

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Д.О.МАРЧЕНКО

“ 04 ” 2018 року

Технічний опис

**Почесного нагрудного знаку начальника Генерального штабу -
Головнокомандувача Збройних Сил України
"За досягнення у військовій службі"**

Дата надання чинності 04.06.2018
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил
України
полковник

[Signature]
Л.Ф.ХАРАХАЛІЛЬ
“ 10 ” 06 2018 р.



ПЕРЕВІРЕНО
Начальник управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

[Signature]
Є.Г.ЄЛЬКІН
“ 19 ” 05 2018 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник управління контролю
якості
майор

[Signature]
М.Я.КАМОРЯНСЬКИЙ
“ 17 ” 05 2018 р.

РОЗРОБЛЕНО
Начальник відділу розробки та
впровадження військової символіки
управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

[Signature]
І.В.НЕПОТА
“ 17 ” 05 2018 р.

ЗМІСТ

| | |
|--|----|
| Зміст | 2 |
| Загальні положення | 3 |
| 1 Технічні вимоги | 4 |
| 2 Зовнішній вигляд | 4 |
| 3 Матеріали | 7 |
| 3.1 Ідентифікація речовини | 7 |
| 4 Основні параметри та розміри | 7 |
| 4.1 Розміри виробу | 7 |
| 5 Маркування та пакування | 9 |
| 6 Правила приймання | 9 |
| 7 Методи контролю якості | 9 |
| 8 Транспортування та зберігання | 10 |
| 9 Гарантії виробника | 10 |
| 10 Санітарно-гігієнічні вимоги | 11 |
| 11 Вимоги екологічної безпеки | 11 |
| Додаток А Перелік нормативної документації, на яку є посилання | 12 |

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на почесний нагрудний знак начальника Генерального штабу - Головнокомандувача Збройних Сил України "За досягнення у військовій службі" (далі – нагрудний знак) затверджений Наказом Начальника Генерального Штабу - Головнокомандувача ЗСУ від 24.07.06 № 137 (зі змінами від 01.09.11 № 163).

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Цей ТО не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ТО підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання йому чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити його раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цьому ТО.

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Нагрудні знаки за розмірами, складом сировини, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

2.1. Почесний нагрудний знак начальника Генерального штабу - Головнокомандувача Збройних Сил України "За досягнення у військовій службі" I ступеня виготовляється зі сплаву міді з декоративним гальванічним покриттям позолотою¹ товщиною 0,1мкм (позолота покладена на попередньо нікельовану деталь) і має форму кола діаметром 32 мм, та товщиною не менш ніж 2,5мм. На лицьовому боці нагрудного знаку, у центрі, розміщено емблему Генерального штабу Збройних Сил України. Сторони хреста емблеми покрито емаллю малинового¹ кольору, медальйон - емаллю синього¹ кольору.

Зображення у центрі оточує напис "За досягнення у військовій службі" та дві лаврові гілочки. Всі зображення і напис рельєфні. Нагрудний знак має випуклий бортик. За допомогою вушка з кільцем нагрудний знак з'єднується з прямокутною колодкою виготовленої з сплаву міді, обтягнутою стрічкою. Розмір колодки: довжина - 45 мм, ширина — 28 мм, товщина – 0,8мм. На зворотному боці колодки - застібка для прикріплення нагрудного знаку до одягу.

Нагрудний знак II ступеня є такий самий, як і нагрудний знак I ступеня, але виготовляється зі сплаву міді з декоративним гальванічним покриттям нікелем. На емблемі Генерального штабу Збройних Сил України зображення Знаку Княжої Держави Володимира Великого, крил, якоря, мечів, пружки хреста і медальйона – з локальним декоративним гальванічним покриттям позолотою¹. За допомогою вушка з кільцем нагрудний знак з'єднується з прямокутною колодкою виготовленої з сплаву міді з гальванічним покриттям нікелем або з нержавіючої сталі, обтягнутою стрічкою. Розмір колодки: довжина - 45 мм, ширина — 28 мм, товщина – 0,8мм. На зворотному боці колодки - застібка для прикріплення нагрудного знаку до одягу.

Стрічка нагрудного знаку шовкова муарова малинового кольору з поздовжніми синіми і жовтими смужками посередині:

для I ступеня - з одною синьою і двома жовтими смужками. Ширина синьої смужки - 2 мм, жовтих - по 4 мм.

для II ступеня - з двома синіми і одною жовтою смужкою. Ширина жовтої смужки - 6 мм, синіх - по 2 мм.

Ширина стрічки - 28 мм.

¹ Допускається додатково до затвердженого зразка-еталону затверджувати перелік відтінків кольору захисно-декоративного покриття виробів, за погодженням з Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України .

Зовнішній вигляд нагрудних знаків зображено на Рисунку 1.



а – I ступінь (вид 1)



б – II ступінь (вид 2)

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд нагрудних знаків.

2.2. Виріб виготовляється в двох видах, які відрізняються один від одного розміром і кількістю смужок на колодці та покриттям. Види виробу визначені у Таблиці 1.

Таблиця 1

Види виробу

| Види виробу | Кількість і розмір смужок на колодці | | Рисунок |
|-------------|---|--|-------------|
| Вид 1 | 3 одною синьою і двома жовтими смужками. Ширина синьої смужки - 2 мм, жовтих - по 4 мм. | Декоративне гальванічне покриття позолотою | Рисунок 1 а |
| Вид 2 | 3 двома синіми і одною жовтою смужкою. Ширина жовтої смужки - 6 мм, синіх - по 2 мм. | Декоративне гальванічне покриття нікелем | Рисунок 1 б |

3. МАТЕРІАЛИ

3.1 Ідентифікація речовини:

Нагрудні знаки виготовляються зі сплаву міді.

4. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ТА РОЗМІРИ

4.1 Розміри виробу

Основні виміри нагрудних знаків зображено на Рисунку 2.
Допустима похибка – $\pm 0,5$ мм.



а – I ступінь (вид 1)



б – II ступінь (вид 2)

Рисунок 2 – Зовнішній вигляд та розміри нагрудних знаків.

5. МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

5.1 Пакування нагрудних знаків повинно відповідати вимогам цього ТУ.

5.2 Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

5.3 Нагрудні знаки у пакетиках пакуються у картонні коробки згідно з ГОСТ 12301.

5.4 У кожному тару та на кожному тару з партією знаків вкладається та наклеюється ярлик, що містить наступні дані:

- найменування підприємства-виробника;
- найменування продукції;
- позначення цього ТУ;
- загальна кількість знаків в упаковці;
- дата виготовлення (місяць та рік);
- підпис особи, що відповідає за контроль якості;
- підпис особи, що відповідає за пакування.

5.5 Розмір ярлика повинен бути 150 мм х 100 мм.

5.6 Маса бруто картонної коробки зі знаками повинна бути не більше 10 кг.

5.7 За домовленістю із замовником дозволяється пакування нагрудних знаків в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Кількість виробів в упаковці уточнюється та узгоджується із замовником.

5.8 Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192.

5.9 Маркування повинно виконуватись державною мовою.

6. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Правила приймання нагрудних знаків - згідно з ГОСТ 16218.0. Знаки пред'являють для контролю якості партіями.

6.2 Партією вважається кількість виробів одного найменування, оформлених одним супровідним документом встановленого замовником зразка.

7. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ

7.1 Відбір проб та підготовка до випробувань згідно ГОСТ 16218.0.

7.2 Контроль зовнішнього вигляду нагрудних знаків повинен проводитися візуально шляхом порівняння з затвердженим зразком-еталоном.

7.3 Контроль розмірів виробів проводять вимірювальною лінійкою згідно ДСТУ ГОСТ 427:2009.

7.4 Контроль хімічного складу проводиться з сировини металу, що застосовується для виготовлення виробу.

7.5 Контроль маркування і пакування здійснюють візуальним оглядом.

7.6 Масу бруutto пакування здійснюється зважуванням на вагах згідно з ГОСТ 29329.

7.7 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

7.8 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Нагрудні знаки можуть транспортуватися усіма видами транспорту, що забезпечують їх захист від дії кліматичних умов та механічних пошкоджень.

8.2 Упаковані нагрудні знаки повинні зберігатися в сухих закритих складських приміщеннях, вільних від вмісту хімічно активних речовин, на стелажах, при умові запобігання механічного пошкодження, дії прямого сонячного проміння і вологи, на відстані не менше ніж 1 м від опалювальних приладів.

8.3 Коробки з нагрудними знаками повинні зберігатися на стелажах. Дозволяється ставити одну коробку на іншу, але не більш ніж в три ряди.

8.4 Коробки повинні бути цілими, без механічних ушкоджень.

Температура приміщення для зберігання нагрудних знаків повинна бути не нижчою 0°C та не вищою 35° С.

9. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

9.1 Виробник гарантує відповідність якості нагрудних знаків вимогам дійсного ТО при дотриманні наведених умов транспортування, зберігання та експлуатації.

9.2 Гарантійний термін експлуатації виробу становить 12 місяців від

дати видачі в експлуатацію.

9.3 Гарантійний термін зберігання виробу становить 24 місяці від дати виготовлення.

10 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

10.1 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб вцілому, згідно наказом Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 №247.

11. ВИМОГИ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ

11.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

11.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

Додаток А
(обов'язковий)
Перелік нормативної документації на яку є посилання

| Позначення НД | Назва НД | Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання НД |
|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| ГОСТ 25670 | Основные нормы взаимозаменяемости. Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками | - |
| ГОСТ 10354 | Пленка полиэтиленовая. Технические условия | 4.2 |
| ГОСТ 12301 | Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия | - |
| ГОСТ 14192 | Маркировка груза. | - |
| ДСТУ 427:2009 ГОСТ | Линейки измерительные металлические. Технические условия. | - |
| ГОСТ 29329 | Весы для статического взвешивания. Общие технические требования. | - |
| Наказ України від 29.12.2012 № 1138 МОЗ | Про затвердження Державних санітарних норм та правил "Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги" | - |
| Наказ України від 09.10.2000 № 247 МОЗ | Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи | - |