

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника Головного управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

В. СТАРОЩУК

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

## ПОГОН-МУФТА

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

**ТС А01ХJ.32774-ХХХ:2019 (01)**

Введено вперше

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового  
майна Головного управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

В. РЯБОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **I. Непота** (керівник розробки), **Б. Харламов**, **М. Ковтун** (перевірила).

**II.** Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Погон-муфта” ТС А01ХJ.32774-ХХХ:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Погон-муфта (звання, розмір, Тип Х, Вид Y) ТС А01ХJ.32774-ХХХ:2019 (01)”, де звання – військове звання військовослужбовця Збройних Сил України, розмір – розмір погона, Х – тип погона за призначенням, а Y – вид погона.

**IV.** Затверджено “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Введено в дію “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003 – 2014 (01): 32774 Наплічний погон (“Shoulder board”).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	11
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	11
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії виробника (постачальника).....	12
Додаток 1 Розміри малюнка (орнаменту).....	13
Додаток 2 Зовнішній вигляд предмета.....	14

**ВСТУП**

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до погон-муфт (далі – предмет) до повсякденної, парадної та парадно-вихідної форми одягу військовослужбовців Збройних Сил України, а також до їх складових частин та матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства оборони України від 20.11.2017 № 606, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 13.12.2017 за № 1502/31370	Про затвердження Правил носіння військової форми одягу та знаків розрізнення військовослужбовцями Збройних Сил України та ліцеїстами військових ліцеїв
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ ISO 2062:2004	Текстиль. Пряжа з паковань. Визначення розривального навантаження та видовження під час розриву
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень

ГОСТ 14192-96

Маркировка грузов

ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

ТС А01ХJ.11137-153:2019 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина спеціальні поліестерова армована”

ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина вовняна”

ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01) Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт тощо), на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Вимоги до конструкції**

**3.1.1.1.** Предмет у готовому вигляді має форму витягнутої прямокутної муфти та виготовляється двох розмірів 50 мм x 110 мм ( $\pm 5$  мм) та 50 мм x 100 мм ( $\pm 5$  мм).

#### **3.1.1.2.** Предмет виготовляється двох типів за призначенням:

Тип 1 – до пуловера, джемпера, сорочки;

Тип 2 – до кітеля, куртки;

Тип 3 – до крутки зимової;

Тип 4 – до пальта зимового.

## Щодо Типу 1

Зі зворотного боку вся площа предмета дублюється шаром клейового флізеліну. Край предмета оброблюється методом вишивки кантом завширшки 0,3-0,4 ( $\pm 0,1$ ) см в тон кольору тканини основи. Зі зворотного боку сторони предмета зшиті машинною строчкою.

## Щодо Типу 2

Край предмета оброблюється крає-обметаним швом шириною 0,5-0,7 ( $\pm 0,2$ ) см ниткою в тон кольору тканини основи. Зі зворотного боку вся площа предмета дублюється шаром клейового флізеліну. З верхньої та нижньої сторін предмет оброблюється швом в підгін 0,7-1,0 см з оздоблювальною строчкою на відстані 0,2 ( $\pm 0,1$ ) см. Після чого з одного боку, з лицьової сторони предмета нашивається стрічка гачкова застібки текстильної, на відстані 0,7-1,0 ( $\pm 0,1$ ) см, потім огортається на зворотну сторону і насторочується на предмет. З другого боку, на лицьову сторону, нашивається стрічка петельна застібки текстильної в оброблений край предмета.

## Щодо Типу 3

Край предмета оброблюється крає-обметаним швом шириною 0,5-0,7 ( $\pm 0,2$ ) см ниткою в тон кольору тканини основи. Зі зворотного боку вся площа предмета дублюється шаром клейового флізеліну та шаром тканини двунитки. З верхньої та нижньої сторін предмет оброблюється швом в підгін 0,7-1,0 см з оздоблювальною строчкою на відстані 0,2 ( $\pm 0,1$ ) см. Після чого з одного боку, з лицьової сторони предмета нашивається стрічка гачкова застібки текстильної, на відстані 0,7-1,0 ( $\pm 0,1$ ) см, потім огортається на зворотну сторону і насторочується на предмет. А з другого боку, на лицьову сторону, нашивається стрічка петельна застібки текстильної в оброблений край предмета.

