

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


_____.2015 р.

Ю.В. ГУСЄВ


_____.2015 р.



С.Т. ПОЛТОРАК

Куртка костюму утеплювача - ККУ

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Уведено вперше
Дата надання чинності _____
Без обмеження строку чинності

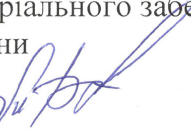
ПОГОДЖЕНО
Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту державних
закупівель та постачання матеріальних
ресурсів Міністерства оборони України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник


_____.2015 р.

О.М. ЛУТЧЕНКО





_____.2015 р.

Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Бюро кодифікації у військовій
сфері Збройних Сил України
полковник


_____.2015 р.

О.Ю. КУМЕДА

Реєстр. № МО/ 000431
30 12 2015р.
Підпис: 
Вч А2337

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби


_____.2015 р.

С.Л. ЛИТОВКА



Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підп.

ЗМІСТ

	Зміст	С.
	Вступ	3
	1. Технічні вимоги	4
	1.1. Технічні характеристики виробу	4
	1.2. Комплект поставки	4
	2. Основні параметри	4
	2.1. Розміри виробу	4
	2.2. Типи виробу	4
	2.3. Види виробу	6
	2.4. Конструкція	7
	2.5. Лінійні виміри	8
	2.6. Зовнішній вигляд	8
	2.7. Вимоги до матеріалів	8
	2.8. Основні вимоги до виготовлення виробу	9
	2.9. Рекомендації по експлуатації	10
	2.10. Маркування	10
	2.11. Пакування	13
	3. Санітарно-гігієнічні вимоги	13
	4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	13
	5. Правила приймання	13
	6. Методи контролю	14
	7. Транспортування та зберігання	14
	8. Гарантії виробника	14
	Додаток А1. Перелік документів, на які є посилання	15
	Додаток А2. Національні номенклатурні номери виробу	18
	Додаток Б1. Лінійні виміри виробу	19
	Додаток Б2. Позначення деталей виробу	22
	Додаток Б3. Класифікація строчок при виготовленні виробу	25
	Додаток Б4. Лінійні виміри пакувального мішка	27
	Додаток Б5. Лінійні виміри накладок ідентифікаторів та накладок погона	28
	Додаток Б6. Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО	29
	Додаток Б7. Ескізи лекал деталей виробу	30
	Додаток В. Вимоги до матеріалів	35
	Додаток Г. Контроль лінійних вимірів виробу	39
	Аркуш реєстрації змін	40

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

**Куртка костюму
утеплювача
(ККУ)**

Літ.	Аркуш	Аркушів
	2	40

МО України

Підп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл	
Підп. та дата	
Інв. № правд.	

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
	Розроб.			
	Перев.			
	Н. контр.			
	Затв.			

ВСТУП

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Куртку костюму утеплювача (скорочено ККУ, далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплексу (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб призначено для експлуатації в польових умовах у якості утеплювача.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у семи розмірах, трьох зростах, чотирьох видах та одному типі.

Національні номенклатурні номери виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства Оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-108:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Куртка костюму утеплювача - ККУ розмір X вид Y тип Z» ТУ У 14.1-00034022-108:2015. Де «X» – розмір та зріст виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ, «Y» – вид виробу відповідно до пункту 2.2 цих ТУ, «Z» – тип виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

1. Технічні вимоги.

1.1. Технічні характеристики виробу.

Виріб (рис.1.) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

1.2. Комплект поставки.

Виріб поставляється в комплекті зі Штанами костюму утеплювача (ТУ У 14.1-00034022-109:2015), накладкою погона, двома накладками ідентифікаторів, пакувальним мішком, призначеним для зберігання комплекту та його прання.

2. Основні параметри.

2.1. Розміри виробу.

2.1.1. За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1. цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 2.1. Позначення розмірів виробу.

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
167-185 (regular)	- ¹⁾	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	- ¹⁾	- ¹⁾	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка: 1. Вироби інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2. XS/S – extra-small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra-large/short;

3. S/R – small/regular; M/R – medium/regular; L/R – large/regular; XL/R – extra-large/regular, 2XL/R – 2 extra large/regular; 3XL/R – 3 extra large/regular;

4. M/L – medium/long; L/L – large/long; XL/L – extra-large/long; 2XL/L – 2 extra-large/long; 3XL/L – 3 extra-large/long;

2.1.2. Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО наведено у Таблиці Бб.1 Додатку Бб.

2.2. Типи виробу.

Виріб виготовлюється в одному типі.

									Арк.
									4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-108:2015				

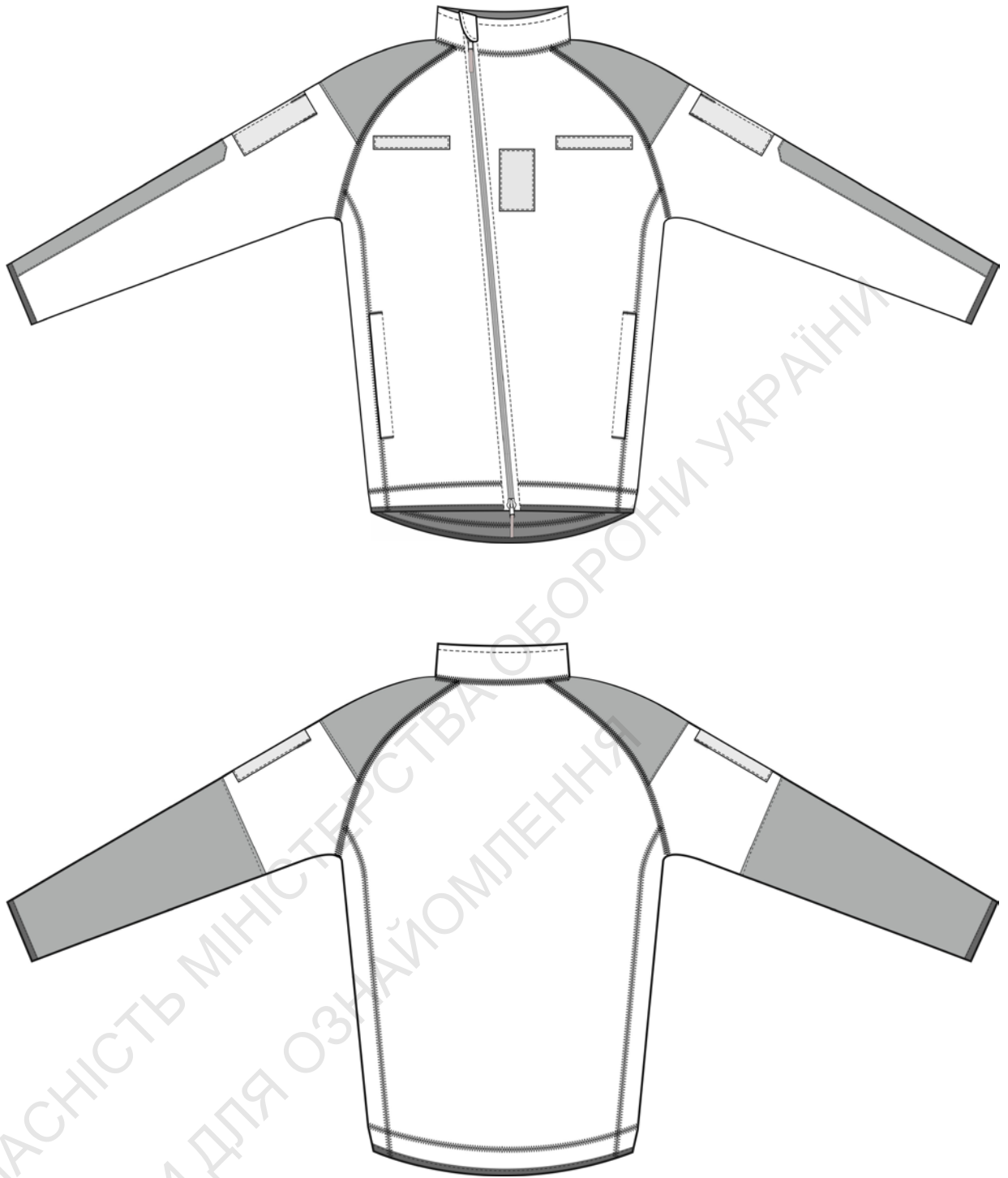


Рисунок 1. Зовнішній вигляд виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

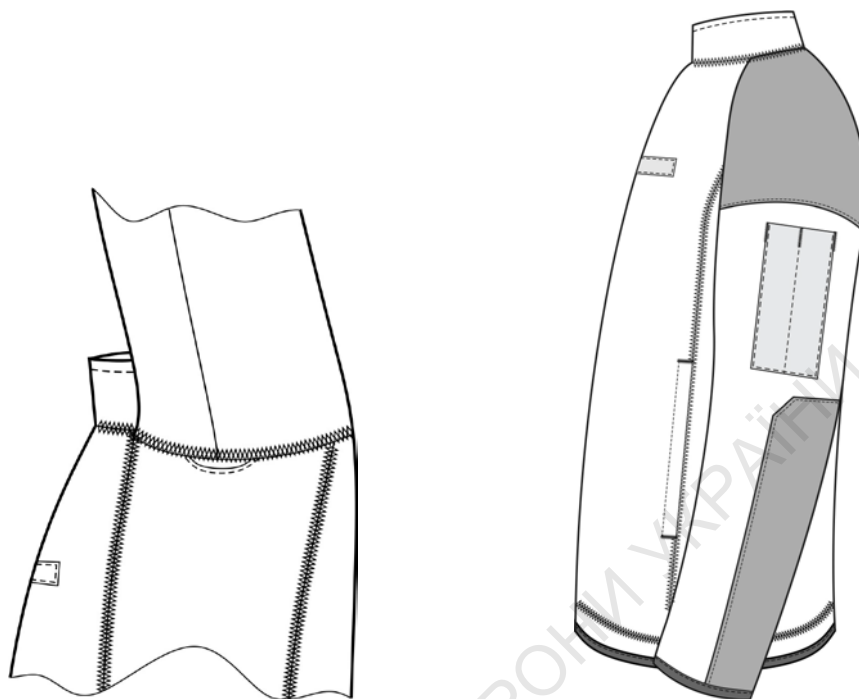


Рисунок.2. Зовнішній вигляд виробу.

2.3. Види виробу.

2.3.1. Виріб виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2. Кольори видів виробу.

Види виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE TPX: 19-1034; 18-0840; 18-0832; 18-0830
Вид 2	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE TPX: 19-0419; 18-0322; 18-0426
Вид 3	FS 37030 Black	PANTONE TPX: 19-5708
Вид 4	FS 15050 Blue Angels	PANTONE TPX: 19-4110; 19-4024; 19-4028; 19-4014

2.3.2. Накладки ідентифікаторів та накладка погону виготовляються в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Кольори ниток, які використовуються при виготовленні накладок ідентифікаторів та накладки погону визначені у Таблиці 2.3.

Таблиця 2.3. Кольори накладок ідентифікаторів та погону.

Види виробу	Колір накладок ідентифікаторів та накладки погону	Колір нитки
Вид 1	FS 20150 Coyote 476/498	FS 37030, (PANTONE 19-5708 TCX), Black 100%
Вид 2	FS 34089/34151 Olive green	FS 37030, (PANTONE 19-5708 TCX), Black 100%
Вид 3	FS 37030 Black	FS 26375, (PANTONE 17-4402 TCX), Grey 50%
Вид 4	FS 15050 Blue Angels	FS 26375, (PANTONE 17-4402 TCX), Grey 50%

Примітка: заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником.

2.4. Конструкція.

2.4.1. За конструкцією виріб (відповідно ГОСТ 17037) є курткою, з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс» з накладками з поліамідної тканини.

2.4.2. Виріб складається з правої та лівої пілочки, спинки, бокових частин, рукавів, планки, коміру та накладок.

2.4.3. Виріб має зміщену застібку–блискавку з двома замками, розташованими нижніми частинами один до одного.

2.4.4. Зовнішні бокові кишені закриваються за допомогою застібок–блискавок.

2.4.5. З внутрішньої сторони виробу, за допомогою деталей кишень утворюються внутрішні кишені.

2.4.6. В ручки замків застібок–блискавок протягнуті смуги замкнутою петлею з тасьми.

2.4.7. В верхніх частинах правої та лівої пілочки настрочені смуги текстильної застібки «петлі» для кріплення ідентифікаторів.

