

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-полковник С.Т. ПОЛТОРАК

Ю.В. ГУСЄВ



Рукавички демісезонні РД

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-090:2015

Уведено вперше
Дата надання чинності
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
ТВО директора Департаменту державних закупівель та поставання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України

РОЗРОБЛЕНО
Керівник робочої підгрупи з питань удосконалення системи речового забезпечення, створеної на підставі рішення Міністра оборони України від 24.03.2015 №281/з

І.М.САУЛЯК

К.О.ЛЕСНІК



03.07.2015 р.

ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Управління військових представництв Міністерства оборони України

ПОГОДЖЕНО
Начальник Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України полковник

Л.М. ПЕРЕПЕЛИЦЯ

О.Ю.КУМЕДА

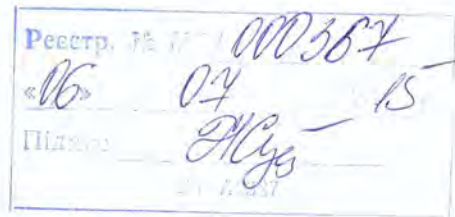
03.07.15 2015 р.

03.07.2015 р.

ПОГОДЖЕНО
Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України) полковник медичної служби

А.В.ВЕРБА

03.07.2015 р.



ПОГОДЖЕНО
ТВО начальника Тилу Збройних Сил України полковник

О.В.КРАВЧУК

03.07.2015 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЗМІСТ

	С.
Зміст	2
Вступ	3
1. Технічні вимоги	4
2. Основні параметри	4
2.1. Типи виробу	4
2.2. Конструкція	4
2.3. Зовнішній вигляд	4
2.4. Розміри виробу	4
2.5. Лінійні виміри	4
2.6. Фізико-механічні показники	5
2.7. Вимоги до матеріалів	5
2.8. Основні вимоги до виготовлення виробу	6
2.9. Рекомендації з експлуатації	6
2.10. Маркування	7
2.11. Пакування	9
3. Санітарно-гігієнічні вимоги	9
4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	9
5. Правила приймання	9
6. Методи контролю	9
7. Транспортування та зберігання	9
8. Гарантії виробника	10
Додаток А1. Перелік документів, на які є посилання	11
Додаток А2. Національні номенклатурні номери виробу	13
Додаток Б. Лінійні виміри	14
Додаток В. Викройки деталей виробу	15
Додаток Г. Вимоги до матеріалів	19
Додаток Д1. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття	23
Додаток Д2. Визначення флуоресценції	24
Додаток Д3. Контроль лінійних вимірів виробу	25
Аркуш реєстрації змін	26

Підп. та дата									
Зам. інв. №									
Інв. № дубл									
Підп. та дата									
Інв. № правд.							ТУ У 14.1-00034022-090:2015		
		Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата			
		Розроб.					Літ.	Аркуш	Аркушів
		Перев.					2	26	
		Н. контр.					МО України		
		Затв.							
Рукавички демісезонні									
РД									

ВСТУП

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Рукавички демісезонні (скорочено РД) з трикотажного ворсового полотна «фліс» (пара) для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – виріб), інших військових формувань та правоохоронних органів, а також на складові частини виробу (трикотажне полотно, замшу, швейні нитки, тощо).

Виріб призначено для експлуатації в польових умовах у якості захисту рук від холоду.

Виріб може використовуватися військовослужбовцями ЗСУ як у складі комплексу індивідуального оснащення військовослужбовця ЗСУ, так і окремо від інших елементів оснащення.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється в трьох типах та двох розмірах.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-090:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Рукавички демісезонні РД тип _ розмір _» ТУ У 14.1-00034022-090:2015.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1. Технічні вимоги.

Виріб (рис.1.) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007 та вимогам ДСТУ ГОСТ 28846, ГОСТ 17037, ГОСТ 19159.

2. Основні параметри.

2.1. Типи виробу.

2.1.1. Виріб виготовляється в трьох типах, які відрізняються один від одного основним матеріалом, основні властивості якого викладені у Таблиці 1.

Таблиця 1.

Умовне позначення типу виробу	Основний матеріал виробу
Тип 1	Полотно трикотажне ворсове начісне типу «фліс» гладкопофарбоване
Тип 2	Полотно трикотажне дубльоване ворсове начісне трьохшарове з низькою повітропроникністю
Тип 3	Полотно трикотажне ворсове начісне типу «фліс» гладкопофарбоване з вогнестійкими властивостями

Національні номенклатурні номери виробу наведені в Таблиці А2.1 Додатку А2.

2.2. Конструкція.

2.2.1. За конструкцією виріб (відповідно до ГОСТ 17037) є рукавичками, які виготовлені з гладкопофарбованого трикотажного ворсового полотна типу «фліс» та натуральної замші (див. рис.1.).

2.2.2. Виріб складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок. На долонній частині виробу нашиті посилюючі накладки із замші.

2.2.3. На долонній частині для кращого прилягання до руки пристроєно 2 ряди еластичної тасьми. Еластична тасьма прокладена також по всьому периметру манжети виробу.

2.3. Зовнішній вигляд.

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону, вигляду на рис.1. та Додатку Б.

2.4. Розміри виробу.

За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2 цих ТУ.

Таблиця 2.

Умовне позначення розміру виробу	Розмір 1	Розмір 2
Обхват кисті правої руки, мм	200-230	230-260

Примітка: 1. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.
2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

2.5. Лінійні виміри.

За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		4

2.7.4. Тасьма еластична виготовлена з поліестеру, чорного кольору, шириною (5±1) мм застосовується у виробі на долонній частині для кращого прилягання до руки, а також прокладена по всьому периметру манжети виробу та відповідає вимогам ДСТУ 3402.

