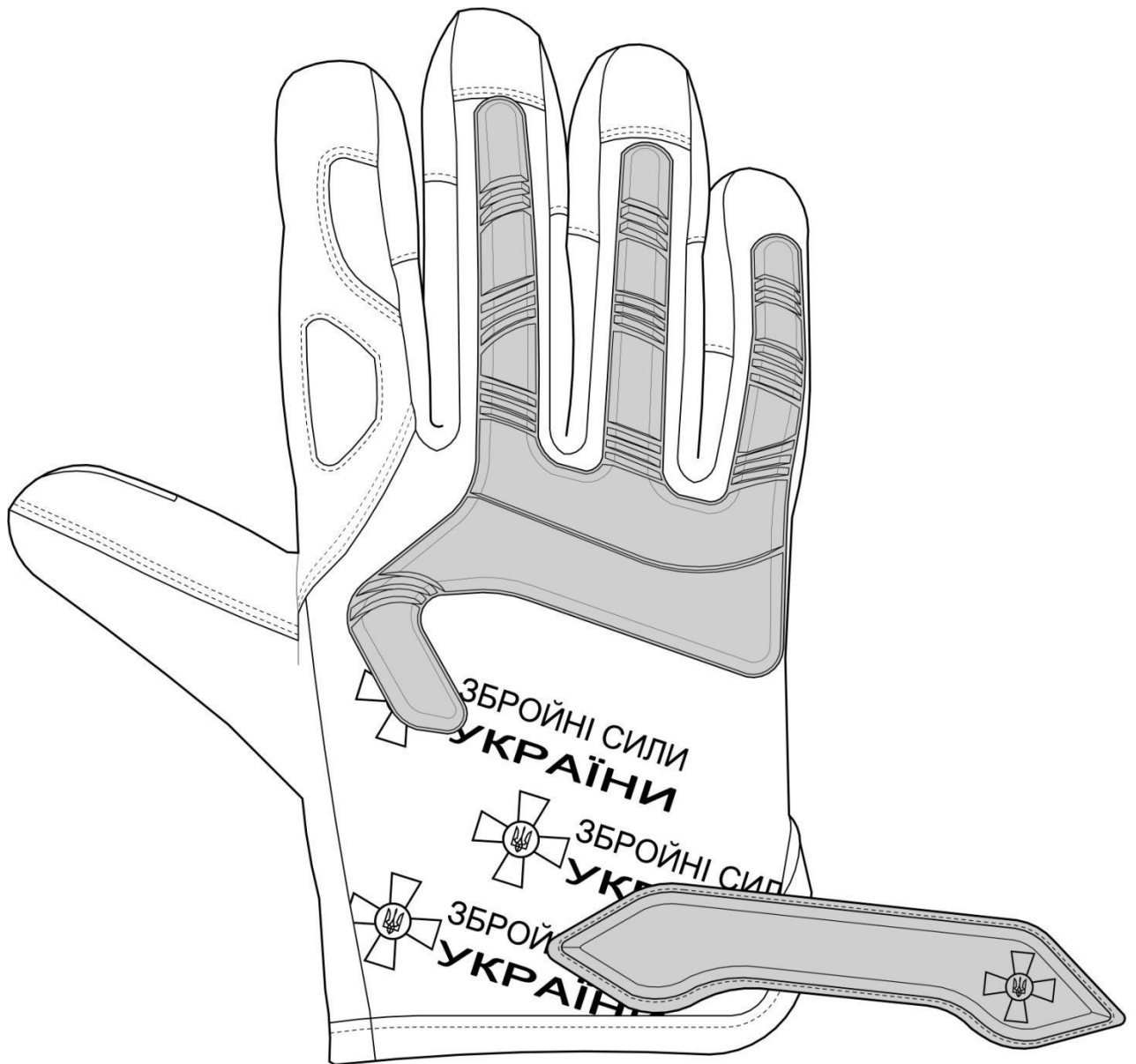


Рисунок Д.1. Зовнішній вигляд предмету



Рисунок Д.2. Зовнішній вигляд предмету

Лінійні виміри

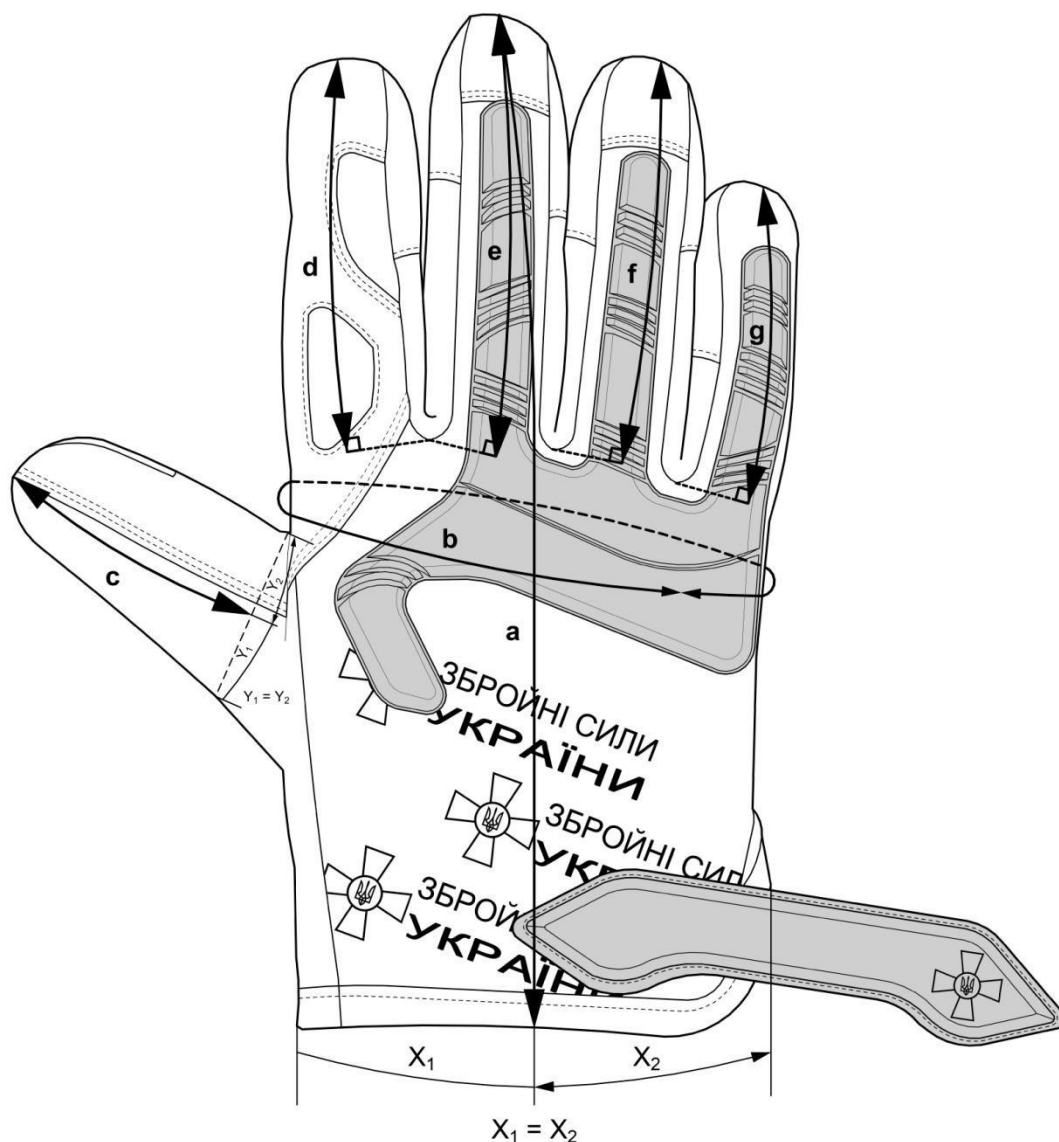


Рисунок Д.3. Схематичне зображення для визначення розмірів предмету

Таблиця 2.1

Позначення	Розмір М	Розмір L	Розмір XL	Допустимі відхилення, мм
a (довжина від кінчика середнього пальця до краю рукавички), мм	225	235	245	±5
b (обхват долоні), мм	225	235	245	±3
c (довжина великого пальця), мм	73	75	77	±2
d (довжина вказівного пальця), мм	88	90	92	±2
e (довжина середнього пальця), мм	103	105	107	±2
f (довжина безіменного пальця), мм	93	95	97	±2
g (довжина мізинця), мм	73	75	77	±2