## Щодо Типу 4

Край предмета оброблюється крає-обметаним швом шириною 0,5-0,7 ( $\pm 0,2$ ) см ниткою в тон кольору тканини основи. Зі зворотного боку вся площа предмета дублюється шаром клейового флізеліну та шаром тканини двунитки. З верхньої та нижньої сторін предмет оброблюється швом в підгін 0,7-1,0 см з оздоблювальною строчкою на відстані 0,2 ( $\pm 0,1$ ) см. Після чого з одного боку, з лицьової сторони предмета нашивається стрічка гачкова застібки текстильної, на відстані 0,7-1,0 ( $\pm 0,1$ ) см, потім огортається на зворотну сторону і насторочується на предмет. А з другого боку, на лицьову сторону, нашивається стрічка петельна застібки текстильної в оброблений край предмета.

**3.1.1.3.** Дозволяється зміна у лінійних розмірах та кольорах ниток за погодженням із замовником.

### **3.1.2. Вимоги до зовнішнього вигляду**

#### **3.1.2.1. Предмет виготовляється восьми видів:**

Вид 1 – для осіб рядового, сержантського, старшинського складу, молодшого та старшого офіцерського складу Сухопутних військ Збройних Сил України;

Вид 1.1 – для вищого офіцерського складу Сухопутних військ Збройних Сил України;

Вид 2 – для осіб рядового, сержантського, старшинського складу, молодшого та старшого офіцерського складу Повітряних Сил Збройних Сил України;

Вид 2.1 – для вищого офіцерського складу Повітряних Сил Збройних Сил України;

Вид 3 – для осіб рядового, сержантського, старшинського складу, молодшого та старшого офіцерського складу Військово-Морських Сил Збройних Сил України;

Вид 3.1 – для вищого офіцерського складу Військово-Морських Сил Збройних Сил України;

Вид 4 – для осіб рядового, сержантського, старшинського складу, молодшого та старшого офіцерського складу Сил спеціальних операцій Збройних Сил України;

Вид 4.1 – для вищого офіцерського складу Сил спеціальних операцій Збройних Сил України.

**3.1.2.2.** Для вишивання малюнка (орнаменту) на предметі (Вид 1.1, Вид 2.1, Вид 3.1, Вид 4.1) використовуються нитки в тон кольору тканини основи. Розміри орнаменту наведено на рисунку Д1.1 додатка 1.

Зовнішній вигляд предмета повинен відповідати рисунку Д2.1 додатка 2 та зразку-еталону.

**3.1.2.3.** На предметі Виду 1, Виду 1.1, Виду 2, Виду 2.1, Виду 3, Виду 3.1 ниткою золотавого кольору вишиваються знаки розрізнення відповідно до військового звання військовослужбовця Збройних Сил України. Лінійні виміри знаків розрізнення повинні відповідати вимогам наказу Міністерства оборони України від 20.11.2017 № 606, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 13.12.2017 за № 1502/31370.

**3.1.2.4.** На предметі Виду 4, Виду 4.1 ниткою чорного кольору вишиваються знаки розрізнення відповідно до військового звання військовослужбовця Збройних Сил України. Лінійні виміри знаків розрізнення повинні відповідати вимогам наказу Міністерства оборони України від 20.11.2017 № 606, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 13.12.2017 за № 1502/31370.

### **3.1.3. Вимоги до матеріалів**



**3.1.3.1. Вимоги до матеріалів предмету Типу 1**

Предмет виготовляється з тканини напіввовняної відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” TC A01XJ.29956-154:2019 (01).

Нитки швейні Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1) відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

Для дублювання тканини основи використовується клейовий флізелін, щільністю 90 г/м<sup>2</sup> (ДСТУ ISO 9073-1:2008).

Для вишивання знаків розрізнення використовуються нитки вишивальні металізовані лінійна щільність яких від 25 текс до 30 текс (ДСТУ ISO 2060:2005) та розривне навантаження не менше 590 сН (ДСТУ ISO 2062:2004).

Для вишивання малюнка (орнаменту) використовуються нитки вишивальні кольорові лінійна щільність яких від 18 текс до 30 текс (ДСТУ ISO 2060:2005) та розривне навантаження не менше 750 сН (ДСТУ ISO 2062:2004).

**3.1.3.2. Вимоги до матеріалів предмету Типу 2**

Предмет виготовляється з тканини напіввовняної відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” TC A01XJ.29956-154:2019 (01).

Застібка предмета складається зі стрічки петельної та стрічки гачкової відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01).

Для дублювання тканини основи використовується клейовий флізелін, щільністю 90 г/м<sup>2</sup> ( ДСТУ ISO 9073-1:2008).

Нитки швейні Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1) відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

Для вишивання малюнка (орнаменту) використовуються нитки вишивальні кольорові лінійна щільність яких від 18 текс до 30 текс (ДСТУ ISO 2060:2005) та розривне навантаження не менше 750 сН (ДСТУ ISO 2062:2004).

**3.1.3.3. Вимоги до матеріалів предмету Типу 3**

Предмет виготовляється з тканини спеціальної поліестерової армованої відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина спеціальні поліестерова армована” TC A01XJ.11137-153:2019 (01).

Застібка предмета складається зі стрічки петельної та стрічки гачкової відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01).

Для дублювання тканини основи використовується клейовий флізелін, щільністю 90 г/м<sup>2</sup> (ДСТУ ISO 9073-1:2008) та тканина двунитка поверхневою густиною 260 (± 25) г/м<sup>2</sup>. Тканина двунитка повинна відповідати вимогам: зміна

лінійних розмірів по основі після замочки не більше 3,0 % та зміна лінійних розмірі по утоку після замочки не більше 2,5 % (ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003, ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003).

Нитки швейні Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1) відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Для вишивання малюнка (орнаменту) використовуються нитки вишивальні кольорові лінійна щільність яких від 18 текс до 30 текс (ДСТУ ISO 2060:2005) та розривне навантаження не менше 750 сН (ДСТУ ISO 2062:2004).

### **3.1.3.4 Вимоги до матеріалів предмету Типу 4**

Предмет виготовляється з тканини вовняної відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина вовняна” ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01).

Застібка предмета складається зі стрічки петельної та стрічки гачкової відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

Для дублювання тканини основи використовується клейовий флізелін, щільністю 90 г/м<sup>2</sup> (ДСТУ ISO 9073-1:2008) та тканина двунитка поверхневою густиною 260 (± 25) г/м<sup>2</sup>. Тканина двунитка повинна відповідати вимогам: зміна лінійних розмірів по основі після замочки не більше 3,0 % та зміна лінійних розмірі по утоку після замочки не більше 2,5 % (ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003, ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003).

Нитки швейні Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1) відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Для вишивання малюнка (орнаменту) використовуються нитки вишивальні кольорові лінійна щільність яких від 18 текс до 30 текс (ДСТУ ISO 2060:2005) та розривне навантаження не менше 750 сН (ДСТУ ISO 2062:2004).

## **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

## **3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та згідно з договором про закупівлю.

Обсяг вибірки для перевірки з кожної партії становить 20 % та не менше ніж з 5 пакувальних місць.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль лінійних вимірів проводиться за допомогою лінійки вимірювальної.

### **3.5. Вимоги до пакування та маркування**

Кожна пара предметів повинна пакуватися в пакет із поліетиленової плівки. Упаковані предмети пакуються в картонні коробки. На кожній картонній коробці наклеюється ярлик, що містить такі дані:

назва предмета;  
найменування та позначення ТС Міноборони;  
загальна кількість предметів;  
номенклатурний номер НАТО;  
номер та дата договору про закупівлю;  
номер партії;  
дата виготовлення;  
назва підприємства-постачальника;  
назва підприємства-виробника.

Ярлик повинен бути розміром 150 мм x 100 мм.

За домовленістю із замовником дозволяється пакування предметів в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Кількість предметів у картонній коробці узгоджується із замовником.

Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192.

Маркування повинно виконуватися державною мовою.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

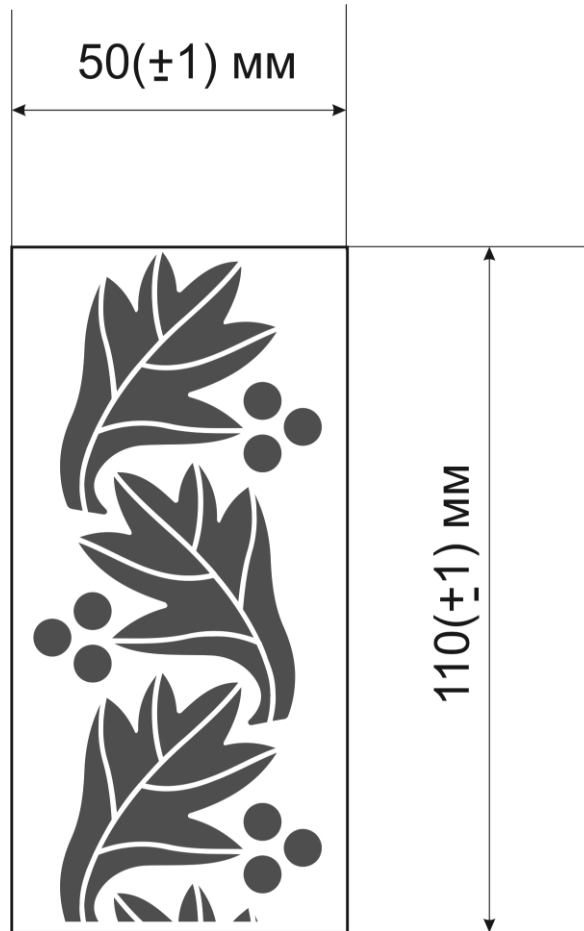
Транспортні засоби для перевезення предметів повинні відповідати санітарним вимогам, бути оснащені покриттям для їх захисту від атмосферних впливів (сонячного проміння, дощу, снігу, пилу тощо).

Предмети зберігають у сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%. Предмети у складських приміщеннях зберігаються на вішаках, кронштейнах, стелажах, в ящиках на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між вішаками та стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.7. Гарантії виробника (постачальника)**

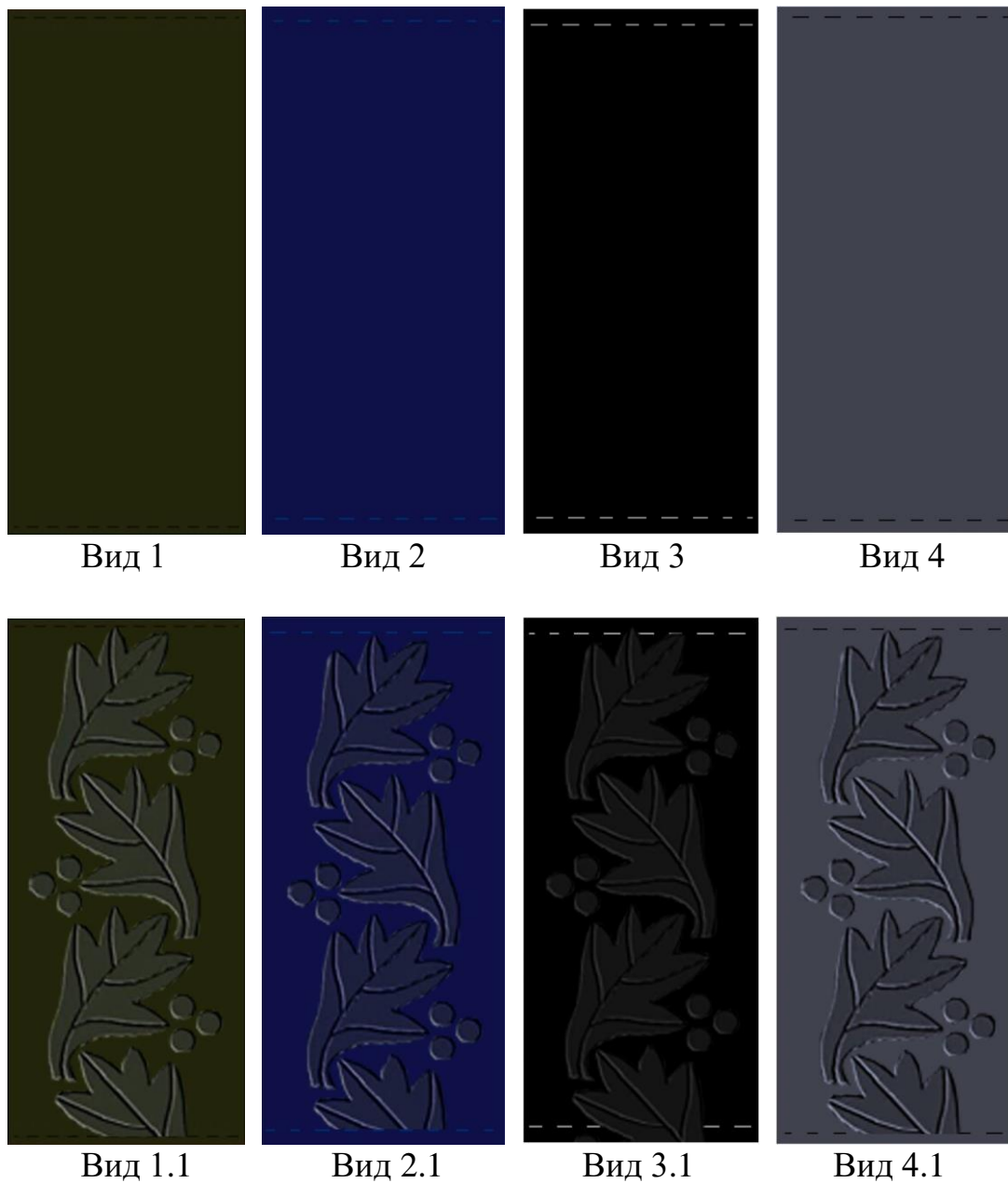
Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Виробник гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону в разі дотримання замовником умов зберігання та експлуатації предмета, визначених цією ТС Міноборони.

**Розміри малюнка (орнаменту)**



**Рисунок Д1.1 – Розміри орнаменту**

**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д2.1 – Зовнішній вигляд предмета**