

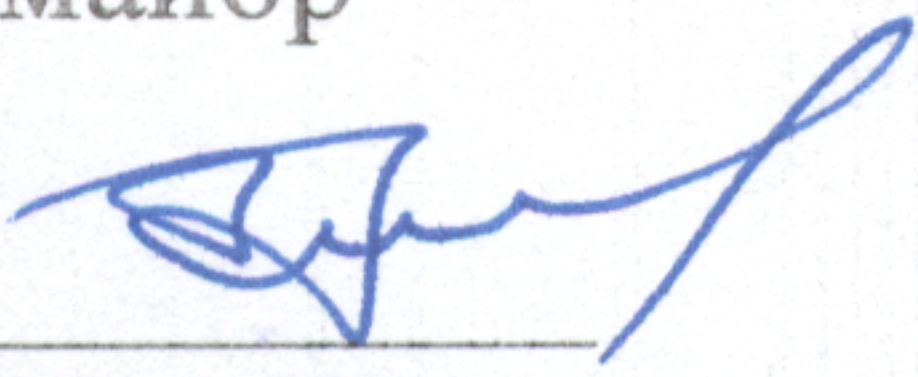
ДКПП 31.03.13

Інв. № 201 прич. 1
Головне управління розвитку та супроводження МЗ ЗСУ 2018

УКНД 97.140

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



О.М.ШЕВЧУК



С.Т. ПОЛТОРАК



« 20 » 11 2017р.

« 26 » 10 2017р.

ТУ У 31.0-00034022-147:2016

ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Матраци пінополіуретанові казармені - МППК

Дата надання чинності 20.06.2018
Чинні до 20.06.2023

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Головного управління
розвитку та забезпечення Збройних
Сил України
полковник



І.Ю.ГАВРИЛЮК

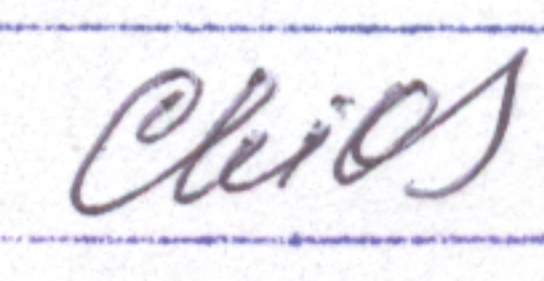


Д.О.МАРЧЕНКО

« 20 » 11 2017р.

« 26 » 10 2017р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України
майор медичної служби

Реєстр. № МО/ 000522/01
« 06 » 06 2018 р.
Підпис 
Вч А2337



С.Л.ЛИТОВКА

« 20 » 11 2017р.

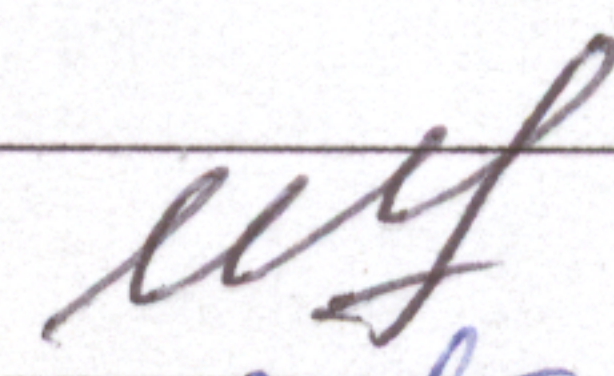
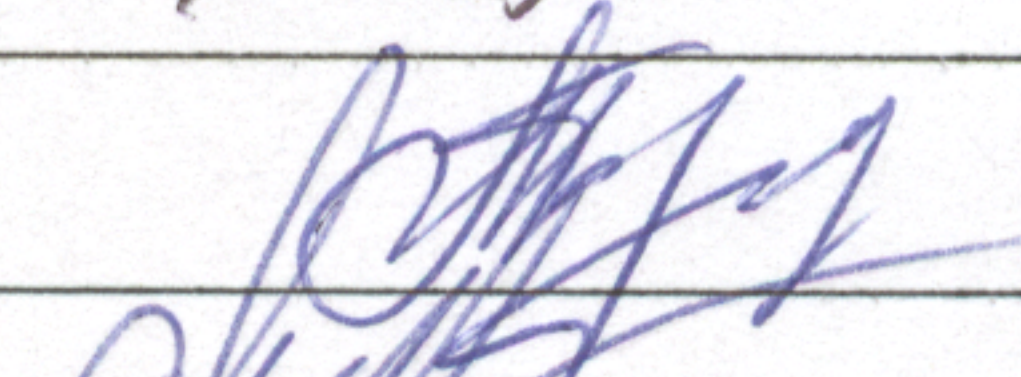
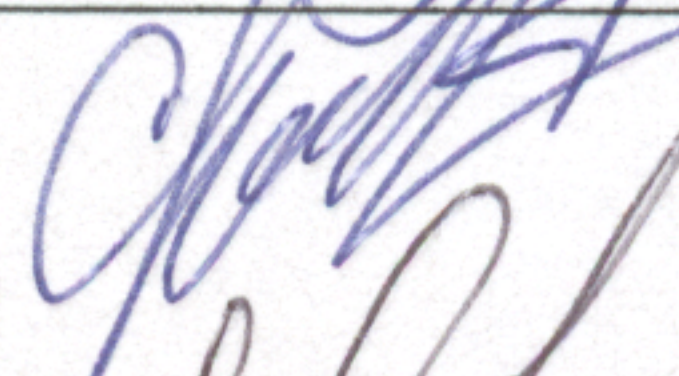
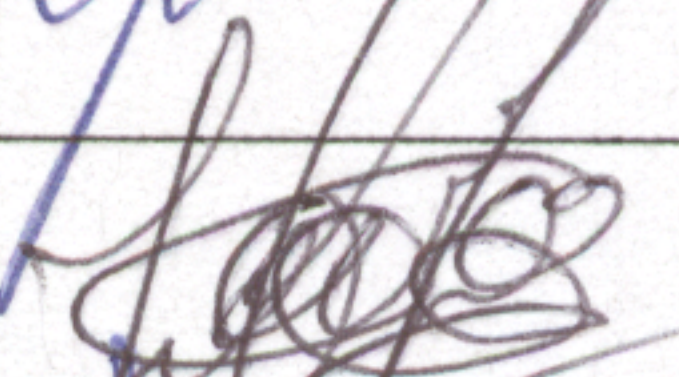
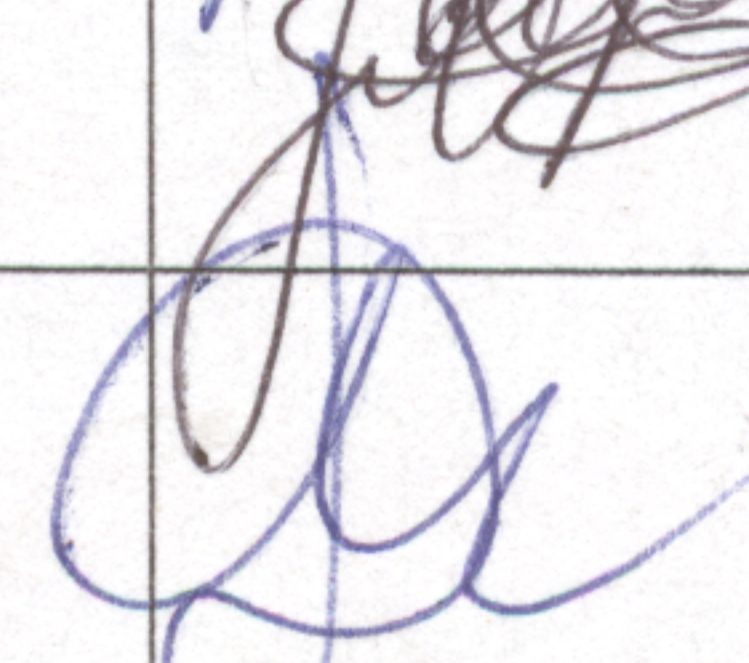
ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації, кодифікації та каталогізації
полковник



О.Ю. КУМЕДА

« 20 » 11 2017р.

Інв. № підл.	Підп. та дата
Інв. № дубл.	Підп. та дата
Зам. інв. №	Підп. та дата

ГУР та СМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ МПК-01:17	ТУ У 31.1-00034022-147:2016		
ДАТА ВИПУСКУ <u>26.10.2017</u>		СТРОК ЗМ.		АРКУШ	АРКУШ 1
ПРИЧИНА		ПОЛПШЕННЯ ЯКОСТІ			8
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 3-4, 6-16			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
1	<p>1. Аркуші 3-4, 6-16 технічних умов ТУ У 31.1-00034022-147:2016 анулювати та замінити аркушами 3-4, 6-16 зміни № 1 до ТУ У 31.1-00034022-147:2016 в новій редакції.</p>				
Склав	ШАПІНА Л.В.		14.11.2017		
Перевірив	КУЧЕР Т.А.		14.11.2017		
Нач. Відділу УРРМ ГУР та СМЗ ЗСУ	САКОВЕЦЬ В.В.		14.11.2017		
ТВО нач. УКЯ ГУР та СМЗ ЗСУ	ЖИГАДЛО Ю.І.		14.11.2017		
Нач. ГУР та СМЗ ЗСУ	МАРЧЕНКО Д.О.		14.11.2017		

ЗМІСТ

		С.
	Зміст	2
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
1.2	Комплектація виробу	4
2	Основні параметри	4
2.1	Типи виробу	4
2.2	Види виробу	4
2.3	Конструкція	4
2.4	Лінійні розміри виробів	4
2.5	Зовнішній вигляд виробу	4
2.6	Вимоги до матеріалів	5
2.7	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	5
2.8	Маркування	6
2.9	Пакування	7
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	7
4	Вимоги безпеки та охорони довкілля	7
5	Правила приймання	7
6	Методи контролю	8
7	Транспортування та зберігання	8
8	Гарантії виробника	8
	Додаток А Перелік документів, на які є посилання	9
	Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	11
	Додаток Б2 Схема розташування текстильної застібки	12
	Додаток В Вимоги до матеріалів	13
	Додаток Г Національні номенклатурні номери	16
	Аркуш обліку змін технічних умов	17

Підп. та дата	
Зам. Іне №	
Іне. № дубл.	
Підп. та дата	
Іне. № підл.	

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
Розроб.				
Перев.				
Н.контр.				
Затв.				

ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016

**Матраци пінополіуретанові
казармені - МППК**

Лит.	Аркуш	Аркушіє
	2	17

МО України

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі по тексті - ТУ) поширюються на Матраци пінополіуретанові казармені (скорочено – МППК, далі за текстом - Виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб призначений для експлуатації військовослужбовцями в Збройних Силах України та інших військових формувань.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється в двох видах, чотирьох типах та в трьох розмірах.

Національні номенклатурні номери виробів викладені в Додатку Г.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціям або приватним особам без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 31.0-00034022-147:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після введення в дію, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, що регламентують інші вимоги, встановлені в цих ТУ.

Приклад умовного позначення матраца при замовленні:

“Матрац пінополіуретановий казарменний – МППК, вид X, тип Y, розмір виробу Z,
ТУ У 31.0-00034022-147:2016.

Де: X – вид виробу відповідно до пункту 2.2 цих ТУ;

Y – тип виробу відповідно до Додатку В цих ТУ;

Z – розмір виробу, відповідно Таблиці Б1.1 цих ТУ.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

2.5 Зовнішній вигляд виробу

2.5.1 За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1.

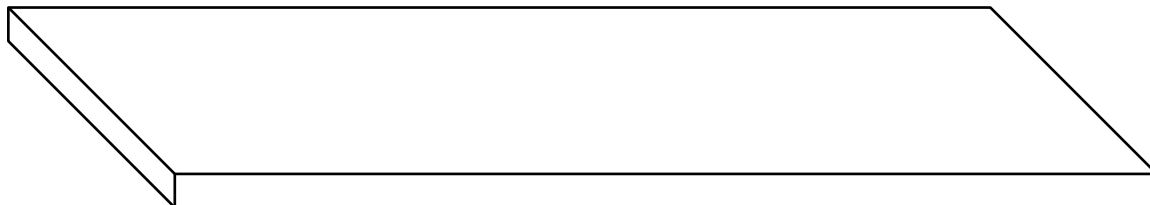


Рис.1 Зовнішній вигляд виробу

2.6 Вимоги до матеріалів

2.6.1 Наповнювач виробу - пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів. За якісними показниками повинен відповідати вимогам, наведеним у Таблицях В.1 Додатку В.

2.6.2 Чохол виготовляється з тканини, яка за якісними показниками повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці В.2, Додатку В.

2.6.3 Текстильна застібка шириною (25 ± 1) , яка використовуються у виробі, має відповідати вимогам наведеним у Таблиці В.3, Додатку В.

2.6.4 Всі шви виконуються нитками швацькими в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 40 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.6.5 Відхилення кольорів виробу або деяких компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.6.6 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6 та вказаних в Додатку В.

2.6.7 Замовник може висувати додаткові вимоги до матеріалу.

2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.7.1 Вироби виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.7.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються при виготовленні виробів згідно ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

2.7.3 За згодою замовника допускається зміна методів обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробів.

2.7.4 Всі відкриті зрізи деталей чохла обробляються трьохнитковою обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 505, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.

2.7.5 З'єднання деталей чохла виконувати двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм., на відстані 8-12 мм від краю.

2.7.6 На початку і наприкінці рядка робити закріпки 4-5 стібками зворотним ходом голки.

2.7.7 Текстильна застібка "гачки" настрочується двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм. на відстані 1-2 мм від краю стрічки на відстані 5 мм від лінії згину цільнокросної обточки верхньої частини чохла (див. Додаток Б2).

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.7.8 Текстильна застібка “петлі” настрочується двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм. на відстані 1-2 мм від краю стрічки на відстані 5 мм від лінії згину цільнокросної обточки нижньої частини чохла.

2.7.10 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ (інформаційний лист з цією інформацією вкладається до кожного виробу), а саме:

- догляд за чохлам згідно символам ДСТУ ISO 3758.
- внутрішній наповнювач при намоканні повинен сушитися у приміщенні казарменної сушарні або/чи на відстані не менше 1 м від нагрівальних приладів при температурі не вище 100 °С
- знезараження виробу дозволяється за допомогою камерної (пароповітряно-формалінової або/чи парової) дезінфекції.

2.7.11 При використанні матраців на ліжках зі зварними або плетеними металевими сітками, рекомендовано використовувати підматрацник з щільних тканин, для запобігання впливу на тканину чохла матрацу гострих кінцівок вузлів сітки.

2.8 Маркування

2.8.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.8.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу (див. рис.2.);
- інформаційний лист.

2.8.3 Етикетка виробу настрочується на меншу частину виробу по середині на відстані (80±2) мм від вільного краю клапана та містить наступну інформацію:

- ННН (національного номенклатурного номера виробу);
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі - дд.мм.рррр;
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі мм. рррр. (мм – номер місяця, рррр – рік);
- символів по догляду за виробом по ДСТУ ISO 3758;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

2.8.4 Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

2.8.5 Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути нанесена державною мовою методом друку, легко читатися протягом усього терміну експлуатації.

2.8.6 Для маркування готового виробу повинна застосовуватися етикетка, зображена на малюнку 2. Написи на етикетці мають чорний колір.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		6

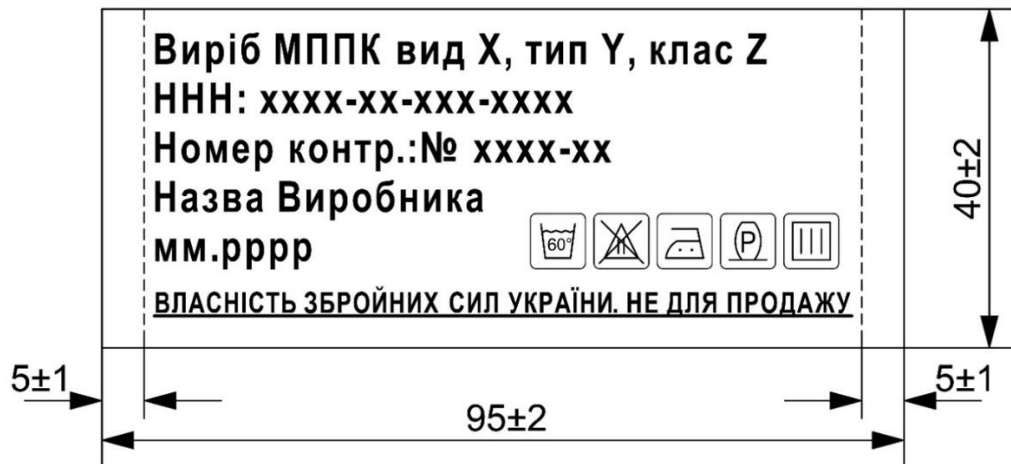


Рисунок 2

2.9 Пакування

2.9.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.9.2 Виріб пакують в плівку поліетиленову по ГОСТ 10354 запаяну з усіх боків.

У виріб, що упакований у поліетиленову плівку, вкладають заповнений гарантійний талон із зазначенням:

- найменування та адреси підприємства-виробника;
- виду, типу і умовного позначення виробу;
- розміру виробу;
- позначення цих ТУ;
- штрих-коду або дати виготовлення

2.9.3 За погодженням із замовником допускається укладати упаковані матраци в групову транспортну упаковку по 5 шт. (мішок поліетиленовий, запаяний з усіх боків)

У мішок вкладають пакувальний лист із зазначенням наступної інформації:

- назва виробу;
- вид виробу;
- розмір виробу;
- кількість виробів;
- ННН (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм. rrrr. (мм – номер місяця, rrrr - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

						ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата			7

3 САНІТАРНО-ГІГІЄНИЧНІ ВИМОГИ

3.1 Виріб повинен відповідати встановленим медичним критеріям безпеки та мати позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб або на виріб в цілому.

3.2 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам ДСанПІН 3.3-182 «Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутряні. Основні гігієнічні вимоги», затвердженим наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

4 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу, або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

6 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

6.1 Методи контролю якості проводять згідно цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1 та вимог ДСТУ EN 1334:2004.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ та визначають основні характеристики сировини та матеріалів, з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Транспортування готових виробів відбувається усіма видами транспорту в критих транспортних засобах, з запобіганням від механічних пошкоджень і потрапляння вологи, з дотриманням правил перевезення вантажів, діючих на даному виді транспорту.

7.2 Вироби в упакованому вигляді зберігають в критих, сухих складських приміщеннях, захищеними від атмосферних впливів, на відстані не менше ніж 1м від нагрівальних приладів, водопровідних та каналізаційних труб в умовах, що забезпечують збереження якості виробів.

7.3 Вироби зберігаються складеними в штабелі висотою не більше 4,5 м. у розгорнутому вигляді. Між кожними двома рядами упаковок залишають вільний простір не менше ніж 0,05 м для провітрювання. Між окремими штабелями та між штабелем і стіною залишають проходи не менше ніж 0,7 м.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробів вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше двох років з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання - 10 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		8

ДОДАТОК А
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1

Позначення НД	Назва НД	Номер пункту (підпункт), в якому наведено посилання на НД
ВСТ 01.301-2009	Военный стандарт «Система разработки и постановки на производство предметов вещевого имущества. Основные положения»	1.1
ДСТУ EN 1334:2004	Меблі побутові. Ліжка і матраци. Методи вимірювання і рекомендовані допуски (EN1334:1996,MOD)	6.2
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.7.10; 2.8.3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.7.2; 2.7.4; 2.7.5
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.6.4
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 29222-91	Ткани плащевые из химических волокон и смешанные. Общие технические условия	B.2
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	B.3
ДСТУ ISO 7211-1:2008 (ДСТУ ISO 9354)	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз (ISO 7211-1:1984, IDT)	B.2
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	B.2
ГОСТ 3812-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса	B.2
ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82)	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	B.2
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	B.2
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	B.2
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	B.2
ДСТУ ГОСТ 3816-2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	B.2

ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016

Арк.

9

Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ДОДАТОК Б1

Лінійні виміри наповнювача та чохла виробу

Заміри лінійних вимірів повинні виконуватись відповідно до вимог ДСТУ EN ISO 1923

Таблиця Б 1.1 – Лінійні виміри наповнювача.

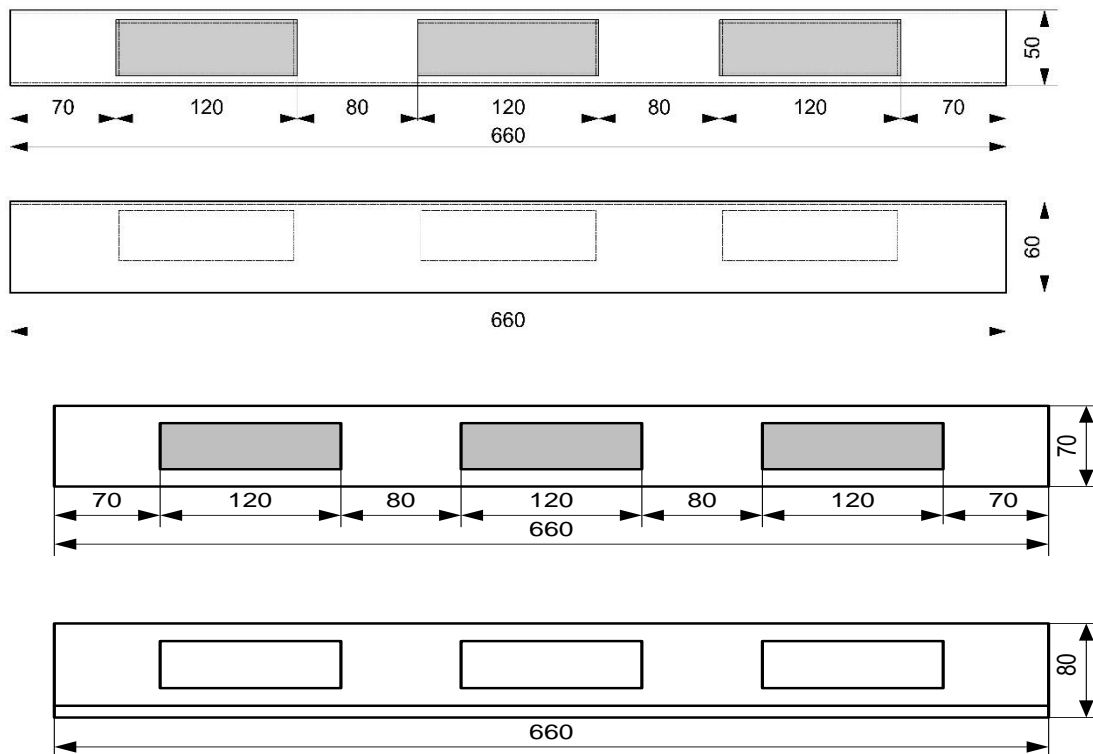
Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання		
	Довжина, мм	Ширина, мм	Товщина, мм
1850x650x60	1850	650	60
1850x950x60	1850	950	60
2050x950x60	2050	950	60
1850x650x80	1850	650	80
1850x950x80	1850	950	80
2050x950x80	2050	950	80
1900x700x100	1900	700	100
1900x900x100	1900	900	100
1900x700x120	1900	700	120
1900x900x120	1900	900	120
Допуски, мм	±15	±10	±5

Таблиця Б 1.2 – Лінійні виміри чохла.

Розмір виробу, мм	Найменування вимірювання			
	Довжина, мм		Ширина, мм	
	великої частини	меншої частини	великої частини	меншої частини
1850x650x60	2050	1970	790	670
1850x950x60	2050	2090	1090	970
2050x950x60	2250	2090	1090	970
1850x650x80	2110	2030	830	670
1850x950x80	2110	2030	1130	970
2050x950x80	2310	2230	1130	970
1900x700x100	2110	1990	910	700
1900x900x100	2110	1990	1110	900
1900x700x120	2150	2010	950	700
1900x900x120	2150	2010	1150	900
Допуски, мм	±10	±10	±10	±10

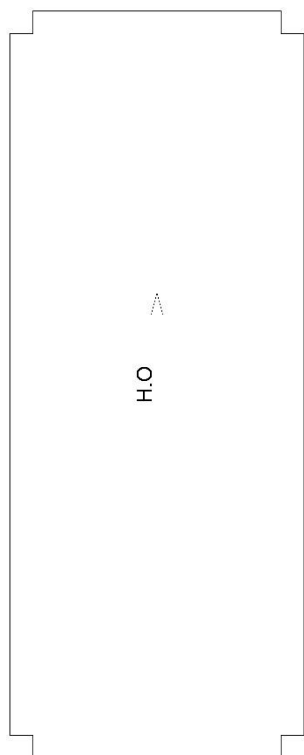
ДОДАТОК Б2

Приклад схеми розташування текстильної застібки

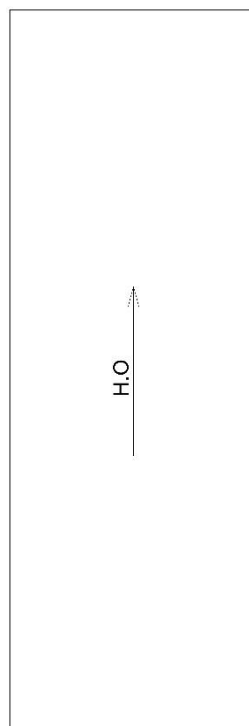


Примітка: Допуски при настрочуванні текстильної застібки становлять ± 5 мм.

Приклад схеми крою частин виробу



Велика частина чохла



Маленька частина чохла

Змін	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016

Арк.

12

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 – Пінополіуретан еластичний на основі простих поліефірів

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників				Нормативна документація
		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	
Уявна щільність	кг/м ³	25±1	28±1	25±1	28±1	ДСТУ ISO 845
Напруга стиснення при 40 % стисненні	кПа	3,5±0,4	3,6±0,4	4,0±0,2	4,2±0,2	ДСТУ ISO 3386-1
Залишкова деформація через 22 год. при 70 ⁰ С та 50% стисненні, не більше	%	3,0	3,0	3,0	3,0	ДСТУ ISO 1856
Еластичність по відскоку*, не менше	%	40	40	40	40	ДСТУ ISO 8307
Відносне подовження при розриві, не менше	%	210	200	200	190	ДСТУ ISO 1798
Межа міцності при розтягненні, не менше	кПа	130	125	130	125	ДСТУ ISO 1798

* До наявності акредитованої лабораторії на технічну компетентність та незалежність на запропонований метод випробування дозволяється проводити вимірювання за даним показником незалежним акредитованим лабораторіям на технічну компетентність та незалежність поза галуззю акредитації при умові наявності необхідних засобів вимірювальної техніки та обладнання для випробування.