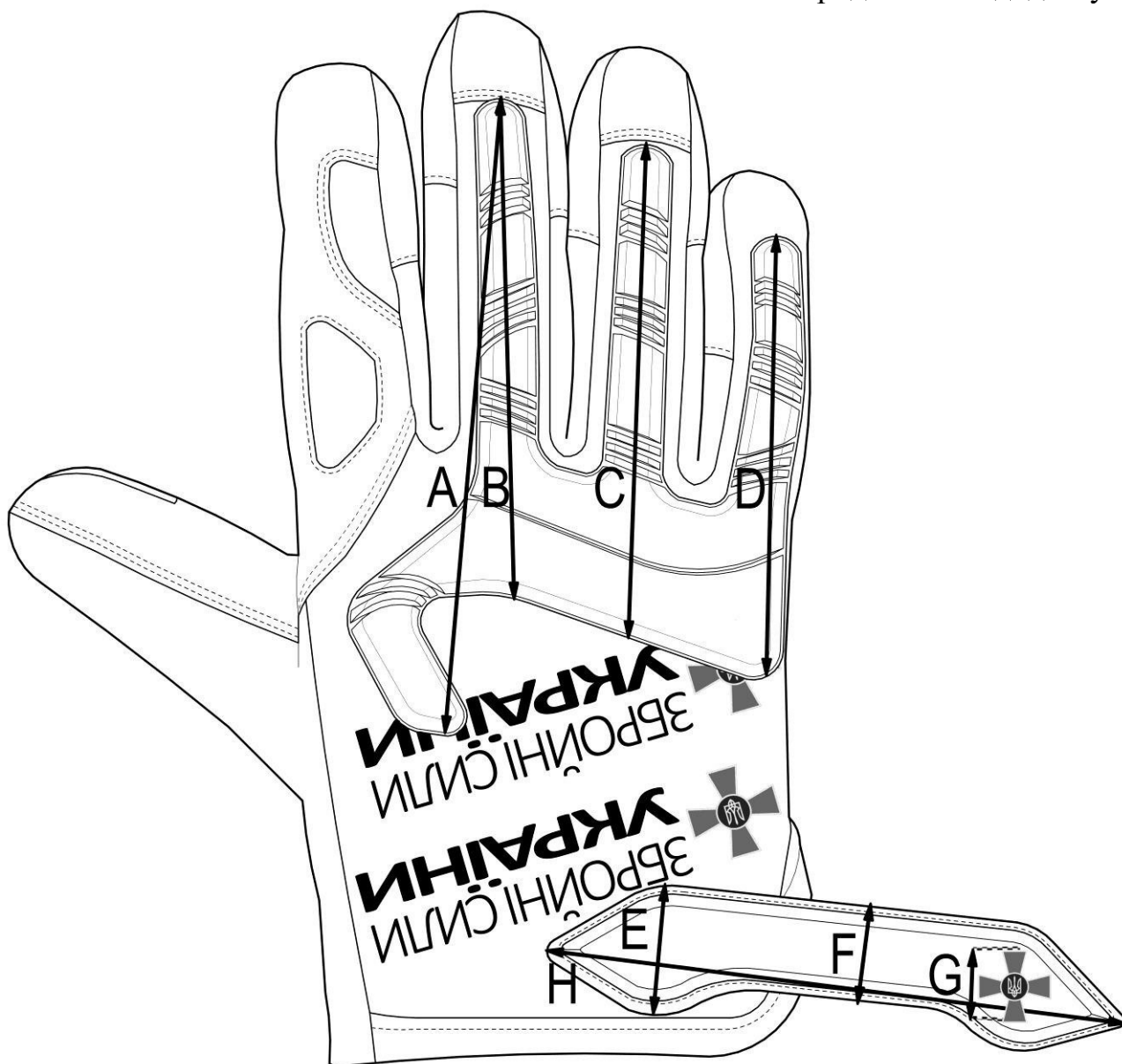


Рисунок Д.4. Лінійні виміри додаткової захисної накладки

Таблиця 2.2

Позначення	Показник, мм	Допустимі відхилення, мм
A, мм	143	±2
B, мм	114	±2
C, мм	110	±2
D, мм	100	±2
E, мм	25	±2
F, мм	20	±2
G, мм	14	±1
H, мм	125	±2

