

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил України

В. о. начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

генерал-майор

полковник





Ю.ГУСЛЯКОВ

С.ПОЧТАРЕНКО

“20” 06 2019 р.

“10” 06 2019 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ПАНАМА СПЕЦІАЛЬНА

ТО A01XJ.35329-023:2019

Дата надання чинності 20.06.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «20» 06 2019 р.
за № 000021 ЛО

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Начальник групи підготовки та застосування снайперських підрозділів Командування Сухопутних військ Збройних Сил України
підполковник

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник


Р.ДЛУССЬКИЙ
“ ” 2019 р.


В.РЯБОВ
“14” 06 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В.Білан** (керівник розробки).

II. Найменування та позначення технічного опису Міністерства оборони України:

“Панама спеціальна. Технічний опис на дослідну партію ТО А01ХJ.35329-023:2019”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Панама спеціальна (Вид Х). ТО А01ХJ.35329-023:2019”, де Х – колір тканини предмета відповідно до пункту 3.1.2.

IV. Затверджено “20” 06 2019 року.

Введено в дію “20” 06 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003: 35329 “Кашкет камуфляжний. Cap, camouflaе pattern”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	5
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.1.1. Технічні вимоги.....	6
3.1.2. Види предмета.....	6
3.1.3. Основні параметри та розміри.....	6
3.1.4. Опис зовнішнього вигляду.....	6
3.1.5. Вимоги до матеріалів.....	7
3.1.6. Технологічні вимоги.....	9
3.1.7. Маркування.....	10
3.1.8. Пакування.....	11
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії виробника.....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	13
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	14
Додаток 3 Графічне зображення вимірів предмета.....	15
Додаток 4 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	18
Додаток 5 Бібліографія.....	20

ВСТУП

У цьому технічному описі на дослідну партію (далі – ТО) встановлені вимоги до предмета речового майна – панамы спеціальна.

Цей ТО поширюється на панаму спеціальну для забезпечення предметами бойового обмундирування та екіпірування військовослужбовців-снайперів (снайперських груп) Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет призначений для експлуатації в польових умовах під час виконання бойових та навчально-бойових завдань, ведення бойових дій військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 811:2018 (EN ISO 811:2018, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення стійкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення

Познака документа	Назва
ДСТУ 30157.1:2003	ГОСТ Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ (ГОСТ 30454-97) 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСТУ 4300:2004	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТУ 13.2-00034022-024:2015 з повідомленням про зміни №3	Технічні умови “Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, застосованими матеріалами повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору тканини верху
Вид 1	Olive green
Вид 2	Coyote
Вид 3	маскувальний малюнок ММ – 14
Вид 4	маскувальний малюнок Varan ЗСУ
Вид 5	маскувальний малюнок ММ – 16 Ф

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 3. Відповідність кольору визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.3. Основні параметри та розміри

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2 цього ТО.

Таблиця 2 – Умовна позначка зросту

Умовне позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63

Примітка 1. Предмети інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.

3.1.4. Опис зовнішнього вигляду

За конструкцією предмет є панамою, який зображено на рисунку Д1.1 додатка 1.

Предмет складається з денця овальної форми, стінки, що складається із сітки та подвійної (зовнішньої та внутрішньої) деталі з тканини, що з'єднані посередині задньої сторони панамми та полів.

Денце складається з зовнішньої деталі з основного матеріалу предмета та внутрішньої, що утворює кишеню. Відкритий зріз кишені прошито упідгин строчкою на відстані (2 ± 1) мм від краю з обробкою оверлоком відкритого зрізу тканини. На денці з внутрішньої сторони по центру нашита етикетка розміром (90 ± 2) мм х (40 ± 2) мм.

На зовнішній частині стінки із основної тканини нашита декоративна стрічка (з основної тканини) шириною (22 ± 2) мм, краї якої оброблені швами упідгин з відкритим зрізом. Декоративна стрічка настрочується на зовнішню стінку вертикальними закріпками на відстані (40 ± 3) мм одна від одної.

