

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор



Ю. ГУСЛЯКОВ

“ 30 ”    20 18 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Д. МАРЧЕНКО

“ 30 ”    20 18 р.

## СТРІЧКА ЕЛАСТИЧНА

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.12.2018

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано “28” 12 2018 р.  
за № МО/ 000087 /ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку речового майна – заступника начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

В. РЯБОВ

“ 29 ”    20 18 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **М. Ковтун** (керівник розробки); **Р. Козулін;**  
**В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Стрічка еластична (Тип 1, Вид 1) ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)”, де Тип 1 – умовне позначення структури стрічки еластичної, Вид 1 – умовне позначення сировинного складу стрічки еластичної. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “30” 11 2018 року.

Введено в дію “28” 12 2018 року.

Термін зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 16782 Тасьма з еластичної стрічки (Lacing, elastic strip).

VI. Ця ТС Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця ТС Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ	5
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	7
3. Вимоги до предмета	7
3.1. Класифікація	7
3.2. Технічні та якісні характеристики	7
3.3. Вимоги безпеки	9
3.4. Правила приймання	9
3.5. Методи контролю за якістю	9
3.6. Вимоги до пакування та маркування	11
3.7. Умови транспортування та зберігання	11
3.8. Гарантії постачальника (виробника)	12

## ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до стрічки еластичної (далі – стрічка), яка застосовується під час виготовлення та ремонту предметів для речового забезпечення.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги для проведення випробувань
ДСТУ EN ISO 105-E01:2018	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Е01. Стійкість забарвлення до впливу води
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка

ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.0-93	Изделия текстильно-галантерейные. Правила приемки и методы отбора проб
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении

**Примітка.** Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Класифікація

В залежності від структури та сировинного складу застосовуваних матеріалів стрічки класифікують відповідно за типами та видами, що наведені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Класифікація стрічки**

№ з/п	Класифікаційна ознака	Умовне позначення
1.	За структурою:	
	звичайні	Тип 1
	посилені	Тип 2
2.	За сировинним складом застосовуваних матеріалів:	
	нитка поліамідна, нитка латексна	Вид 1
	нитка поліефірна, нитка латексна	Вид 2

### 3.2. Технічні та якісні характеристики

**3.2.1.** Стрічки виготовляються відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Для виготовлення стрічок застосовуються нитки поліамідна або поліефірна, що комбіновані з ниткою латексною та мають забезпечувати відповідність стрічки вимогам цієї ТС Міноборони.

Стрічки можуть бути просочені водовідштовхувальними, масловідштовхувальними або іншими речовинами, для надання їм певних властивостей. Така вимога зазначається у ТС Міноборони на предмети для речового забезпечення чи погоджується із замовником та розробником у встановленому порядку.

Колір стрічок визначається у ТС Міноборони на предмети для речового забезпечення.

**3.2.2.** Ширина, лінійна густина та показники якості стрічок наведені у таблицях 2 – 3.

**Таблиця 2 – Ширина та лінійна густина стрічки**

№ з/п	Ширина стрічки, мм	Допустимі відхилення за шириною, мм	Лінійна густина, г/м, не менше	
			Тип 1 (Вид 1, Вид 2)	Тип 2 (Вид 1, Вид 2)
1.	5	± 1,0	2,75	3,75
2.	10		5,5	7,5
3.	15		8,25	11,25
4.	20		11,0	15,0
5.	25	± 2,0	13,75	18,75
6.	30		16,5	22,5
7.	35		19,25	26,25
8.	40		22,0	30,0
9.	50		27,5	37,5
10.	70	± 3,0	38,5	52,5

**Таблиця 3 – Показники якості стрічки**

№ з/п	Найменування показників, одиниця вимірів	Значення показників	
		Тип 1	Тип 2
1	2	3	4
1.	Сировинний склад стрічки (нитка 1, нитка 2), %:		
1.1	Вид 1	поліамід – 100, латекс – 100	
1.2	Вид 2	поліефір – 100, латекс – 100	
2.	Кількість латексної нитки в стрічці по масі, %, не менше	30	40
3.	Розривне навантаження, Н, не менше	370	
4.	Розривне подовження при розтягуванні, %, не більше	110	