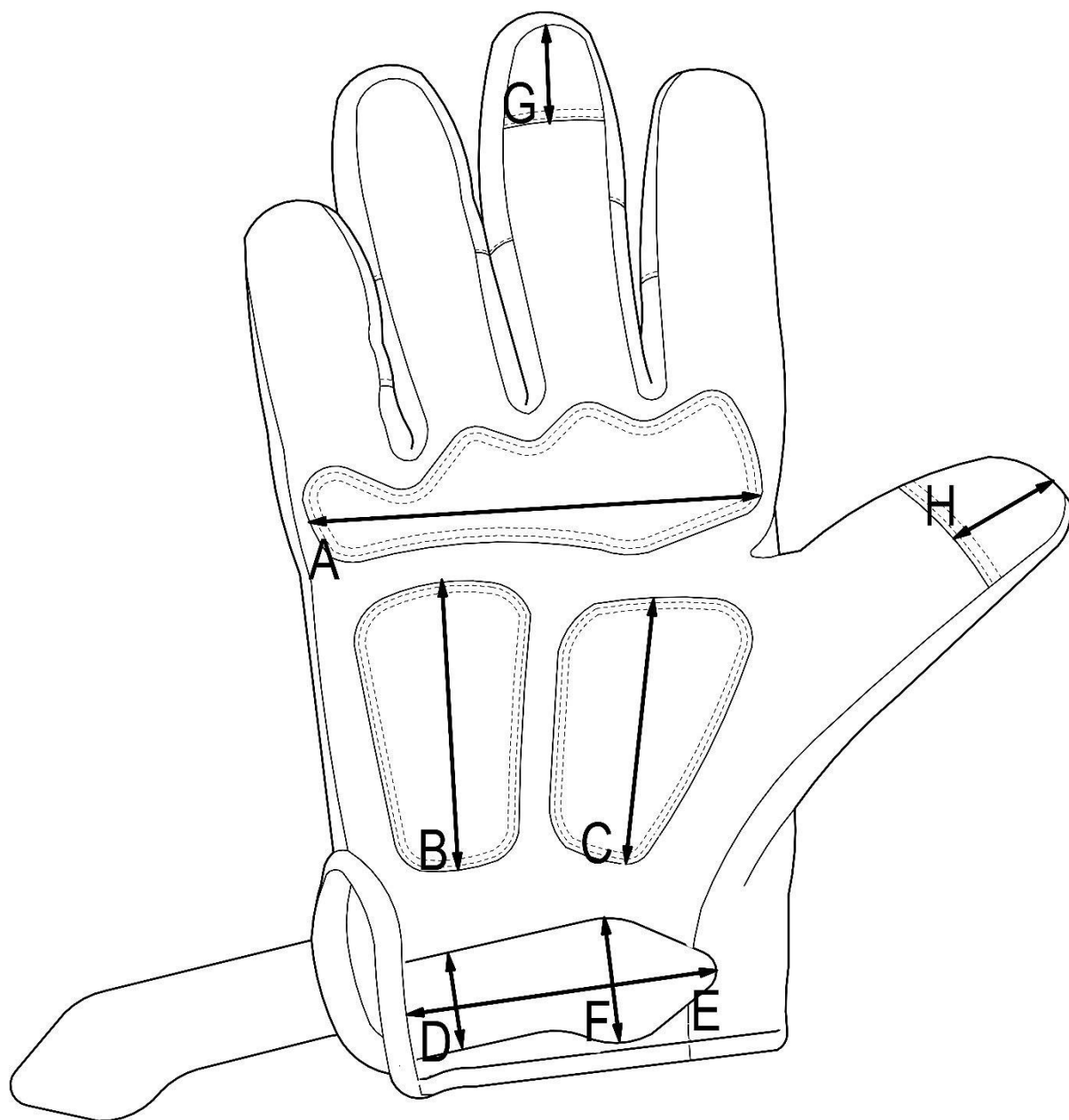


Рисунок Д.5. Лінійні розміри накладок та текстильної застібки на долонній частині

Таблиця 2.3

Позначення	Показник, мм	Допустимі відхилення, мм
A, мм	100	± 2
B, мм	63	± 2
C, мм	60	± 2
D, мм	20	± 2
E, мм	70	± 2
F, мм	25	± 2
G, мм	25	± 5
H, мм	25	± 5

Заключний контроль матеріалів

1. Стійкість до порізу

Випробовування проводяться згідно п.6.2 ДСТУ EN 388.

Зразок представляє собою смужку шириною (60 ± 6) мм та довжиною (100 ± 10) мм із трьох шарів матеріалів (два верхніх шари - штучна шкіра та нижній шар – арамідна тканина). Зразки вирізаються у діагональному напрямку від структури матеріалів.

Мінімальний показник індексу стійкості до порізу – 2,5.

2. Стійкість до проколу

Випробовування проводяться згідно п.6.4 ДСТУ EN 388.

Зразок представляє собою коло, діаметром не менше 40 мм із трьох шарів матеріалів (два верхніх шари - штучна шкіра та нижній шар - арамідна тканина).

Мінімальне зусилля проколу – 150 Н.

Список використаної літератури

	Позначення літератури	Назва
1.	ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
2.	Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138.	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги
3.	Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи