

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор


Ю.ГУСЛЯКОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
полковник


Д.МАРЧЕНКО

“ 29 ” 03 2019 р.

## КОСТЮМ (КУРТКА ТА ШТАНИ) ЗИМОВИЙ (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.33387-134:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано <u>21.08.2019</u> р. за № МО/ <u>000132</u> ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних операцій Збройних Сил України  
генерал-майор


А.КУЧЕРЯВИЙ

“ 29 ” 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник


В.РЯБОВ

“ 29 ” 03 2019 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну



## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм (куртка та штани) зимовий (тип С)” TC A01XJ.33387-134:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм (куртка та штани) зимовий (тип С)” TC A01XJ.33387-134:2019 (01)”.

**IV.** Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 33387 Комплект одягу військової уніформи (Clothing outfit, service uniform).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	20
3.3. Правила приймання.....	21
3.4. Методи контролю.....	21
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	21
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	21
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	22

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на костюм (куртка та штани) зимовий (тип С) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплексу спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту військовослужбовців від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4146:2003	Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки-блискавки пластмасові. Загальні технічні умови (ГОСТ 30736-2001, MOD)
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006 (ИСО 9073-2:1995)	Полотна неткані. Методи визначення структурних характеристик (ГОСТ 15902.2-2003 (ИСО 9073-2:1995), IDT; ISO 9073-2:1995, NEQ)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105-B01:2015 (ISO 105-B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина В01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 105-B03:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В03. Метод визначення тривкості фарбовання до дії атмосферного впливу експонуванням на відкритому просторі (ISO 105-B03:1994, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 105-В03:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В03. Метод визначення тривкості фарбовання до дії атмосферного впливу експонуванням на відкритому просторі (ISO 105-В03:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-С06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-С06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-Х12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-Х12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-Е04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-Е04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4674-1:2013	Матеріали текстильні з гумовим або пластмасовим покривом. Визначання опору роздиранню. Частина 1. Метод з використанням постійного коефіцієнта роздирання (ISO 4674-1:2003, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканних матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) (ISO 11092:1993, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.32411-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”.
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
TC A01XJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет, що складається з куртки та штанів, за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Куртка виготовляється з матеріалу двошарового комбінованого синтетичного гладкопофарбованого, в якості функціонального шару якого виступає мембранний (мікропористий) нетканий матеріал на основі ePTFE (підпункт 3.1.5.2) на підкладці (підпункт 3.1.5.3) з утеплювачем (підпункт 3.1.5.4), з центральною роз’ємною застібкою-блискавкою з двома замками та внутрішньою вітровологозахисною планкою шириною  $(35\pm 3)$  мм, яка переходить на зовнішню сторону у верхній частині. По низу вільний фігурний край вітровологозахисної планки кріпиться до обшивки низу куртки за допомогою застібки-кнопки.

Рукава вшивні трьохшовні з клином по нижньому шву. В ліктьовій частині верхнього рукава накладка з додаткового матеріалу (підпункт 3.1.5.6), з двома виточками для надання об’єму. У верхній частині рукава з обох боків настрочується текстильна застібка “петлі” шириною 85–90 мм, довжиною 145–150 мм із заокругленими кутами для кріплення ідентифікаторів та обробляється прорізна кишеня довжиною  $(160\pm 5)$  мм, яка застібається на застібку-блискавку. Для зменшення об’єму по низу рукава використовується фігурна пата, що фіксується текстильною застібкою. У нижній частині лівого рукава обробляється прорізна кишеня довжиною  $(140\pm 5)$  мм, вхід у яку застібається на застібку-блискавку. Низ рукава з обшивкою з основного матеріалу (підпункт 3.1.5.2), що заходить на внутрішню сторону рукава на 60–70 мм, та планкою з додаткового матеріалу шириною  $(8\pm 2)$  мм. У нижній частині



підкладки рукава напульсник. Для напульсника використовується трикотажне гладкопофарбоване полотно, складене вдвоє довжиною ( $60\pm 5$ ) мм.

Пілочки з кокетками (висота вздовж краю борта ( $105\pm 5$ ) мм) та боковими частинами. В швах з'єднання бокових та передніх частин пілочки розташовуються подовжені кишені (довжиною ( $280\pm 5$ ) мм), які застібаються на застібку-блискавку.

Спинка з кокеткою (висота по середньому шву ( $185\pm 5$ ) мм) та боковими частинами.

В області плеча розташовуються посилюючі накладки з додаткового матеріалу (підпункт 3.1.5.6).

Куртка з коміром-стійкою (висота ( $100\pm 5$ ) мм). На зовнішній стороні коміра обробляється прорізна кишеня, що застібається на застібку-блискавку, для розміщення складеного капюшона. Для регулювання щільності облягання по горловині коміра-стійки, у його верхній центральній частині, через отвори, оброблені металевими люверсами, протягнутий еластичний шнур з фіксатором та утримувачем шнура. Фіксатор кріпиться за допомогою текстильної тасьми, кінці якої кріпляться з внутрішньої сторони куліси до шва обшивання верхнього краю зовнішньої та внутрішньої деталей коміра-стійки.

Капюшон складається з основної частини та середньої, на підкладці. Для регулювання щільності облягання по лицьовому краю, по ширині та висоті через отвори, оброблені металевими люверсами, протягнутий еластичний шнур з фіксатором, який кріпиться за допомогою текстильної тасьми з внутрішньої сторони куліс. Вільні краї еластичного шнура з наконечниками.

У верхній частині бічних швів обробляються вентиляційні отвори (довжиною ( $195\pm 5$ ) мм), що застібаються на застібку-блискавку.

З внутрішньої сторони куртки на лівому підборті обробляється прорізна кишеня (довжиною ( $180\pm 5$ ) мм), що застібається на застібку-блискавку.

Низ куртки з обшивкою шириною 80–90 мм. Ширина куртки по низу регулюється за допомогою куліси з еластичним шнуром та фіксаторами, які закріплені тасьмою в боковий шов. На обшивці низу куртки по обидві сторони бокових швів розміщено отвори, оброблені металевими люверсами, в які протягнуто еластичний шнур (петлі). Петлі еластичного шнура кріпляться петлею (ширина ( $40\pm 5$ ) мм, довжина ( $20\pm 3$ ) мм) з основного матеріалу (підпункт 3.1.5.2), вшитою в боковий шов. Кінці еластичного шнура по низу закріплені по передніх краях пілочок.

По шву пришивання підкладки в області горловини спинки розміщується вішак з основного матеріалу (підпункт 3.1.5.2).

Для полегшення застібання, в отвори ручок замків застібок-блискавок вставлена замкнутою петлею смуга з основного матеріалу (підпункт 3.1.5.2), що обробляється швом упідгин із закритими зрізами, довжина петлі у готовому вигляді ( $50\pm 5$ ) мм.

У верхній частині входу в кишені на пілочках, рукавах, вентиляційних отворах та з обох боків входу в кишеню для капюшона вставки (довжиною 25–30 мм) з додаткового матеріалу для приховування замків застібок-блискавок.

Штани виготовляються з матеріалу двошарового комбінованого синтетичного гладкопофарбованого, в якості функціонального шару якого виступає мембранний (мікропористий) нетканий матеріал на основі ePTFE

(підпункт 3.1.5.2) на підкладці (підпункт 3.1.5.3) з утеплювачем (підпункт 3.1.5.5).

Штани з пришивним фігурним поясом, що застібається на обметану петлю та гудзик (який кріпиться до поясу штанів за допомогою смуги з основного матеріалу, що обробляється швом упідгин із закритими зрізами), із застібною-блискавкою в середньому шві передніх половинок.

Пояс розширений в області задніх половинок та стягується в області бокових швів за допомогою еластичної стрічки. Ширина пояса з переду становить  $(45\pm 5)$  мм, в області середнього шва штанів  $(130\pm 5)$  мм.

Штани з двома підтяжками з стрічки еластичної (кожна довжиною  $(1030\pm 30)$  мм), що кріпляться в шов обшивання верхнього краю задньої частини поясу та протягуються через одно щілинні пряжки, які кріпляться за допомогою хомутиків (шириною  $(35\pm 5)$  мм) в шов обшивання верхнього краю основної частини пояса в області лівої та правої передніх половинок. Підтяжки по довжині регулюються за допомогою застібки текстильної шириною  $(30\pm 2)$  мм.

На передніх половинках на ділянці колін посилюючі накладки з додаткового матеріалу (підпункт 3.1.5.6) з виточками для надання об'єму, по дві з кожної сторони.

Задні половинки складаються з двох частин: верхньої та нижньої.

У шві з'єднання пояса з штанами в області задніх половинок обробляється кишеня (довжиною  $(250\pm 10)$  мм), що застібається на застібку-блискавку. По краях кишені вставки з додаткового матеріалу (довжиною 25–30 мм).

