

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор


Ю. ГУСЛЯКОВ

"30" 05 2019 р.

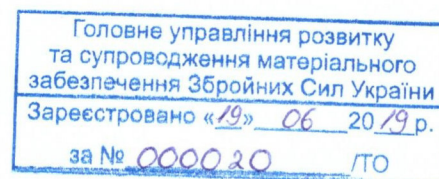
ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник


С. ПОЧТАРЕНКО

"19" 06 2019 р.

**ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ
ШТАНИ**

ТО A01XJ.80343-018:2019Дата надання чинності 19.06.2019

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник


В. РЯБОВ

"29" 05 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Саковець** (керівник розробки), **Л.Шапіна**, **М.Ковтун** (перевірила).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Штани”
ТО А01ХJ.80343-018:2019”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Штани (Вид Х)” ТО А01ХJ.80343-018:2019”, де Вид Х – це умовне позначення кольору відповідно до пункту 3.1.3 цього технічного опису.

IV. Затверджено “19” 06 2019 року.

Введено в дію “19” 06 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 80343 Штани жіночі (Trousers, womens).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	5
3. Вимоги до предмета.....	5
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	5
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю.....	10
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	11
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	12
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	13

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до штанів (далі – предмет) під час експериментального носіння військовослужбовцями-жінками Збройних Сил України (далі – військовослужбовці ЗСУ) з метою отримання оцінки предмета щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет у цілому, так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тудзики з отворами пластикові”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цьому ТО, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначення та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет виготовляються з камвольної тканини захисного, синього, темно-сірого, чорного або білого кольору. Предмет прямої форми з пришивним поясом, який складається з двох половинок і зшивається одночасно із середнім швом. Із застібкою-блискавкою в середньому шві передніх половинок, на яких розташовано по одній виточці, на задніх половинках по дві виточки (для надання додаткового об'єму на бедрах). Допускається одна виточка на задніх половинках предмета під час індивідуального пошиття з урахуванням особливостей фігури.

Передні половини – на підкладці, нижні зрізи якої обметані. На поясі розташовано 6 хомутиків для ремня. Низ предмета оброблено швом упідгин з відкритим обметаним зрізом та підшито на спецмашині.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати додатку 1.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти, видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Вид 5	Білий
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців Збройних Сил України другої та третьої повнотних груп відповідно до таблиць 1 – 3.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
146	Від 143 до 149 включно	1
152	Понад 149 до 155 включно	2
158	Понад 155 до 161 включно	3
164	Понад 161 до 167 включно	4
170	Понад 167 до 173 включно	5
176	Понад 173 до 179 включно	6
182	Понад 179 до 185 включно	7

Таблиця 2 – Розмір типової фігури

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
84	Від 82 до 86 включно	42
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

Таблиця 3 – Повнотні групи

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см											
2	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.

Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цим ТО. Якість матеріалів має відповідати вимогам цього ТО.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина костюмна камвольна напіввовняна	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО
2.	Тканина підкладкова поліестерова	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО
3.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін)	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО
4.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО
5.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО
6.	Гудзики	Підпункт 3.1.6.7 цього ТО
7.	Нитки	Підпункт 3.1.6.8 цього ТО

3.1.6.2. Тканина костюмна камвольна напіввовняна має відповідати показникам якості, що зазначені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ. 29956-154:2019 (01).

3.1.6.3. Для підкладки передніх половинок штанів використовується тканина підкладкова в тон тканини верху, поверхневою щільністю не більше 130 г/м², яка має відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 20272.

3.1.6.4. Під час виготовлення предмета для дублювання пояса та гульфіка використовується флізелін поверхневою щільністю не нижче 30 г/м².

3.1.6.5. Для застібання штанів використовується застібка-блискавка (чорного кольору або кольору основного матеріалу) спіральна тканина або пришивна Т4 або П4, з автоматичним фіксатором (аф), з нероз’ємним нижнім металевим обмежувачем (А), має відповідати показникам якості, що зазначені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.1.6.6. Для вішаків використовується тасьма оздоблювальна поліестерова (чорного кольору або в тон основного матеріалу) шириною від 6 мм до 8 мм або смужка з підкладкової тканини (підпункт 3.1.6.3), оброблена швом упідгин із закритими зрізами шириною від 6 мм до 8 мм у готовому вигляді.

3.1.6.7. Для застібання гульфика предмета використовуються гудзики в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01): Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 2 (Вид 1, Вид 2). Діаметр гудзика ($14,0 \pm 0,2$) мм.

3.1.6.8. Для пошиття предмета застосовуються нитки в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 3), Тип 2 (Вид 3), Тип 3 (Вид 2).

Примітка. Відхилення кольорів ниток та фурнітури предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

Шви зшивання деталей та оздоблювальні строчки виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301). На поясі обробляється петля з вічком. Петлю з вічком з вертикальною або горизонтальною закріпкою обметують на правій частині пояса на відстані ($1,5 \pm 0,2$) см від краю та відповідно на лівій частині пришивають гудзик.

Низ предмета підшивають на машині потайного стібка швом упідгин з відкритим обметаним зрізом.

Закріпки на спецмашині ставляться горизонтально в кінці оздоблювальної строчки по нижній частині гульфика та по верхніх краях хомутиків.

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Готові предмети прасують та відпарюють на спеціальних пресах або прасками.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО.
Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;
товарний ярлик;
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка та товарний ярлик мають містити таку інформацію:

назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
вид предмета;
розмір предмета;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758 (лише для етикетки);
позначення “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК № Д”, де Д – номер дослідного зразка;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ” (лише для етикетки).

Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка предмета складається навпіл, розміщується у шві пришивання пояса, посередині лівої половини штанів з виворотного боку, має розміри у готовому вигляді (35 мм x 50 мм) ± 2 мм.

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з картону щільністю не менш 75 г/м² та кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні та мав розміри (50 мм x 90 мм) ± 2мм.

3.1.8.3. Пакувальний лист має містити таку інформацію:

назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
вид предмета;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8.4. Інформація на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цього ТО.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 25 одиниць пакується в поліпропіленовий мішок або картонну упаковку з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена в пакувальному листі.

До кожного мішка або картонної упаковки вкладається пакувальний лист. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цьому ТО.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6 цього ТО.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,2 метра від підлоги.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО у разі дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

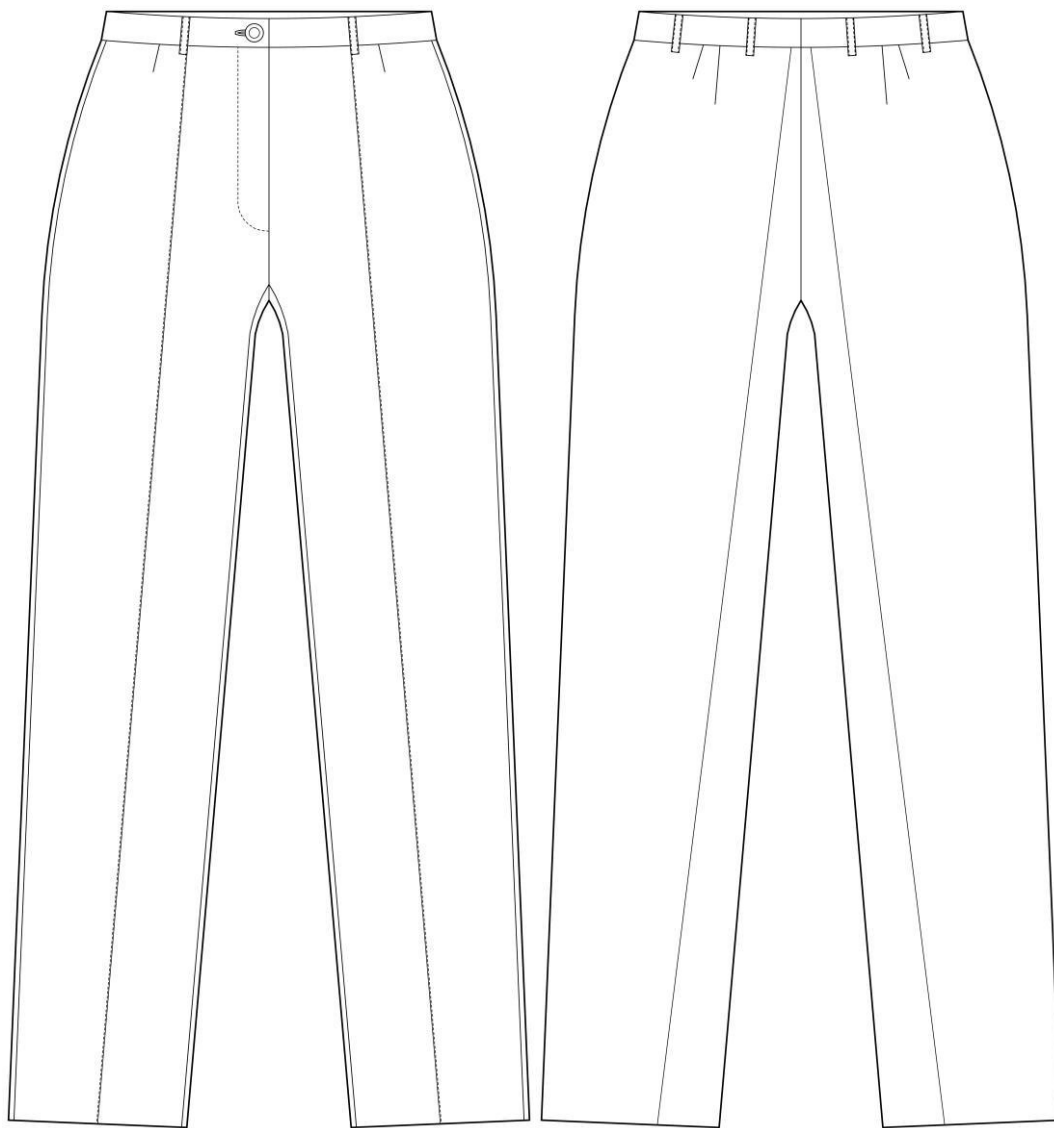


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Додаток 2
до підпункту 3.1.5

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри предмета

№ п/п	Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допус- тиме відхи- лення, см
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.	Довжина по боковому шву, см	146	2,3	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	±1,0
		152		95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	
		158		99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
		164		103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		170		107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
		176		111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		182		115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
		188		119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
2.	Довжина по кроковому шву, см	146	2,3	70,0	69,6	69,2	68,7	68,3	67,9	67,5	67,1	66,6	66,2	65,8	±1,0
		152		73,5	73,1	72,7	72,2	71,8	71,4	71,0	70,6	70,1	69,7	69,3	
		158		77,0	76,6	76,2	75,7	75,3	74,9	74,5	74,1	73,6	73,2	72,8	
		164		80,5	80,1	79,7	79,2	78,8	78,4	78,0	77,6	77,1	76,7	76,3	
		170		84,0	83,6	83,2	82,7	82,3	81,9	81,5	81,1	80,6	80,2	79,8	
		176		87,5	87,1	86,7	86,2	85,8	85,4	85,0	84,6	84,1	83,7	83,3	
		182		91,0	90,6	90,2	89,7	89,3	88,9	88,5	88,1	87,6	87,2	86,8	
		188		94,5	94,1	93,7	93,2	92,8	92,4	92,0	91,6	91,1	90,7	90,3	

Кінець таблиці Д2.1

Продовження додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
3.	Ширина на рівні середнього шва, см	146-188	2	29,9	31,0	32,1	33,2	34,3	35,4	36,5	37,6	38,7	39,8	40,9	±1,0
			3	31,4	32,5	33,6	34,7	35,8	36,9	38,0	39,1	40,2	41,3	42,4	
4.	Ширина по низу, см	146-188	2	19,5	19,9	20,3	20,7	21,1	21,5	21,9	22,3	22,7	23,1	23,5	±0,6
			3	20,1	20,5	20,9	21,3	21,7	22,1	22,5	22,9	23,3	23,7	24,1	
5.	Довжина пояса по шву пришивання в застібному вигляді, см, см	146-188	2	33,3	35,3	37,3	39,3	41,3	43,3	45,3	47,3	49,3	51,3	53,3	±1,0
			3	34,5	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	
6.	Ширина пояса, см	146-188	2,3	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,3
7.	Довжина хомутика, см	146-188	2,3	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	±0,3
8.	Ширина хомутика, см	146-188	2,3	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	±0,2