У місцях зшивання сітки з подвійною (зовнішньою та внутрішньою) деталлю з тканини та стінки з полями на відстані (2 ± 1) мм від шва зшивання та по краях декоративної стрічки на відстані (2 ± 1) мм від країв прокладаються оздоблювальні строчки. Відкриті зрізи полів предмета окантовуються стрічкою із основного матеріалу шириною (10 ± 2) мм у готовому вигляді, оздоблювальною строчкою на відстані (8 ± 1) мм від краю предмета.

На денці розташовані стрічки з основного матеріалу шириною (8 ± 1) мм пошиті з відкритими зрізами упідгин, з прокладанням строчки з кожної сторони на відстані (2 ± 1) мм від краю. В місцях перетинання стрічки закріплені до денця закріпчними строчками шириною (8 ± 1) мм. На полях розташовані стрічки з основної тканини шириною (8 ± 1) мм пошиті з відкритими зрізами упідгин, з прокладанням строчки з кожної сторони на відстані (2 ± 1) мм від краю. Стрічки вшиті у шов вшивання стінок з полями та стрічки обкантивання полів.

Поля предмета складаються з чотирьох частин (двох зовнішніх та двох внутрішніх), кожна з яких посилена клейовою прокладкою з дублерину. Паралельно краю поля прокладають десять оздоблювальних строчок на відстані (6 ± 1) мм. Поля з'єднують зі стінками предмета, кут нахилу полів відносно стінок $(130 \pm 5)^\circ$.

На рівні з'єднання частин полів розміщено технічний шнур довжиною (640 ± 20) мм, в який вставлено фіксатор.

У кишені на денці розміщено захист шиї (рис. Д.3.4 додатка 3), що виготовляється з основної тканини розміром (290 ± 3) мм х (320 ± 3) мм. Відкритий зріз деталі прошито упідгин строчкою на відстані (3 ± 1) мм від краю з обробкою оверлоком відкритого зрізу тканини. На поперечній стороні деталі одна по центру та дві по краях нашиті текстильні застібки "гачки" розміром (20 ± 2) мм х (25 ± 2) мм. На внутрішній стороні стінок предмета з лівої та правої сторони та позаду нашиті текстильні застібки "петлі" розміром (20 ± 2) мм х (25 ± 2) мм.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 5.

Таблиця 5 – Основні матеріали

Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Тканина полотняного підсиленого переплетення	Пп. 3.1.5.2	Для виготовлення предмета
Сітка текстильна	Пп. 3.1.5.4	Для виготовлення предмета
Застібка текстильна кольору, який гармонує з кольором основної тканини, шириною: (20 ± 2) мм	Пп.3.1.5.3	Для приєднання захисту шиї
Фіксатор пластмасовий з двома отворами, кольору, який гармонує з кольором основної тканини	Пп. 3.1.5.6	Для фіксації шнура
Дублерин	П. 3.1.5.5	Для виготовлення предмета
Нитки Тип 1, Вид 3	ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Для виготовлення предмета

Примітка. Всі елементи предмета мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.1.5.2. Для виготовлення предмета використовують тканину змішану гладкофарбовану або вибивну камуфльовану, полотняного підсиленого переплетення Тип 4 або Тип 5, що повинна відповідати вимогам ТУ 13.2-00034022-024:2015 з повідомленням про зміни №3.

3.1.5.3. Застібка текстильна повинна мати оброблені краї та відповідати вимогам таблиці 6.

Таблиця 6 – Вимоги до застібки текстильної

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення	Нормативна документація
1	Склад сировини: гачки: поліамід (нейлон) петлі: поліамід (нейлон)	%	100 100	ДСТУ 4057
2	Міцність розшарування, не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
3	Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
4	Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття/відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 4300
5	Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см ²	6	ДСТУ 2060
6	Міцність на зсув після 10000 циклів закриття/відкриття, не менше	Н/см ²	4	ДСТУ 2060

3.1.5.4. Сітка текстильна має відповідати показникам якості, що наведені у таблиці 8.