2.4.8. На лівій пілочці настрочена текстильна застібка «петлі» для кріплення погону.

2.4.9. Спинка суцільнокроєна подовжена.

2.4.10. Рукава покрою реглан - одношовні. На верхні частини рукавів настрочені плечові накладки. Від низу рукавів до передплічч настрочені ліктвові накладки. Між ліктвовими та плечовими накладками настрочені смуги текстильної застібки «петлі» для кріплення нарукавних ідентифікаторів.

2.4.11. До горловини настрочений комір-стійка.

2.4.12. Планка складається з двох деталей, внутрішньої та зовнішньої, яка настрочена на борт лівої пілочки з внутрішньої сторони. Верхня частина планки огинає верхній край застібки–блискавки на лицеву сторону.

2.4.13. По низу виробу з виворітної сторони настрочена еластична тасьма.

2.4.14. Низ виробу та низ рукавів окантовані оздоблювальною еластичною тасьмою.

2.4.15. В нижній частині пройми (під пахвами) оброблений отвір (див. рис.2.) для вентиляції.

2.4.16. На лівій пілочці розміщено накладку ідентифікатора, яка настрочена на текстильну застібку «гачки» з тризубом та написом «ЗБРОЙНІ СИЛИ» (див. рис.Б5.1 Додатку Б5).

2.4.17. На правій пілочці розміщено накладку ідентифікатор, яка настрочена на текстильну застібку «гачки» та не містить написів (див. рис.Б5.1 Додатку Б5).

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		7

2.4.18. Накладка погона розміщена на лівій пілочці, настрочена на текстильну застібку «гачки», не містить написів (див. рис.Б5.1 Додатку Б5).

2.4.19. Пакувальний мішок, в який вкладається виріб в комплекті, має прямокутну форму з етикеткою та куліскою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. рис.Б4.1 Додатку Б4).

2.5. Лінійні виміри.

2.5.1. За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиця Б1.1 Додатку Б1.

2.5.2. За лінійними вимірами накладки ідентифікаторів та накладка погона, повинні відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б5.

2.5.3. За лінійними вимірами пакувальний мішок повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б4.

2.6. Зовнішній вигляд.

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та виглядам на рис.1, рис.2.

2.7. Вимоги до матеріалів.

2.7.1. Основним матеріалом виробу є гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс». За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.7.2. Додатковим матеріалом виробу є поліамідна тканина з поліуретановим покриттям з виворотної сторони, яка використовується для плечових та ліктьових накладок, зовнішнього шару планки, верхнього шару накладок ідентифікаторів та накладки погона. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.2 Додатку В.

2.7.3. Пакувальний мішок вироблено з поліестрової або поліамідної сітки. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.3 Додатку В.

2.7.4. Застібка–блискавка, яка використовується в виробі, повинна відповідати за фізико-механічними та фізико-хімічними показниками вимогам, які наведені у Таблиці В.4 Додатку В.

2.7.5. В отвори замків застібок–блискавок вставлені, замкнутою петлею, смуги з тасьми репсової шириною (10±1)мм з обробленими кінцями, Тасьма в готовому вигляді повинна мати довжину (50±3)мм.

2.7.6. Текстильна застібка, яка застосовується у виробі, повинна бути з обробленими краями та відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.5 Додатку В.

2.7.7. Паракорд - поліамідний шнур, який застосовується у виробі для затягування пакувального мішка (ДСТУ 3402) повинен бути підвищеної міцності з осердям та відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.6 Додатку В. Краї паракорда в обов'язковому порядку обробляються (термічним способом) для запобігання осипання.

2.7.8. Еластична тасьма, яка використовується по низу виробу, шириною 30мм.

2.7.9. Оздоблювальна еластична тасьма, яка використовується для окантування, шириною 20мм.

2.7.10. Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліарамідними нитками в тоні, який гармує з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 60текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.7.11. Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.7.12. За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.7. та вказаних у Додатку В.

2.7.13. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.7.14. В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

2.8. Основні вимоги до виготовлення виробу.

2.8.1. Виріб виготовляється відповідно цих ТУ.

2.8.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4916.

2.8.3. Позначення деталей виробу, ескізи лекал деталей виробу та їх розмірні характеристики надано в Додатку Б2 та Додатку Б7.

2.8.4. Низ виробу та рукавів окантовані оздоблювальною еластичною тасьмою, шириною (20 ± 2) мм.

2.8.5. Строчки виробу вказані в Додатку Б3.

2.8.6. Напис на ідентифікаторі виготовлено методом машинної або жакардової вишивки, віскозною ниткою, лінійною щільністю 40 Текс. Вимоги до кольорів накладок ідентифікаторів, накладки погону та колір ниток вказані у Таблиці 2.3.

2.8.7. Інший спосіб нанесення напису на ідентифікаторі повинен бути узгодженим та затвердженим замовником.

2.8.8. Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10мм (див. Додаток Б4).

2.8.9. Верхній край мішка оброблено швом впідгін з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), на відстані (15 ± 2) мм від краю, частота 3-4 стібка на 10мм (див. Додаток Б4).

2.8.10. Етикетка пакувального мішка закріплюється (див. Додаток Б4) настрочним швом на відстані $(1-3)$ мм від краю з частотою 3-4 стібка на 10мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916).

2.8.11. Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.8.12. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

2.9. Рекомендації по експлуатації.

2.9.1. Допускається ручне або делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40С, з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами.

2.9.2. Віджим при мінімальних обертах.

2.9.3. Делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60С, зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни.

2.9.4. Не відбілювати.

2.9.5. Не підлягає хімічному чищенню.

2.9.6. Прасування заборонено.

2.9.7. Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.10. Маркування.

2.10.1. Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

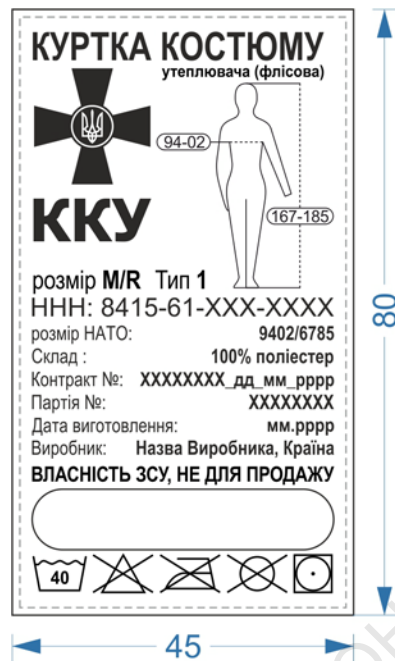
2.10.2. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу (див. рис.3.);
- етикетка пакувального мішка;
- товарний ярлик на комплект (див. рис.4);
- пакувальний лист (для групи спакованих комплектів).

2.10.3. Етикетка виробу містить наступну інформацію:

- назва виробу (Куртка костюму утеплювача);
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва (ККУ);
- розмір виробу;
- тип виробу;
- піктограма розміру, виконана у відповідності до ДСТУ EN 13402-1;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- розмір НАТО;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- біле поле для підпису;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.

Рисунок 3. Зовнішній вигляд етикетки виробу та її розміри.

2.10.4. Етикетка пакувального мішка (див. Додаток Б4) не містить інформації.

2.10.5. Товарний ярлик на комплект містить наступну інформацію (див. рис.4.):

- назва комплекту (костюм утеплювач);
- емблема Збройних Сил України;
- розмір виробів в комплекті;
- тип виробів в комплекті;
- розмір НАТО;
- склад комплекту (назви, скорочені назви, ННН);
- піктограма розміру, виконана у відповідності до ДСТУ EN 13402-1;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

										Арк.
										11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-108:2015					



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.

Рисунок 4. Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри.

2.10.6. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва комплекту (костюм утеплювач);
- склад комплекту (назви, скорочені назви, ННН);
- тип виробів в комплекті;
- розміри та кількість комплектів виробів кожного розміру в упаковці ;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва.

2.10.7. Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.10.8. Етикетка виробу настрочується по периметру з виворотної сторони на внутрішній кишені лівої пілочки на відстані (50±10)мм від верху кишені та (90±10)мм від борту лівої пілочки.

2.10.9. Товарний ярлик виготовлений з картону.

									Арк.
									12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-108:2015				

2.10.10. Етикетки повинні бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².

2.10.11. Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.10.12. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.11. Пакування.

2.11.1. Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.11.2. Кожен виріб в комплекті зі Штанами костюму утеплювача (ТУ У 14.1-00034022-109:2015) повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). На кожному пакувальному мішку закріплюється товарний ярлик. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.11.3. Група комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, яка відповідає ГОСТ 7933 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.11.4. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.11.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги.

3.1. Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля.

4.1. Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на сировину та матеріали (фурнітуру), застосовані для виготовлення виробу, або на виріб в цілому.

4.2. Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини.

5. Правила приймання.

5.1. Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

5.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
						13
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

6. Методи контролю.

6.1. Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2. Контроль лінійних вимірів проводиться згідно Додатку Г.

6.3. Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

7. Транспортування та зберігання.

7.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897.

7.2. Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +5 °С і не вище +30 °С і відносній вологості повітря 50 % - 70 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8. Гарантії виробника.

8.1. Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1.

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.7.7
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ 2059 - 92	Застібка текстильна. Методи визначення міцності розташування	В
ДСТУ 4300 - 04	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	В
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення	В
ДСТУ 14419	Матеріали текстильні. Оливовідштовхуваність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя	В
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки (ГОСТ ІСО 105-D01-2002, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ ISO 105-J03	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина J03. Метод розрахунку кольорових відмінностей (ГОСТ ІСО 105-J03-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чистки. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

15

Продовження Таблиця А1.1.

1	2	3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.8.2, 2.8.8, 2.8.9, 2.8.10, Б3
ДСТУ ISO 9237-2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності	В
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	В
ДСТУ EN 13402-1:2009	Одяг. Позначки розмірів. Частина 1. Терміни, визначення понять та вимірювання розмірів тіла (EN 13402-1:2001, IDT)	2.10.3, 2.10.5
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ISO 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 4920	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)	В
ГОСТ 28486-90	Ткани плащевые и курточные из синтетических нитей. Общие технические условия	В
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	2.11.3
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 25617	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ГОСТ 28965	Застежка-молния. Методы контроля	В
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	24.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.7.10
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.11.1, 7.1
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

16

Продовження Таблиця А1.1.

1	2	3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.11.3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.11.3
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильні. Методи визначення гігроскопічних і водооталкуючих властивостей (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	В
ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	В
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)	В
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	В
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2.
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

										Арк.
										17
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-108:2015					

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)
Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1.

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)			
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)
Вид 1				
149-167 (short)	8415610122407	8415610122409	8415610122411	8415610122413
167-185 (regular)	-	8415610122417	8415610122418	8415610122420
185-203 (long)	-	-	8415610122424	8415610122425
Вид 2				
149-167 (short)	8415610122430	8415610122431	8415610122433	8415610122434
167-185 (regular)	-	8415610122436	8415610122437	8415610122438
185-203 (long)	-	-	8415610122406	8415610122405
Вид 3				
149-167 (short)	8415610122522	8415610122512	8415610122507	8415610122503
167-185 (regular)	-	8415610122509	8415610122505	8415610122500
185-203 (long)	-	-	8415610122504	8415610122499
Вид 4				
149-167 (short)	8415610122454	8415610122453	8415610122450	8415610122447
167-185 (regular)	-	8415610122452	8415610122449	8415610122446
185-203 (long)	-	-	8415610122448	8415610122461

Таблиця А2.2.

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)		
	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
Вид 1			
149-167 (short)	8415610122415	-	-
167-185 (regular)	8415610122421	8415610122422	8415610122423
185-203 (long)	8415610122427	8415610122428	8415610122429
Вид 2			
149-167 (short)	8415610122435	-	-
167-185 (regular)	8415610122426	8415610122414	8415610122410
185-203 (long)	8415610122489	8415610122404	8415610122402
Вид 3			
149-167 (short)	8415610122497	-	-
167-185 (regular)	8415610122495	8415610122491	8415610122484
185-203 (long)	8415610122493	8415610122488	8415610122481
Вид 4			
149-167 (short)	8415610122445	-	-
167-185 (regular)	8415610122443	8415610122442	8415610122440
185-203 (long)	8415610122444	8415610122441	8415610122439

ДОДАТОК Б1

(обов'язковий)

Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1. Лінійні виміри виробу.

Найменування вимірювання	Познач.	Зріст	Розмір виробу							Допуски, см
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	
Довжина виробу спереду, см	a	S	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	±1,5
		R	63,5	64,5	65,5	66,5	67,5	68,5	69,5	
		L	69,5	70,5	71,5	72,5	73,5	74,5	75,5	
Довжина виробу ззаду, см	b	S	69,0	70,0	71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	±1,5
		R	75,0	76,0	77,0	78,0	79,5	80,0	81,0	
		L	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	86,0	87,0	
Ширина виробу по лінії грудей, см	c	S	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	±1,0
		R	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	
		L	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	
Ширина виробу по низу, см	d	S	40,0	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	±1,0
		R	40,0	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	
		L	40,0	44,0	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	
Ширина коміра, см	e	S	18,5	20,0	21,5	22,5	24,0	25,0	26,5	±1,0
		R	18,5	20,0	21,5	22,5	24,0	25,0	26,5	
		L	18,5	20,0	21,5	22,5	24,0	25,0	26,5	
Довжина рукава, см	f	S	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	±1,0
		R	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	
		L	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	84,0	84,5	
Довжина ліктювої накладки, см	g	S	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	±1,0
		R	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	
		L	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	
Довжина плечової накладки, см	h	S	37,0	37,5	38,0	38,5	39,0	39,5	40,0	±1,0
		R	37,0	37,5	38,0	38,5	39,0	39,5	40,0	
		L	37,0	37,5	38,0	38,5	39,0	39,5	40,0	
Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	i	S	15,0	16,5	18,0	19,5	21,0	22,5	24,0	±1,0
		R	15,0	16,5	18,0	19,5	21,0	22,5	24,0	
		L	15,0	16,5	18,0	19,5	21,0	22,5	24,0	
Ширина рукава по низу, см	j	S	9,0	10,0	10,0	11,0	11,0	12,0	12,0	±1,0
		R	9,0	10,0	10,0	11,0	11,0	12,0	12,0	
		L	9,0	10,0	10,0	11,0	11,0	12,0	12,0	
Довжина кишені, см	k	S	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	±1,0
		R	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
		L	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
Висота нижньої точки кишені, см	k₁	S	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±1,0
		R	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	

Примітка: контроль лінійних вимірів проводиться згідно Додатку Г.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк. 19
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

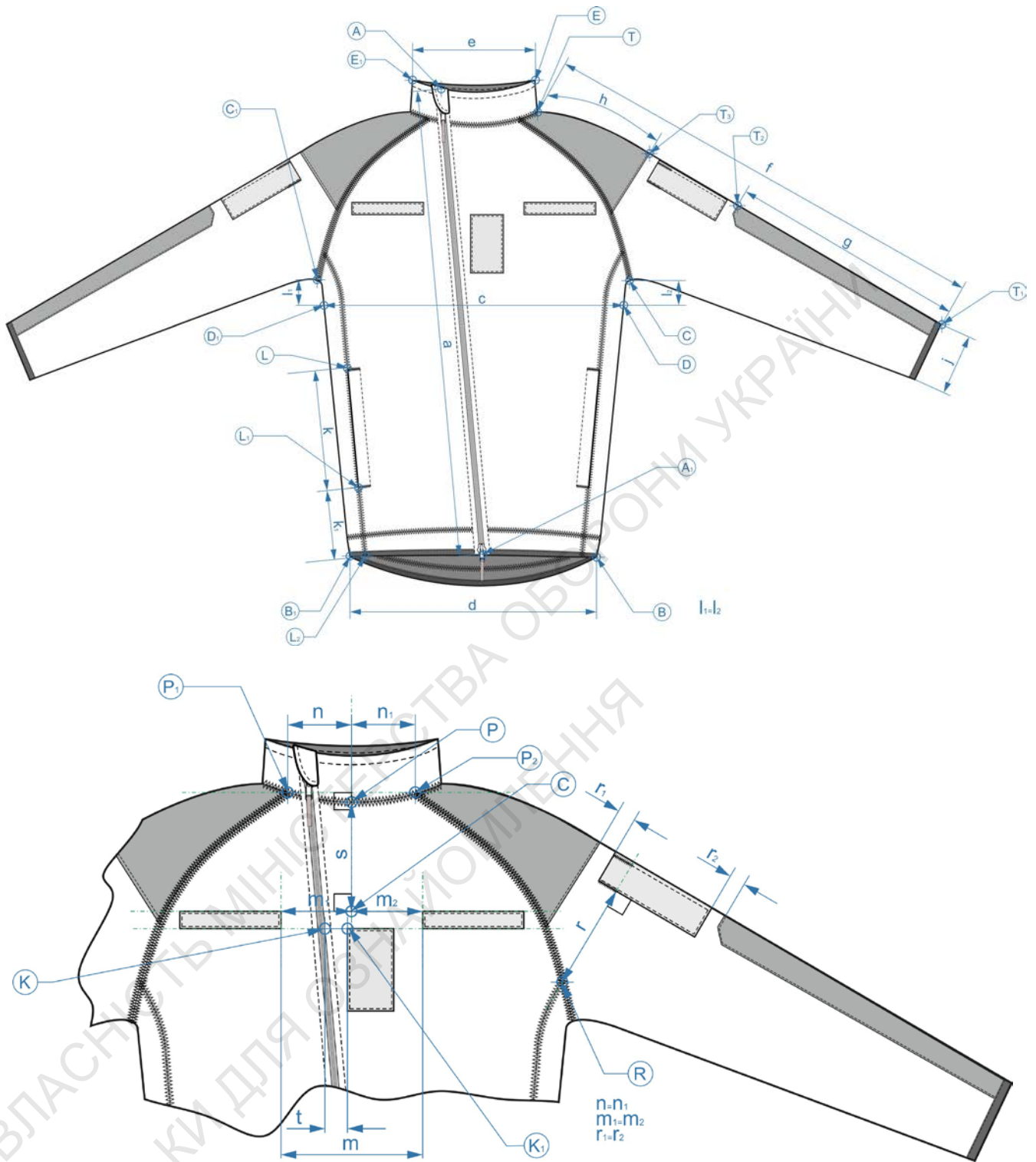


Рисунок Б1.1. Лінійні виміри виробу (вигляд спереду).

Таблиця Б1.2. Таблиця вимірів розміщення ідентифікаторів та погона.

Відстань	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	Допуски, см
m, см	6.0	8.0	8.0	10.0	12.0	13.0	14.0	±0,5
t, см	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	
r, см	6,5	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

20

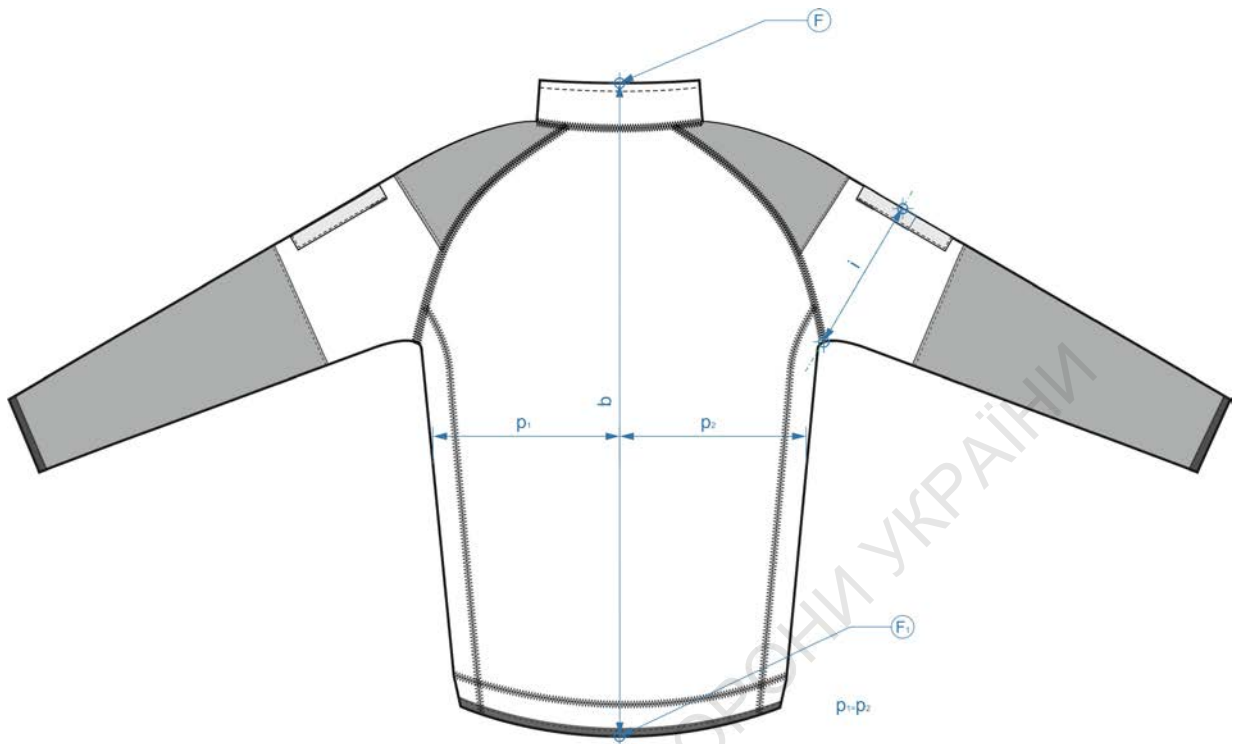


Рисунок Б1.2. Лінійні виміри виробу (вигляд ззаду).

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		21

ДОДАТОК Б2
Позначення деталей виробу

Таблиця Б2.1. Специфікація деталей виробу.

№ з/п	Найменування деталі
1	Пілочка ліва
2	Пілочка права
3	Спинка
4	Бочок
5	Рукав
6	Комір
7	Планка («фліс»)
8	Планка (поліамідна тканина)
9	Накладка ліктюва (поліамідна тканина)
10	Накладка плечова (поліамідна тканина)
11	Текстильна застібка «петлі» (смуги)
12	Текстильна застібка «петлі» (ідентифікатор лівий)
13	Текстильна застібка «петлі» (ідентифікатор правий)
14	Текстильна застібка «петлі» (погон)
15	Текстильна (репсова) тасьма
16	Оздоблювальна еластична тасьма
17	Еластична тасьма

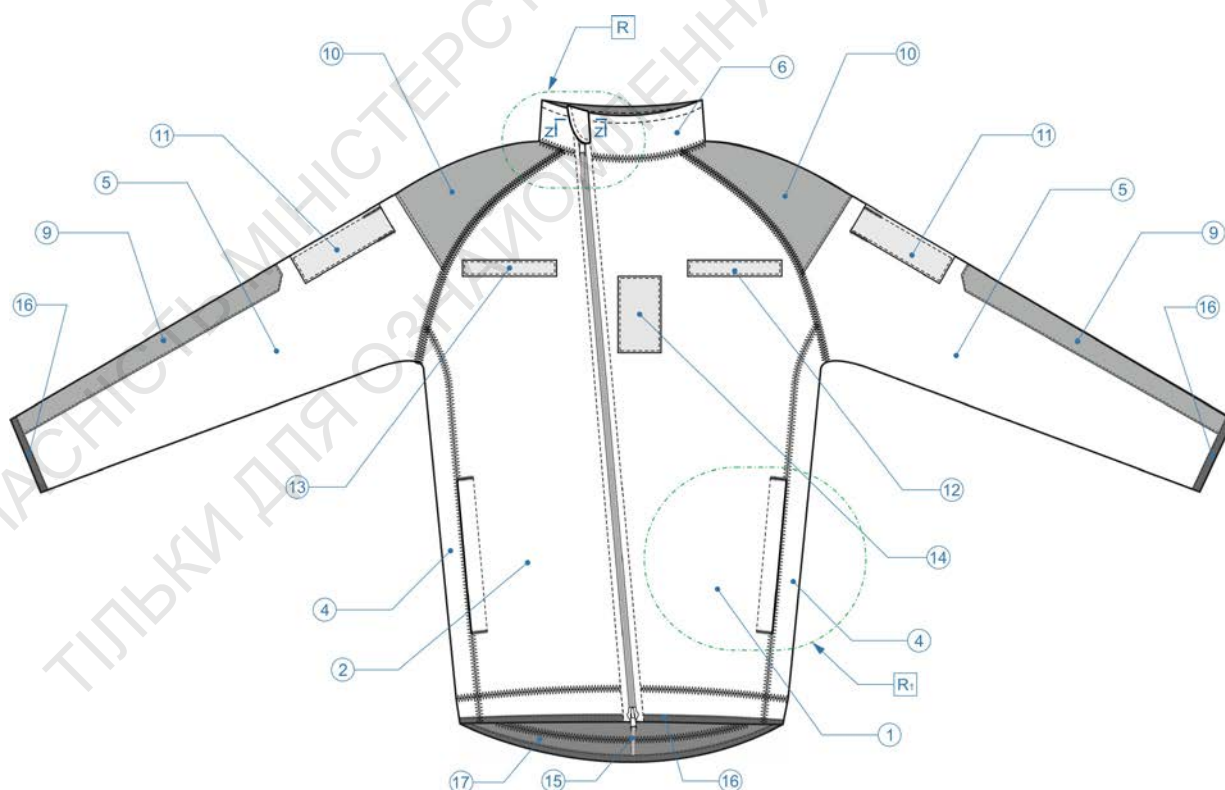


Рисунок Б2.1. Позначення деталей виробу (вигляд спереду).

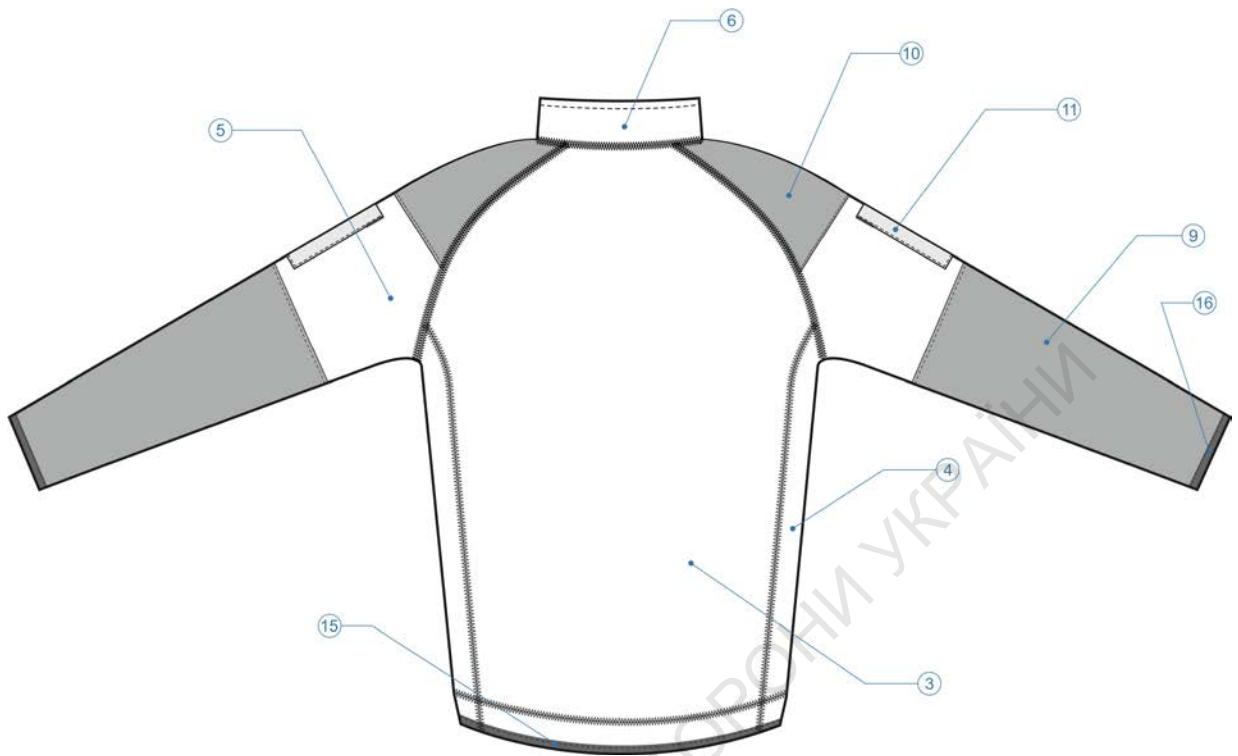


Рисунок Б2.2. Позначення деталей виробу (вигляд ззаду).

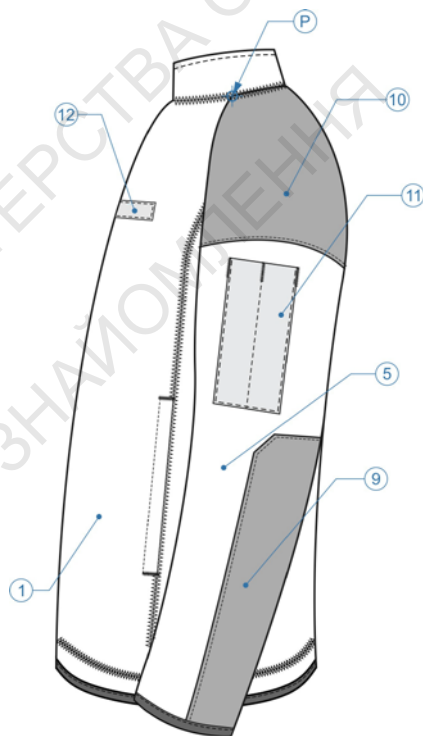


Рисунок Б2.3. Позначення деталей виробу (вигляд збоку).

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		23

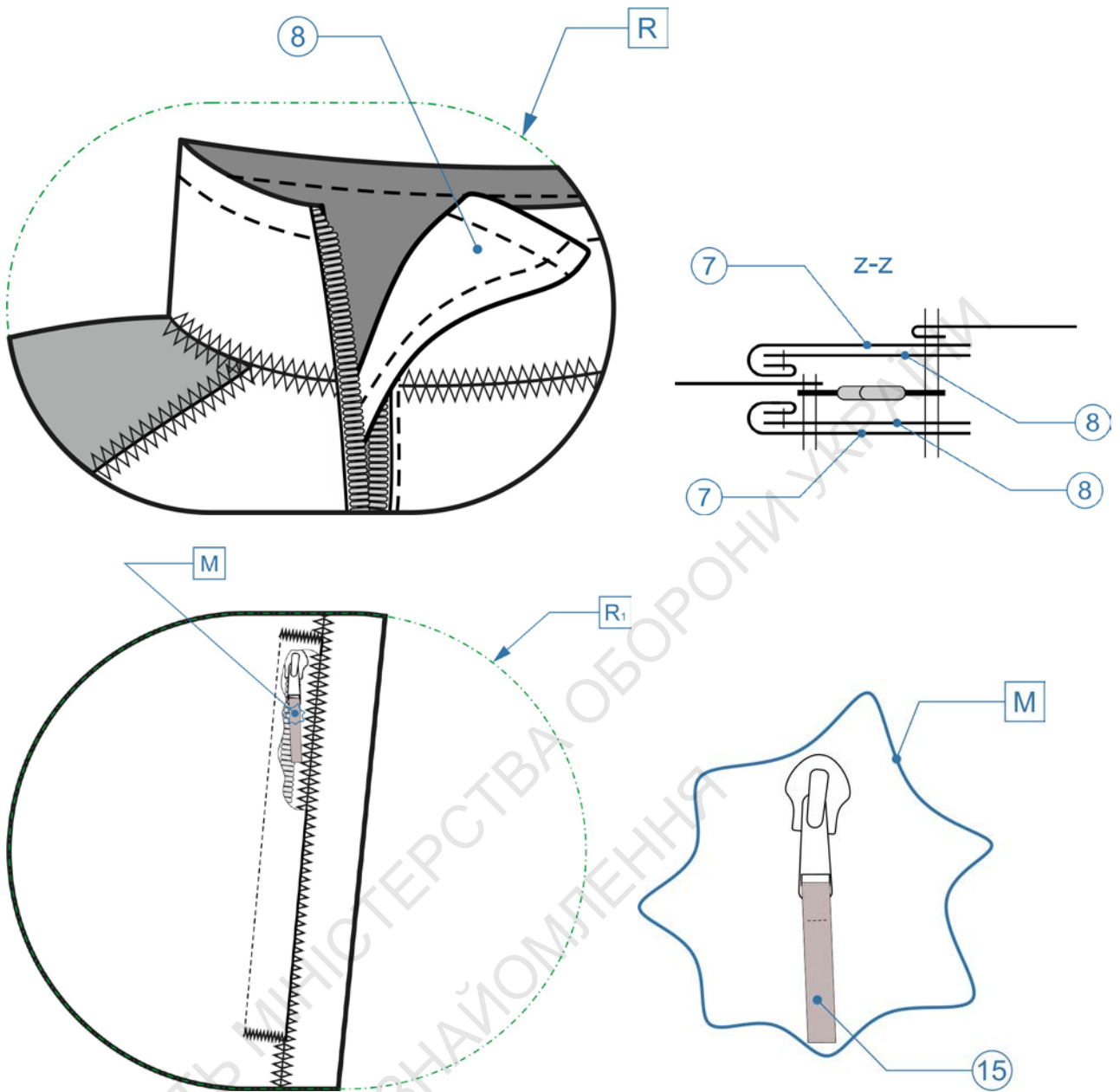


Рисунок Б2.4. Позначення деталей виробу (виноски).

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

24

ДОДАТОК БЗ
Класифікація строчок при виготовленні виробу

Таблиця БЗ.1. Строчки виробу, згідно ДСТУ ISO 4916.

№ з/п	Назва строчки
1	Однолінійна двохниткова човникова (код стібка 301)
2	Операція 1- Чотирьохниткова двохлінійна зшивально-обметувальна (код стібка 506) Операція 2- П'ятиниткова трьохлінійна пласка (код стібка 605)
3	Закріпкова (код стібка 304)
4	Двохниткова однолінійна ланцюгова (код стібка 401)

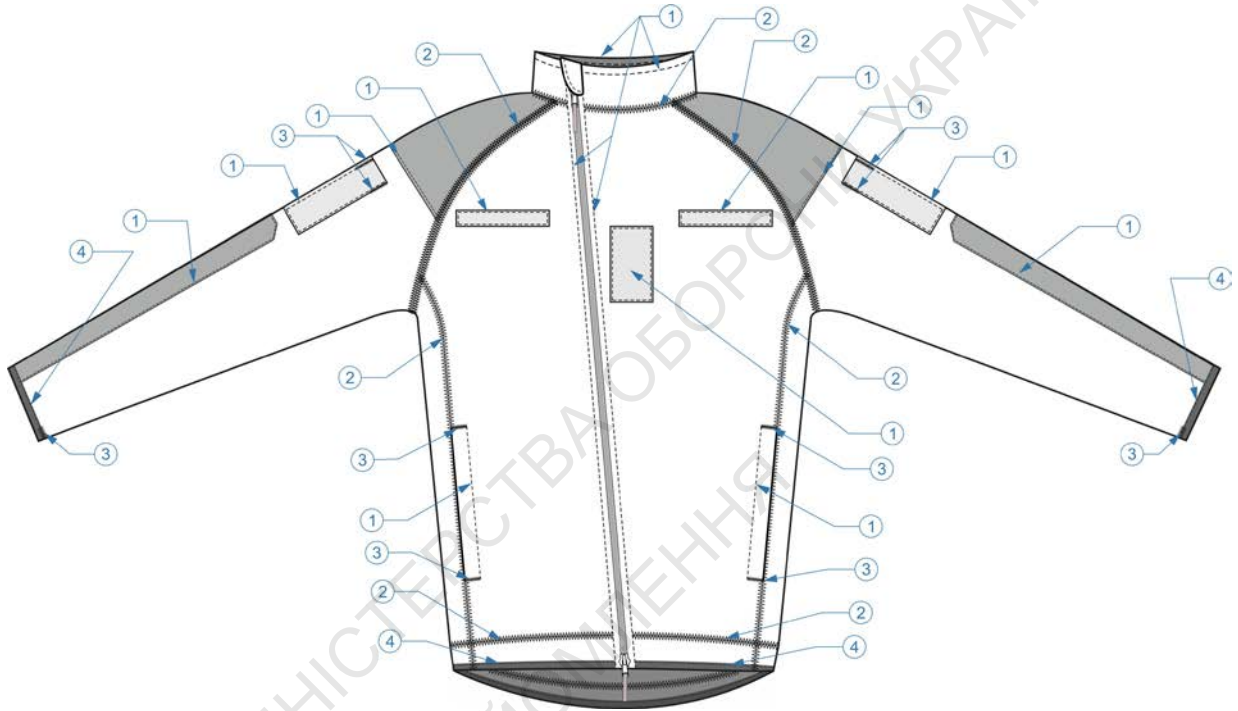


Рисунок БЗ.1. Строчки виробу (вид спереду).

