

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Начальник Головного управління розвитку оборонного матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник


Ю.ГУСЛЯКОВ
Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

“ 29 ” 03 2019 р.

РУКАВИЧКИ ЗИМОВІ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.32473-141:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21.08.2019 р.
за № МО/ 000739 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України
генерал-майор

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник


А.КУЧЕРЯВИЙ
В.РЯБОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

“ 29 ” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички зимові (тип С)” TC A01XJ.32473-141:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички зимові (тип С)” TC A01XJ.32473-141:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 32473 Рукавиці зимові утеплені (Mittens, extreme cold weather).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	14
Додаток 2 Місця лінійних вимірів.....	15
Додаток 3 Бібліографія.....	16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички зимові (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту рук у холодну пору року.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ ІСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється з гладкопофарбованого трикотажного дубльованого ворсового начісного тришарового полотна з низькою повітропроникністю і накладками з натуральної замші та шкіри (штучної) із струмопровідними властивостями.

Предмет складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок та накладок. На бічній частині напалка великого пальця та середньому пальці правої напівпари предмета розміщуються накладки.

На долонній частині з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка у два ряди настрочується тасьма еластична шириною 5 мм.

По периметру верхнього краю предмета настрочується зигзагоподібною строчкою тасьма еластична шириною 5 мм. Верхній край предмета обробляється швом упідгин з відкритим зрізом, з одночасним вшиванням по середині долонної частини шнура плетеного шириною 5 мм, що формує петлю для кріплення предмета до спорядження.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисунку Д1.1 додатка 1.

3.1.3. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмету

Умовне позначення розміру предмета	Розмір 1	Розмір 2
Обхват кисті правої руки, мм	200-230	230-260
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.		

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2. Місця лінійних вимірів визначені на рисунку Д2.1 додатка 1.

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Розмір предмета		Допустиме відхилення, мм +/-
	розмір 1	розмір 2	
a, мм	265	275	5
b, мм	230	260	5
c, мм	115	115	5
d, мм	80	85	5
e, мм	90	95	5
f, мм	90	95	5
g, мм	70	75	5

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Гладкопофарбоване трикотажне дубльоване ворсове начісне тришарове полотно	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Замша	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Шнур	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Шкіра (штучна шкіра)	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Гладкопофарбоване трикотажне дубльоване ворсове начісне тришарове полотно з низькою повітропроникністю повинно відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4. Два шари ворсового полотна термоскріплені між собою шаром з еластичної полімерної плівки.

Таблиця 4 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного дубльованого ворсового начісного тришарового полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Склад сировини матеріалу верхнього шару (поліестер), %	100	ДСТУ 4057
2.	Склад сировини матеріалу проміжного шару: полімерна плівка (поліуретан), %	100	

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
3.	Склад сировини матеріалу нижнього шару (поліестер), %	100	ДСТУ 4057
4.	Поверхня матеріалу: лицьова	Мікрорел'єр	Візуально
5.	Поверхня матеріалу: виворітна	Мікрорел'єр	
6.	Поверхнева густина, г/м ²	270 ± 20	ДСТУ EN 12127
7.	Розривальне зусилля, Н, не менше	500	Згідно з [3] додатку 3
8.	Зміна лінійних розмірів по довжині та по ширині після прання та сушіння, %, не більше	5	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
9.	Коефіцієнт повітропроникності, л/(м ² с), не більше	5	ДСТУ ISO 9237
10.	Гігроскопічність, %, не більше	3	Згідно з [1] додатку 3
Ступінь тривкості фарбування до фізико-хімічних впливів:			
11.	прання, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06
12.	поту, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-E04
13.	хімічної чистки, бали, не менше	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
14.	сухого тертя, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.5.3. Додатковим матеріалом предмета для підсилюючих накладок долонної частини є натуральна замша першого гатунку товщиною (0,5-1,1) мм чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості замші

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Товщина, мм	0,5 – 1,1	Згідно з [8] додатку 3
2.	Масова частка вологи, %, не більше	16	Згідно з [4] додатку 3
3.	Масова частка золи, %, не більше	10	Згідно з [5] додатку 3
4.	Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %, не менше	3	Згідно з [6] додатку 3
5.	Межа міцності при розтягуванні, 10 МПа, не менше	1	Згідно з [7] додатку 3
6.	Стійкість пофарбування до дії сухого та мокрого тертя	Забарвлення тканини та обсіпання барвника не дозволяється	Згідно з [2] додатку 3 п. 4.4

3.1.5.4. Стрічка еластична поліестрова шириною 5 мм чорного кольору, застосовується при виготовленні предмета на долонній частині по лінії зап'ястка з внутрішньої сторони та по верхньому краю предмета, яка за показниками якості повинна відповідати показникам якості до стрічки еластичної Тип 1 (Вид 2), наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).

3.1.5.5. Плетений поліамідний або поліестровий шнур (згідно з ДСТУ 4057) чорного кольору, плоский, шириною від 5 мм до 6 мм та товщиною від 1,5 мм до 2,0 мм (згідно з ГОСТ 16218.1). Шнур застосовується при формуванні петель для кріплення виробу до спорядження. Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються термічним способом для запобігання осипанню.

3.1.5.6. Шкіра (штучна шкіра) повинна мати струмопровідні властивості роботи з ємнісними дисплеями портативних електронних пристроїв (тачскрін).

3.1.5.7. Нитки швейні Тип 1, Вид 3 повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.8. Колір основного, додаткових матеріалів та фурнітури, що використовуються при виготовленні предмета, визначається згідно із затвердженим зразком. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.9. За вимогою замовника предмети можуть виготовлятися інших кольорів.

3.1.5.10. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.7.

3.1.5.10. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Шви зшивання деталей виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) з частотою 3,5–5 стібків на 10 мм.

Замшеві підсилюючі накладки настрочуються подвійною одноголковою або двоголковою прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301.301) на відстані 1–2 мм від краю, відстань між строчками 2–3 мм (внутрішня частина долонної замшової накладки – однолінійною човниковою строчкою, код стібка 301).

Тасьма еластична по лінії зап'ястка настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304).

Верхній край предмета обробляється швом упідгин з відкритим зрізом прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), ширина підгину (12 ± 2) мм.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
товарний ярлик;
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.2. Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:
назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
розмір предмета;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик розміром (80 мм x 50 мм) ± 2 мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.7.3. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:
назва предмета ;
емблема Збройних Сил України;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.7.4. Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. До кожного пакувального мішка прикріплюється товарний ярлик. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок, з відповідним позначенням інформації та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожного мішка вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляваних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Місця лінійних вимірів

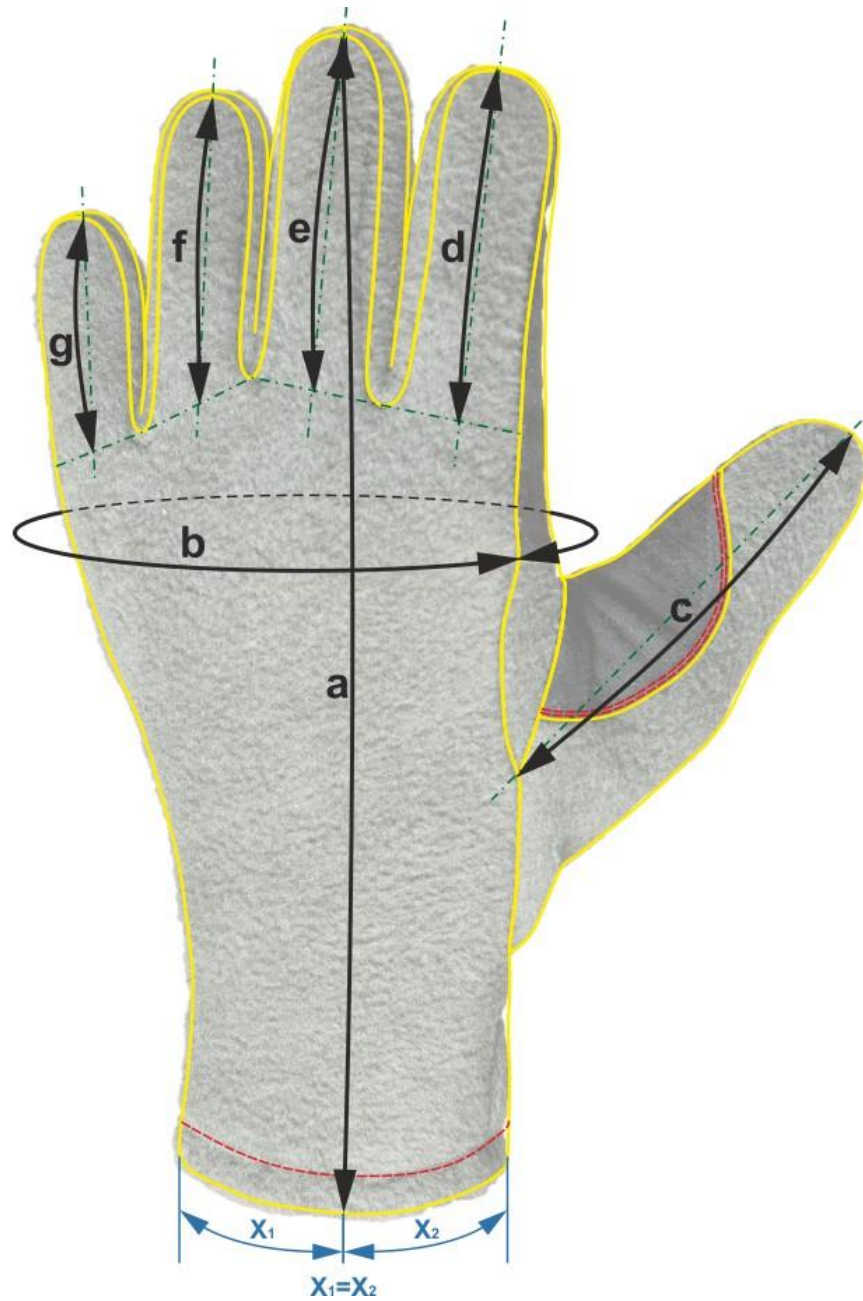


Рисунок Д2.1 – Місця лінійних вимірів

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), ИДТ)”.
2. ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78) “Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), ИДТ)”.
3. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
4. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.
5. ГОСТ 938.2-67 “Кожа. Метод определения содержания золы”.
6. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.
7. ГОСТ 938.11-69 “Кожа. Метод испытания на растяжение”.
8. ГОСТ 938.15-70 “Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке”.