

ДКПП 14.13.22

Інв. № 48
Центр розвитку та супроводження
МЗ ЗС України

УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


(підпис)
І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ
"29" 03 2016 р.



(підпис)
С.Т. ПОЛТОРАК
"29" 03 2016 р.




Рукавички демісезонні (РД)



ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-090-00034022-2015

На заміну ТУ У 14.1-00034022-090:2015
Дата надання чинності 01.04.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник


(підпис)
С.Л. ЛИТОВКА
"29" 03 2016 р.



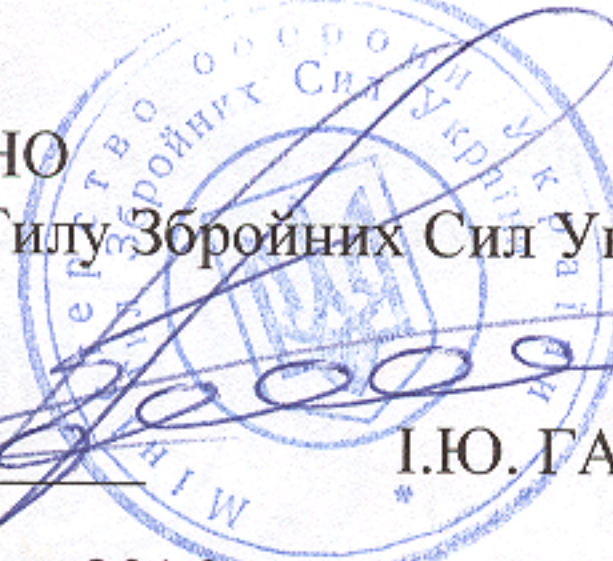

(підпис)
Д.О. МАРЧЕНКО
"29" 03 2016 р.


ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник


(підпис)
О.Ю. КУМЕДА
"29" 03 2016 р.


Реєстр. № МО/ 000472
« 06 » 04 2016 р.
Підпис [Signature]
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник


(підпис)
І.Ю. ГАВРИЛЮК
"29" 03 2016 р.


Підп. та дата

Зам. інв. №

Інв. № дубл.

Підп. та дата

Інв. № праяв.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант


О.В. ДУБЛЯН
(підпис)
"09" 06 2016 р.

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ
Ідентифікаційний код 00034022

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


С.Т. ПОЛТОРАК
(підпис)
"09" 06 2016 р.



МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ
Ідентифікаційний код 00034022

ТУ 14.1-090-00034022-2015



СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Рукавички демісезонні (РД)

Дата надання чинності 10.06.2016
Без обмеження строку чинності

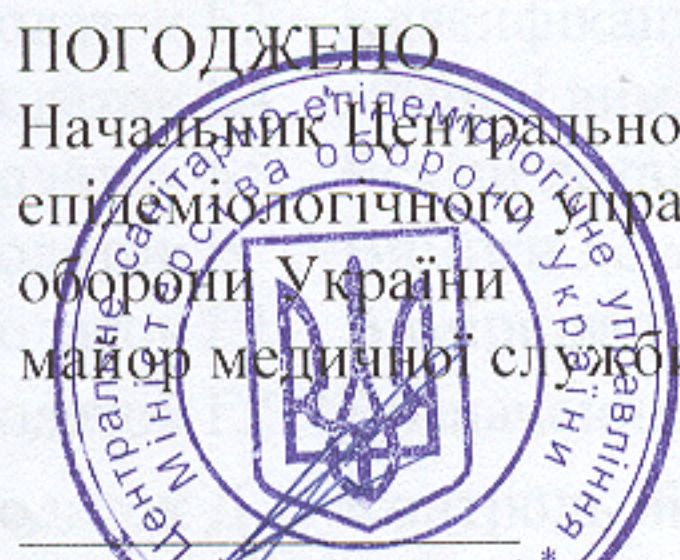

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

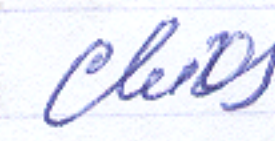

І.Ю. ГАВРИЛЮК
(підпис)
"09" 06 2016 р.

Служба Тилу Збройних Сил України

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник


Д.О.МАРЧЕНКО
(підпис)
"09" 06 2016 р.

Міністерство оборони України
Центр розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Ідентифікаційний код 26621355

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби


С.Л. ЛИТОВКА
(підпис)
"09" 06 2016 р.

Міністерство оборони України
Центральне санітарно-епідеміологічне управління

Ресстр. Яз МО/000472/01
«10» 06 2016 р.
Підпис 
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник


О.Ю. КУМЕДА
(підпис)
"09" 06 2016 р.

Міністерство оборони України
Центр стандартизації та кодифікації

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


(підпис)
О.М. ШЕВЧУК
"12" 12 2016 р.



(підпис)
С.Т. ПОЛТОРАК
"12" 12 2016 р.


ТУ 14.1-090-00034022-2015



СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 2
Рукавички демісезонні - РД



Дата надання чинності 06.01.2017р
Чинні до 06.01.2022р

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

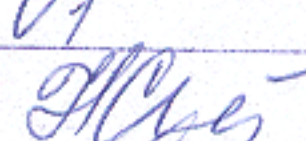
РОЗРОБЛЕНО
ТВО Начальника Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

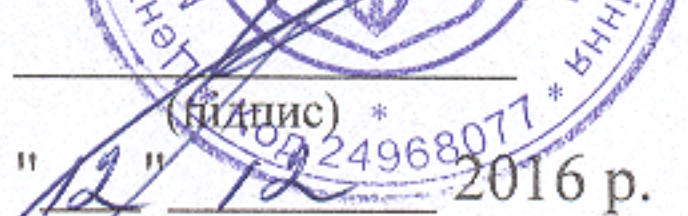

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.


(підпис)
І.Ю. ГАВРИЛЮК
"12" 12 2016 р.


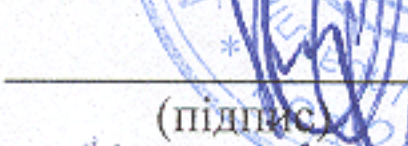


(підпис)
А.А. ЛАПКІН
"12" 12 2016 р.


