

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

“ 17 ” 05 20 19 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. начальника Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

С. ПОЧТАРЕНКО

“ 17 ” 05 20 19 р.

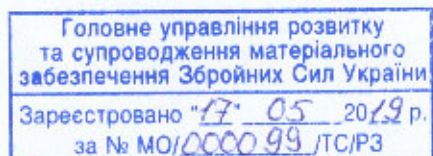
ПУЛОВЕР

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.03828-150:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 17.05.2019



РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
майна Головного управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковникВ. РЯБОВ
“ 14 ” 05 20 19 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Джемпер” від 07.04.2017 (Інв. № 88).

Розробники технічного опису: **О. Мегеря** (керівник розробки); **Є. Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **М. Ковтун, В. Рябов.**

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Пуловер” ТС А01ХJ.03828-150:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пуловер (Вид 1) ТС А01ХJ.03828-150:2019 (01)”, де Вид 1 – позначення кольору пуловера. Додатково може бути зазначена інша інформація про пуловер.

IV. Затверджено “17” 05 2019 року.

Введено в дію “17” 05 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 03828 Джемпер чоловічий (Jumper, man's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується в Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	15
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	17
3.7. Умови експлуатації.....	17
3.8. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	18
Додаток 2 Специфікація деталей крою предмета.....	20
Додаток 3 Бібліографія.....	21

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до пуловера (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до його складових частин та матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X11. Стійкість забарвлення до волого-теплого обробляння
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ EN 1149-1:2017 (EN 1149-1:2006, IDT)	Одяг захисний. Електростатичні властивості. Частина 1. Питомий поверхневий опір (методи випробування та вимоги)
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної гуситини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінгованості. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом (кольором), конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється із напіввовняної пряжі. Рукава довгі, вшивні, на манжетах. Низ предмета, манжети рукавів, бейка горловини вив'язані "резинкою". Бейка горловини вшивна.

У ділянці плеча нашіто підсилюючі накладки фігурної форми із тканини змішаної. У шви вшивання рукавів ушиті погони із тканини змішаної, які застібаються через петлі на гудзики.

Зовнішній вигляд предмета зображено на рисунку 1.

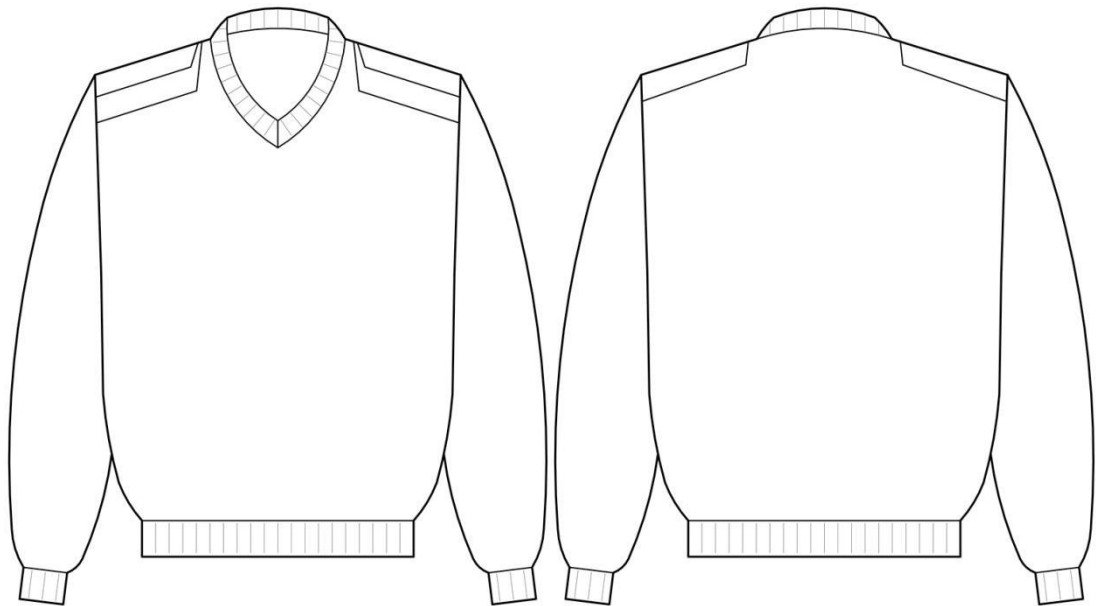


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

3.1.2. Види предмета

Предмет поділяється на чотири види, які позначають колір основного матеріалу відповідно до таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Примітка. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.	

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблицях 2 – 3.