Таблиця 7 – Показники якості сітки текстильної

№ з/п	Назва показника	Одиниці виміру	Значення	Нормативна документація
1.	Сировинний склад: поліестер	%	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	230	
3.	Розривне навантаження:			
	за основою, не менше		400	ДСТУ ISO 13937-1
	за утком, не менше		250	
4.	Стійкість пофарбування:			
	до дії сухого тертя	бали	≥4	ДСТУ ISO 105-X12
	до дії мокрого тертя	бали	≥4	
	до прання при 40°C	бали	≥4	ДСТУ ISO 105-C06

3.1.5.5. Дублерин повинен мати поверхневу густина (200 ± 20) г/м².

3.1.5.6. Фіксатор з двома отворами за характеристики має відповідати вимогам до фіксатора з двома отворами Тип 3, що наведені у ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.7. За умови погодження із замовником та розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче приведених у цьому ТО.

3.1.6. Технологічні вимоги

3.1.6.1. Розкрій деталей предмета та припуски при розкрої – відповідно до [1] додатка 5.

3.1.6.2. Частота машинної строчки під час пошиття повинна бути від 3 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки від 7 мм до 10 мм. У разі обриву нитки або нашиванні деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 мм до 40 мм.

3.1.6.3. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.6.4. Внутрішні відкриті зрізи деталей предмета обметуються тринитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505, згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916).

3.1.6.5. Вільні кінці шнура оплавляють для запобігання розпусканню.

3.1.7. Маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО та вимогам ГОСТ 14192. Маркування здійснюється нашиванням етикетки, виконаної методом термотрансферного друку. Етикетка розміщується на зовнішній стороні внутрішньої кишені денця посередині на відстані $(2 \pm 0,5)$ см від краю кишені.

3.1.7.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
 етикетка предмета (рис. 1);
 товарний ярлик;
 пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару).

3.1.7.3. Зміст маркування предмета:
 емблема Збройних Сил України;
 найменування предмета;
 розмірні ознаки;
 склад тканини;
 номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва;
 символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
 напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК. ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 1 – Етикетка

3.1.7.4. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
 найменування предмета;
 позначення нормативного документа на предмет;
 розмірні ознаки;
 сировинний склад тканини верху;
 номер договору чи контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.5. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника;
найменування предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
розмірні ознаки;
кількість предметів;
номер договору чи контракту МОУ;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік).

3.1.7.6. Ярлик для пакувального мішка повинен містити таку інформацію:

назва виробника;
назва постачальника;
найменування предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
номер договору чи контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
розмірні ознаки;
кількість предметів.

3.1.7.7. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, які не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.8. Пакування

3.1.8.1. Кожний предмет пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки.

3.1.8.2. Група предметів по 25 штук повинна пакуватися в окрему картонну упаковку.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводять згідно з вимогами цього ТО та вимогами договору про закупівлю.

Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на предмет відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів, з яких виготовлений предмет.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентиляованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

3.6. Гарантії виробника

Виробник гарантує відповідність якості предмета вимогам цього ТО за умови дотримання правил експлуатації, транспортування та зберігання протягом трьох років з дати випуску продукції, не менше трьох років з дати початку експлуатації.

За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Специфікація деталей крою та комплектуючих**Таблиця Д2.1 - Специфікація деталей крою та комплектуючих**

№ з/п	Назва деталей
1.	Денце
2.	Поля
3.	Стрічка оперізуюча
4.	Стрічка вузька
5.	Деталь тулії із сітки текстильної
6.	Деталь тулії із тканини
7.	Захист шиї
8.	Кишеня
9.	Застібка текстильна “петлі”
10.	Застібка текстильна “гачки”

Графічне позначення лінійних вимірів

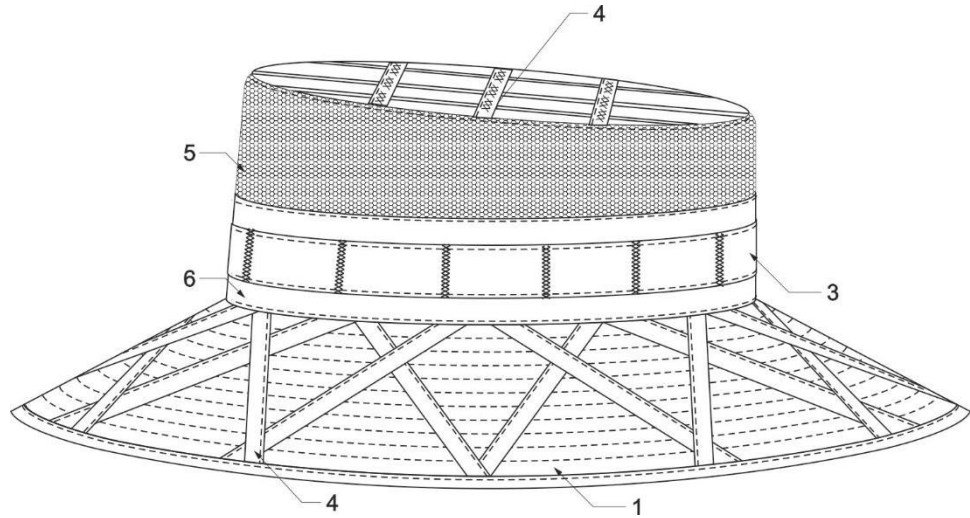


Рисунок Д3.1 – Позначення деталей (вигляд збоку)

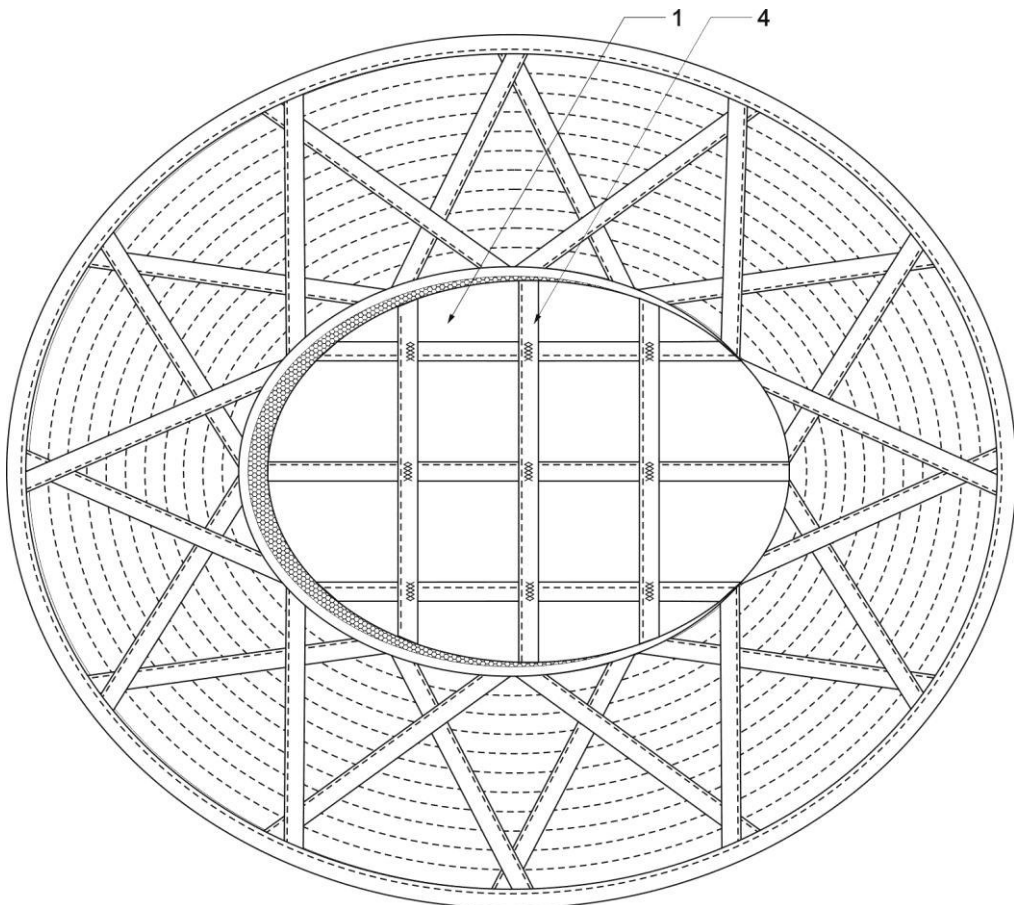


Рисунок Д3.2 – Позначення деталей (вигляд зверху)