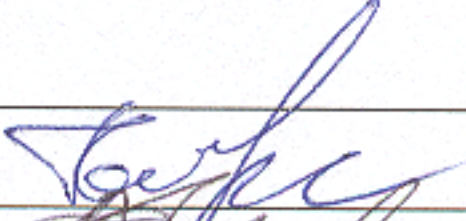
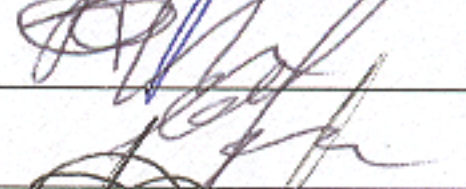

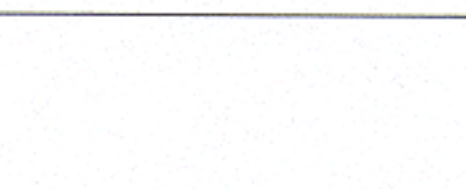
ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

Реєстр. № МО/00042/02
«06» 01 2017р.
Підпис 
Вч А2387


(підпис)
С.Л. ЛИТОВКА
"12" 12 2016 р.


ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації,
кодифікації та каталогізації
полковник


(підпис)
О.Ю. КУМЕДА
"12" 12 2016 р.


ЦРСМЗ ЗСУ	ВРРМПІ	ПОВІДОМЛЕННЯ РД-02-2015	ТУ 14.1- 090-00034022-2015		
ДАТА ВИПУСКУ <u>12.12.2016</u>		СТРОК ЗМ.		АРКУШ	АРКУШІ 1
ПРИЧИНА		Впровадження та зміна стандартів та технічних умов			4
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 2-28			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Аркуші 2-28 зміни №1 технічних умов ТУ 14.1-090-00034022-2015 анулювати та замінити аркушами 2-25 зміни №2 до ТУ 14.1- 090-00034022-2015 в новій редакції. 2. Аркуш 29 ТУ 14.1-090-00034022-2015 вважати аркушем 26 ТУ 14.1-090-00034022-2015 в новій редакції. 				
Склав	ГОЛОВКОВА О.В.		12.12.16		
Перевірив	МАЛІЙ А.О.		12.12.16		
ТВО нач. відділу	САКОВЕЦЬ В.В.		12.12.16		
ТВО нач. ЦРСМЗ ЗСУ	ЛАПКІН А.А.		12.12.16		



ЗМІСТ

	Зміст	С.
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
1.2	Комплект поставки	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри виробу	4
2.2	Типи виробу	4
2.3	Види виробу	4
2.4	Конструкція	5
2.5	Лінійні виміри	5
2.6	Зовнішній вигляд	5
2.7	Фізико-механічні показники	6
2.8	Вимоги до матеріалів	6
2.9	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	7
2.10	Маркування	8
2.11	Пакування	10
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	10
4	Вимоги екологічної безпеки	10
5	Правила приймання	11
6	Методи контролю	11
7	Транспортування та зберігання	11
8	Гарантії виробника	11
	Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	12
	Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	15
	Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	16
	Додаток Б2 Позначення деталей виробу	17
	Додаток Б3 Класифікація строчок при виготовленні виробу	18
	Додаток Б4 Лінійні виміри пакувального мішка	19
	Додаток Б5 Ескізи лекал деталей виробу	20
	Додаток В Вимоги до матеріалів	23
	Додаток Г Контроль лінійних вимірів виробу	25
	Аркуш обліку змін технічних умов	26

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № правд.

ТУ 14.1- 090-00034022-2015

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
	Розроб.	Малій А.О.		
	Перев.	Головкова О.В.		
	Нач. Від.	Саковець В.В.		
	Н. контр.			
	Затв.	Лапкін А.А.		

**Рукавички демісезонні
РД**

	Лім.	Аркуш	Аркушів
		2	26
МО України			

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Рукавички демісезонні (скорочено РД, далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України.

Виріб призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів в польових умовах для захисту рук в холодну пору року.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється в трьох типах, чотирьох видах та двох розмірах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-090-00034022-2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Рукавички демісезонні РД розмір X вид Y тип Z» ТУ 14.1-090-00034022-2015. Де «X» – розмір виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ, «Y» – вид виробу відповідно до пункту 2.3 цих ТУ, «Z» – тип виробу до пункту 2.2 цих ТУ.

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.4 Конструкція

2.4.1 За конструкцією виріб (відповідно ГОСТ 17037) є рукавичками, з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс» з накладками з натуральної замші (див. рис.1).

2.4.2 Виріб складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок та накладок.

2.4.3 На долонній частині з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка в два ряди настрочена еластична тасьма.

2.4.4 В низ манжети по периметру вшито еластичну тасьму. По центру низу манжети вшито плетений поліефірний шнур, що формує петлю для кріплення виробу до спорядження.

2.4.5 Пакувальний мішок, в який вкладається виріб в комплекті, має прямокутну форму з етикеткою та куліскою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. Додаток Б4).

2.5 Лінійні виміри

2.5.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці Б1.1 Додатку Б1.

2.5.2 За лінійними вимірами пакувальний мішок повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б4.

2.6 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та виглядам на рис.1.



Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.7 Фізико-механічні показники.

2.7.1 Номінальна вага виробу згідно Таблиці 2.4

Таблиця 2.4 – Номінальна вага виробу

Розмір виробу	Розмір 1	Розмір 2
Номінальна вага виробу Тип 1 , г	65±10	75±10
Номінальна вага виробу Тип 2 , г	65±10	75±10
Номінальна вага виробу Тип 3 , г	95±10	120±15

2.7.2 Міцність швів рукавичок при статичному навантаженні має бути не менше 15 Н/см (1,5 кгс/см).

2.8 Вимоги до матеріалів

2.8.1 Основним матеріалом виробу є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс». Лицьова поверхня матеріалу – ворсова начісна з антипілінгом, зворотня – начісна. За якісними показниками матеріал для типу 1 повинні відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.8.2 Додатковим матеріалом виробу є натуральна замша, для підсилюючих накладок долонної частини є натуральна замша першого гатунку, товщиною (0,5-1,1) мм, чорного кольору, що повинна відповідати вимогам ГОСТ 3717.

2.8.3 Тасьма еластична виготовлена з поліестеру, чорного кольору, шириною (5±1) мм застосовується у виробі на долонній частині по лінії зап'ястка з внутрішньої сторони та вшивається в манжет.

2.8.4 Плетений поліамідний або поліестровий шнур чорного кольору, плоский, шириною від 5 до 6 мм та товщиною від 1,5 до 2,0 мм, повинен відповідати вимогам ДСТУ 3402. Шнур застосовується у виробі для формування петель кріплення виробу до спорядження, петель для швидкого зняття виробу з руки та для затягування пакувального мішка. Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються термічним способом для запобігання осипання.

2.8.5 Пакувальний мішок вироблено з поліестрової або поліамідної сітки в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.2 Додатку В.

2.8.6 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліамідними нитками в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 60 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.8.7 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.8.8 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.8 та вказаних у Додатку В.

2.8.9 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.9 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

- 2.9.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ та згідно з ДСТУ ГОСТ 28846.
- 2.9.2 Класифікація стібків та строчок, що застосовуються у виробі (згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) та їх розміщення вказані в Додатку Б3.
- 2.9.3 Позначення деталей виробу, ескізи лекал деталей виробу та їх розмірні характеристики надано в Додатку Б2 та Додатку Б5.
- 2.9.4 Припуски на шви у виробі повинні бути від 3 мм до 4 мм.
- 2.9.5 Шви зшивання деталей виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.
- 2.9.6 Замшеві підсилюючі накладки настрочуються подвійною одноголовою або двоголковою прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), на відстані (2 ± 1) мм від краю, відстань між строчками від 2 мм до 3 мм.
- 2.9.7 Тасьма еластична по лінії зап'ястка настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).
- 2.9.8 Низ манжети обметується, а потім обробляється швом впідгін з відкритим зрізом з одночасним вшиванням плетеного шнура, шириною (10 ± 1) мм.
- 2.9.9 Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частота 3,5-4 стібка на 10 мм (див. Додаток Б4)
- 2.9.10 Верхній край мішка оброблено швом впідгін з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), на відстані (15 ± 2) мм від краю, частота 3,5-4 стібка на 10 мм.
- 2.9.11 Етикетка пакувального мішка закріплюється (див. Додаток Б4) настрочним швом на відстані (1-3) мм від краю з частотою 3,5-4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).
- 2.9.12 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.
- 2.9.13 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.
- 2.9.14 Експлуатація готового виробу повинна відповідати наступним вимогам:
- ручне або делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40°C , з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами;
 - віджим при мінімальних обертах;
 - делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C , зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
 - відбілювання заборонено;
 - хімічне чищення заборонено;
 - прасування заборонено.
- 2.9.15 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.10 Маркування

2.10.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.10.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу (див рис.2);
- етикетка пакувального мішка;
- товарний ярлик (див. рис.3);
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.10.3 На етикетку наноситься інформація наступного характеру (рис.2):

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- тип виробу;
- вид виробу;
- розмір виробу;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

2.10.4 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.10.5 Етикетка виробу складається навпіл, кріпиться в шов зшивання, тильної та долонної частин, лівої рукавиці з внутрішньої сторони по центру манжети.

										Арк.
										8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ 14.1- 090-00034022-2015					

- 2.10.6 Етикетка пакувального мішка має білий колір (див. Додаток Б4) не містить інформації.
- 2.10.7 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².
- 2.10.8 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.
- 2.10.9 Товарний ярлик на комплект містить наступну інформацію (див. рис.3.):
- назва виробу;
 - емблема Збройних Сил України;
 - скорочена назва виробу;
 - тип виробу;
 - вид виробу;
 - розмір виробу;
 - напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
 - сировинний склад;
 - номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 - номер партії;
 - дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 - назва виробника, країна виробництва.

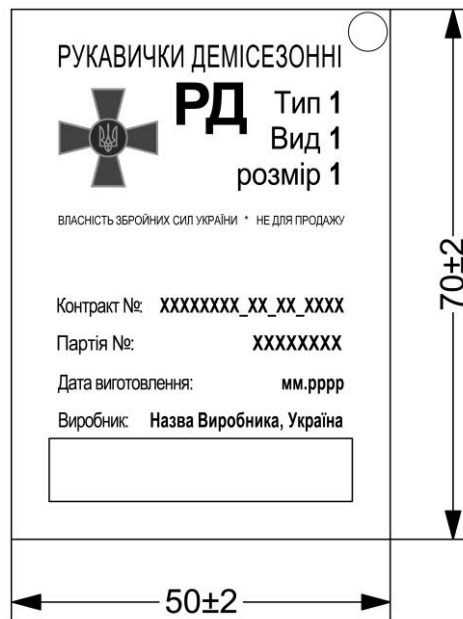


Рисунок 3 — Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

2.10.10 Товарний ярлик виготовлений з картону.

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

2.10.11 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- скорочена назва виробу;
- тип виробу;
- вид виробу;
- розміри та кількість комплектів виробів кожного розміру в упаковці ;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.10.12 Інформація на етикетках, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.11 Пакування

2.11.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.11.2 Кожен виріб пакується в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). На кожному пакувальному мішку закріплюється товарний ярлик. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.11.3 Група виробів по 50 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.11.4 До кожного мішка вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цих ТУ.

2.11.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Вироб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №.247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ДСТУ ГОСТ 28846, ГОСТ 9173.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ДСТУ ГОСТ 28846, ГОСТ 28274 та ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно ДодаткуБ1 та Г.

6.3 Міцність швів за ДСТУ ГОСТ 28846 п. 4.3

6.4 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.5 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897 та ГОСТ 14192.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
						11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.8.4, 2.8.6
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.10.3
ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78)	Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)	1.1, 2.9.1, 5.1.1, 6.1, Д
ДСТУ ГОСТ 3816:2009	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.	В
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)	В
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	В
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	2.9.2, 2.9.5, 2.9.6, 2.9.7, 2.9.8, 2.9.10, 2.9.11, Б3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя	В
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		12

Продовження таблиці А.1.1

1	2	3
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 20489-75	Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления	В
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 3717-84	Замша. Технические условия	2.8.2
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.8.6
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.11.1
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.11.2
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.11.1, 7.1
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	В
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759-2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окрасок к поту	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В

Продовження таблиці А.1.1		
1	2	3
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.4.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.11.3, 7.1
ГОСТ 938.1-67	Кожа. Метод определения содержания влаги	В
ГОСТ 938.2-67	Кожа. Метод определения содержания золы	В
ГОСТ 938.5-68	Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями	В
ГОСТ 938.11-69	Кожа. Метод испытания на растяжение	В
ГОСТ 938.15-70	Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке	В
ГОСТ 28274-89	Изделия трикотажные. Термины и определения пороков	6.1
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказом МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1

РД	ННН		
	Тип 1	Тип 2	Тип 3
Вид 1			
Розмір 1	8440-61-011-6482	8440-61-011-6488	8440-61-011-6492
Розмір 2	8440-61-011-6485	8440-61-011-6491	8440-61-011-6493
Вид 2			
Розмір 1	8440-61-011-6483	8440-61-011-6489	8440-61-011-6495
Розмір 2	8440-61-011-6486	8440-61-011-6494	8440-61-011-6496
Вид 3			
Розмір 1	8440-61-011-6484	8440-61-011-6489	8440-61-011-6498
Розмір 2	8440-61-011-6487	8440-61-011-6497	8440-61-011-6499
Вид 4			
Розмір 1	8440-61-012-3088	8440-61-012-3072	8440-61-012-3074
Розмір 2	8440-61-012-3071	8440-61-012-3073	8440-61-012-3075

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

ДОДАТОК Б1
(обов'язковий)

Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

Позначення	Розмір виробу		Допуски, мм +/-
	Розмір 1	Розмір 2	
a, мм	265	275	5
b, мм	230	260	5
c, мм	115	115	3
d, мм	80	85	3
e, мм	90	95	3
f, мм	95	100	3
g, мм	70	75	3

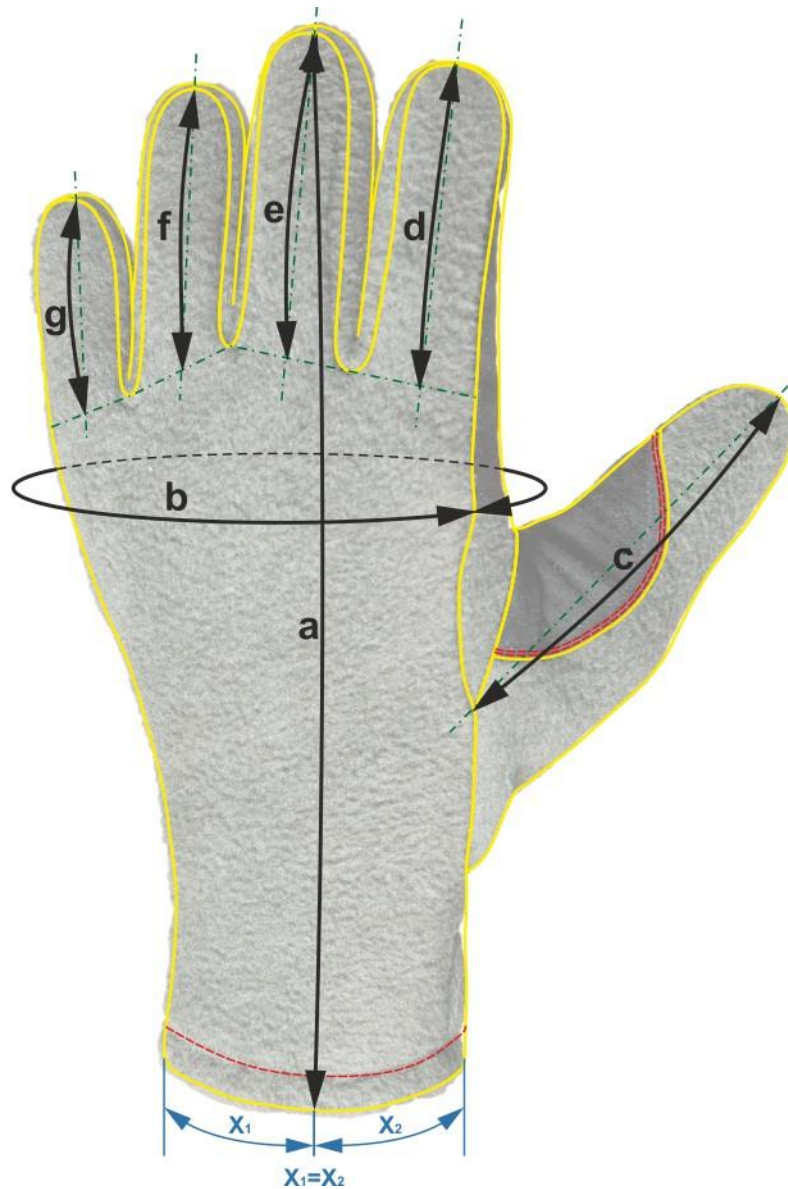


Рисунок Б.1.1 — Лінійні виміри виробу

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ 14.1-090-00034022-2015

Арк.

16

ДОДАТОК Б2

Позначення деталей виробу

Таблиця Б2.1 — Специфікація деталей виробу

Позначення	Найменування деталі
1	Плетений шнур
2	Тасьма еластична
3	Тасьма еластична
4	Тасьма еластична
5	Напалок великого пальця (трикотаже ворсове полотно)
6	Долонна частина(трикотаже ворсове полотно)
7	Тильна частина (трикотаже ворсове полотно)
8	Стрілка вказівного пальця (трикотаже ворсове полотно)
9	Стрілка мізинця (трикотаже ворсове полотно)
10	Стрілка між підмізинним пальцем і мізинцем (трикотаже ворсове полотно)
11	Стрілка між середнім і підмізинним пальцями (трикотаже ворсове полотно)
12	Стрілка між вказівним і середнім пальцями (трикотаже ворсове полотно)
13	Долонна частина (замша натуральна)
14	Стрілка вказівного пальця (замша натуральна)
15	Напалок великого пальця (замша натуральна)

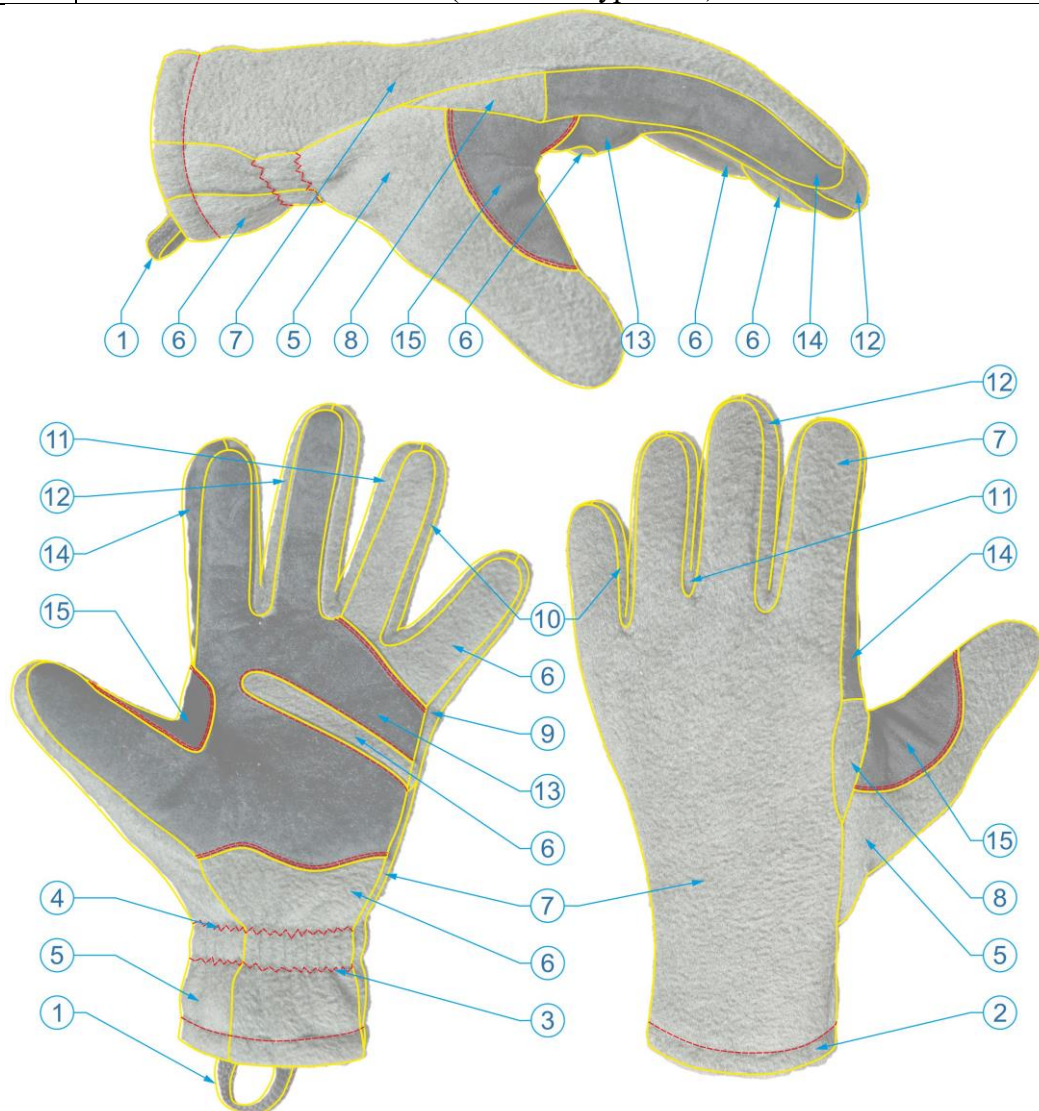


Рисунок Б2.1 — Позначення деталей виробу

ДОДАТОК БЗ
Класифікація строчок при виготовленні виробу

Таблиця БЗ.1 — З'єднання деталей – ниткові шви та види стібків згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Пряма однолінійна човникова строчка (код стібка 301)
2	Двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка(код стібка 304)
3	Подвійна одноголкова або двоголкова пряма дволінійна човникова строчка (код стібка 301)

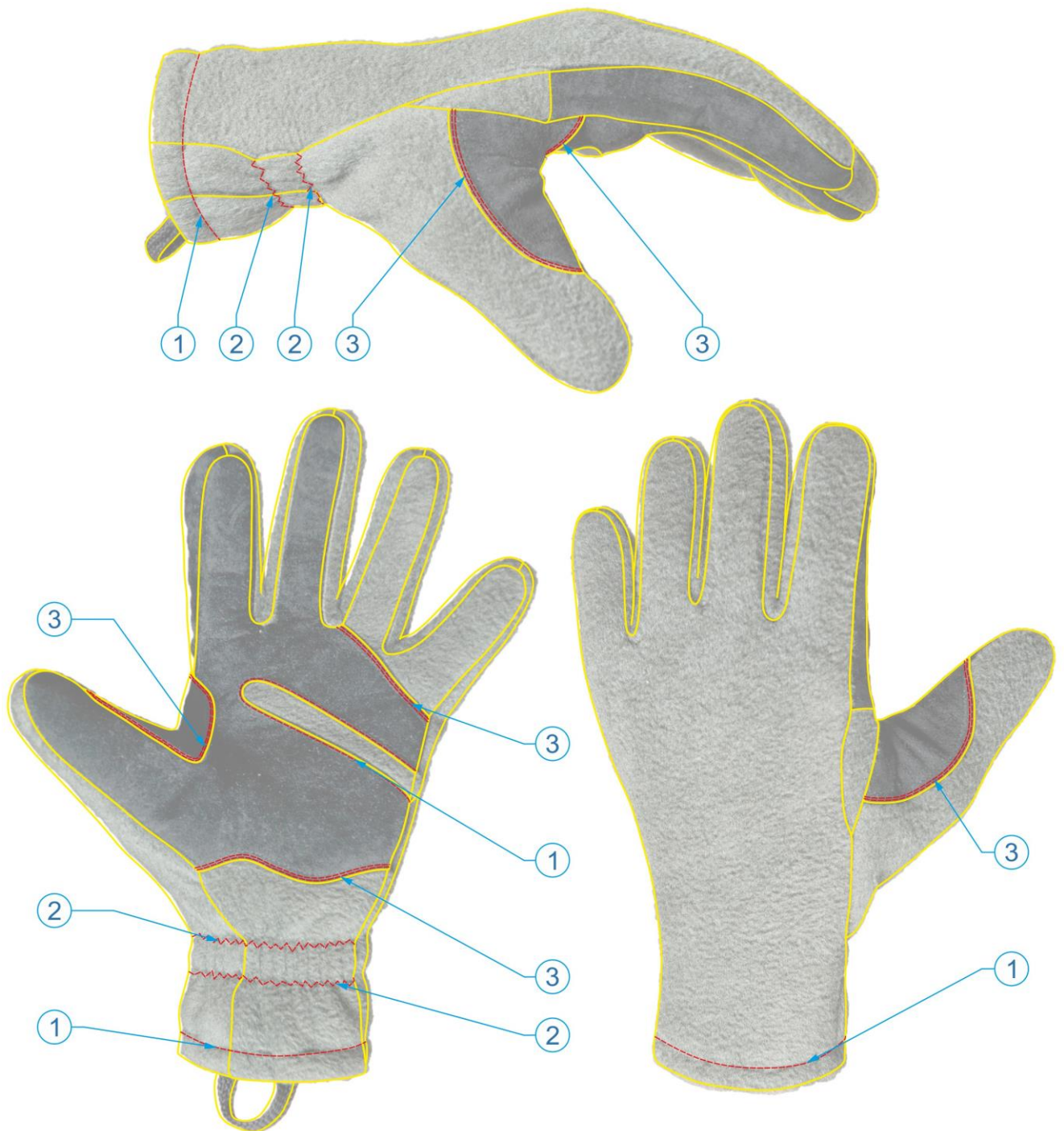


Рисунок БЗ.1 — Строчки виробу

ДОДАТОК Б4
Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	300±10
b	155±10
c	50±5
d	25±5

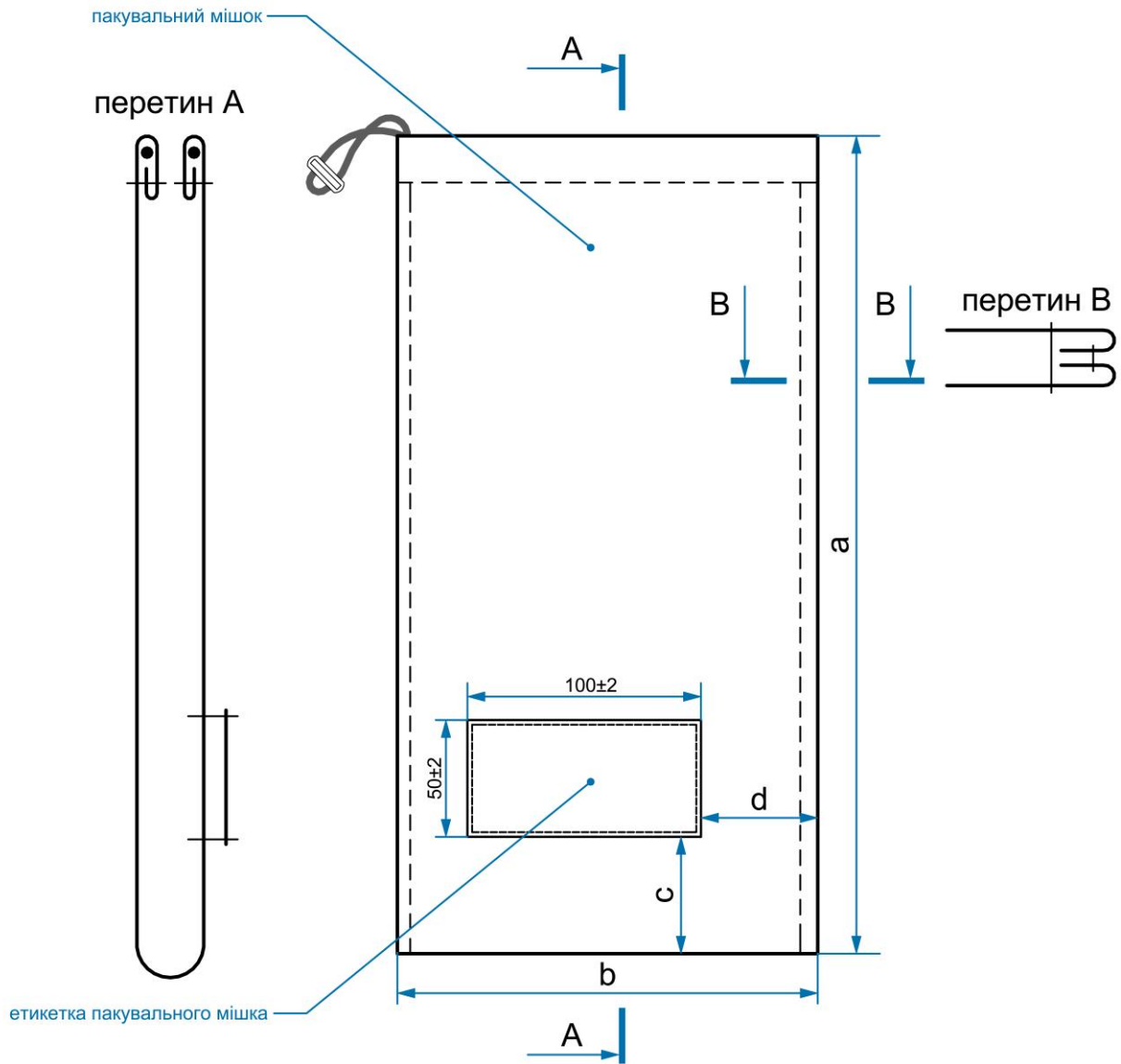
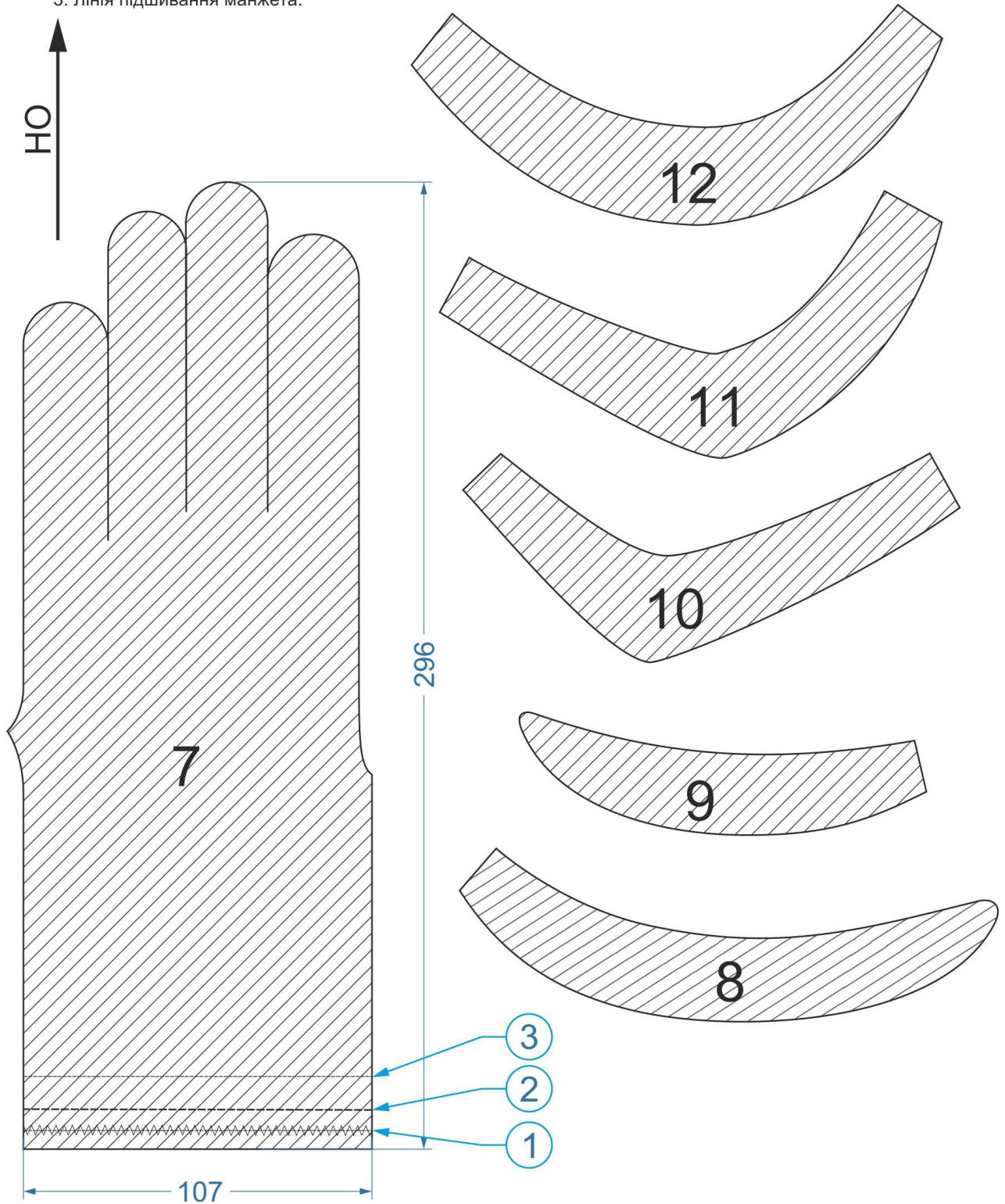


Рисунок Б4.1 — Лінійні виміри пакувального мішка

ДОДАТОК Б5

Ескізи лекал деталей виробу

1. Місце пришивання тасьми еластичною з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.



Позначення деталей відповідно Таблиця Б2.1
Рисунок Б5.1 — Ескізи лекал деталей виробу

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ 14.1- 090-00034022-2015

Арк.

20

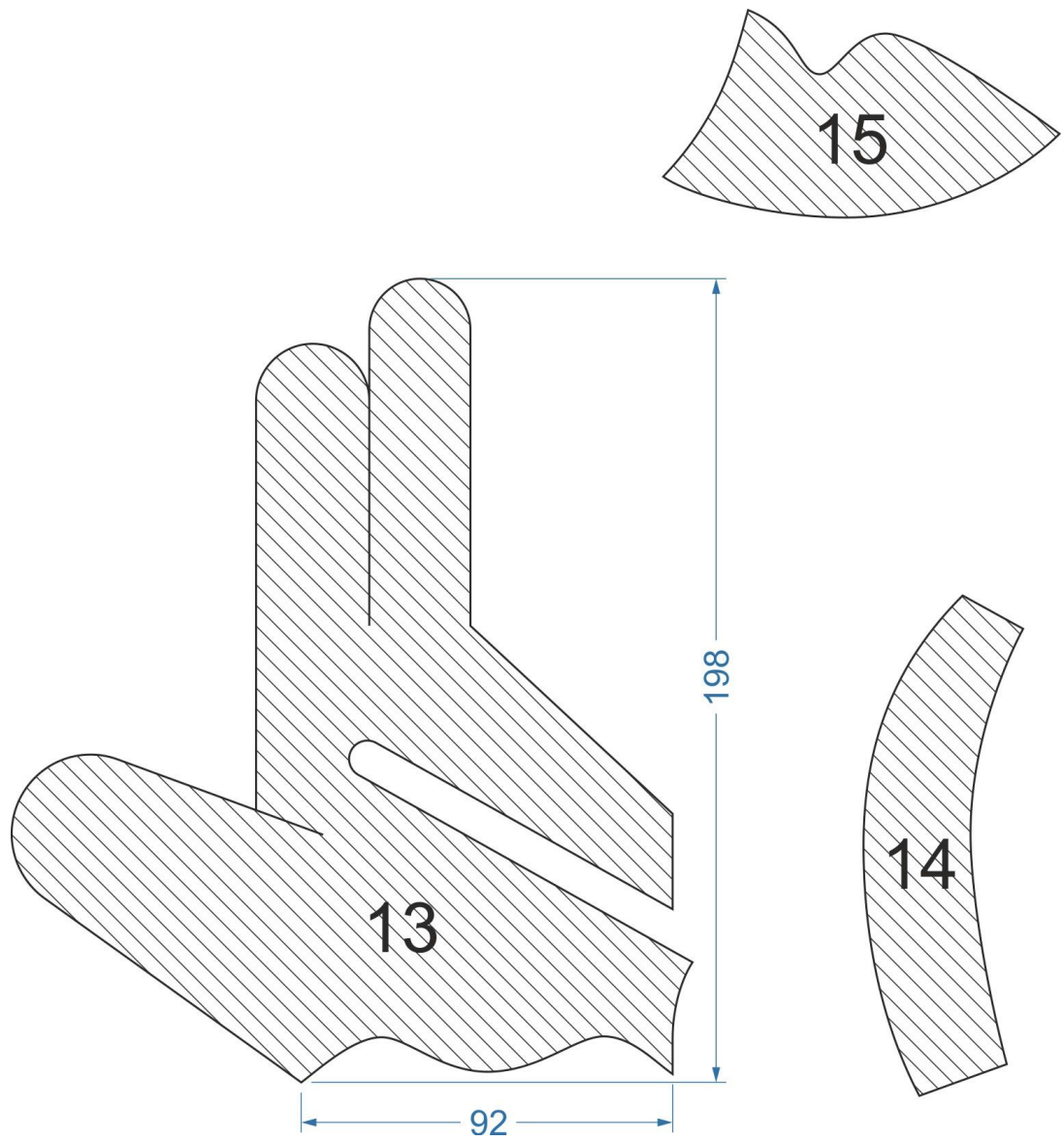


Рисунок Б5.3 — Ескізи лекал деталей виробу

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		22

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 — Основний матеріал виробу тип 1: полотно трикотажне гладкопофарбоване ворсове начісне типу «фліс»

Найменування показника	Од. Вим	Значення показника	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ГОСТ 8845 (або ДСТУ EN 12127)
Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н	%	15 - 40	ГОСТ 8847
Розривальне зусилля по довжині (за петельними стовпчиками), не менше	Н	300	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С)	%	у межах ±5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
Коефіцієнт повітропроникності, не менше	дм ³ /(м ² с)	300	ГОСТ 12088
Гігроскопічність, не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 3816
Схильність до пілінгованості (2000 циклів з лицевої сторони), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 12945-2
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:	ГОСТ 9733.0 (або ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01)		
Прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4 / 4	ГОСТ 9733.4 (або ДСТУ ISO 105-C06)
"поту", (метод II) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4 / 4	ГОСТ 9733.6 (або ДСТУ ISO 105-E04)
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27 (або ДСТУ ISO 105-X12)

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
						23
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця В.2— Синтетична сітка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	100±40	ДСТУ EN 12127
Стійкість фарбування до дії прання (при температурі 40°C), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.4 (або ДСТУ ISO 105-C06)

Таблиця В.3— Замша

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Товщина	мм	0,5 - 1,1	ГОСТ 938.15
Масова частка вологи, не більше	%	16	ГОСТ 938.1
Масова частка золи, не більше	%	10	ГОСТ 938.2
Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, не менше	%	3	ГОСТ 938.5
Межа міцності при розтягуванні, не менше	10 МПа	1	ГОСТ 938.11
Стійкість пофарбування до дії сухого та мокрого тертя	візуально	Забарвлення тканини та обсіпання барвника не дозволяється	ГОСТ 28846 п. 4.4

					ТУ 14.1- 090-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		24

ДОДАТОК Г

Контроль лінійних вимірів виробу

Контроль лінійних параметрів виробу проводять вимірюванням в місцях, зазначених на Рисунку Д3.1.

Лінійні виміри готової продукції проводяться відповідно вимогам ДСТУ ГОСТ 28846.

Довжина рукавички - a вимірюється лінійкою від точки A , манжетної частини, до вершини E_1 , середнього пальця.

Обхват виробу по ширині - b вимірюється рулеткою або еластичною лінійкою (стрічкою). Еластична лінійка (стрічка) проходить через точки B_1 , B_2 та замикається на зовнішній поверхні кисті.

Довжина великого пальця - c вимірюється лінійкою від його вершини C_1 до його основи C_2 .

Довжини пальців: d , e , f , g вимірюються лінійкою на тильній стороні виробу, від вершин D_1 , E_1 , F_1 , G_1 до основ D_2 , E_2 , F_2 , G_2 відповідно, в місцях вказаних на Рисунку Д.1.

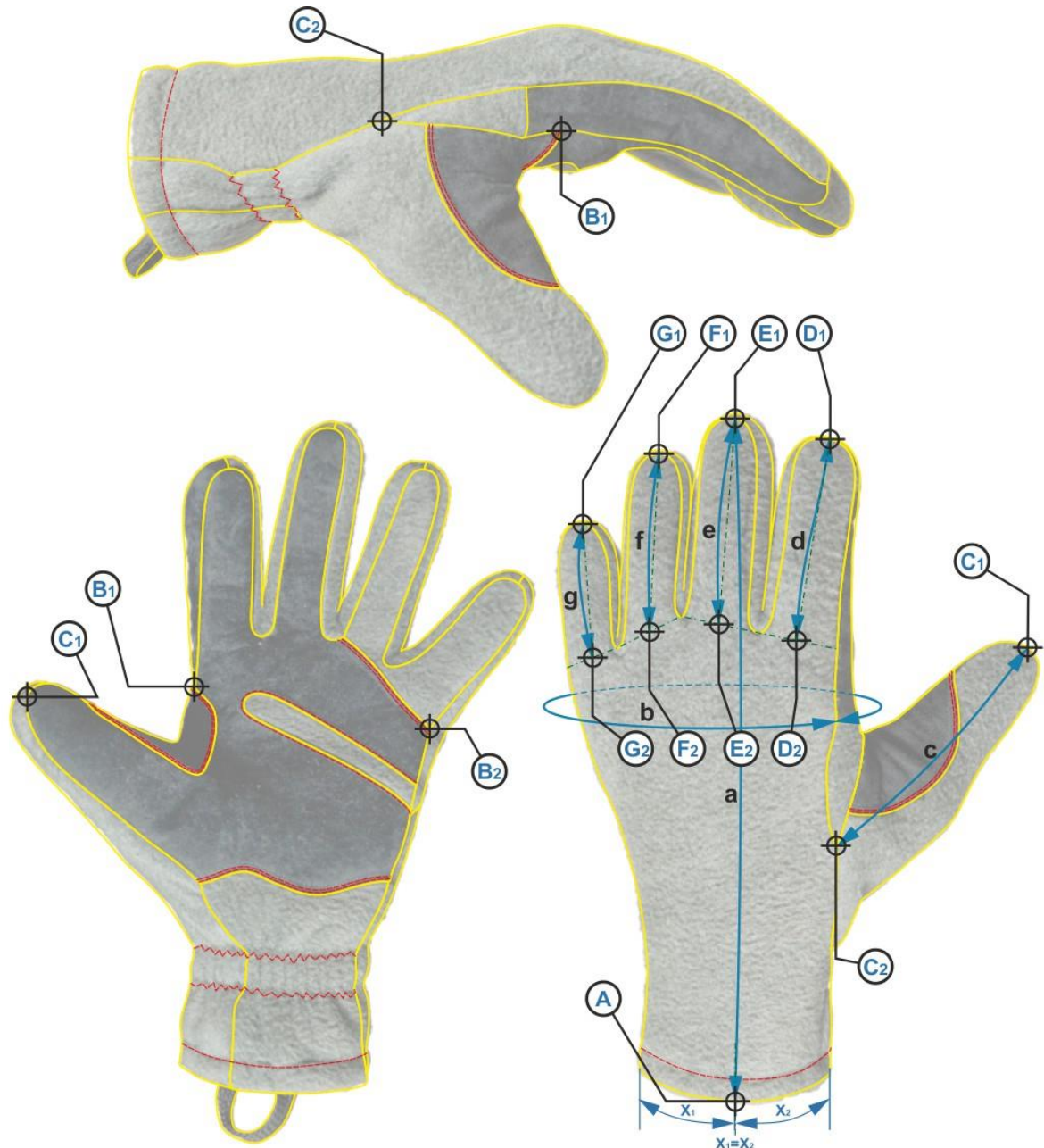


Рисунок Д.1 – Позначення контрольних точок

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ 14.1- 090-00034022-2015

Арк.

25