Таблиця 2 – Розміри предмета (зріст)

Зріст, см	Інтервал зросту, см
158	Від 155 до 161 включно
164	Понад 161 до 167 включно
170	Понад 167 до 173 включно
176	Понад 173 до 179 включно
182	Понад 179 до 185 включно
188	Понад 185 до 191 включно
194	Понад 191 до 197 включно

Таблиця 3 – Розміри предмета (обхват грудей)

Обхват грудей, см	Інтервал обхвату грудей, см
88	Від 86 до 90 включно
92	Понад 90 до 94 включно
96	Понад 94 до 98 включно
100	Понад 98 до 102 включно
104	Понад 102 до 106 включно
108	Понад 106 до 110 включно
112	Понад 110 до 114 включно
116	Понад 114 до 118 включно
120	Понад 118 до 122 включно
124	Понад 122 до 126 включно
128	Понад 126 до 130 включно

3.1.4. Лінійні виміри

Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені у додатку 1.

3.1.5. Специфікація деталей крою

Специфікація деталей крою предмета наведена у додатку 2.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Під час виготовлення предмета зшивання плечових зрізів, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових зрізів виконується трьохнитковою ланцюговою зшивально-обметувальною строчкою (код стібка 504) або чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 506).

Бейка горловини кріпиться до вирізу горловини кетельним швом.

Кінці швів по низу рукавів та низу предмета, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком (код стібка 301).

По низу предмета та манжетів рукавів разом із напіввовняною пряжею пров'язується еластична нитка (резинка) для запобігання розтягненню країв.

Погон вшивається у шви вшивання рукавів зі зміщенням на сторону спинки на $(1,0 \pm 0,3)$ см від плечового шва. По краю погон та плечових накладок прокладається подвійна оздоблювальна строчка шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см та $(0,7 \pm 0,1)$ см від краю. Настрочування плечових накладок на предмет виконується двохнитковим човниковим прямим стібком (код стібка 301). Довжина петлі на погоні $(2,0 \pm 0,2)$ см.

За умови погодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

3.1.7. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів і фурнітури має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони (наведено у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.5).

Примітка 1. У разі погодження із розробником дозволяється застосування інших матеріалів, за якістю не нижче визначеної у цій ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1.	Полотно трикотажне	Для виготовлення джемпера
2.	Тканина змішана	Для виготовлення погонів та накладок
3.	Гудзики	Для застібання погонів
4.	Пряжа напіввовняна	Для обметування джемпера
5.	Нитки швейні	Для зшивання деталей та пришивання підсилюючих накладок та погонів

3.1.7.1. Показники якості трикотажного полотна

Для предмета застосовується основне полотно трикотажне із комбінованим типом переплетення в одну нитку та оздоблювальне полотно із типом переплетення “ластик 2:1” у дві нитки. За показниками якості основне та оздоблювальне трикотажні полотна мають відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5 та таблиці 6.

Таблиця 5 – Показники якості основного полотна трикотажного

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: вовна; ПАН	$30 \pm 2,5$ $70 \pm 2,5$	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина полотна, г/м ² , не менше	320	ДСТУ EN 12127
3.	Вид переплетення, вид	комбіноване (31 x 2 x 1)	ДСТУ 2319
4.	Гігроскопічність, %, не менше	6,5	[1]
5.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не більше	10^{14}	ДСТУ EN 1149-1
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40 °C, режим сушіння C), %: по довжині (за петельними стовпчиками) по ширині (за петельними рядками)	 від – 8,0 до + 5,0 від – 10,0 до + 5,0	 ДСТУ ISO 6330, ДСТУ ISO 5077

Кінець таблиці 5

1	2	3	4
8.	Стійкість до стирання по площині, цикли, не менше	7000	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Розривальне зусилля смужки 50 мм x 100 мм по довжині (за петельними стовпчиками), Н, не менше	140	[2]
10.	Схильність до пілінгування, бали, не менше	2	ДСТУ ISO 12945-2
11.	Стійкість забарвлення (кольору), бали, не менше:		
11.1.	до прання при 40°C (зміна початкового кольору / забарвлення суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
11.2.	до поту (зміна початкового кольору / забарвлення суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
11.3.	до прасування (зміна початкового кольору)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11
11.4.	до сухого тертя (забарвлення суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця 6 – Показники якості оздоблювального полотна трикотажного

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: вовна ПАН	$30 \pm 2,5$ $70 \pm 2,5$	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина полотна, г/м ² , не менше	610	ДСТУ EN 12127
3.	Вид переплетення, вид	ластик 2:1 (31 x 2 x 2)	ДСТУ 2319

3.1.7.2. Показники якості тканини змішаної

За показниками якості тканина змішана має відповідати вимогам, наведеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості тканини змішаної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: бавовна, не менше поліефір, не більше	30 70	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	160 – 220	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження смужки розміром 50 мм х 200 мм, Н, не менше: за основою за утком	490 255	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Стійкість забарвлення (кольору), бали, не менше:		
4.1.	до прання (зміна початкового кольору / забарвлення суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
4.2.	до сухого тертя (забарвлення суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12
4.3.	до прасування (зміна початкового кольору)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11

3.1.7.3. Показники якості гудзиків

Для виготовлення предмета застосовуються гудзики діаметром 14 мм та за показниками якості мають відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1, Вид 2) або Тип 2 (Вид 1, Вид 2).