Таблиця В.2 – Тканина плащова

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація методу випробування
Сировинний склад тканини:			
бавовна, не менше	%	50	ДСТУ 4057
поліефір, не більше	%	50	
Тип ткацького переплетіння		саржа 2/2	ДСТУ ISO 7211-1 (ДСТУ ISO 9354)
Поверхнева густина	г/м ²	220±11	ГОСТ 3811
Кількість ниток на 10 см по основі	шт	384±8	ГОСТ 3812
Кількість ниток на 10 см по утоку	шт	220±7	ГОСТ 3812
Розривне навантаження смужки тканини розміром 50х200 мм, по основі, не менше	Н (кгс)	1450 (148)	ГОСТ 3813
Розривне навантаження смужки тканини розміром 50х200 мм, по утоку, не менше	Н (кгс)	600 (61)	ГОСТ 3813
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, по основі, не більше	%	-3,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, по утоку, не більше	%	±2,0	
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Гігроскопічність, не менше	%	6	ДСТУ ГОСТ 3816
Повітропроникність, не менше	дм ³ /(м ² с)	20	ГОСТ 12088
Вид обробки		ВСТ, ВСТ МГ, без пропитки	ГОСТ 29222

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ док.ум.	Підп.	Дата		14

Таблиця.В.3 – Текстильна застібка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: -поліамід (нейлон) -або арамід та поліамід (нейлон)	%	100 75/25	ДСТУ 4057
Міцність розшарування , не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 2059 ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см ²	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см ²	4	ДСТУ 2060
Стійкість до прання, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість до сухого тертя, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість до мокрого тертя , не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12
Зміна розмірів після прання, не більше	%	±2	ДСТУ ISO 5077

					ТУ У 31.0-00034022 - 147:2016	Арк.
Змін	Арк.	№ док.м.	Підп.	Дата		15

ДОДАТОК Г
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця Г1.1 — Національні номенклатурні номери

Тип 1			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9309	7210-61-012-9318	7210-61-012-9330
1850x650x80	7210-61-013-2323	7210-61-013-2335	7210-61-013-2347
1850x950x60	7210-61-012-9334	7210-61-012-9342	7210-61-012-9343
1850x950x80	7210-61-013-2324	7210-61-013-2336	7210-61-013-2348
2050x950x60	7210-61-012-9345	7210-61-012-9352	7210-61-012-9347
2050x950x80	7210-61-013-2332	7210-61-013-2337	7210-61-013-2349
Тип 2			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9326	7210-61-012-9323	7210-61-012-9308
1850x650x80	7210-61-013-2326	7210-61-013-2338	7210-61-013-2350
1850x950x60	7210-61-012-9325	7210-61-012-9327	7210-61-012-9331
1850x950x80	7210-61-013-2327	7210-61-013-2339	7210-61-013-2351
2050x950x60	7210-61-012-9338	7210-61-012-9339	7210-61-012-9340
2050x950x80	7210-61-013-2328	7210-61-013-2340	7210-61-013-2352
Тип 3			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9328	7210-61-012-9322	7210-61-012-9312
1850x650x80	7210-61-013-2329	7210-61-013-2341	7210-61-013-2353
1850x950x60	7210-61-012-9329	7210-61-012-9314	7210-61-012-9311
1850x950x80	7210-61-013-2330	7210-61-013-2342	7210-61-013-2354
2050x950x60	7210-61-012-9324	7210-61-012-9313	7210-61-012-9310
2050x950x80	7210-61-013-2331	7210-61-013-2343	7210-61-013-2355
Тип 4			
	Вид 1	Вид 2	Вид 3
1850x650x60	7210-61-012-9307	7210-61-012-9306	7210-61-012-9304
1850x650x80	7210-61-013-2325	7210-61-013-2344	7210-61-013-2356
1850x950x60	7210-61-012-9321	7210-61-012-9320	7210-61-012-9319
1850x950x80	7210-61-013-2333	7210-61-013-2345	7210-61-013-2357
2050x950x60	7210-61-012-9317	7210-61-012-9316	7210-61-012-9315
2050x950x80	7210-61-013-2334	7210-61-013-2346	7210-61-013-2358