**Кінець таблиці 3**

1	2	3	4
5.	Стійкість пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бал, не менше:		
5.1.	прання при 40°C (зміна початкового пофарбування / зафарбовування білого неоднорідного зразка)	4/4	
5.2.	дистильованої води (зміна початкового пофарбування / зафарбовування білого неоднорідного зразка)	4/4	
5.3.	поту (зміна початкового пофарбування / зафарбовування білого неоднорідного зразка)	4/4	
5.4.	сухого тертя (зафарбовування білого неоднорідного зразка)	4	

**3.3. Вимоги безпеки**

**3.3.1.** Стрічки повинні відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, згідно чинного законодавства України.

**3.4. Правила приймання**

**3.4.1.** Приймання стрічок здійснюється згідно вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

**3.5. Методи контролю за якістю**

**3.5.1.** Випробування показників якості стрічки здійснюється відповідно до вимог національних стандартів наведених у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Методи випробувань показників якості стрічки**

№ з/п	Найменування показників якості	Позначення національних стандартів
1	2	3
1.	Відбір проб	ГОСТ 16218.0
2.	Лінійні виміри	ГОСТ 16218.1
3.	Лінійна густина	ГОСТ 16218.2
4.	Сировинний склад	ДСТУ 4057
5.	Розривне навантаження та розривне подовження при розтягуванні	ГОСТ 16218.5
6.	Стійкість пофарбування	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
6.1.	Стійкість пофарбування до дії прання при 40 (зміна початкового пофарбування / зафарбовування білого неоднорідного зразка)	ДСТУ ISO 105-C06
6.2.	Стійкість пофарбування до дії дистильованої води (зміна початкового пофарбування / зафарбовування білого неоднорідного зразка)	ДСТУ EN ISO 105-E01
6.3.	Стійкість пофарбування до дії поту (зміна початкового пофарбування / зафарбовування білого неоднорідного зразка)	ДСТУ ISO 105-E04
6.4.	Стійкість пофарбування до дії сухого тертя (зафарбовування білого неоднорідного зразка)	ДСТУ ISO 105-X12

**Примітка.** Відбір проб за ГОСТ 16218.0 з наступним доповненням: довжина точкової проби має бути 1,2 м.

Розривне навантаження та розривне видовження при розтягуванні за ГОСТ 16218.5 з наступним доповненням: попередній натяг для стрічки – 10 Н.

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій акредитованих на технічну компетентність та незалежність, по визначеним в цій ТС Міноборони методам, при погодженні з розробником, допускається проводити випробування згідно інших, діючих в Україні стандартів, які є співставними із визначеними в цій ТС Міноборони.

### **3.6. Вимоги до пакування та маркування**

#### **3.6.1.** Для стрічок застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування виробу повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

**3.6.2.** В кожному первинному тару вкладається або наклеюється паперовий ярлик, що містить такі дані:

назва (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони) та кількість предметів;  
номенклатурний номер НАТО;  
дата виготовлення;  
номер та дата договору, номер партії;  
назва постачальника (виробника), його адреса.

Інформація на ярлику виконується державною мовою, друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним.

За згодою постачальника та замовника ярлик може доповнюватись іншими даними.

**3.6.3.** Допускається не маркувати первинну тару у випадку пакування в транспортну тару. При цьому ярлик із первинним маркуванням вкладають в транспортну тару.

**3.5.4.** Транспортне пакування та маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків “Берегти від вологи”, “Берегти від нагрівання” згідно з ГОСТ 14192.

**3.6.5.** Вимоги до пакування та маркування стрічок передбачені цією ТС Міноборони застосовуються у разі її закупівлі Міністерством оборони України або Збройними Силами України.

### **3.7. Умови транспортування та зберігання**

**3.7.1.** Транспортування стрічок здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

**3.7.2.** Зберігання стрічок здійснюється в складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на стелажах, на відстані не менше 1 метру від опалювальних пристроїв.

### **3.8. Гарантії постачальника (виробника)**

**3.8.1.** Гарантійний термін експлуатації стрічок становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність стрічок вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов зберігання визначених цією ТС Міноборони.

**3.8.2.** За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного терміну у договорі про закупівлю.