3.1.7.4. Показники якості пряжи напіввовняної

За показниками якості пряжа вовняна має відповідати вимогам, наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості пряжи напіввовняної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: вовна ПАН	$30 \pm 2,5$ $70 \pm 2,5$	ДСТУ 4057
2.	Лінійна густина номінальна (результуюча), текс; допустиме відхилення лінійної густини, %	31 текс х 2 (62); + 2,5; – 3,5	ДСТУ ISO 2060

3.1.7.5. Показники якості ниток швейних

За показниками якості нитки швейні мають відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 3 Вид 1 або Тип 1 Вид 2.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

3.4.1. Контроль лінійних вимірів проводиться із застосуванням лінійки вимірювальної металевої або рулетки.

3.4.2. Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.7.

3.4.3. За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет пакується в первинну тару (поліетиленовий пакет). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук пакується в транспортну тару (окремий поліпропіленовий або текстильний мішок).

3.5.2. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються:

- етикетка предмета;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним.

Примітка 1. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

Примітка 2. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.5.2.1. Етикетка предмета

Етикетка предмета вшивається з виворотної сторони у лівий боковий шов на відстані 100 – 150 мм від низу предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу (поліефір або поліамід) з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка має білий колір, написи на ній мають чорний колір. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета. Розміри етикетки: (80 ± 2) мм x (40 ± 2) мм.

Етикетка предмета містить таку інформацію:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- розмір предмета;
- вид предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад;
- номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 біле поле для підпису;
 символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758.

3.5.2.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик виготовляється з картону та кріпиться до низу лівого рукава предмета.

Товарний ярлик містить таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 розмір предмета;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.2.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист вкладається в кожну транспортну тару.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 розмір та кількість предметів в упаковці;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.6. Умови транспортування та зберігання

3.6.1. Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

3.6.2. Зберігання предметів здійснюється у складських приміщеннях із вентиляцією, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на стелажах, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв та 0,2 метра від підлоги.

3.7. Умови експлуатації

Предмети з напіввовняної пряжі не можна прати у пральній машині, а також у воді, температура якої вища за 40°C.

Сушити трикотажні предмети необхідно в розправленому вигляді.

Прасувати помірно нагрітою праскою (до 140°C) із застосуванням вологої тканини.

3.7. Гарантії виробника (постачальника)

3.7.1. Виробник (постачальник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону протягом одного року з дати виготовлення та не менше шести місяців з дати початку експлуатації предмета, у разі дотримання замовником умов транспортування, зберігання та експлуатації, визначених у цій ТС Міноборони.