Бокові шви штанів від низу до шва вшивання поясу із застібною-блискавкою з двома замками та внутрішньою вітровологозахисною планкою (з боку передньої половинки шириною  $(35\pm 5)$  мм) з уступом, що кріпиться до внутрішньої сторони обшивки низу за допомогою застібки-кнопки. В нижній частині крокового шва на задніх і передніх половинках та по низу штанів розміщуються вставки з додаткового матеріалу.

Вздовж вітровологозахисних планок штанів прокладається п'ять оздоблювальних строчок, відстань між якими 5–7 мм.

Штани по низу регулюються за допомогою еластичного шнура (виведеного через отвір, оброблений металевим люверсом, на внутрішній стороні обшивки низу) та фіксатора, що кріпиться тасьмою в боковий шов по передній половинці. Вільний край еластичного шнура протягнуто через петлю-тунель з основної тканини довжиною  $(180\pm 10)$  мм, шириною  $(10\pm 3)$  мм, вшитий вздовж бокового шва пілочки. По краю шнура кріпиться наконечник.

По низу передньої половинки з внутрішньої сторони кріпиться крючок за допомогою тасьми еластичної шириною  $(8\pm 2)$  мм, довжиною  $(25\pm 5)$  мм в готовому вигляді.

По низу підкладки штанів на відстані 230–250 мм від низу розміщується накладка з основного матеріалу (підпункт 3.1.5.2).

Пакети матеріалів, з яких виготовлено куртку та штани, повинні відповідати вимогам підпункту 3.1.5.7.

### 3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисункам Д1.1, Д1.2 додатка 1 та зразку-еталону.

**3.1.3. Розміри предмета**

Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців та таблиці 1.

**Таблиця 1 – Розміри предмета**

Розмір	S	M	L	XL	XXL
Зріст, см	168-178	173-183	178-188	183-191	187-195
Обхват грудей, см	92-100	98-106	104-112	110-120	118-128
Обхват талії, см	82-90	88-96	94-102	100-108	106-114
Обхват стегон, см	90-98	96-104	102-110	108-118	116-126
<b>Примітка 1.</b> Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.					
<b>Примітка 2.</b> Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.					

**3.1.4. Лінійні виміри**

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці 2.

**Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета**

№ з/п	Найменування місць вимірювань	Розмір					Допуск, ±
		S	M	L	XL	XXL	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Куртка</b>							
1.	Ширина куртки на лінії глибини пройми, см	60	64	68	72	76	1
2.	Ширина куртки по низу, см	58	62	66	70	74	1
3.	Ширина пілочки по шву пришивання кокетки, см	22	23	24	25	26	1
4.	Довжина пілочки від шва з'єднання з кокеткою до низу по краю борту, см	57	59	61	63	65	1,5
5.	Ширина спинки на рівні пришивання кокетки, см	50	52	54	56	58	1
6.	Довжина спинки від шва з'єднання з кокеткою до низу, см	60	62	64	66	68	1,5
7.	Довжина коміра, см	58	60	62	63	65	1
8.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	26	27	28	29	30	1
9.	Ширина рукава по низу	16	16	16	17	17	0,5
10.	Довжина рукава	66	68	70	72	74	1
<b>Штани</b>							
11.	Довжина по боковому шву від шва вшивання поясу до низу	108	110	112	114	116	1,5
12.	Довжина по кроковому шву	77	79	81	83	85	1,5

**Кінець таблиці 2**

1	2	3	4	5	6	7	8
13.	Довжина поясу в застібнутому вигляді при стягнутій еластичній тасьмі (у половинному розмірі)	41	45	49	53	57	2
14.	Ширина штанини на рівні середнього шва	35	37	39	41	43	1
15.	Ширина штанини по низу	25	26	27	28	29	1

**3.1.5. Вимоги до матеріалів**

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1	2	3
1.	Матеріал двошаровий комбінований синтетичний гладкопофарбований	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Матеріал тканий синтетичний підкладковий	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Матеріал нетканий синтетичний утеплюючий для виготовлення куртки	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Матеріал нетканий синтетичний утеплюючий для виготовлення штанів	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Матеріал комбінований синтетичний гладкопофарбований підвищеної зносостійкості	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
7.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
8.	Стрічки еластичні	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
9.	Застібки-блискавки	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
10.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
11.	Фіксатор шнура	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони
12.	Пряжка-гудзик	Підпункт 3.1.5.14 цієї ТС Міноборони
13.	Рамка однощільнна	Підпункт 3.1.5.15 цієї ТС Міноборони
14.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.5.16 цієї ТС Міноборони

**Кінець таблиці 3**

1	2	3
15.	Люверс	Підпункт 3.1.5.17 цієї ТС Міноборони
16.	Крючок	Підпункт 3.1.5.18 цієї ТС Міноборони
17.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.19 цієї ТС Міноборони

**3.1.5.2.** Матеріал двошаровий комбінований синтетичний гладкопофарбований, у якості функціонального шару якого виступає мембранний (мікропористий) нетканий матеріал на основі ePTFE, повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Показники якості матеріалу двошарового комбінованого синтетичного гладкопофарбованого**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: пряжі верхнього шару (поліестер), %	100	ДСТУ 4057
2.	Тип плетіння верхнього шару	Полотняне підсилене	Візуально
3.	Сировинний склад функціонального шару	Мембранний (мікропористий) нетканий матеріал на основі ePTFE (паспорт якості*)	
4.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	108±10%	ДСТУ EN 12127
5.	Повітропроникність при 100 Па, л /м <sup>2</sup> с, не більше	5	ДСТУ ISO 9237
6.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	600 600	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
7.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	70 50	ДСТУ ISO 4674-1
8.	Стійкість до стирання по площині, цикли, не менше	40 000	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %, не більше: за основою за утком	4 3	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077
10.	Водовідштовхування, бали, не менше	5	ДСТУ ISO 4920

**Кінець таблиці 4**

1	2	3	4
11.	Тривкість пофарбування, бали, не менше, до дії: поту прання (C1S) тертя (мокрого та сухого) світла атмосферного впливу	4 4 4 4 4	ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ ISO 105-B01 ДСТУ ISO 105-B03
12.	Опір проникненню водяної пари Ret, не більше, м <sup>2</sup> Па/Вт	4	ДСТУ ISO 11092
Примітка 1. Під терміном “паспорт якості” мається на увазі вид документу, яким виробником або уповноваженою особою засвідчується відповідність предмета, що постачається, вимогам цієї ТС.			

**3.1.5.3.** Матеріал тканий синтетичний підкладковий повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

**Таблиця 5 – Показники якості матеріалу тканого синтетичного підкладкового**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад пряжі (поліамід 6 або 6.6), %.	100%	ДСТУ 4057
2.	Тип плетіння верхнього шару	полотняне підсилене 1/1	Візуально
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	55±10%	ДСТУ EN 12127
4.	Розривне навантаження, Н/5 см, не менше: за основою за утком	500 330	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	18 18	ДСТУ ISO 13937-2
6.	Повітропроникність при 100 Па, л/м <sup>2</sup> с	15–50	ДСТУ ISO 9237
7.	Зміна лінійних розмірів після 5 циклів прання та сушіння, %, не більше: за основою за утком	3 3	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 5077



**Кінець таблиці 5**

1	2	3	4
8.	Водовідштовхування, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
9.	Стійкість фарбовання до дії, бали, не менше: прання (C1S) тертя (мокрого та сухого)	4 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12

**3.1.5.4.** Матеріал нетканий синтетичний утеплюючий, що використовується для виготовлення куртки зимової польової, має відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості матеріалу нетканого синтетичного утеплюючого для виготовлення куртки зимової польової**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
		для пілочки та спинки куртки	для рукавів	
1.	Сировинний склад волокна (поліестер), %	100	100	ДСТУ 4057
2.	Тип	первинне поліефірне термоскріплене комбіноване волокно, спіральної форми з силіконізованим покриттям на основі внутрішньопорожнистих волокон, зовнішньопорожнистих волокон та термоскріплюючих волокон (підтверджується паспортом якості*)		
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	145±10%	110±10%	ДСТУ ISO 9073-1
4.	Товщина, мм, не менше	27	21	ДСТУ ГОСТ 15902.2
5.	Тепловий опір, м <sup>2</sup> К/Вт, не менше	0,46	0,35	ДСТУ ISO 11092
Примітка 1. Під терміном “паспорт якості” мається на увазі вид документу, яким виробником або уповноваженою особою засвідчується відповідність предмета, що постачається, вимогам цієї ТС.				

**3.1.5.5.** Матеріал нетканий синтетичний утеплюючий, що використовується для виготовлення штанів зимових польових, має відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 7.

**Таблиця 7 – Показники якості матеріалу нетканого синтетичного утеплюючого для виготовлення штанів зимових**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад волокна (поліестер), %	100	ДСТУ 4057

**Кінець таблиці 7**

1	2	3	4
2.	Тип	первинне поліефірне термоскріплене комбіноване волокно, спіральної форми з силіконізованим покриттям на основі внутрішньопорожнистих волокон, зовнішньопорожнистих волокон та термоскріплюючих волокон (підтверджується паспортом якості*)	
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	125±10%	ДСТУ ISO 9073-1
4.	Товщина, мм, не менше	22	ДСТУ ГОСТ 15902.2
5.	Тепловий опір, м <sup>2</sup> К/Вт, не менше	0,38	ДСТУ ISO 11092
Примітка 1. Під терміном “паспорт якості” мається на увазі вид документу, яким виробником або уповноваженою особою засвідчується відповідність предмета, що постачається, вимогам цієї ТС.			

**3.1.5.6.** Матеріал синтетичний гладкопофарбований підвищеної зносостійкості з якого виготовляються накладки куртки (плечові, ліктьові, по низу рукавів та куртки) та штанів зимових польових (колінні та по низу штанів) повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 8.

**Таблиця 8 – Показники якості матеріалу комбінованого синтетичного гладкопофарбованого підвищеної зносостійкості для накладок куртки та штанів**

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1.	Сировинний склад пряжі (поліамід 6 або 6.6), %	100%	ДСТУ 4057
2.	Тип плетіння верхнього шару	полотняне	Візуально
3.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	235±15%	ДСТУ EN 12127
4.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	1700 1300	ДСТУ 4272 (ISO1421)
5.	Роздиральне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	110 110	ДСТУ ISO 4674-1

**3.1.5.7.** Основні вимоги до фізико-механічних показників пакетів матеріалів, з яких виготовляються куртка та штани зимові, за виключенням капюшона куртки та місць, продубльованих додатковим матеріалом, наведені в таблиці 9.

Структура пакета:

1 шар – матеріал двошаровий комбінований синтетичний гладкопофарбований, в якості функціонального шару якого виступає мембранний (мікропористий) нетканий матеріал на основі ePTFE (таблиця 4 цієї ТС Міноборони);

2 шар – матеріал нетканий термоскріплений з металізованим (алюмінієвим покриттям);

3 шар – матеріал нетканий синтетичний утеплюючий (відповідно до застосування, таблиця 6 або 7 цієї ТС Міноборони);

4 шар – матеріал нетканий термоскріплений;

5 шар – матеріал тканий синтетичний підкладковий (таблиця 5 цієї ТС Міноборони).

**Таблиця 9 – Основні вимоги до фізико-механічних показників пакетів матеріалів з яких виготовляються куртка та штани зимові**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Тепловий опір після 3 циклів прання та сушіння згідно з ДСТУ ISO 6330, м <sup>2</sup> К/Вт, не менше, для пакету з:		
матеріалом нетканим синтетичним утеплюючим для пілочки та спинки (таблиця 6 цієї ТС Міноборони)	0,420	ДСТУ ISO 11092
матеріалом нетканим синтетичним утеплюючим для рукавів (таблиця 6 цієї ТС Міноборони)	0,370	
матеріалом нетканим синтетичним утеплюючим для штанів (таблиця 7 цієї ТС Міноборони)	0,400	
<b>Примітка:</b> Матеріали неткані термоскріплені 2-го та 4-го шару повинні мати розривне навантаження за основою не менше 24 Н/5 см, за утком – не менше 15 Н/5см, а лицьова сторона матеріалу нетканого термоскріпленого 2-го шару повинна мати алюмінієзацію (82±10%) мг/м <sup>2</sup> .		

**3.1.5.8.** Під час виготовлення предмета використовуються застібки текстильні шириною 25 мм, 30 мм та 90 мм, які повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32411-093:2018 (01) для Тип 1.

**3.1.5.9.** Для стягування низу штанів, куртки та капюшона використовується шнур еластичний поліамідний (згідно з ДСТУ 4057) діаметром (4±1) мм (згідно з ГОСТ 16218.1), вільні кінці шнура (попередньо для запобігання розпусканню обробляються термічним способом) з наконечниками.

**3.1.5.10.** З’ємні підтяжки штанів виготовляються зі стрічки еластичної шириною 25 мм та 35 мм, для стягування поясу штанів використовується стрічка еластична шириною 35 мм, для утримання крючка по низу штанів – стрічка

еластична шириною 8–10 мм, які повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).

**3.1.5.11.** Під час виготовлення предмета застосовуються: вологостійкі (окрім гульфика та внутрішньої кишені) роз’ємні (центральна для застібання куртки з двома замками), нероз’ємні (для застібання гульфика та внутрішньої кишені) та рулонні (для бокових швів штанів (з двома замками), застібання кишень та стійки коміра) застібки-блискавки з фіксаторами. Задане напрацювання та міцність замка повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ. 03537-083:2018 (01) для “Т6” або “П6”.

**3.1.5.12.** Для тримання фіксаторів шнура використовується тасьма текстильна шириною  $(8\pm 1)$  мм.

**3.1.5.13.** Фіксатор шнура повинен відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Тип 2.

**3.1.5.14.** Пряжка-гудзик повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для Вид 3.

**3.1.5.15.** Для протягування з’ємних підтяжок шириною 35 мм та регулювання їх по довжині використовуються дві рамки одноцилінні.

**3.1.5.16.** Для фіксації планки по низу штанів та планки по низу куртки використовується стійка до корозії металева застібка “кнопка”. Діаметр головки кнопки  $(15\pm 1)$  мм.

**3.1.5.17.** Для оброблення отворів для протягування шнура еластичного використовуються люверси металеві (внутрішній діаметр 5-6 мм).

**3.1.5.18.** Для фіксації низа штанів до черевика використовується крючок.

**3.1.5.19.** Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3 та Тип 3 Вид 2.

**3.1.5.20.** Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу (застібки-блискавки можуть бути чорного кольору). Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.5.21.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**3.1.5.22.** За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.19.

**3.1.5.23.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Під час виготовлення предмета усі шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301).

Закріпкова двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304) застосовується:

по нижніх краях входу в кишені на пілочках, рукавах, вентиляційних отворах, по краях входу в кишеню для капюшона, у нижній частині гультіка, по краях кишені на задніх половинках штанів, у верхній та нижній частині смужок з основної тканини, протягнутих через бігунки застібок-блискавок.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.7. Вимоги до маркування**

**3.1.7.1.** Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик (окремо на куртку та штани);

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

**3.1.7.2.** Товарний ярлик розміром (80 мм x 50 мм)  $\pm 2$  мм містить таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на виробі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

**3.1.7.3.** Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

**3.1.7.4.** Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

**3.1.7.5.** За погодженням із замовником допускається нанесення на предметі логотипа (найменування, аббревіатури тощо) підприємства (виробника).

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет (окремо куртка та штани) пакується в індивідуальну сумку, що застібається на текстильну застібку.

Група предметів по 10 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий мішок з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожного мішка вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.



### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку у договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до підpunkту 3.1.2.

**Зовнішній вигляд предмета**



Рисунок Д1.1 - Зовнішній вигляд куртки зимової польової

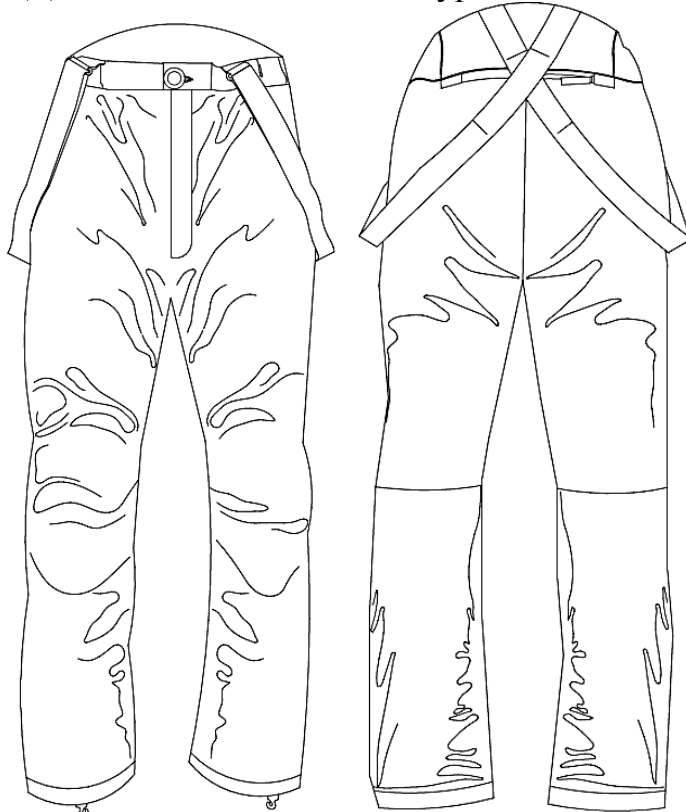


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд штанів зимових польових

