

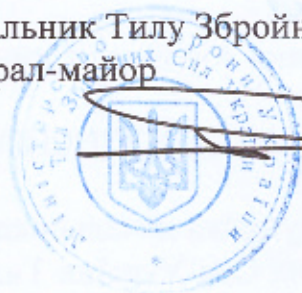
МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Ю.ГУСЛЯКОВ

Д.МАРЧЕНКО

"29" 03 2019 р.

"29" 03 2019 р.

РЮКЗАК БОЙОВИЙ ІНДИВІДУАЛЬНИЙ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.32440-136:2019 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності 21.08.2019

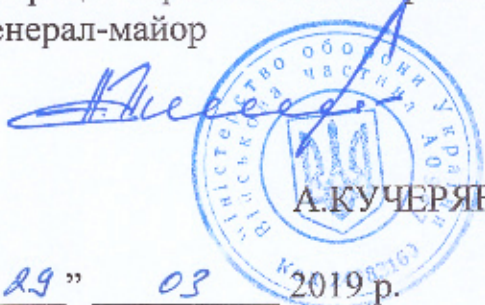
Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21.08.2019 р.
за № МОJ 000134 -ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України
генерал-майор

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



А.КУЧЕРЯВИЙ



В.РЯБОВ

"29" 03 2019 р.

"29" 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рюкзак бойовий індивідуальний (тип С)” ТС А01ХJ.32440-136:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рюкзак бойовий індивідуальний (тип С)” ТС А01ХJ.32440-136:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета за:

ВГР 01.002.003-2014(01): 32440 Рюкзак польовий (Field pack).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	16
3.3. Правила приймання.....	17
3.4. Методи контролю.....	17
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	17
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета та лінійні виміри предмета....	18
Додаток 2 Бібліографія.....	22

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рюкзак бойовий індивідуальний (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплексу спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для транспортування бойового обмундирування та спорядження в під час пересування в пішому порядку та на машинах в умовах патрульних, штурмових та рейдових операцій, під час виконання бойових та навчально-бойових завдань.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови (ГОСТ 28631-2005, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 105-V02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина V02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-V02:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Позначка документа	Назва	
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные.	Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные.	Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные.	Метод определения плотности
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные.	Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”	
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”	
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)”	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”	
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”	
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”	

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет є сумкою, яка виготовлена з синтетичного текстильного матеріалу підвищеної міцності з поліуретановим покриттям та транспортується за допомогою двох плечових лямок у положенні на спині.

Предмет складається з передньої, задньої, верхньої цільнокрійної з боковими та нижньої (дно) панелей, планок, накладок, лямок, ручки, системи бокових та нижніх регульованих стяжок, системи кріплення типу MOLLE, внутрішніх та зовнішніх кишень, рами з пластику та текстильних застібок.

Основне транспортне відділення предмета закривається за допомогою застібки-блискавки з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного, яка закривається планкою.

У нижній частині бокових панелей предмета настрочуються два універсальних підсумки на одне транспортне відділення кожна (внутрішні відкриті зрізи яких можуть бути окантовані та додатково закріплені зигзагоподібною строчкою у верхній частині шва з'єднання підсумка з бічною панеллю), вхід до яких застібається на застібку-блискавку з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного, а на передній панелі яких розміщуються у чотири ряди чарунки типу MOLLE*. Над універсальними підсумками розміщуються у чотири ряди чарунки типу MOLLE. На верхній панелі для транспортування предмета сформовано ручку з текстильних тасьм різної ширини: 25 та 50 мм. По лівому та правому краю нашитих одна на одну текстильних тасьм утворюються клапани довжиною 55–60 мм, які закривають отвори для виводу назовні пристосувань типу антен, навушників тощо. Отвори закриваються на текстильну застібку шириною 25 мм, нашиту вздовж клапана. По краях ручки, під текстильною тасьмою шириною 50 мм, розміщуються петлі з тасьми текстильної шириною 25 мм, довжиною 20-25 мм, а також тасьми текстильні шириною 25 мм, що використовуються для кріплення двох частин “тризуб” застібки “фастекс” (зі сторони передньої панелі) та для кріплення інших елементів спорядження у верхній частині предмета (зі сторони задньої панелі), що фіксуються за допомогою пряжки-регулятора, закріпленої на зовнішній частині лямок.

*Чарунки типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) застосовуються для кріплення предмета до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем тощо). Для формування чарунок, які горизонтально розташовані одна за одною, текстильні тасьми шириною 25 мм прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3±1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок (38±2) мм або відповідно до зразка-еталона. Відстань між рядами чарунок (25±2) мм.

На зовнішній передній панелі обробляється кишеня, вхід у яку розміщується у верхній її частині та закривається на застібку-блискавку з одним замком, що закривається планкою. Підкладка кишені з додаткового матеріалу одночасно служить підкладкою двох внутрішніх кишень передньої панелі предмета, розташованих одна під одною. Зовнішні частини цих кишень з сітки трикотажної. Вхід у внутрішні кишені закривається на застібки-блискавки з одним замком. На зовнішню передню панель накладаються навхрест дві частини стрічки еластичної шириною 25 мм, що кріпляться по боках передньої панелі та з'єднуються між собою по периметру в місці їх перетину.

На зовнішній передній панелі сформовано відділення для транспортування захисного балістичного шолома. Відділення складається з основної панелі (з основного матеріалу) з настроченими на неї двома додатковими об'ємними кишенями на одне транспортне відділення кожна, вхід до яких застібається на застібку-блискавку з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного. Внутрішня частина основної панелі відділення з додаткового матеріалу. Бокова з нижньою частиною відділення з сітки трикотажної, верхні зрізи якої призборені та окантовані стрічкою еластичною, ширина окантовки в готовому вигляді (12 ± 2) мм. По краях основної панелі відділення розміщуються гніздові частини застібки "фастекс" (дві зверху, дві знизу та по дві з кожного боку), що кріпляться за допомогою петель з тасьми текстильної шириною 25 мм, довжиною у готовому вигляді 20–25 мм.

Верхня кишеня відділення з бантовою складкою, з текстильною застібкою "петлі" шириною 25 мм для розміщення ідентифікатора, з вертикальною кишенею, що застібається на застібку-блискавку з одним замком, з внутрішньою накладною кишенею (з додаткового матеріалу), з настроченою по її верхньому краю (вертикальними строчками на відстані (40 ± 2) мм одна від одної) стрічкою еластичною шириною 25 мм.

На нижній кишені відділення розташовані у чотири ряди чарунки типу MOLLE, на внутрішній стороні накладна кишеня (з додаткового матеріалу) з настроченою по її верхньому краю (чотирма вертикальними строчками на відстані (15 ± 3) мм одна від одної, з напуском 4–6 мм) стрічкою еластичною шириною 25 мм.

Зовні, на нижній панелі настрочено зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм чотири чарунки з текстильної тасьми шириною 25 мм, довжиною 50–55 мм, для протягування двох текстильних тасьм шириною 25 мм, довжиною (270 ± 10) мм, призначених для кріплення інших елементів спорядження та розміщення на них частин "тризуб" застібки "фастекс".

По центру нижньої панелі основного відділення, усіх накладних зовнішніх кишень та універсальних підсумків предмета розташовані дренажні отвори для відводу вологи, обладнані металевими люверсами.

Зовні, на задній панелі предмета розміщена накладна транспортна кишеня з основного матеріалу, що застібається на текстильну застібку шириною 50 мм. В якості демпферних елементів по боках та низу накладної кишені настрочуються фігурні деталі із сітки об'ємної трикотажної, відкриті зрізи якої

попередньо окантовуються оздоблювальною тасьмою. Ширина канта в готовому вигляді (12 ± 2) мм. Внутрішня сторона задньої панелі на підкладці з додаткового матеріалу, вздовж якої вертикально обробляється кишеня (застібається на застібку-блискавку з одним замком, для вставки рамки із твердого пластику), з накладною кишенею із сітки трикотажної, верхній зріз якої призборено та окантовано стрічкою еластичною (ширина канта (12 ± 2) мм), що забезпечує щільну фіксацію кишені до задньої панелі під час її наповнення плоскими предметами.

Транспортні лямки складаються з зовнішньої деталі з основного матеріалу та внутрішньої деталі із сітки об'ємної трикотажної між якими вставка з хімічно зшитого пінополіетилена (далі – ППЕ) загальною товщиною 8–10 мм для зменшення навантаження на плечі під час носіння предмета. На зовнішню сторону лямок (для посилення та формування чарунок) настрочується тасьма текстильна шириною 25 мм, у верхній частині якої кріпиться пряжка-регулятор (фіксує тасьму текстильну, яка настрочується під ручку на верхній панелі предмета та використовується для кріплення інших елементів спорядження), у нижній частині утворюється петля для кріплення гніздової частини застібки “фастекс”, яка з'єднується з частиною тризуб застібки “фастекс”, що фіксується за допомогою текстильної тасьми шириною 25 мм та текстильного трикутника (з основного матеріалу), що вшивається в шов зшивання задньої та бічної панелі у нижній його частині (з обох боків) разом з текстильною тасьмою шириною 50 мм, що утворює петлі (довжиною 40–50 мм) для тримання пряжки двоцілінної та протягування через неї тасьми текстильної шириною 50 мм із застіркою “фастекс” для фіксації предмета по талії.

На тасьмі текстильній, настроєній вздовж лямок, кріпляться грудні перетинки, що протягнуті крізь бокові отвори пряжки двоцілінної, з'єднуються за допомогою застібок “фастекс” та регулюються по довжині за допомогою пряжки двоцілінної.

У шві зшивання задньої та бічної панелі також розміщуються текстильні тасьми шириною 25 мм для тримання частин тризуб застібки “фастекс” довжиною (335 ± 10) мм, що з'єднується з гніздовими частинами застібки “фастекс”, розміщеними на основній панелі відділення.

Вільні краї тасьми текстильної, на якій кріпляться частини тризуб застібок “фастекс” (окрім тасьми текстильної, розташованої на нижній панелі предмета), та тасьми текстильної, що використовується для кріплення інших елементів спорядження у верхній частині предмета (зі сторони задньої панелі), скручуються та фіксуються текстильною застіркою шириною 25 мм, що кріпиться по нижньому краю тасьми текстильної човниковою строчкою.

Внутрішні шви зшивання деталей предмета (крім швів пришивання застібки-блискавки) окантовані оздоблювальною тасьмою або додатковим матеріалом (із закритими зрізами шириною (10 ± 2) мм у готовому вигляді).

Для полегшення розтібання та застібання в ручки замків застібок-блискавок протягнутий шнур плетений, закріплений вузлом (довжиною 60–70 мм у готовому вигляді).

Верхні зрізи сітки трикотажної (відділення для транспортування захисного балістичного шолома та кишеня на внутрішній стороні задньої панелі) можуть оброблятися швом упідгин із закритим зрізом та подальшим стягуванням за допомогою шнура еластичного.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4 додатку 1.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється в одному розмірі.

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимірам на рисункам Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4 додатку 1. Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Додатковий матеріал	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Сітка об'ємна трикотажна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Сітка трикотажна	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	ППЕ	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
12.	Пластикова рама	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони
13.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.14 цієї ТС Міноборони
14.	Застібки–блискавки	Підпункт 3.1.5.15 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина поліамідна повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 1.

3.1.5.3. Додатковий матеріал повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 2.

Таблиця 2 – Показники якості додаткового матеріалу

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад тканини, %: поліамід або поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	120 – 170	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	1000 700	ДСТУ 4272
4.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	60 50	ДСТУ ISO 13937-2
5.	Стійкість фарбування до тертя, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
6.	Стійкість тканини до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
7.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	5000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.5.4. Сітка об'ємна трикотажна для плечових лямок (Тип 1) та для задньої панелі (Тип 2) повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості сітки об'ємної трикотажної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
		Тип 1	Тип 2	
1.	Сировинний склад, %: поліестер	100	100	ДСТУ 4057
2.	Товщина, мм, не менше	3	6	ГОСТ 16218.1
3.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	300	500	ДСТУ EN 12127

3.1.5.5. Сітка трикотажна для бокової частини відділення для транспортування захисного балістичного шолому та внутрішніх кишень повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості сітки трикотажної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, %: поліестер або поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	290	ДСТУ EN 12127

3.1.5.6. Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
1.	Ширина, мм	25±2	50±2	ГОСТ 16218.1
2.	Товщина, мм	0,8 – 1,5		
3.	Сировинний склад (поліамід), %	100		ДСТУ 4057
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	3000	6000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:			ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
	світла	5		ДСТУ ISO 105-B01
	прання при 40°C	4/4		ДСТУ ISO 105-C06
	мокрого тертя	3		ДСТУ ISO 105-X12
	сухого тертя	4		ДСТУ ISO 105-X12
	хімічної чистки	4		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
6.	Стійкість матеріалу до стирання, цикли, не менше	–	80000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.5.7. Застібка текстильна Тип 1 шириною 25 мм та 50 мм повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.5.8. Тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6. Кінці тасьми повинні бути оброблені термічним способом.

Таблиця 6 – Показники якості тасьми оздоблювальної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	23±2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.9. Стрічка еластична, що використовується для окантування верхніх зрізів сітки трикотажної та для регулювання грудної перетинки повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості стрічки еластичної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад, %: поліамід латекс	74±5 26±5	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	25±1,5	ГОСТ 16218.1
3.	Лінійна густина, г/м, не менше	50	ГОСТ 16218.2

3.1.5.10. Фастекс (Тип 1, Вид 1), фастекс (Тип 4), пряжка-регулятор (Тип 1, Вид 1) та пряжка двоцілінна (Вид 1 та Вид 3) повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.11. Під час виготовлення предмета застосовуються вставки з ППЕ щільністю 33 кг/м (згідно з [1] додатка 2), товщиною (8–10) мм для поясного ремня та (5±1) мм (згідно з [2] додатка 2) для плечових розвантажувальних лямок.

3.1.5.12. Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок повинен відповідати показникам якості, наведеним в таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості шнура плетеного

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Кількість ниток осердя, шт.	7–9	ГОСТ 16218.4
3.	Структура обплетення	32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
4.	Зовнішній діаметр, мм	3–4	ГОСТ 16218.1
5.	Лінійна густина, г/м	6,61±5%	ГОСТ 16218.2
6.	Розривне навантаження, Н, не менше	1965	ГОСТ 16218.5

3.1.5.13. Пластикова рама для задньої стінки виготовляється з поліетилену високого тиску густиною 0,92 г/см³ (згідно з [1] додатка 2), товщиною (1,2±0,2) мм (згідно з [2] додатка 3).

3.1.5.14. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні (Тип 5 Вид 2, Тип 5 Вид 3 або Тип 6 Вид 1), які повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.15. Під час виготовлення предмета застосовуються застібки–блискавки без фіксатора: для застібання основного відділення – “П10”, зовнішніх кишень – “Т8”, внутрішніх кишень – “Т6”, які повинні відповідати

вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” TC A01XJ.03537-083:2018 (01).

3.1.5.16. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, яка використовується під час виготовлення предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.17. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.18. За згодою розробника, допускається застосування інших матеріалів за якістю, не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.15.

3.1.5.19. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї TC Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання, настроювання, оздоблювальні строчки та окантувальні шви виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301).

У місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження (по швам кріплення лямок і тасьм текстильних шириною 25 мм, що використовуються для кріплення частин застібки “фастекс”) використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304), що виконує функцію закріпки.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї TC Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Товарний ярлик розміром (80 мм х 50 мм) ± 2 мм містить таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист, виготовлений з картону білого кольору, повинен містити таку інформацію:

назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук повинна пакуватись в ящики з гофрованого картону, з позначенням інформації, наведеної у ГОСТ 14192, та тієї, що зазначена в пакувальному листі

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, ДСТУ ГОСТ 28631 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажими повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпунктів 3.1.2, 3.1.4

Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

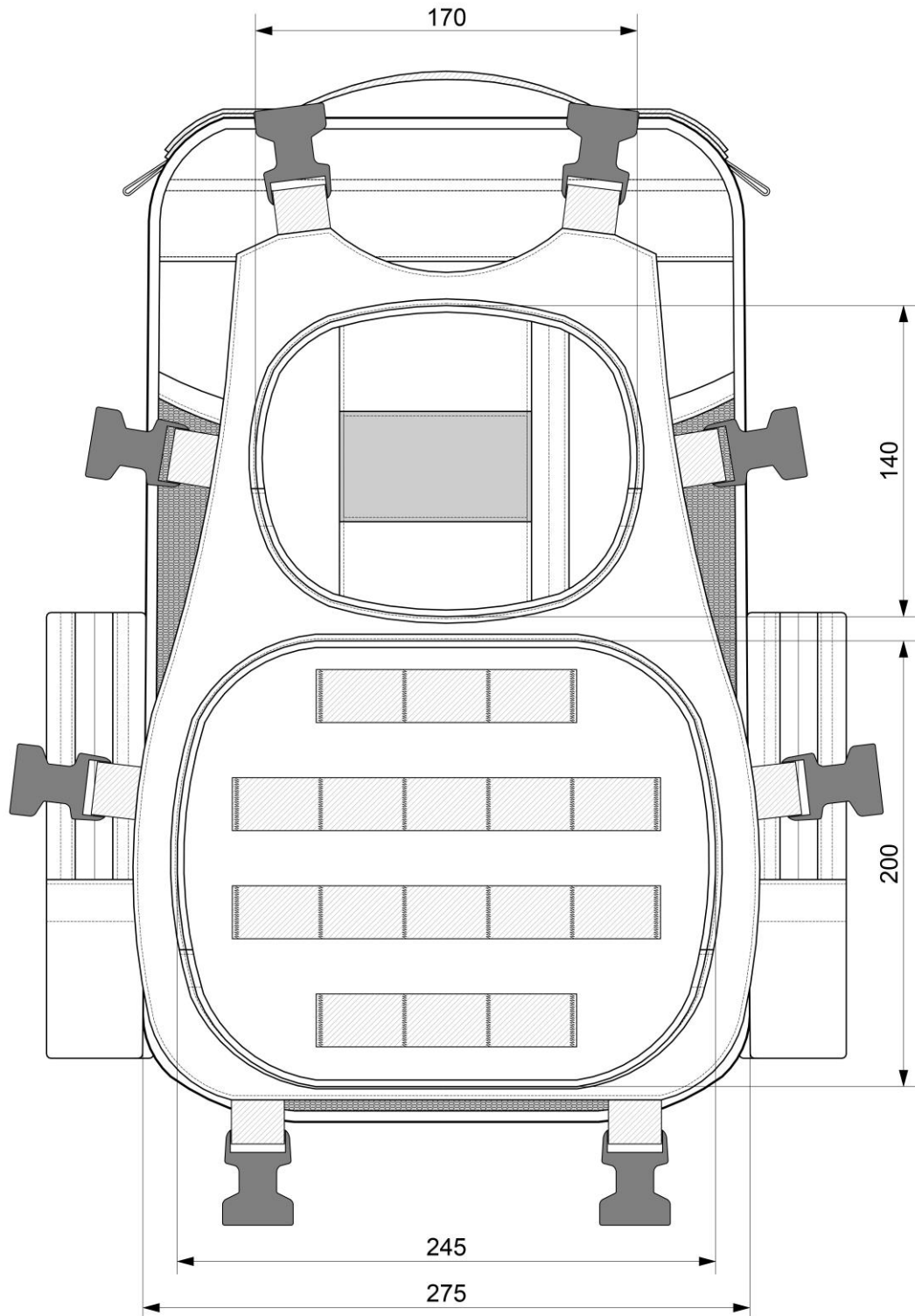


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри передньої панелі

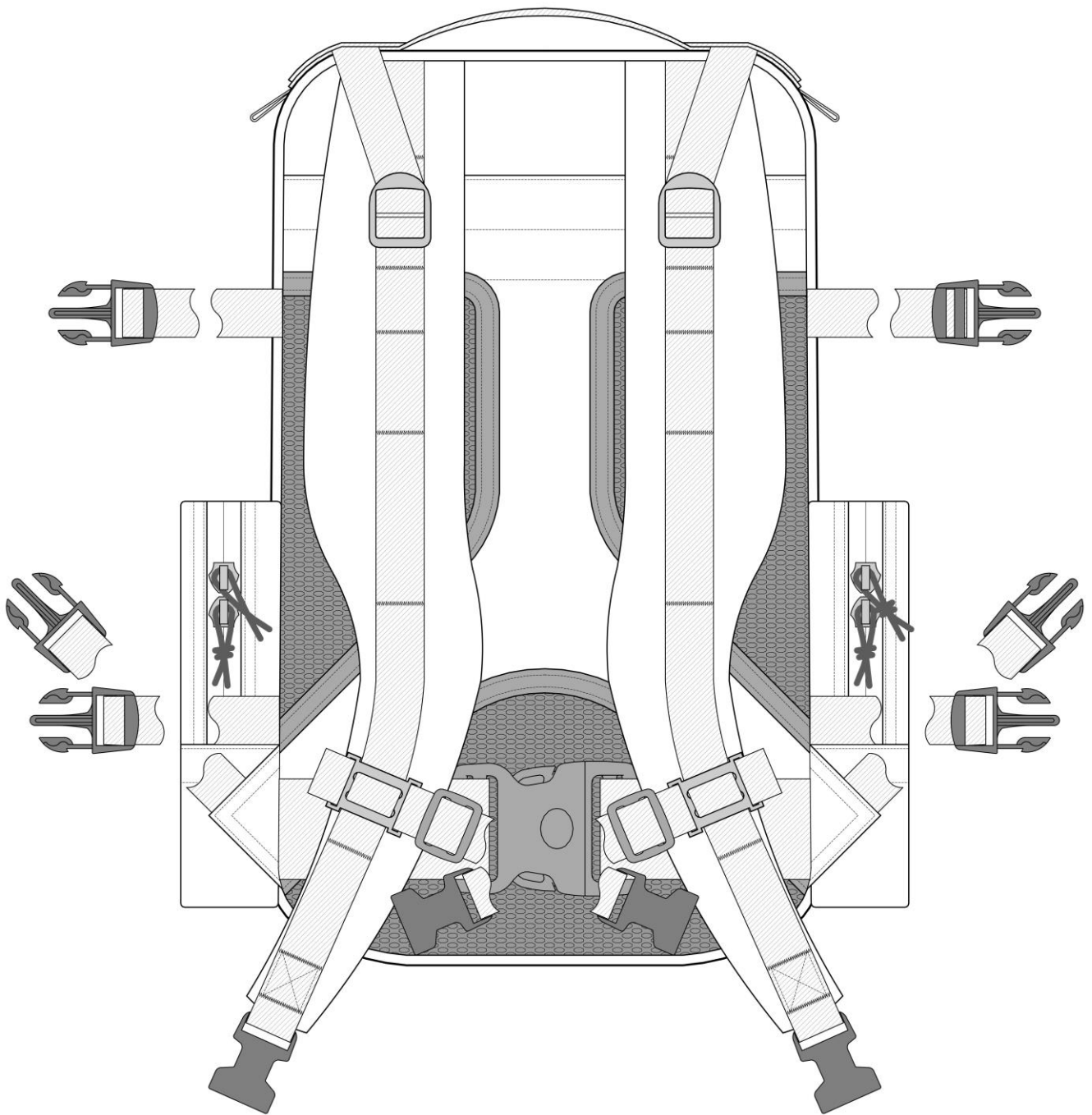


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд задньої панелі

Продовження додатка 1

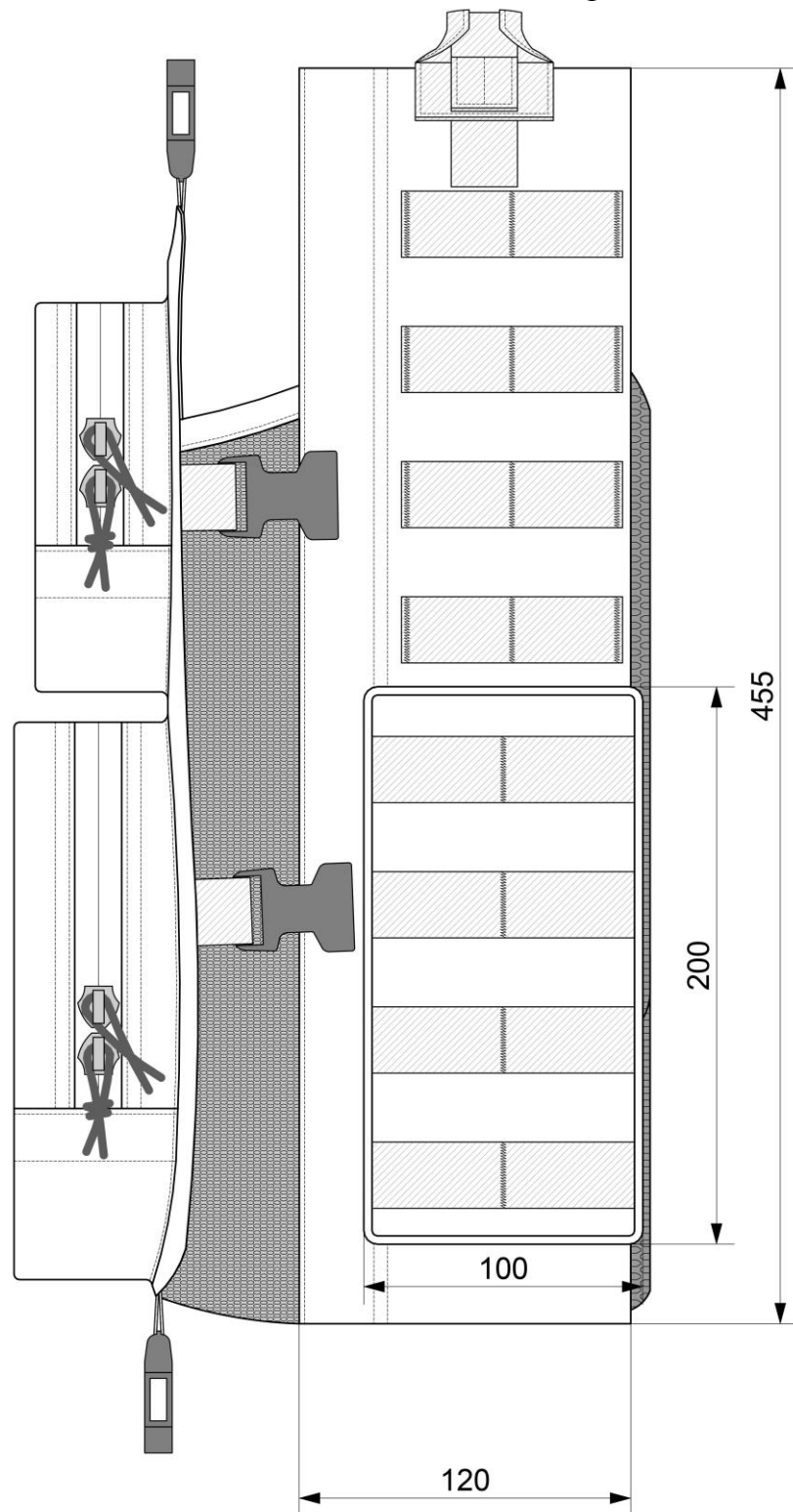


Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри бокової панелі

Продовження додатка 1

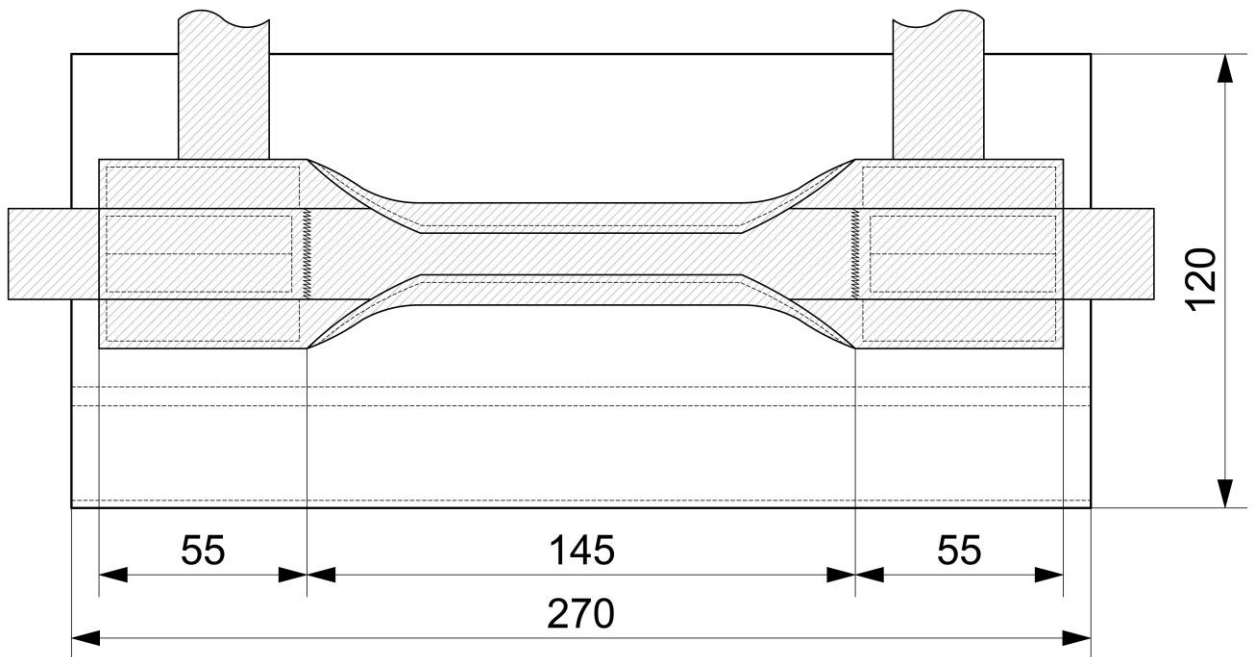


Рисунок Д1.4 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри верхньої частини предмета

Бібліографія

1. ГОСТ 15139-69 “Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)”.
2. ISO 4593:1993 “Plastics - Film and sheeting - Determination of thickness by mechanical scanning”.