3.7.2. За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета

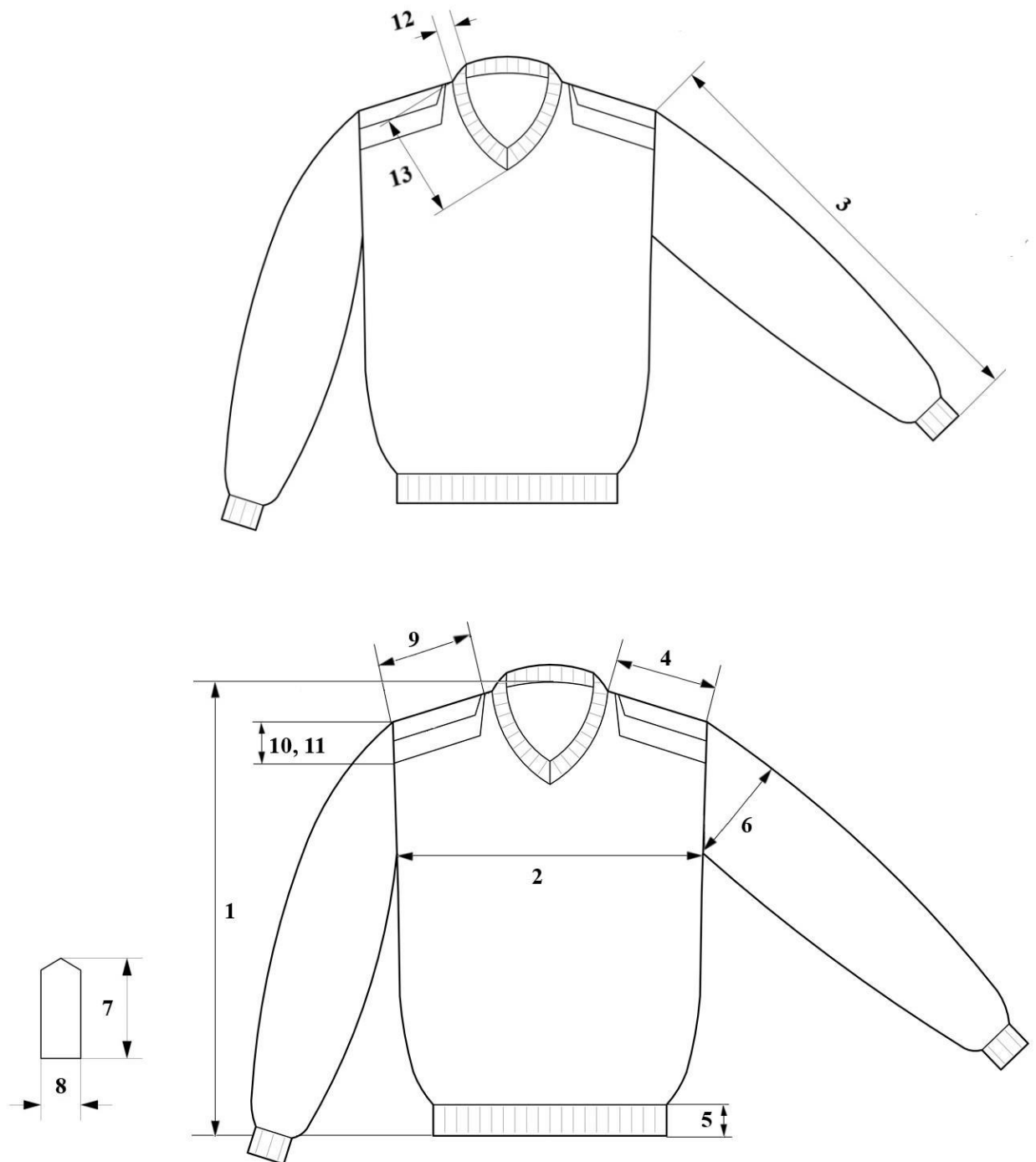


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із цифровими позначеннями лінійних вимірів

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета відповідно до цифрових позначень, наведених на рисунку Д1.1

№ на рис. Д1.1	Найменування виміру	Зріст	Розмір											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1.	Довжина предмета, см	158	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	± 2
		164	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		170	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		176	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
		182	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
		188	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
		194	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
2.	Ширина предмета, см	158 – 194	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	± 1
3.	Довжина рукава, см	158	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	± 2
		164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	
		170	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
		176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
		182	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
		188	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
		194	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
4.	Довжина плеча, см	158 – 194	15,0	15,0	15,5	15,5	16,0	16,0	16,5	16,5	17,0	17,0	17,5	± 1
5.	Висота пояса, манжет, см	158 – 194	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	± 1
6.	Ширина рукава, см	158 – 194	20,0	20,5	20,5	21,0	21,0	21,5	21,5	22,0	22,0	22,5	22,5	± 1
7.	Довжина погона, см	158 – 194	13,0	13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0	15,5	± 1
8.	Ширина погона, см	158 – 194	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	± 1
9.	Ширина плечової накладки, см	158 – 194	13,0	13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0	15,5	± 1
10.	Висота плечової накладки пілочки, см	158 – 194	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 1
11.	Висота плечової накладки спинки, см	158 – 194	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	± 1
12.	Висота коміра, см	158 – 194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	± 0,3
13.	Глибина горловини, см	158 – 194	21,0	21,0	21,0	21,5	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	± 2

Додаток 2
до пункту 3.1.5

Специфікація деталей крою предмета

Таблиця Д2.1 – Деталі крою предмета з трикотажного полотна

Найменування деталі	Кількість	
	лекал	деталей крою
Пілочка	1	1
Спинка	1	1
Рукав	1	2
Комір	1	1

Таблиця Д2.2 – Деталі крою предмета зі змішаної тканини

Найменування деталі	Кількість	
	лекал	деталей крою
Накладка плечова пілочки	1	2
Накладка плечова спинки	1	2
Погон	1	4

Додаток 3
до пункту 3.1.7

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.

2. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.