

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку
та супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Д.О. МАРЧЕНКО



"07".07.2017 р.

**ТКАНИНА СПЕЦІАЛЬНА ПОЛІЕФІРНА АРМОВАНА
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС**

до ГОСТ 28486-1990 "Ткани плащевые и курточные из синтетических
нитей. Общие технические условия"

Дата надання чинності "07".07.2017 р.
Без обмеження терміни дії

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу
Збройних Сил України
генерал-майор

"7".07.2017 р.



І.Ю. ГАВРИЛЮК

РОЗРОБЛЕНО

Заступник начальника відділу
розробки речового майна
Управління розвитку речового
забезпечення Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
молодший
лейтенант
"06".07.2017 р.

А.О. МАЛІЙ

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на тканину спеціальну поліефірну армовану (далі – тканина).

Тканина застосовується для виготовлення повсякденної форми одягу для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Тканина виготовляється в чотирьох кольорах: чорний, синій, захисний, сірий, та двох типах.

Цей ТО не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Цей ТО придатний для цілей оцінки відповідності лише за умови застосування у комплексі з ГОСТ 28486-1990“ “ Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия”.

Тканина спеціальна поліефірна армована комбінована переплетення “Rip-stop” з високим коефіцієнтом наповнення, виворотна сторона ламінована спеціальною гідрофільною мембраною, виготовляється з використанням поліефірних мультифіламентних ниток (не менше 96 філаментів). Розмір клітинки армованої структури тканини – $(1,5 \pm 0,1) \times (1,5 \pm 0,1)$ мм.

Таблиця 1 – Тканина спеціальна поліефірна (Тип 1):

Найменування показника		Од. вим	Значення показника	Нормативна документація
Склад сировини:	поліефір, не більше	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше		г/м²	170	ГОСТ 3811
Розривне навантаження, не менше за основою.....		Н	750	ГОСТ 3813
за утком.....			1000	
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, не більше:		%	1,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
за основою.....			0,5	
за утком.....				
Стійкість до стирання по площині , не менше:		циклів	6000	ДСТУ ISO 12947-2:2005
Водовідштовхування, не менше		ступінь	5	ДСТУ ISO 9865-2001
Водонепроникність, не менше		мм.вод.с т	7000	ДСТУ ГОСТ 3816-2009 (ИСО 811)
Опір проникненню водяної пари*, не менше		м²Па/Вт	13	ДСТУ ISO 11092-2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше		мкг/г	350	ГОСТ 25617
ткацьке переплетення		вид	комбіноване	За НД виробника
вид обробки		-	водовідштовхувальна, ламінування мембраною	За НД виробника
Ступінь тривкості пофарбування до фізико- хімічних впливів:				
прання №1, не менше		бал	5	ГОСТ 9733.4-83
сухого тертя, не менше		бал	5	ГОСТ 9733.27-83
вологе тертя, не менше		бал	4	ГОСТ 9733.27-83
світла, не менше		бал	5	ГОСТ 9733.1-83
Прасування 120 °С,		бал	5	ГОСТ 9733.7-83

*допускається перевірка даного показника, що передбачається договірними документами на постачання.

Символи по уходу згідно ДСТУ ISO 3758:2005 Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду.

Приймання тканин – згідно ГОСТ 21768-76. Ткани и штучные изделия военного ассортимента. Правила приемки.

Тканина спеціальна поліефірна армована комбінована переплетення "Rip-stop" з високим коефіцієнтом наповнення, з мікропористим покриттям, виготовляється з використанням поліефірних мультіфіламентних ниток (не менше 96 філаментів). Розмір клітинки армованої структури тканини – $(1,5 \pm 0,1) \times (1,5 \pm 0,1)$ мм.

Таблиця 2 – Тканина спеціальна поліефірна (Тип 2):

Найменування показника		Од. вим	Значення показника	Нормативна документація
Склад сировини:	поліефір, не більше	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше		г/м²	150	ГОСТ 3811
Розривне навантаження, не менше		Н	650	ГОСТ 3813
за основою.....			1100	
за утком.....				
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, не більше:		%	0,5	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
за основою.....			0,5	
за утком.....				
Стійкість до стирання по площині , не менше:		циклів	6000	ДСТУ ISO 12947-2:2005
Водовідштовхування, не менше		ступінь	5	ДСТУ ISO 9865-2001
Водонепроникність, не менше		мм.вод.с т	1000	ДСТУ ГОСТ 3816-2009 (ИСО 811)
Опір проникненню водяної пари, не менше		м²Па/Вт	13	ДСТУ ISO 11092-2005
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше		мкг/г	350	ГОСТ 25617
ткацьке переплетення		вид	комбіноване	За НД виробника
вид обробки		-	водовідштовхувальна, плівкове покриття	За НД виробника
Ступінь тривкості пофарбування до фізико- хімічних впливів:				
прання №1, не менше		бал	5	ГОСТ 9733.4-83
сухого тертя, не менше		бал	5	ГОСТ 9733.27-83
вологе тертя, не менше		бал	4	ГОСТ 9733.27-83
світла, не менше		бал	5	ГОСТ 9733.1-83
Прасування 120 °С,		бал	5	ГОСТ 9733.7-83

*допускається перевірка даного показника, що передбачається договірними документами на постачання.

Символи по уходу згідно ДСТУ ISO 3758:2005 Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду.

Приймання тканин – згідно ГОСТ 21768-76. Ткани и штучные изделия военного ассортимента. Правила приемки.