

ЗАТВЕРДЖУЮ



Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Д.О.МАРЧЕНКО

"07" 04 2017 року

Технічний опис

"Пальто зимове чоловіче для військовослужбовців Збройних Сил України"

Введено вперше

Дата надання чинності 07.04.2017р

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО:

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор

І.Ю.ГАВРИЛЮК  
"07" 04 2017 р.

ПЕРЕВІРЕНО

Начальник управління – заступник  
начальника Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
підполковник

Є.Г.ЄЛЬКІН  
"07" 04 2017 р.

РОЗРОБЛЕНО

Заступник начальника управління  
розвитку речового майна Головного  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

О.Г.МЕГЕРЯ  
"07" 04 2017 р.

Цей технічний опис (ТО) поширюється на пальто зимове чоловіче для військовослужбовців Збройних Сил України.

## **ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ**

Пальто зимове чоловіче за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинне відповідати вимогам цього технічного опису, основам промислових методів повузлового оброблення одягу та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Пальто зимове чоловіче в умовах промислового виробництва виготовляють з сукняної тканини.

### **Зовнішній вигляд**

**Пальто** (рисунок 1) напівприлеглого силуету з відкладним коміром та лацканами, зі зміщеною бортовою застібкою на чотири наскрізні петлі та сім формених металевих гудзиків золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі), три з яких декоративні (закріплені методом “хольнітен”). Пальто має один шар утеплювача, на підкладці.

Пілочки з відрізними бочками, з боковими прорізними кишнями з клапанами.

Спинка із середнім швом, який закінчується шлицом. По лінії талії спинки розташовані два хлястики, вшиті в рельєфні шви. Хлястики застібаються на дві наскрізні петлі та два формених металевих гудзики золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі).

Рукави вшивні, двошовні. У шви вшивання рукавів ушито погони, які застібаються на наскрізні петлі і формені металеві гудзики золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі). На погони надягаються погони-муфти, які застібаються на текстильну застібку.

Горішній та нижній комір з відрізними стояками.

На підкладці пілочок – прорізні кишні “з листочкою”, які застібаються на начіпні петлі та плоскі гудзики. На лівій підкладці пілочки – накладна кишня, яка застібається на начіпну петлю та плоский гудзик.

Уздовж країв коміра, бортів, рельєфів пілочок та спинки, ліктювих швів рукавів, клапанів бокових кишень прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,2)$  см від краю. Уздовж країв погонів прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,6 \pm 0,1)$  см. По низу рукавів прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,2)$  см від краю. По низу пальто прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(2,5 \pm 0,2)$  см від краю.



Рисунок 1

Пальто зимове чоловіче виготовляють з матеріалів, наведених у Таблиці 1.

Таблиця 1

№ пп	Найменування матеріалів	Нормативний документ	Призначення матеріалу
1	Тканина пальтова вовняна	ТО МОУ та затверджений зразок	Для верху пальта
2	Тканина костюмна напіввовняна	ТО МОУ та затверджений зразок	Для погон-муфт
3	Тканина підкладкова поліефірна в тон тканини верху або чорного кольору	ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Для підкладки пальта
4	Бортова тканина	За НД підприємства- виробника	Для верху пальта
5	Утеплювач	За НД підприємства- виробника	Для підкладки пальта
6	Тканина кишенькова (бязь) чорного кольору	ДСТУ ГОСТ 29298:2008	Для підкладки бокових та внутрішніх кишень
7	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям (дублірін)	ГОСТ 28832-90	Для дублювання деталей виробу
8	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям (флізелін)	ГОСТ 28832-90	Для дублювання деталей виробу
9	Ватин ниткопрошивний або еквівалент	ГОСТ 18273-89	Для підокатників
10	Плечові накладки	За НД підприємства- виробника	Для надання форми у ділянці окатів рукавів
11	Застібка текстильна шириною 25 мм	За НД підприємства- виробника	Для застібання погон-муфт

№ пп	Найменування матеріалів	Нормативний документ	Призначення матеріалу
12	Пружок клейовий	За НД підприємства-виробника	Для прокладання у край бортів, лацканів, по перегину лацканів, по проймах та у праву частину шліца
13	Гудзики формені металеві діаметром 22 мм	ТО МОУ та затверджений зразок	Для застібання пальта
14	Гудзики формені металеві (“хольнітен”) діаметром 22 мм	ТО МОУ та затверджений зразок	Для лівої пілочки пальта
15	Гудзики формені металеві діаметром 14 мм	ТО МОУ та затверджений зразок	Для пристібання погонів
16	Гудзики пластмасові діаметром 21 мм	За НД підприємства-виробника	Для застібання правої пілочки
17	Гудзики пластмасові діаметром 14 мм	За НД підприємства-виробника	Для застібання внутрішніх кишень та шліца
18	Гудзики пластмасові діаметром 11 мм	За НД підприємства-виробника	Для гудзиків правої пілочки
19	Нитки швейні армовані або еквівалент в тон тканини верха	ГОСТ 6309	Для виготовлення виробу

**Примітки:**

1 Колір фурнітури і ниток повинен бути в тон основної тканини або кольору, який гармоніює з кольором тканини верха.

2 Колір підкладки повинен бути в тон основної тканини або чорного кольору.

3 За згодою замовника при виготовленні пальта зимового допускається застосування інших матеріалів та фурнітури (у тому числі кольорів), за якістю не нижче вказаних у Таблиці 1.

### Основні параметри та розміри

Пальто зимове чоловіче за розмірами повинне виготовлятися на типові фігури другої та третьої повнотних груп, які передбачені ГОСТ 23167 та Таблицями 2-4 цього ТУ.

**Таблиця 2** – Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158	Від 155 до 161 включно	1
164	Понад 161 до 167 включно	2
170	Понад 167 до 173 включно	3
176	Понад 173 до 179 включно	4
182	Понад 179 до 185 включно	5
188	Понад 185 до 191 включно	6
194	Понад 191 до 197 включно	7
200	Понад 197 до 203 включно	8

**Таблиця 3** – Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

**Таблиця 4** – Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116

Пальта чоловічі інших розмірів, зростів та повнотних груп повинні виготовлятися за вимогою замовника.

Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.

Специфікацію деталей крою пальта чоловічого наведено у **Таблиці 5**.

Перелік рекомендованих допоміжних лекал пальта чоловічого наведено у **Таблиці 6**.

Виміри пальто у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у **Таблиці 7**.

**Таблиця 5 – Специфікація деталей крою пальта зимового чоловічого**

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
<b>Деталі крою з тканини верху пальтової сукняної</b>			
1	Спинка	2	1
2	Пілочка*	2	1
3	Бокова частина пілочки	2	1
4	Горішня частина рукава	2	1
5	Нижня частина рукава	2	1
6	Нижній комір*	1	1
7	Стояк нижнього коміра*	1	1
8	Горішній комір*	1	1
9	Стояк горішнього коміра*	1	1
10	Підборт*	2	1
11	Клапан бокової прорізної кишені	2	1
12	Обшивка бокової прорізної кишені нижня	2	1
13	Погон	2	1
14	Обшивка горловини спинки	1	1
15	Хлястик спинки	1	1
<b>Деталі крою з тканини верху костюмної напіввовняної</b>			
1	Погон-муфта	2	1
<b>Деталі крою з тканини підкладкової</b>			
1	Підкладка спинки ліва	1	1
2	Підкладка спинки права	1	1
3	Підкладка пілочки ліва	1	1
4	Підкладка пілочки права	1	1
5	Підкладка горішньої частини рукава	2	1
6	Підкладка нижньої частини рукава	2	1
7	Підкладка клапана бокової прорізної кишені	2	1
8	Підзор бокової прорізної кишені	2	1

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
9	Листочка внутрішньої прорізної кишені	2	1
10	Підзор внутрішньої прорізної кишені	2	1
11	Внутрішня накладна кишеня	1	1
12	Деталь для кріплення підкладки	2	1
13	Петля внутрішньої кишені	2	1
14	Вішалка	1	1
<b>Деталі крою з дублірину</b>			
1	Прокладка в пілочку	2	1
2	Прокладка в підборт	2	1
3	Прокладка в нижній комір	1	1
4	Прокладка в стояк нижнього коміра	1	1
5	Прокладка в горішній комір	1	1
6	Прокладка в стояк горішнього коміра	1	1
7	Прокладка в пройму бокової частини	2	1
8	Прокладка в низ бокової частини	2	1
9	Прокладка в горішню частину спинки	2	1
10	Прокладка в низ спинки	2	1
11	Прокладка в шліцу спинки	2	1
12	Прокладка в низ горішньої частини рукава	2	1
13	Прокладка в низ нижньої частини рукава	2	1
14	Посилювач в бортову прокладку пілочки	2	1
15	Поздовжник бокової прорізної кишені	2	1
16	Поздовжник внутрішньої прорізної кишені	2	1
17	Кромка для кріплення бортової прокладки до пілочки	2	1
<b>Деталі крою з флізеліну клейового</b>			
1	Прокладка в клапан бокової прорізної кишені	2	1
2	Прокладка в обшивку бокової прорізної кишені	2	1



3	Прокладка в листочку внутрішньої прорізної кишені	4	1
4	Прокладка в погон	2	1
5	Прокладка в лацкан пілочки	2	1
<b>Деталі крою з флізеліну щільного клейового</b>			
1	Прокладка в погон-муфту	2	1
<b>Деталі крою з тканини кишенькової</b>			
1	Підкладка бокової прорізної кишені	2	1
2	Підкладка внутрішньої прорізної кишені	2	1
<b>Деталі крою з тканини бортової</b>			
1	Бортова прокладка пілочки	2	1
2	Прокладка в нижній комір	1	1
<b>Деталі крою з ватину</b>			
1	Підокатник	2	1
<b>Деталі крою з утеплювача</b>			
1	Утеплювач спинки	1	1
2	Утеплювач пілочки	2	1

**Примітка:\***- Деталі, що потребують підрізання після дублювання по лекалах для підрізки.

**Таблиця 6** – Допоміжні лекала для виготовлення пальта зимового чоловічого

№ пп	Найменування деталей
1	Готовий вигляд клапана бокової прорізної кишені
2	Готовий вигляд погона
3	Підрізка пілочки
4	Підрізка підборта
5	Підрізка нижнього коміра
6	Підрізка стояка нижнього коміра
7	Підрізка горішнього коміра
8	Підрізка стояка горішнього коміра
9	Намічання петель та гудзиків по борту
10	Намічання нарукавного знаку
11	Намічання лінії обшивання клапана бокової прорізної кишені
12	Намічання лінії обшивання погона
13	Намічання лінії обшивання лацкана

Таблиця 7-Виміри пальто у готовому вигляді

Найменування виміру	Зріст, см	Повнота група	Окружність грудей, см										Допустиме відхилення, см	
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
1 Довжина спинки, см	158	2,3	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	92,5	±1,0
	164		95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	95,5	
	170		98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	98,5	
	176		101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	101,5	
	182		104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	
	188		107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	
	194		110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	110,5	
	200		113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	113,5	
2 Довжина шліца спинки, см	158	2,3	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	±1,0
	164		37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	
	170		38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	
	176		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
	182		41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	41,5	
	188		43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	
	194		44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	
	200		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	
3 Ширина спинки, см	158 – 200	2,3	43,0	44,2	45,4	46,6	47,8	49,0	50,2	51,4	52,6	53,8	55,0	±1,0

продовження Таблиці 7

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см										Допустиме відхилення, см	
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
4 Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу паралельно краю борта, см	158	2,3	91,5	92,0	92,5	93,0	93,5	94,0	94,5	95,0	95,5	96,0	96,5	±1,0
	164		94,5	95,0	95,5	96,0	96,5	97,0	97,5	98,0	98,5	99,0	99,5	
	170		97,5	98,0	98,5	99,0	99,5	100,0	100,5	101,0	101,5	102,0	102,5	
	176		100,5	101,0	101,5	102,0	102,5	103,0	103,5	104,0	104,5	105,0	105,5	
	182		103,5	104,0	104,5	105,0	105,5	106,0	106,5	107,0	107,5	108,0	108,5	
	188		106,5	107,0	107,5	108,0	108,5	109,0	109,5	110,0	110,5	111,0	111,5	
	194		109,5	110,0	110,5	111,0	111,5	112,0	112,5	113,0	113,5	114,0	114,5	
	200		112,5	113,0	113,5	114,0	114,5	115,0	115,5	116,0	116,5	117,0	117,5	
5 Ширина пілочки в найвужчому місці, см	158 – 200	2,3	30,8	31,4	31,9	32,5	33,0	33,6	34,2	34,7	35,3	35,8	36,4	±0,6
6 Ширина пальто на рівні глибини пройми в застігнутому вигляді, см	158 – 200	2,3	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	±1,0
7 Ширина пальто внизу від краю лівого борта до середини спинки, см	158 – 200	2	61,2	63,2	65,2	67,2	69,2	71,2	73,2	75,2	77,2	79,2	81,2	±1,0
		3	63,2	65,2	67,2	69,2	71,2	73,2	75,2	77,2	79,2	81,2	83,2	







## **Основні вимоги до виготовлення пальта зимового чоловічого**

Пальто зимове виготовляють відповідно до вимог цих ТО.

Розкрій деталей пальта зимового - згідно ГОСТ 19902.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення пальта зимового - згідно з ДСТУ ISO 4916.

При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

## **Особливості оброблення пальта зимового**

Деталі: пілочок, горішню частину та низ спинки, шліц спинки, підборти, горішній комір, стояк горішнього коміра з'єднують з клейовим матеріалом.

По перегину та уздовж краю лацканів і бортів пілочок, зрізах пройм пілочок та спинки, правої частини шліца прокладають клейовий пружок.

Неклеюву бортову прокладку посилюють шаром дублірина та настрочують на припуски горловини і пройми пілочок, передні зрізи з'єднують з пілочками на спецмашині або за допомогою клейової стрічки. По лінії плеча бортову прокладку настрочують на припуски розпрасованих плечових швів.

Погони з'єднують з клейовим матеріалом. Погони зшивають швом шириною  $1,0 \pm 0,1$  см з подальшим розпрасуванням. Верхній зріз погонів обшивають швом шириною  $0,7 \pm 0,1$  см. Надлишки тканини в кутах підрізають, погони вивертають, припрасовують. Уздовж краю погонів прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $0,6 \pm 0,1$  см від краю. Петлі на погонах намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані  $1,3 \pm 0,1$  см від миса.

Деталі муфт з'єднують з клейовим матеріалом. Бокові та середні зрізи муфт обробляють швом впідгин з відкритим зрізом. Ширина шва -  $1,0 \pm 0,1$  см. Ширина оздоблювальної строчки  $0,2 \pm 0,1$  см від краю.

Бокові частини пілочки пришивають до пілочки зі зміщенням зрізів. Ширина шва пілочки становить  $0,7 \pm 0,1$  см, ширина шва бокової частини пілочки -  $1,5 \pm 0,1$  см.

Клапани бокових кишень обшивають швом шириною  $0,7 \pm 0,1$  см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, припрасовують. Уздовж краю клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $1,2 \pm 0,1$  см від краю. Підзори бокових кишень настрочують на підкладку кишень швом упідгин із закритим зрізом на відстані  $0,2 \pm 0,1$  см.

Обшивки бокових кишень з'єднують з клейовим матеріалом.

Місце розташування бокових кишень намічають за допомогою допоміжних лекал.

Обшивки бокових кишень та клапани пришивають до пілочок за наміченими лініями. Вхід в кишені дорізають, обшивки та клапани вивертають, кишені виправляють, припрасовують. Ширина рамки кишень становить  $1,0$  см. В шви пришивання клапанів та обшивок пришивають підкладку кишень. Бокові зрізи підкладки кишень обшивають, одночасно

закріплюючи рамки бокових кишень в кінцях. Ширина швів  $1,0\pm 0,1$  см.

По шву пришивання клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $0,6\pm 0,1$  см.

Середні зрізи спинки зшивають зі зміщенням зрізів, одночасно зшиваючи горішні зрізи шліца. Ширина шва лівої частини спинки становить  $0,7$  см, ширина шва правої частини спинки -  $1,5$  см.

Уздовж середнього шва спинки прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $1,2\pm 0,1$  см.

Стояк з'єднують з горішнім коміром швом  $0,7\pm 0,1$  см, шов розпрасовують і розстрочують шириною  $0,2\pm 0,1$  см. Комір обшивають швом ( $0,7\pm 0,1$ ) см, виправляють, припрасовують.

Нижній комір вистьобують разом з бортовою тканиною. Стояк з'єднують з нижнім коміром швом  $0,7\pm 0,1$  см, шов розпрасовують і розстрочують шириною  $0,2\pm 0,1$  см.

Комір обшивають швом ( $0,7\pm 0,1$ ) см. Залишки тканини в кутах висікають, комір виправляють, припрасовують.

Борти обшивають підбортами швом шириною  $0,7\pm 0,1$  см, надлишки тканини в кутах висікають. Шви обшивання бортів підбортами розпрасовують врозкол. Підборта підшивають.

Комір вшивають у горловину швом шириною  $1,0\pm 0,1$  см, вкладаючи вішалку. Шов вшивання коміра розпрасовують та скріплюють.

Плечові зрізи пальто зшивають швом шириною  $1,0\pm 0,1$  см з подальшим розпрасуванням.

Зшивання ліктьових зрізів рукавів виконують зі зміщенням. Ширина шва нижньої половинки рукава становить  $1,5$  см, ширина шва передньої половинки  $0,7$  см.

Рукави вшивають в закриту пройму швом шириною  $1,0\pm 0,1$  см. Лінію підгину низу рукавів намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу складає  $4,0$  см.

Підокатники пришивають до швів вшивання рукавів на універсальній машині або на спецмашині швом шириною  $1,0\pm 0,1$  см.

Плечові накладки пришивають до швів вшивання рукавів на універсальній машині.

Лінію підгину низу пальто намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу -  $4,0$  см.

Місце розташування виточок на підкладці пілочки намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки зшивають за наміткою. Припуски швів запрасовують.

Місце розташування внутрішніх кишень на підкладці пілочки намічають за допомогою додаткового лекала. На підкладці пілочки обробляють внутрішні прорізні кишені "з листочкою", вшиваючи начіпну петлю. Уздовж швів пришивання листочки внутрішніх кишень по підкладці пілочки прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $0,2\pm 0,1$  см від швів. Ширина листочок прорізних кишень -  $1,0\pm 0,1$  см.

Підкладку пришивають до підбортів та обшивки горловини спинки



швом шириною  $1,0 \pm 0,1$  см.

Підкладку пальто кріплять до верха по окату та під проймою за допомогою смужки з підкладкової тканини.

Підкладку пришивають до низу пальто, утворюючи напуск.

Петлі обметують:

чотири петлі на лівому борті та одну петлю на правому борті на відстані 2,1 см від краю борту до краю петель;

по одній петлі на погонах на відстані 1,3 см від мису до краю петель;

дві петлі на лівому шліці;

дві петлі на лівому хлястику спинки, перша петля на відстані 2,5 см від мису до краю петелі.

Гудзики пришивають відповідно до розміщення петель. Декоративні гудзики кріпляться за допомогою додаткових лекал. На лівому підборті пришивають гудзик-тримач.

Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, манекенах або прасками.

### **Маркування**

Маркування готового пальта зимового чоловічого повинно відповідати вимогам цих ТО.

Для маркування готового виробу повинна застосовуватися:

товарний ярлик;

контрольна стрічка (етикетка виробу);

ярлик для картонної упаковки.

Товарний ярлик та ярлик для картонної упаковки повинні мати наступні реквізити:

найменування підприємства-виробника;

найменування виробу;

розмір виробу;

артикул матеріалу верху;

позначення нормативного документа на виріб;

рік виготовлення.

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава пальта.

Контрольна стрічка повинна мати наступні реквізити:

найменування підприємства-виробника;

розмірні ознаки;

артикул тканини верху;

символи за доглядом тканини;

склад тканини;

рік виготовлення.

Контрольну стрічку в пальто розміщують в лівому боковому шві підкладки на відстані 10-20 см від пройми.

### **Правила приймання**

Правила приймання повинні відповідати вимогам цього ТО.

Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

При контролі якості продукції підприємство-виробник та представник замовника перевіряє:

зовнішній вигляд на відповідність затвердженому зразку-еталону та чинній нормативно-технічній документації;

відповідність матеріалів, з яких виготовлено продукцію, затвердженим зразкам матеріалів;

наявність ясного та чіткого маркування виробу, відповідність пакування вимогам нормативно-технічної документації.

### **Пакування**

Пакування пальта зимового чоловічого повинно відповідати вимогам цих ТО.

Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Вироби в складеному вигляді пакуються в коробки по 5-10 шт.

### **Правила приймання**

Правила приймання повинні відповідати вимогам цих ТО.

Перевірка якості продукції проводиться із застосуванням органолептичного та вимірювального способів контролю.

При контролі якості продукції підприємство-виробник та представник замовника перевіряє:

зовнішній вигляд на відповідність затвердженому зразку-еталону та чинній нормативно-технічній документації;

відповідність матеріалів, з яких виготовлено продукцію, затвердженим зразкам матеріалів;

наявність ясного та чіткого маркування виробу, відповідність пакування вимогам нормативно-технічної документації.

### **Транспортування та зберігання**

Транспортування та зберігання пальта зимового – за ГОСТ 19159-85.

Транспортування виробу повинно здійснюватися згідно правил перевезення вантажу та забезпечувати збереження продукції від атмосферних впливів.

Вид транспорту узгоджується із Замовником.

### **Вказівки щодо експлуатації**

Пальто зимове чоловіче не можна прати. Виріб може піддаватися хімчистці.

Прасувати при максимальній температурі підошви праски до 110°C.

Відбілювати не можна.

### **Гарантії виробника**

Виробник гарантує відповідність якості виробів вимогам цього ТО при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом 12 місяців з дати випуску продукції.