2.7.5. Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліарамідними нитками 45ЛЛ, в тоні який гармоніє з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 60 текс. та відповідають вимогам ГОСТ 6309 та ГОСТ 12807. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

2.7.6. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні випромінювання для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Д1.

2.7.7. Вимоги до спектрального коефіцієнту відбиття наведені в Таблиці Г.4 Додатку Г.

2.7.8. Визначення флуоресценції для матеріалу складових частин виробу згідно з Додатком Д2.

2.7.9. За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.7. та вказаних у Додатку Г.

2.7.10. Кольори виробу наведені в Таблиці Г.5 Додатку Г. Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу від основного кольору повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.8. Основні вимоги до виготовлення виробу.

2.8.1. Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ та згідно з ДСТУ ГОСТ 28846.

2.8.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу - згідно з ГОСТ 12807.

2.8.3. Викройки деталей, з яких складається виріб надано в Додатку В.

2.8.4. З'єднання деталей виробу виконується внутрішнім швом.

2.8.5. Замшеві підсилюючі накладки нашиваються на одnogольних та двогольних машинах. Оздоблювальна строчка прокладається на відстані (2±0,5) мм від краю, довжина стібка (2±0,5) мм, відстань між строчками (2-3) мм.

2.8.6. Виріб виготовляється без поділу на сорти, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого сорту.

2.8.7. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.9. Рекомендації з експлуатації.

Допускається ручне або бережне машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 30 °С, з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами. Не піддавати сильній механічній обробці. Застосовувати бережний режим без перекручування.

Прасування заборонене.

Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.10. Маркування.

2.10.1. Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.10.2. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка;
- товарний ярлик
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.10.3. На етикетку наноситься інформація наступного характеру (рис.2.):

- назва виробу (Рукавички демісезонні);
- скорочена назва (РД);
- тип;
- розмір;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758.

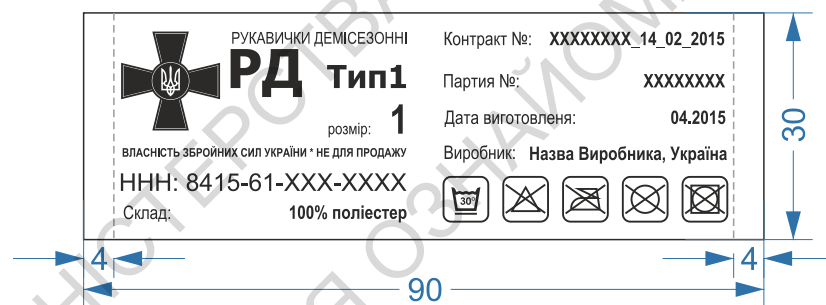


Рисунок 2. Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

2.10.4. Товарний ярлик містить інформацію наступного характеру (рис.3.):

- назва виробу (Рукавички демісезонні);
- скорочена назва (РД);
- тип;
- розмір;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		7



Рисунок 3. Зовнішній вигляд ярлика.

2.10.5. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу (Рукавички демісезонні);
- скорочена назва (РД);
- розміри та кількість одиниць виробів кожного розміру в упаковці ;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва підприємства-виробника, країна виробництва.

2.10.6. Етикетка з маркуванням (рис. 2) має розмір 90 мм у довжину та 30 мм у висоту. Колір етикетки – білий. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.10.7. Етикетка з маркуванням закріплюється на долонній частині лівої рукавичці зсередини швом, яким підшивається манжет.

2.10.8. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

2.10.9. Інформація, що міститься на етикетці, повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.10.10. Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на Рисунку 2.

2.10.11. Товарний ярлик (рис. 3) має розмір 70 мм на 30 мм. Колір товарного ярлика – білий. Написи на ярлику мають чорний колір.

2.10.12. Зовнішній вигляд товарного ярлика (зразок) та його розмірні характеристики відображені на Рисунку 3.

2.10.13. Інформація на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		8

2.11. Пакування.

2.11.1. Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 25871, ГОСТ 19159 та ГОСТ 3897.

2.11.2. Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки, згідно з ГОСТ 10354. До кожного пакету вкладається товарний ярлик. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.11.3. Група виробів по 50 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, згідно з ГОСТ 9142 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу.

2.11.4. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.11.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги.

3.1. Вироб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1.1. Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на сировину і матеріали, застосовані для виготовлення виробу.

4.1.2. Виріб не чинить шкідливого впливу на організм людини.

5. Правила приймання.

5.1.1. Приймання виробу проводять згідно з ДСТУ ГОСТ 28846, ГОСТ 9173, ГОСТ 24782.

5.1.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

6. Методи контролю

6.1.1. Методи контролю якості – згідно цих ТУ, ДСТУ ГОСТ 28846 та ГОСТ 28274.

6.1.2. Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно ДодаткуДЗ.

6.1.3. Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

7. Транспортування та зберігання

7.1.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897, ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

7.1.2. Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14 °С і не вище +25 °С і відносній вологості повітря 20 - 60%. Зберігаються на стелажах або дерев’яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.1.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.1.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

8. Гарантії виробника

8.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації..

8.2. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

8.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	2.7.1, Г.1, Г.2, Г.3
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.7.3, 2.7.4
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.10.3, 2.10.4
ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78)	Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)	1,2.8.1,5.1.1, 6.1.1, ДЗ
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	Г.1, Г.2, Г.3
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	Г.1, Г.2, Г.3
ДСТУ ГОСТ 3816:2009	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств.	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1
ГОСТ 3717-84	Замша. Технические условия	2.7.2
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.7.5
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.11.1
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия	2.11.3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.11.3
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.11.2
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.11.1, 7.1.1
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1.1

ТУ У 14.1-00034022-090:2015

Арк.

11

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

Продовження Таблиця А.1.

1	2	3
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1, 2.11.1, 7,1.1
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к "поту"	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	Г.1, Г.2, Г.3
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	1, 2.2.1
ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	2.7.5, 2.8.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.1
ГОСТ 28274-89	Изделия трикотажные. Термины и определения пороков	6.1.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1

Кольори	Coyote 498	Foliage Green 504	Black
РД Тип 1 Розмір 1	8440-61-011-6482	8440-61-011-6483	8440-61-011-6484
РД Тип 1 Розмір 2	8440-61-011-6485	8440-61-011-6486	8440-61-011-6487
РД Тип 2 Розмір 1	8440-61-011-6488	8440-61-011-6489	8440-61-011-6490
РД Тип 2 Розмір 2	8440-61-011-6491	8440-61-011-6494	8440-61-011-6497
РД Тип 3 Розмір 1	8440-61-011-6492	8440-61-011-6495	8440-61-011-6498
РД Тип 3 Розмір 2	8440-61-011-6493	8440-61-011-6496	8440-61-011-6499

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

ДОДАТОК Б
Лінійні виміри.

Таблиця Б.1.

Позначення	Розмір виробу		Допуски, мм
	Розмір 1	Розмір 2	+/-
a, мм	265	275	5
b, мм	230	250	5
c, мм	115	115	3
d, мм	78	85	3
e, мм	90	95	3
f, мм	95	100	3
g, мм	70	75	3

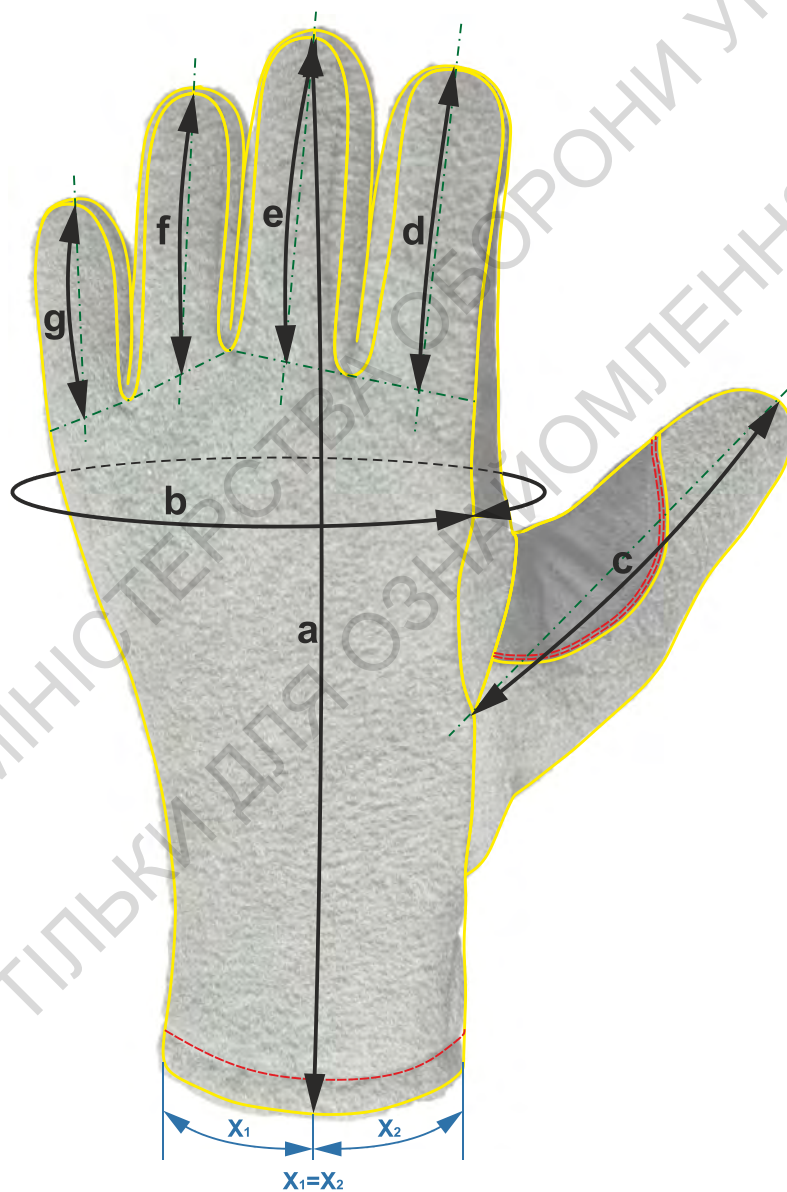


Рисунок Б.1.

ДОДАТОК В

Викройки деталей виробу еталонного розміру 1.

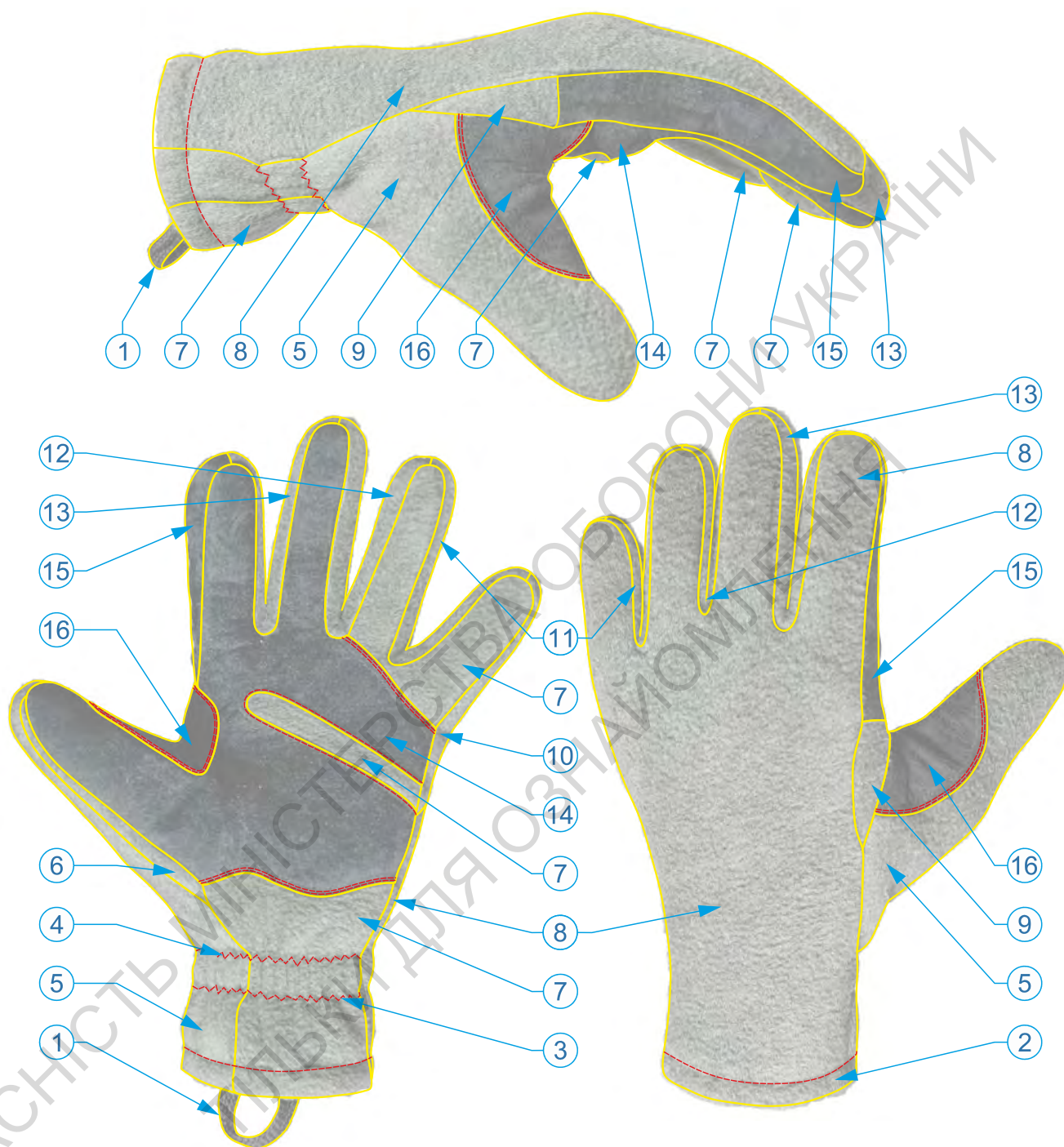


Рисунок В.1.

- | | |
|--|--|
| 1. Тасьма текстильна | 9. Деталь № 9 – трикотажне ворсове полотно |
| 2. Тасьма еластична | 10. Деталь № 10 – трикотажне ворсове полотно |
| 3. Тасьма еластична | 11. Деталь № 11 – трикотажне ворсове полотно |
| 4. Тасьма еластична | 12. Деталь № 12 – трикотажне ворсове полотно |
| 5. Деталь № 5 – трикотажне ворсове полотно | 13. Деталь № 13 – трикотажне ворсове полотно |
| 6. Деталь № 6 – трикотажне ворсове полотно | 14. Лекала № 14 – замша натуральна |
| 7. Деталь № 7 – трикотажне ворсове полотно | 15. Лекала № 15 – замша натуральна |
| 8. Деталь № 8 – трикотажне ворсове полотно | 16. Лекала № 16 – замша натуральна |

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-090:2015

Арк.

15

Деталі з трикотажного ворсового полотна.

1. Місце пришивання тасьми еластичною з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

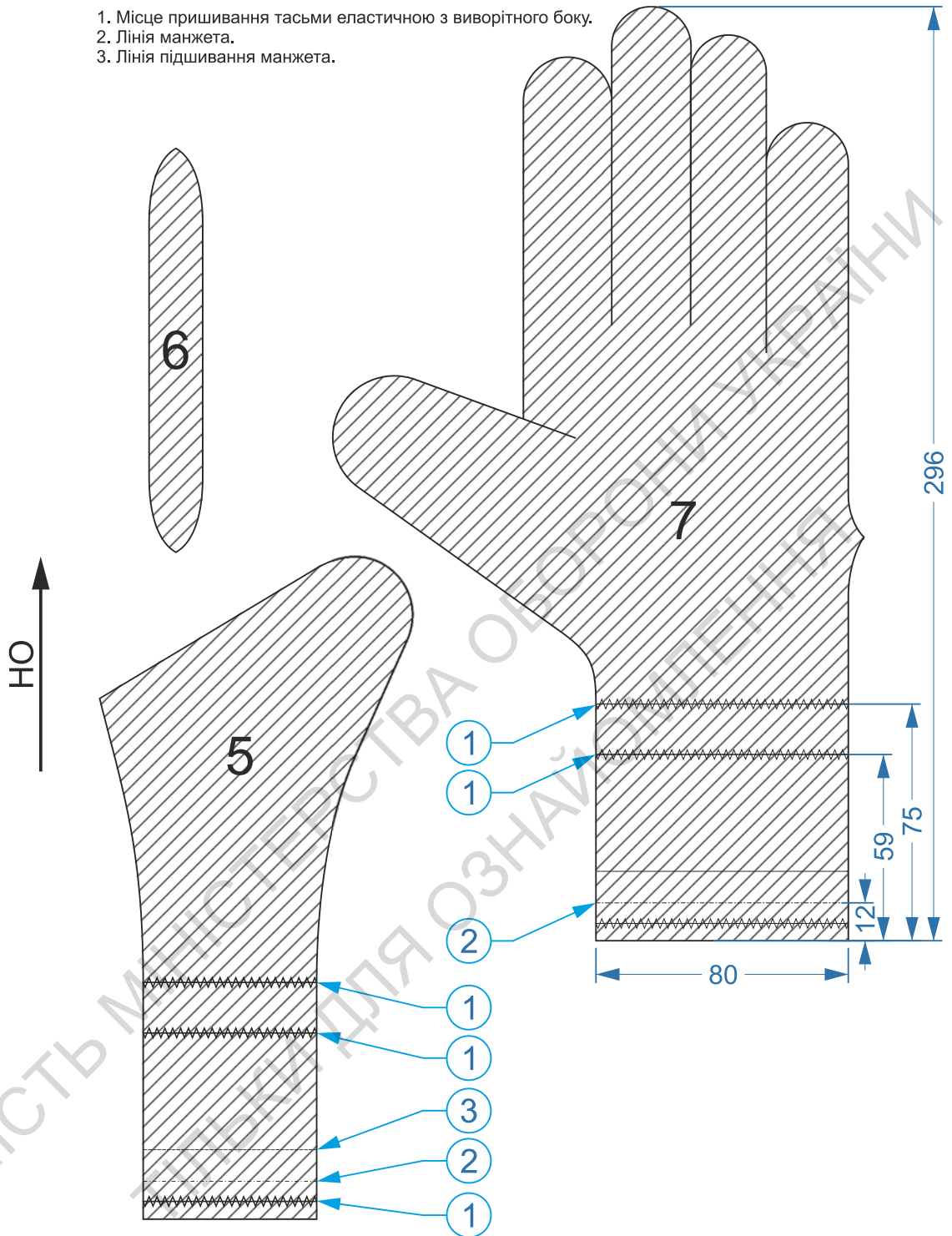


Рисунок В.2.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-090:2015

Арк.

16

Деталі з трикотажного ворсового полотна.

1. Місце пришивання тасьми еластичною з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