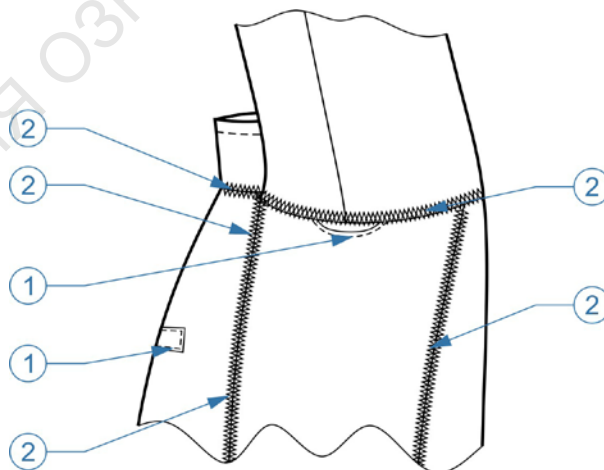


Рисунок БЗ.2. Строчки виробу (вид збоку).

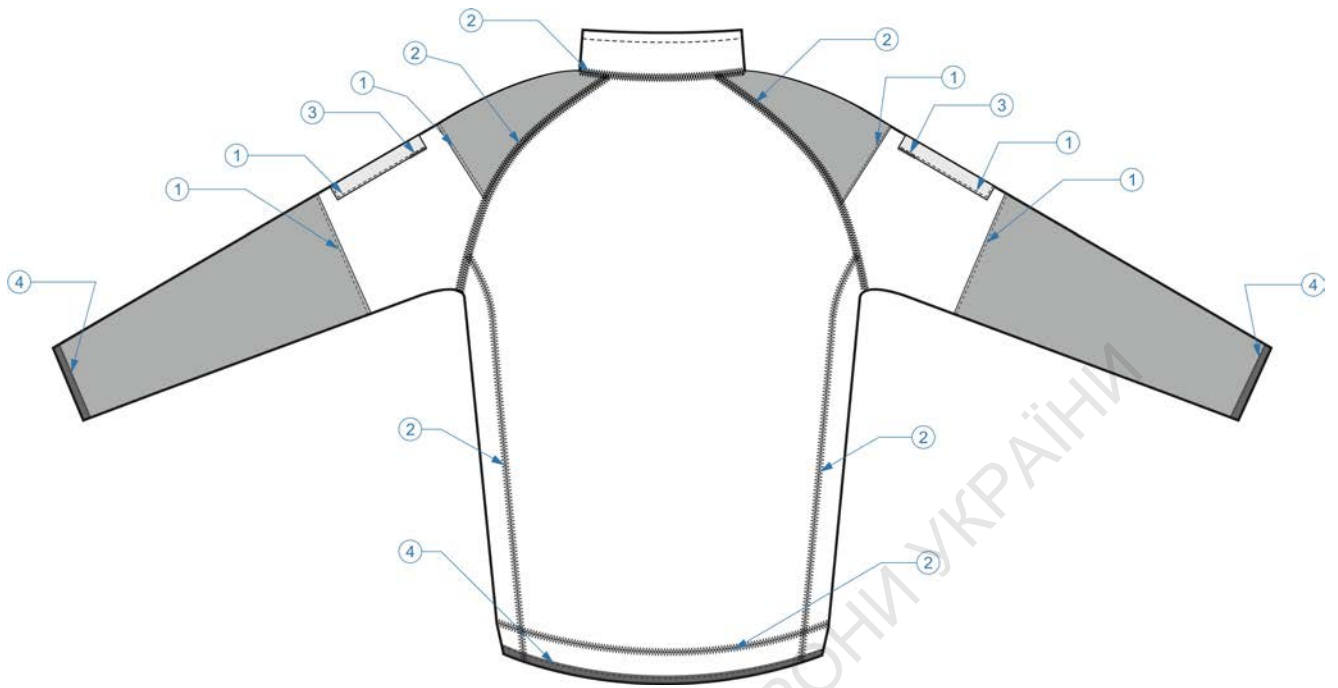


Рисунок Б3.3. Строчки виробу (вид ззаду).

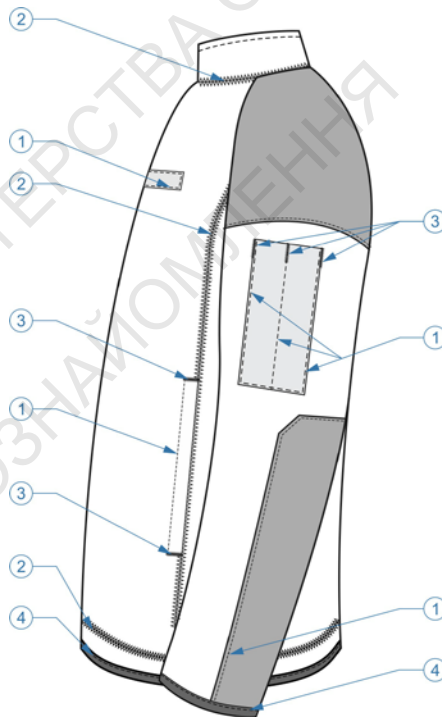


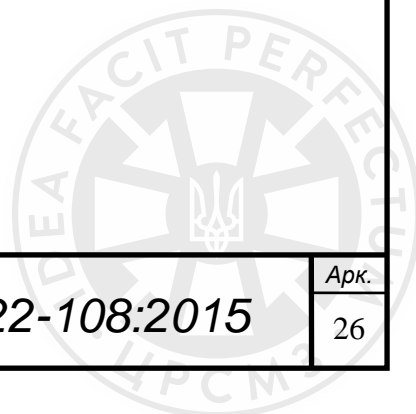
Рисунок Б3.4 Строчки виробу (вид збоку).

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

26



ДОДАТОК Б4
Лінійні виміри пакувального мішка.

Позначення	Виміри, мм
a	500±10
b	450±10
c	50±5
d	50±5

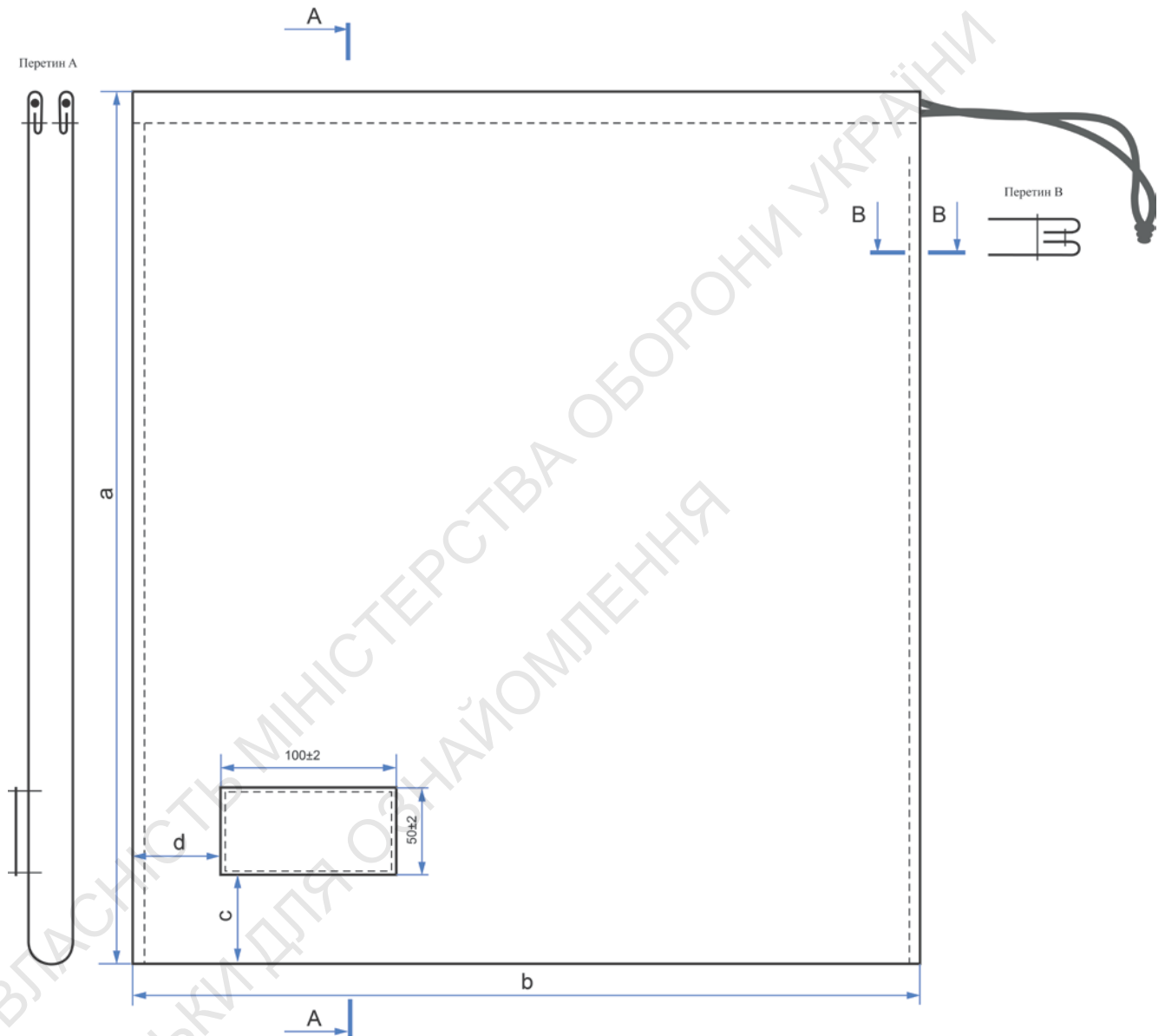


Рисунок Б4.1. Лінійні виміри пакувального мішка.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		27

ДОДАТОК Б5
Лінійні виміри накладок ідентифікаторів та накладки погона.

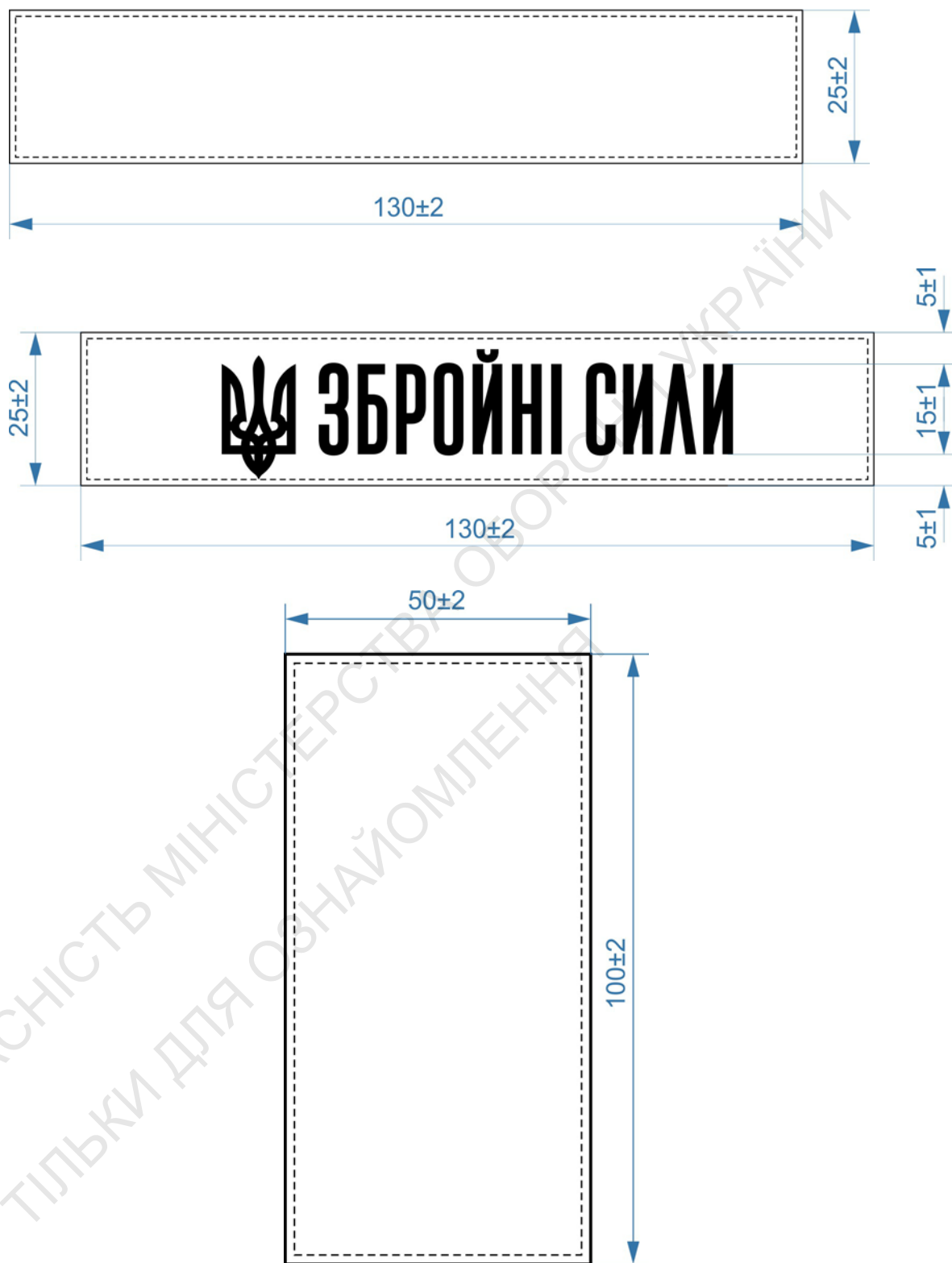


Рисунок Б5.1.

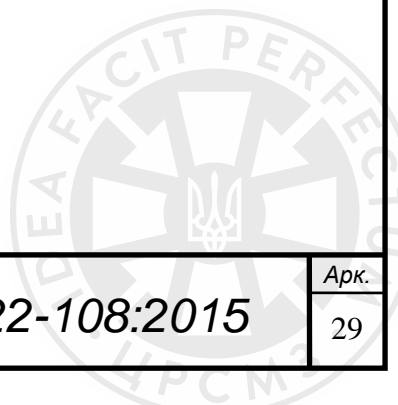
					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		28

ДОДАТОК Б6
Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Таблиця Б6.1. Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО.

Зріст, см.	Розмір, см.						
	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
Short	7886/4967	8694/4967	9402/4967	0210/4967	1018/4967	-	-
Regular	-	8694/6785	9402/6785	0210/6785	1018/6785	1826/6785	2634/6785
Long.	-	-	9402/8503	0210/8503	1018/8503	1826/8503	2634/8503

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
 ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ



					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		29

ДОДАТОК Б7
Ескізи лекал деталей виробу еталонного розміру М/В.

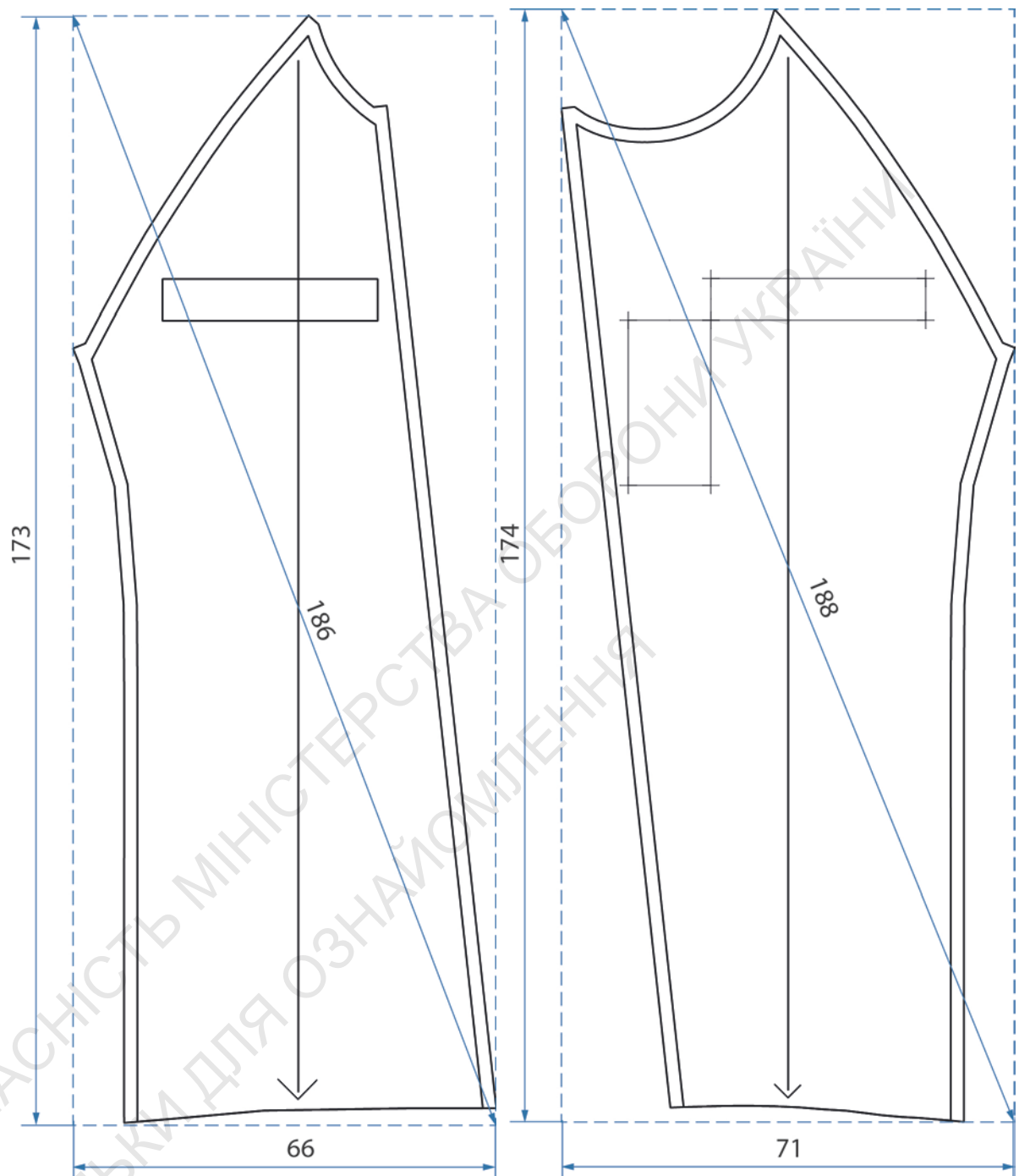
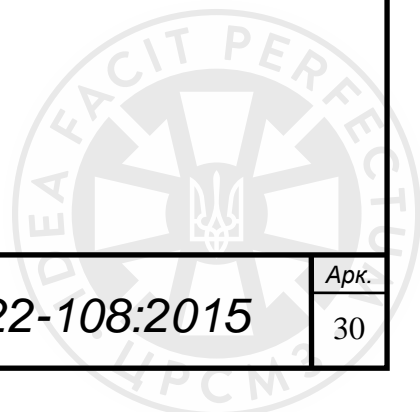


Рисунок Б7.1. Ескізи лекал деталей виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.
30



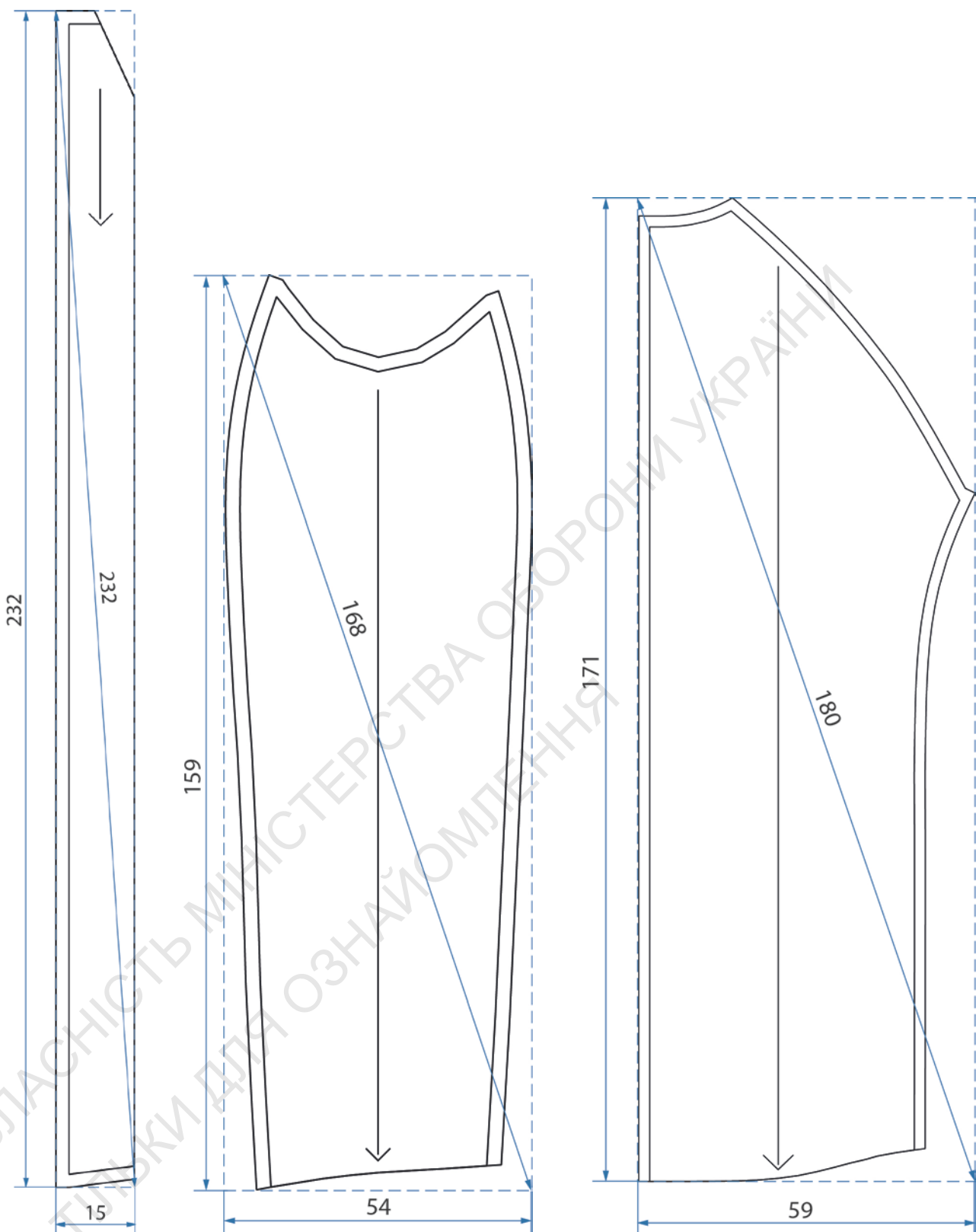


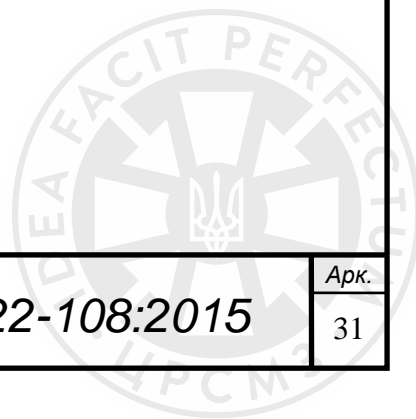
Рисунок Б7.2. Ескізи лекал деталей виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

31



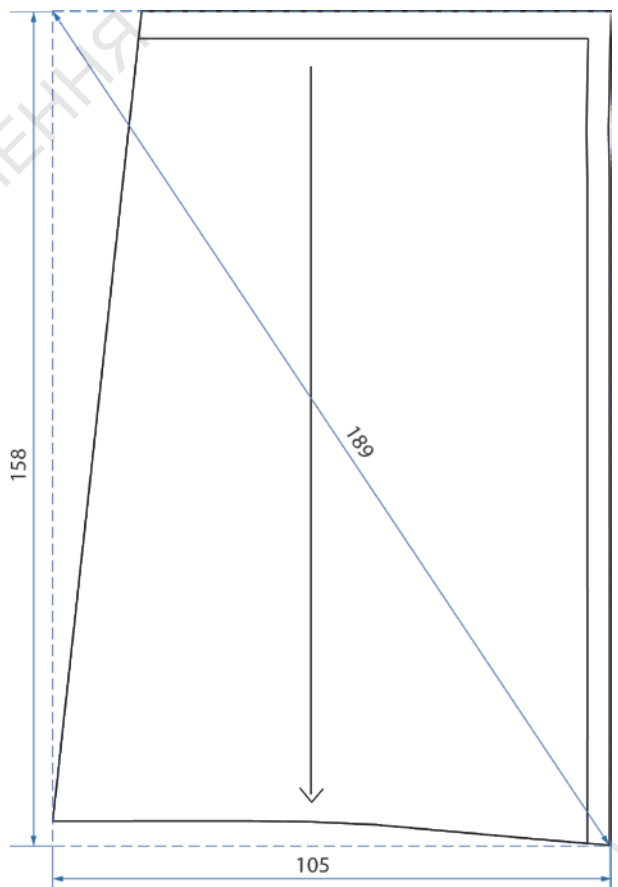
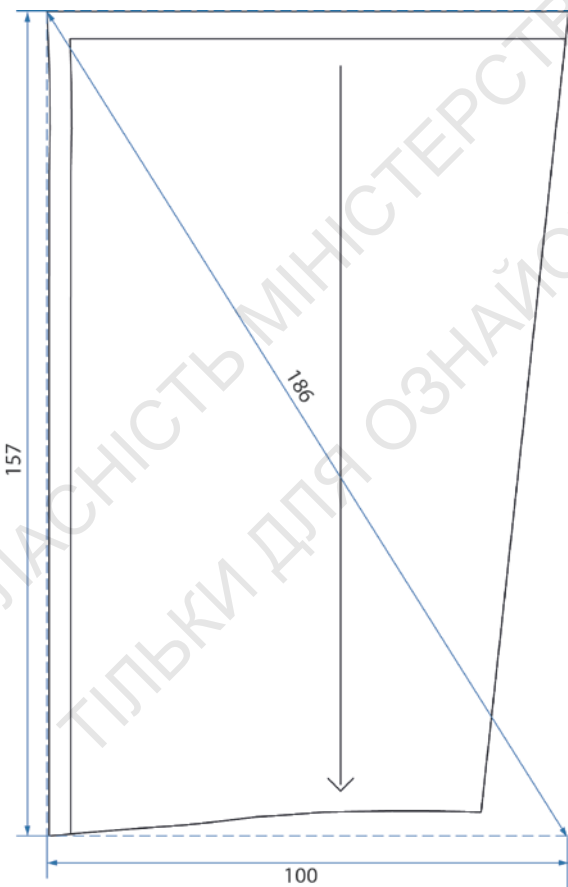
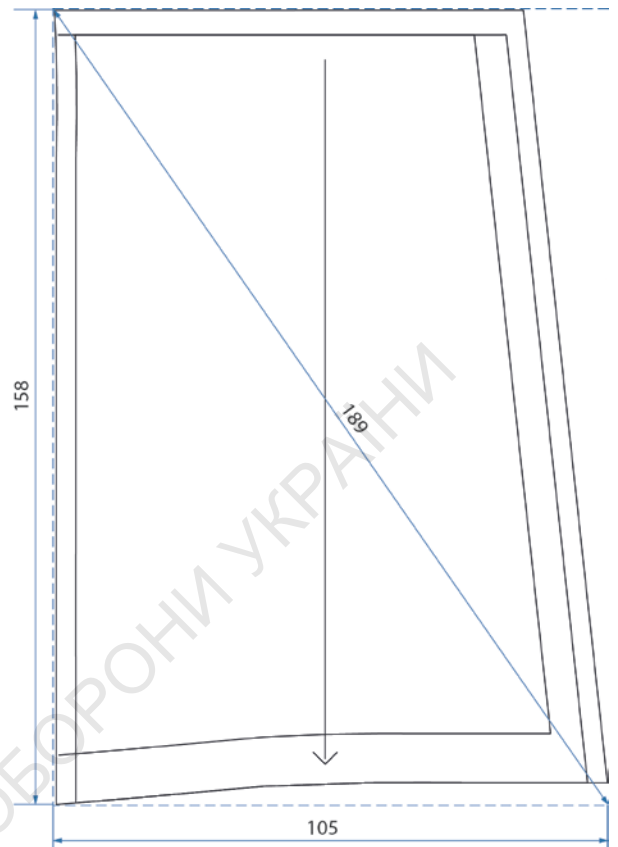
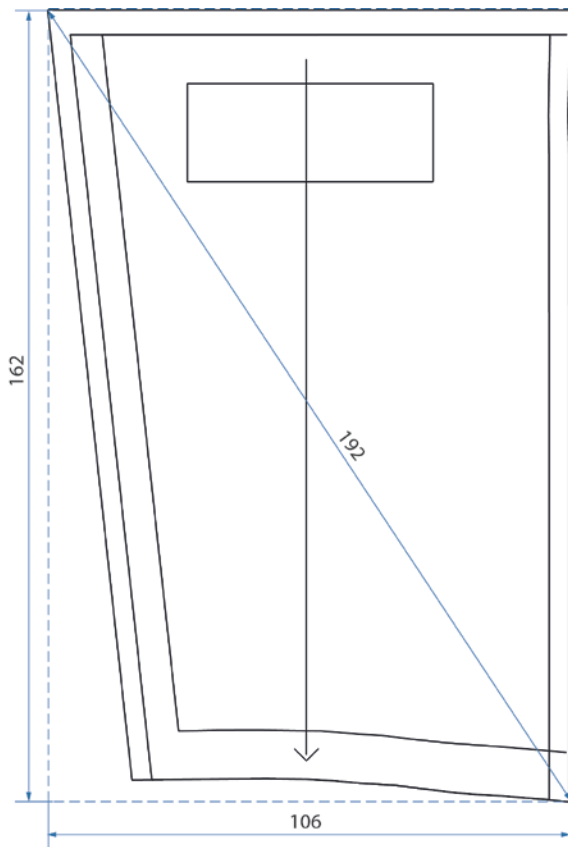


Рисунок Б7.3. Ескізи лекал деталей виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

32

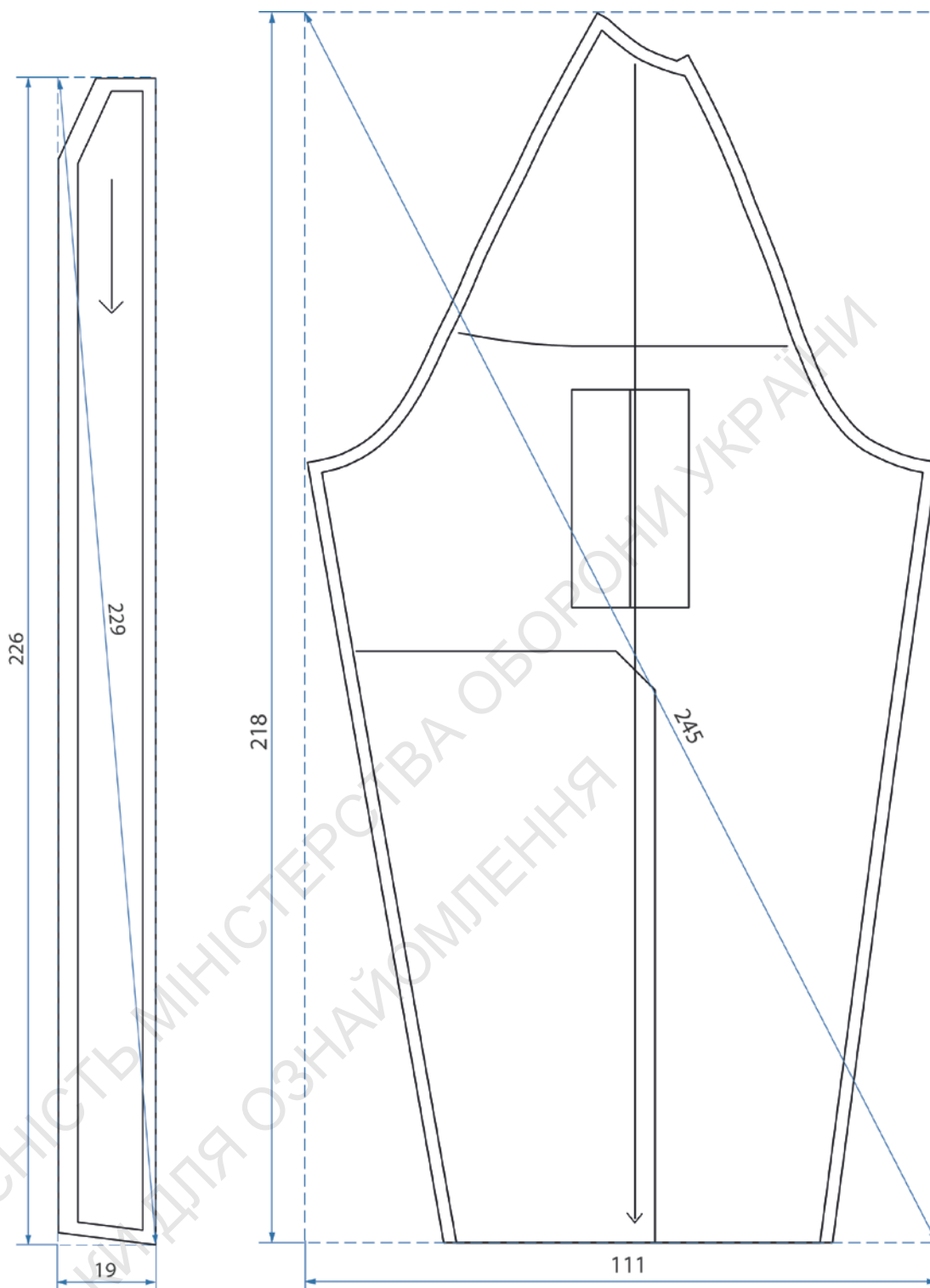


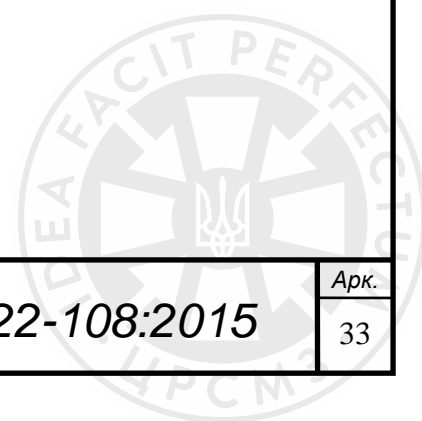
Рисунок Б7.4. Ескізи лекал деталей виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

33



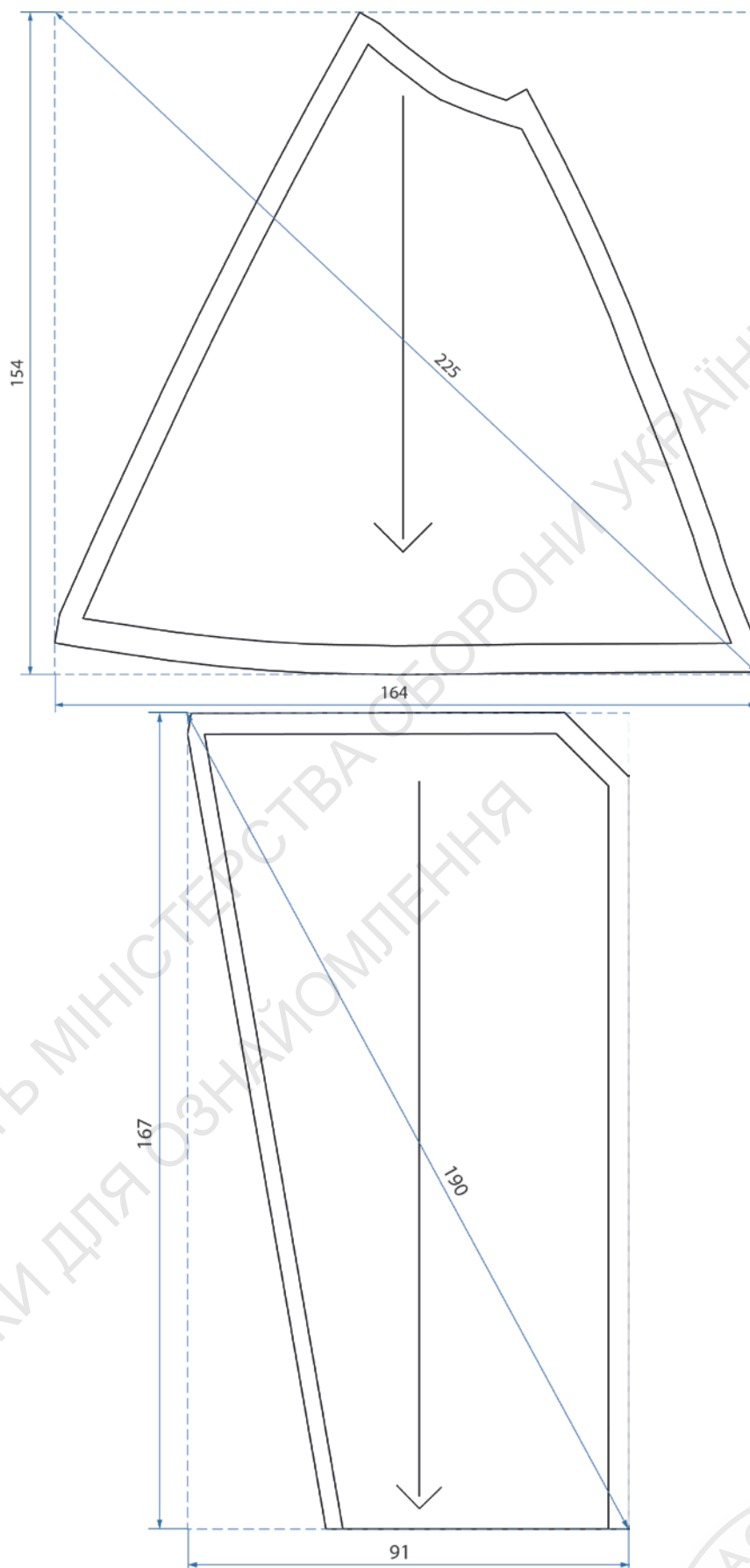


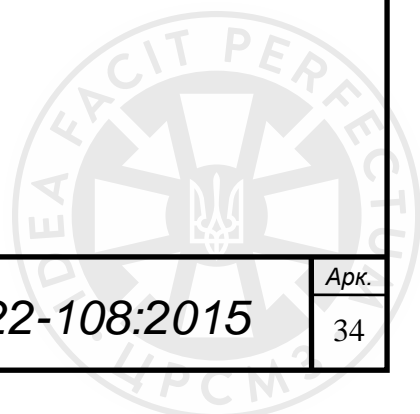
Рисунок Б7.5. Ескізи лекал деталей виробу.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-108:2015

Арк.

34



ДОДАТОК В

Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1. Основний матеріал виробу: з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу «фліс».

№ з/п	Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад сировини:	-	поліестер 100%	ДСТУ 4057
2	Поверхні матеріалу: лицьова/виворітна	-	велюр/велюр	ДСТУ 2319
3	Поверхнева щільність	г/м ²	250±20	ДСТУ EN 12127
4	Розтяжність по рядках, не менше	%	50	ГОСТ 8847
5	Розривне зусилля, не менше (по петельним стовпчикам)	Н	300	ГОСТ 8847
6	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних стовпчиках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
8	Повітропроникність, не нижче	дм ³ /(м ² ·с)	400	ДСТУ ISO 9237
9	Гігроскопічність (при вологості 100%), не більше	%	1,3	ДСТУ ГОСТ 3816
10	Схильність до пілінговності (2000 циклів), не менше	бали	4-5	ДСТУ ISO 12945-2
11	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду	мкг/г	0	ГОСТ 25617
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:				
12	прання (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	3	ДСТУ ISO 105-C06
13	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	5/4	ДСТУ ISO 105-E04
14	органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бали	5	ГОСТ 9733.13
15	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	3	ДСТУ ISO 105-X12
16	вологе тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	4	ДСТУ ISO 105-X12

Рекомендовано використовувати трикотажне полотно INSULATION Polartec 200 Double Velour Solid фірми Polartec® арт. 6200 або аналоги с відповідними характеристиками.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк. 35
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця В.2. Додатковий матеріал (матеріал накладок).

Сировинний склад тканини:	100% поліамід (нейлон 6, 6.6) з PU покриттям
Поверхнева густина (відповідно до ДСТУ EN 12127), г/м ²	120-170
Водотривкість (водонепроникність) мм.вод.ст. (ДСТУ ГОСТ 3816:2009), не менше	400
Водовідштовхувальність ум.од. (ГОСТ 28486-90 п.3.9.), не менше	70
Розривальне навантаження (відповідно до ГОСТ 3813-72 (ISO 5081-77, ISO 5082-82)) по основі, не менше, Н(кгс)	1000
Розривальне навантаження (відповідно до ГОСТ 3813-72 (ISO 5081-77, ISO 5082-82)) по утоку, не менше, Н(кгс)	700
Роздиральне навантаження (відповідно до ГОСТ 3813-72 (ISO 5081-77, ISO 5082-82)) по основі, не менше, Н(кгс)	60
Роздиральне навантаження (відповідно до ГОСТ 3813-72 (ISO 5081-77, ISO 5082-82)) по утоку, не менше, Н(кгс)	50
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок (ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330 машинне прання, 50°C, 3 цикли), %	±5
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду (ГОСТ 25617), мкг/г	0
Стійкість фарбування до прання (відповідно до ДСТУ ISO 105-C06 при температурі 40°C), не менше	4-5
Стійкість фарбування до хімічної чистки (відповідно до ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01), не менше	4-5
Стійкість фарбування до тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), не менше	4-5
Відмінність кольору (відповідно до ДСТУ ГОСТ ISO 105-J03), не більше	2
Стійкість тканини до зволоження (відповідно до ДСТУ ISO 4920), не менше	4-5
Стійкість до дії мастил (відповідно до ДСТУ 14419), не менше	4

Таблиця В.3. Синтетична сітка.

№ з/п.	Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад сировини: поліестер або поліамід (нейлон 6, 6.6)	%	100	ДСТУ 4057
2	Поверхнева щільність	г/м ²	100±40	ДСТУ EN 12127
3	Розривальне навантаження по основі, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 3813-72 (ISO 5081-77, ISO 5082-82)
4	Розривальне навантаження по утоку, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 3813-72 (ISO 5081-77, ISO 5082-82)
5	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду	мкг/г	0	ГОСТ 25617
6	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7	Стійкість фарбування до прання (відповідно до при температурі 40°C), не менше	бали	4-5	ДСТУ ISO 105-C06

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		36

Таблиця В.4. Застібка-блискавка.

Тип (розмір) застібки-блискавки	T6C
Зусилля розриву замкнених ланок (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	340
Міцність замка (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	300
Зусилля зсуву нижнього обмежувача (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	120
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	190
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	80
Зусилля ходу замка (відповідно до ГОСТ 28965), не більше, Н	6
Зусилля фіксації замка (відповідно до ГОСТ 28965), не менше (фіксує), Н	70
Зусилля розриву замкнених ланок після наробітки (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	330
Задане напруження (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	700
Зміна розмірів після прання (відповідно до ДСТУ ГОСТ 30157.1), не більше, Н	± 2
Стійкість забарвлення до прання (відповідно до ГОСТ 9733.4), не менше, Н	4
Стійкість забарвлення до сухого тертя (відповідно до ГОСТ 9733.27), не менше, Н	4

Таблиця В.5. Текстильна застібка.

Тип текстильної стрічки, не менше	6.5млн 200ден. гачків
Склад сировини:	100% поліамід (нейлон) або 75% арамід, 25%поліамід (нейлон)
Міцність розшарування (відповідно до ДСТУ 2059), не менше, Н/см	1,5
Міцність розшарування (відповідно до EN 12242 або ДСТУ 2059) після прання*, не менше, Н/см	1,3
Міцність розшарування (відповідно до EN 12242 або ДСТУ 2059) після 10 000 циклів (згідно ДСТУ 4300) закриття-відкриття, не менше, Н/см	0,65
Міцність на зсув (відповідно до EN 13780 або ДСТУ 2060) після прання*, не менше, Н/см ²	6
Міцність на зсув (відповідно до EN 13780 або ДСТУ 2060) після 10 000 циклів закриття-відкриття, не менше, Н/см ²	4
Стійкість до прання* (відповідно до ДСТУ ISO 105-C06), не менше	4
Стійкість до сухого тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), не менше	4
Стійкість до мокрого тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12) не менше	3
Зміна розмірів після прання* (відповідно до ДСТУ ISO 5077) не більше, %	±2

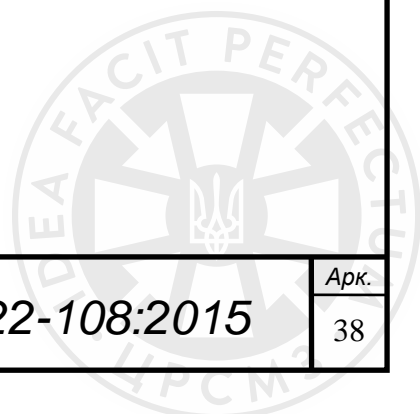
Рекомендовано використовувати текстильні застібки фірми Velcro® модельного ряду Military Fasteners® або аналоги з відповідними характеристиками.

									Арк.
									37
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-108:2015				

Таблиця В.6. Плетений нейлоновий шнур.

Склад сировини:	100% поліамід (нейлон 6, 6.6)
Зусилля на розрив, не менше кг	150
Мінімальне видовження	30%
Кількість ниток осердя, шт.	4-9
Зовнішній діаметр, мм	2,8-4
Структура обплетення	32/1 або 36/1

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ



					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		38

ДОДАТОК Г
Контроль лінійних вимірів виробу.

Виміри виробу проводяться на рівно викладеному та розкладеному на столі виробі (див. Додаток Б1).

Довжина виробу спереду (**a**) вимірюється від крайньої верхньої точки застібки-блискавки (**A**) до крайньої нижньої точки (**A1**).

Довжина виробу ззаду (**b**) вимірюється по центру лінії спинки виробу від крайньої верхньої точки коміра (**F**) до крайньої нижньої точки низу виробу (**F1**).

Ширина виробу по лінії грудей (**c**) вимірюється між перегинами (**D, D1**) на відстані (**I1, I2**) (**I1=I2=10мм**) від шва зшивання рукава нижче.

Ширина виробу по низу (**d**) вимірюється по прямій між перегинами виробу (**B, B1**).

Ширина горловини (**e**) вимірюється по прямій між перегинами (**E, E1**).

Довжина рукава (**f**) вимірюється від найвищої точки окату рукава (**T**) вздовж середньої лінії до низу рукава (**T1**).

Довжина ліктьової накладки на рукав (**g**) вимірюється від низу рукава (**T1**) до точки **T2**.

Довжина плечової накладки (**h**) вимірюється від найвищої точки окату рукава (**T**) вздовж середньої лінії до точки (**T3**).

Ширина рукава на рівні глибини пройми (**i**) вимірюється по прямій на рівні глибини пройми перпендикулярно до середньої лінії рукава.

Ширина рукава по низу (**j**) вимірюється по прямій по нижньому краю перпендикулярно до середньої лінії рукава.

Довжина кишені (**k**) вимірюється по прямій від верхнього краю (**L**) до нижнього (**L1**).

Висота нижньої точки кишені (**k1**) вимірюється по прямій від нижнього краю (**L1**) кишені до нижнього краю виробу (**L2**).

Верхні краї ідентифікаторів розміщуються на відстані (**s**) (**s = 80мм**) від середини горловини (**P**) вниз по пілочці (**C**), між ними на відстані (**m**).

Верхній край погону розміщено на відстані (**t**) (**Таблиця Б1.2**) від шва вшивання застібки-блискавки (**K**), на лінії нижнього краю ідентифікаторів, по центру пілочки (**K1**) верхнім правим кутом.

Смуги текстильної застібки «петлі» на рукавах розміщено між накладками рукава (**r1,r2**), на відстані (**r**) від точки перетину (**R**) швів зшивання пілочки і бочка зі швом зшивання рукава.

					ТУ У 14.1-00034022-108:2015	Арк. 39
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