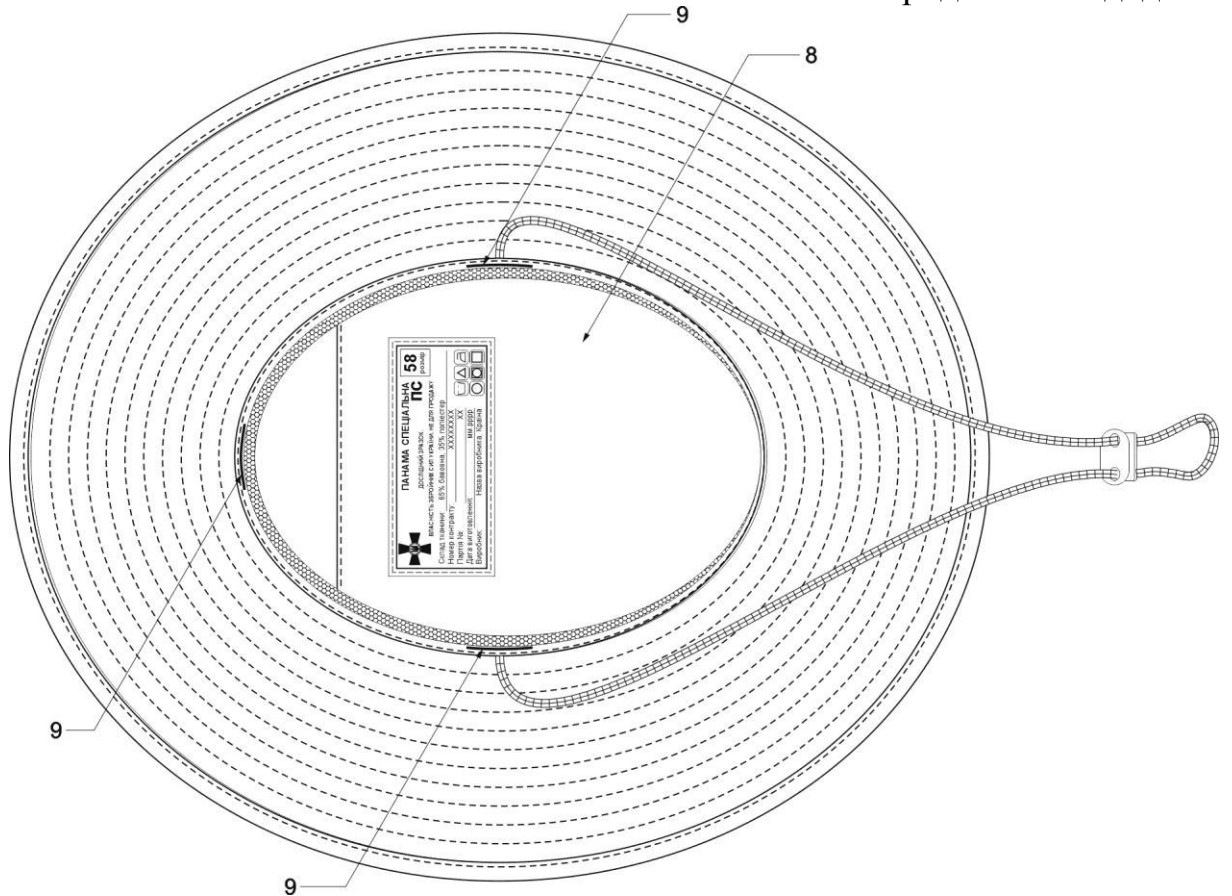


Рисунок ДЗ.3 – Позначення деталей (вигляд знизу)

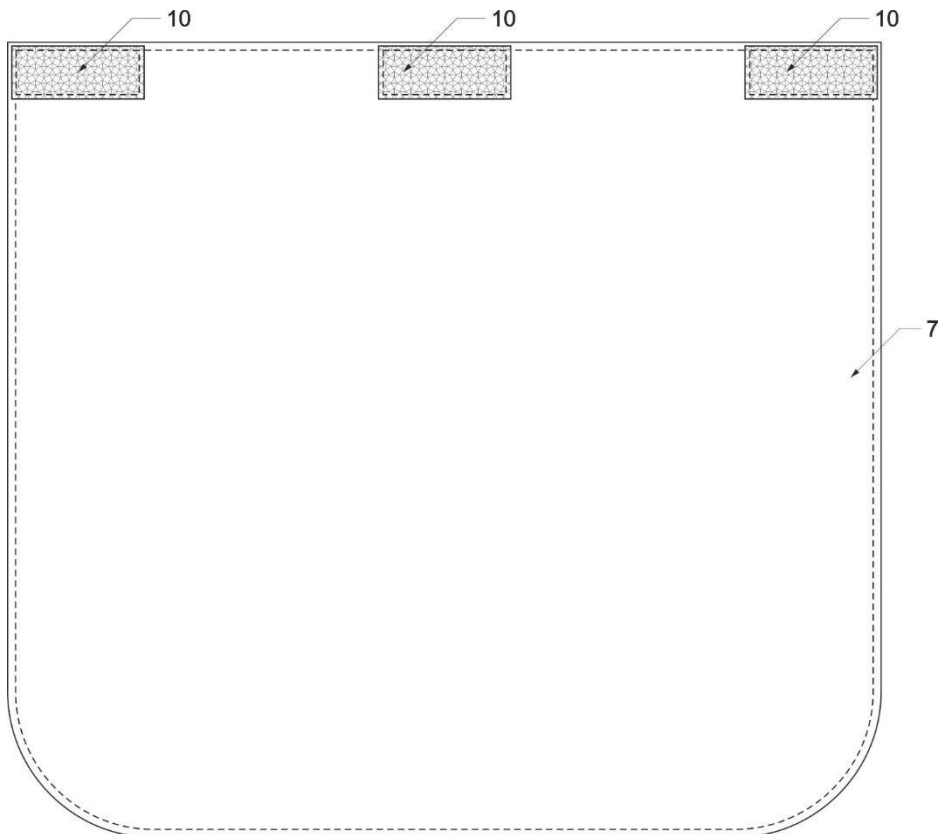


Рисунок ДЗ.4 – Позначення деталей (захист шиї)

Продовження додатка 3

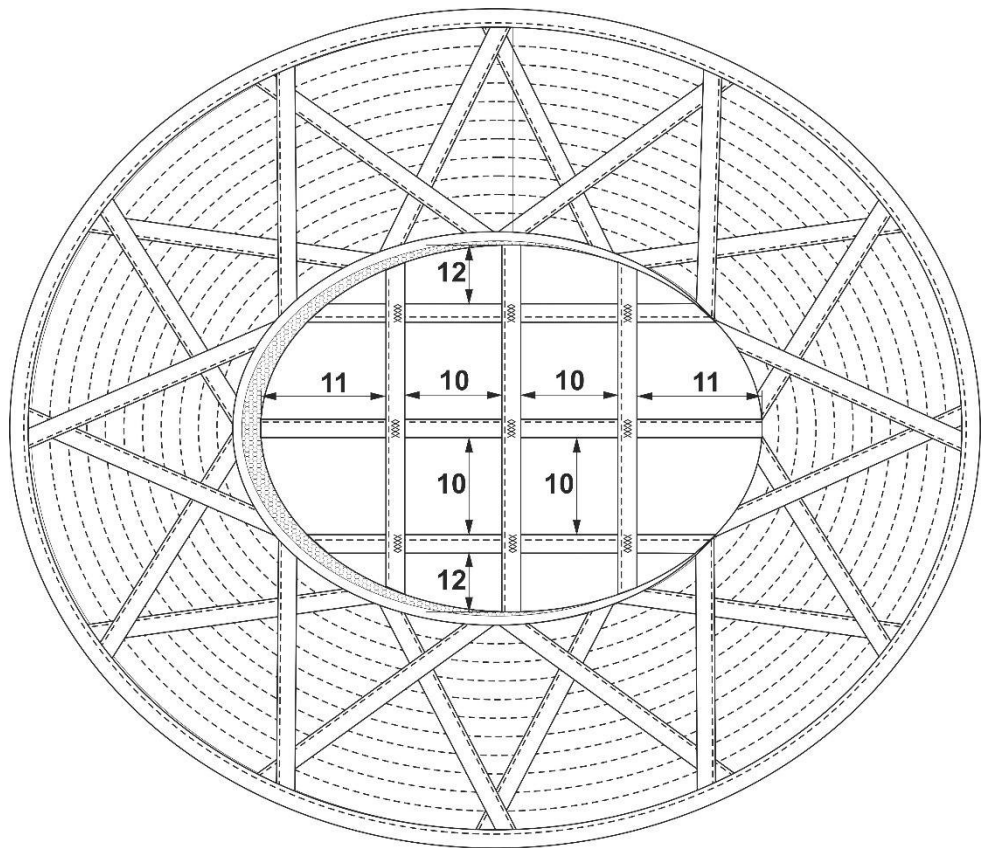
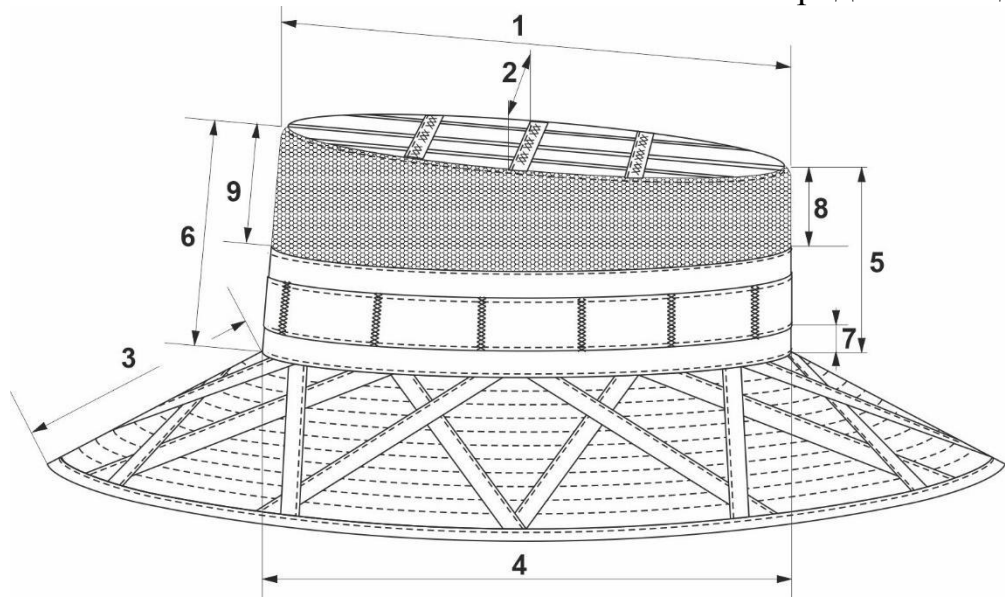


Рисунок Д3.5 – Місця лінійних вимірів

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Таблиця Д4.1 - Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

№ з/п	Назва виміру	№ виміру	Розмір предмета										Допустиме відхилення, мм
			54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.	Довжина денця, мм	1	189	192	195	198	201	204	207	210	213	216	± 5
2.	Ширина денця, мм	2	158	161	164	167	171	174	177	180	183	186	± 5
3.	Довжина полів, мм	3	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	± 3
4.	Довжина по шву пришивання полів, мм	4	277	282	287	292	297	302	307	312	317	322	± 3
5.	Висота стінки (попереду), мм	5	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	±3
6.	Висота стінки (позаду), мм	6	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	± 3
7.	Відстань від шва зшивання стінки з полями до низу декоративної стрічки, мм	7	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	± 3
8.	Висота деталі стінки із сітки текстильної попереду, мм	8	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	± 5

Кінець таблиці Д4.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
9.	Висота деталі тулії із сітки текстильної ззаду, мм	9	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	± 5
10.	Відстань між стрічками, мм	10	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	± 3
11.	Відстань від стрічки до краю денця, мм	11	42,5	44	45,5	47	48,5	50	51,5	53	54,5	56	± 3
12.	Відстань від стрічки до краю денця, мм	12	27	28,5	30	31,5	33,5	35	36,5	38	39,5	41	±3

Бібліографія

1. ГОСТ 19902-89 “Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования.”