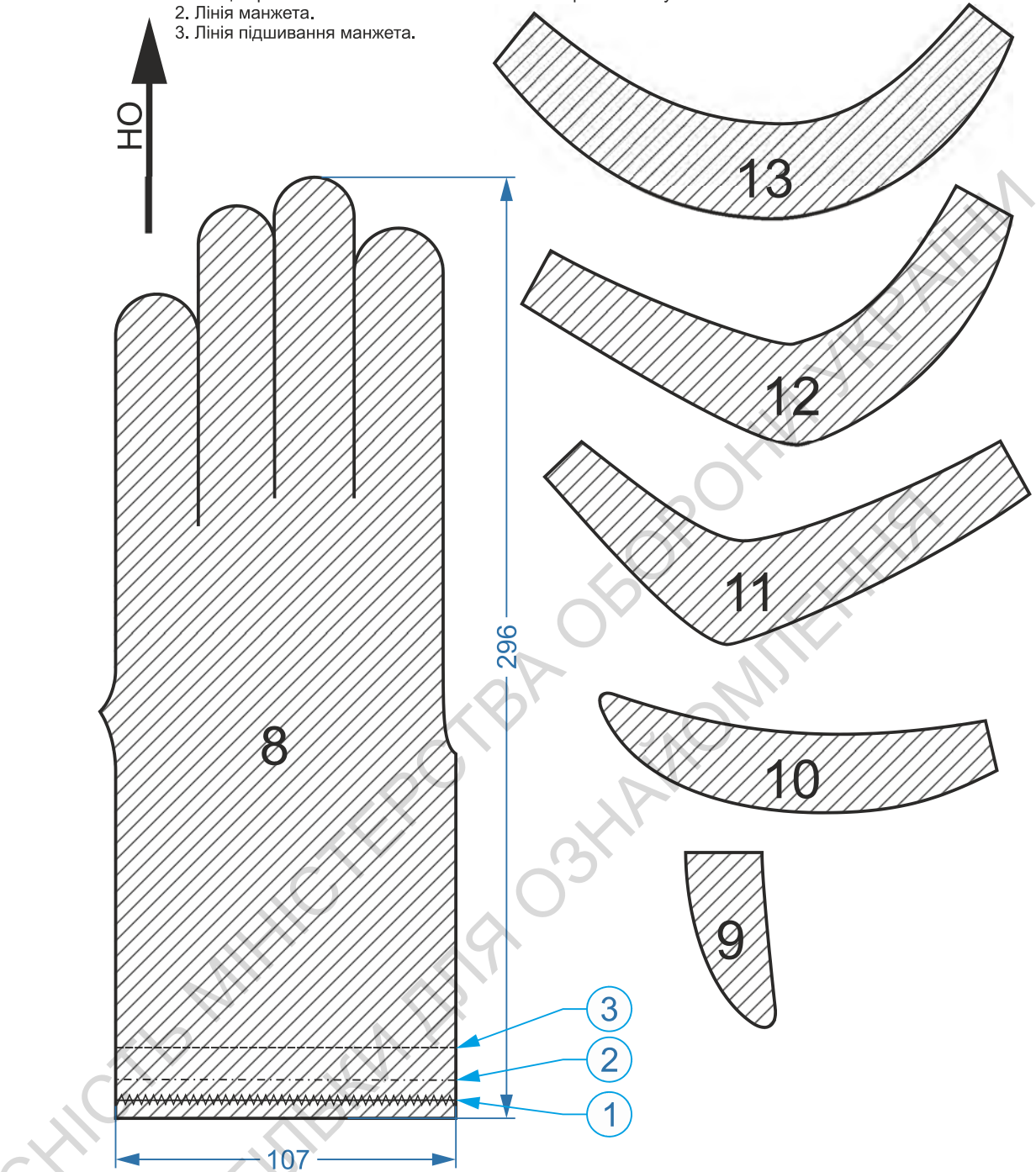


Рисунок В.3.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-090:2015

Арк.

17

Деталі з натуральної замші.

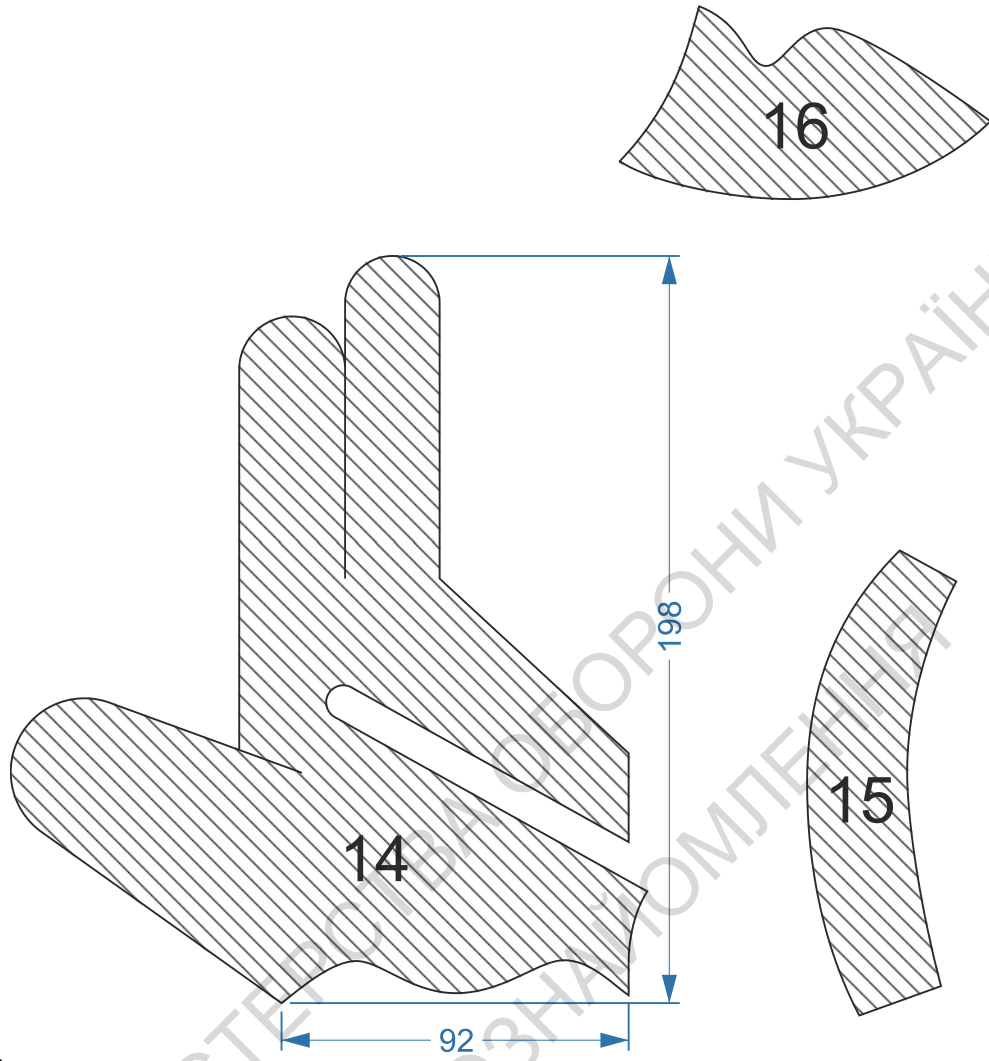


Рисунок В.4.

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		18

ДОДАТОК Г

Вимоги до матеріалів.

Для виробу **Тип 1**.

Г.1 Опис матеріалу: полотно трикотажне, ворсове, начісне типу «фліс», гладко пофарбоване.

Таблиця Г.1. Матеріал тип 1.

№ ч.ч.	Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад сировини:		поліестер 100%	ДСТУ 4057
2	Поверхня матеріалу: лицьова		мікрovelюр	
3	Поверхня матеріалу: виворітна		мікрovelюр	
4	Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ДСТУ EN 12127
5	Розвивальне зусилля, не менше	Н	300	ГОСТ 8847
6	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по довжині, не більше	%	5	ДСТУ ГОСТ 30157.0
7	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по ширині, не більше	%	5	ДСТУ ГОСТ 30157.1
8	Повітропроникність, не нижче	дм ³ /(м ² ·с)	400	ГОСТ 12088
9	Гігроскопічність, не більше	%	1,5	ДСТУ ГОСТ 3816
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:				
10	прання, не менше	бали	5	ГОСТ 9733.4
11	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	5/4	ГОСТ 9733.6
12	органічних розчинників, не менше	бали	5	ГОСТ 9733.13
13	сухого тертя, не менше	бали	4	ГОСТ 9733.27

Рекомендовано використовувати трикотажне полотно INSULATION Polartec 200 Double Velour Solid фірми Polartec® арт. 6200 або аналоги с відповідними характеристиками.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		19

Для виробу **Тип 2.**

Г.2 Опис матеріалу: полотно трикотажне, дубльоване ворсове начісне трьохшарове з низькою повітропроникністю. Два шари ворсового полотна термоскріплені між собою шаром з еластичної полімерної плівки.

Таблиця Г.2. Матеріал тип 2.

№ ч.ч.	Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад сировини матеріалу лицьового шару:		поліестер 100%	ДСТУ 4057
2	Склад сировини матеріалу проміжного шару:		полімерна плівка (поліуретан) 100%	
3	Склад сировини матеріалу лицьового шару:		поліестер 100%	ДСТУ 4057
2	Поверхня матеріалу: лицьова		мікрорелюр	
3	Поверхня матеріалу: виворітна		мікрорелюр	
4	Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ДСТУ EN 12127
5	Розвивальне зусилля, не менше	Н	400	ГОСТ 8847
6	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по довжині, не більше	%	5	ДСТУ ГОСТ 30157.0
7	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по ширині, не більше	%	5	ДСТУ ГОСТ 30157.1
8	Повітропроникність, не нижче	дм ³ /(м ² ·с)	не пропускає	ГОСТ 12088
9	Гігроскопічність, не більше	%	3	ДСТУ ГОСТ 3816
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:				
10	прання, не менше	бали	5/4	ГОСТ 9733.4
11	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	5/4	ГОСТ 9733.6
12	органічних розчинників, не менше	бали	5	ГОСТ 9733.13
13	сухого тертя, не менше	бали	4	ГОСТ 9733.27

Рекомендовано використовувати трикотажне полотно WEATHER PROTECTION Polartec®Windbloc® Fleece Micro/Micro Solid Recycled фірми Polartec® арт. 9600 або аналоги з відповідними характеристиками.

										Арк.
										20
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-090:2015					

Для виробу **Тип3**.

Г.3 Опис матеріалу: полотно трикотажне, ворсове, начісне типу «фліс», гладкопофарбоване з вогнестійкими властивостями.

Таблиця Г.3. Матеріал тип 3.

№ ч.ч.	Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
1	Склад сировини матеріалу лицьового шару:		акрил 70±2 віскоза 30±2	ДСТУ 4057
2	Поверхня матеріалу: лицьова		мікровелюр	
3	Поверхня матеріалу: виворітна		мікровелюр	
4	Поверхнева густина	г/м ²	370-440	ДСТУ EN 12127
5	Розвивальне зусилля, не менше	Н	400	ГОСТ 8847
6	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по довжині, не більше	%	-2/+5	ДСТУ ГОСТ 30157.0
7	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по ширині, не більше	%	-1/+5	ДСТУ ГОСТ 30157.1
8	Повітропроникність, не нижче	дм ³ /(м ² ·с)	125	ГОСТ 12088
9	Гігроскопічність, не більше	%	7	ДСТУ ГОСТ 3816
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:				
10	прання, не менше	бали	4/4	ГОСТ 9733.4
11	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бали	5/5	ГОСТ 9733.6
12	органічних розчинників, не менше	бали	5	ГОСТ 9733.13
13	сухого тертя, не менше	бали	4	ГОСТ 9733.27

Рекомендовано використовувати трикотажне полотно INSULATION Polartec® Thermal Pro-FR® Double Velour Hi Vis фірми Polartec® арт. 2100HV або аналоги с відповідними характеристиками.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		21

ДОДАТОК Д1

Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні.

Д1.1 Опис.

Значення спектрального коефіцієнту відбиття для матеріалу складових частин виробу повинні бути виміряні у діапазоні від 600 нм до 860 нм з інтервалом 20 нм на спектрофотометрі відносно міри білої поверхні, яка забезпечує простежуваність до первинного еталону одиниці спектрального коефіцієнту відбиття.

Д1.2 Вимірювальний пристрій:

Спектрофотометр з інтегруючою сферою повинен забезпечувати наступні умови для вимірювання:

- кут спостереження не більш ніж 10° від нормалі до поверхні зразка з включенням дзеркальної складової;
- границі абсолютної похибки вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття $\pm 1,5\%$;
- допустиме відхилення довжини хвилі від встановленого значення не більше $\pm 5,0$ нм.

Д1.3 Порядок виконання вимірювання.

За результат вимірювання слід приймати середнє арифметичне значення з мінімум двох серій вимірювання (кількість вимірювань у серії - 5), які були проведені на різних ділянках зразку з наступними умовами.

Для тканини:

- вимірювальний зразок розміщується на 2-4 шарах того ж самого матеріалу;
- кількість шарів залежить від типу та марки матеріалу;
- зразок повинен бути відібраним на відстані не менш ніж 15 см від кромки матеріалу;

Для текстильних стрічок, текстильних застібок, застібок-блискавок, пластикової фурнітури тощо, вимірювання проводиться без підкладок або в складі готового виробу.

Д1.4 Умови придатності.

Матеріал готового виробу визнається придатним, якщо значення спектрального коефіцієнту відбиття (у відсотках) не виходить із діапазону значень, вказаних в таблиці для даного матеріалу, для певних зазначених кольорів для видимого та ближнього інфрачервоного діапазону випромінювання у спектральному діапазоні від 600 до 860 нм. Вимірювання повинні проводитись відповідно методиці, що наведена вище.

Будь-який елемент, значення спектрального коефіцієнта відбиття якого виходить за встановлені обмеження для чотирьох або більше значень довжини хвиль, повинен вважатися за такий, що не пройшов перевірку.

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
						23
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК Д2
Визначення флуоресценції.

Д2.1 Опис.

Один екземпляр виробу та по одому зразку складових частин виробу порівнюються при освітленні джерелом ультрафіолетового випромінювання в темному приміщенні.

Д2.2 Умови придатності

Результат дослідження вважається задовільним, якщо флуоресценція зразка, що досліджується, і контрольного зразка співпадають.

Результат вказують у вигляді «пройшов» або «не пройшов».

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

					ТУ У 14.1-00034022-090:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		24

ДОДАТОК ДЗ Контроль лінійних вимірів виробу.

ДЗ.1 Опис.

Контроль лінійних параметрів виробу проводять вимірюванням в місцях, зазначених на Рисунку ДЗ.1.

Лінійні виміри готової продукції проводяться відповідно вимогам ДСТУ ГОСТ 28846.

Довжина рукавички - a вимірюється лінійкою від точки A , манжетної частини, до вершини E_1 , середнього пальця.

Обхват виробу по ширині - b вимірюється еластичною лінійкою (стрічкою). Еластична лінійка (стрічка) проходить через точки B_1, B_2 та замикається на зовнішній поверхні кисті.

Довжина великого пальця - c вимірюється лінійкою від його вершини C_1 до його основи C_2 .

Довжини пальців: d, e, f, g вимірюються лінійкою на тильній стороні виробу, від вершин D_1, E_1, F_1, G_1 до основ D_2, E_2, F_2, G_2 відповідно, в місцях вказаних на Рисунку Д.1.

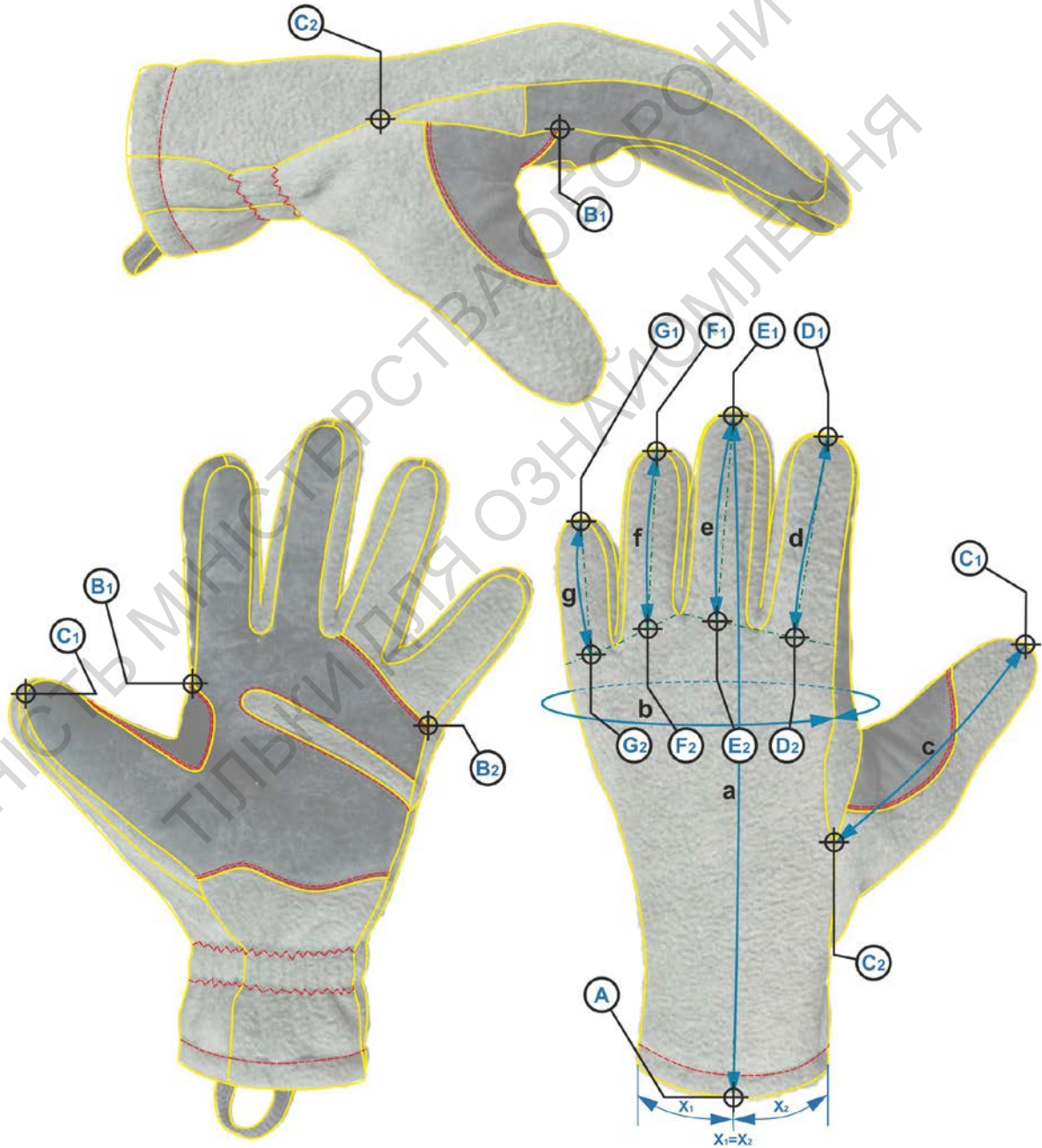


Рисунок ДЗ.1

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-090:2015

Арк.

25

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕННЯ

