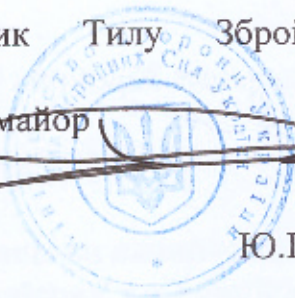


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

Ю.ГУСЛЯКОВ

" 29 " 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Д.МАРЧЕНКО

" 29 " 2019 р.

КОБУРА ПІСТОЛЕТНА УНІВЕРСАЛЬНА (тип С)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.35633-130:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 21.08.2019Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 21.08.2019 р.
за № МО/ 000/116 ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

В.о. командувача Сил спеціальних
операцій Збройних Сил України
генерал-майор

А.КУЧЕРЯВИЙ

" 29 " 03 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В.РЯБОВ

" 26 " 03 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Кобура пістолетна універсальна (тип С)” TC A01XJ.35633-130:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кобура пістолетна універсальна (тип С)” TC A01XJ.35633-130:2019 (01)”.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “21” 08 2019 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 35633 Кобура, пістолетна (Holster, pistol).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета.....	13
Додаток 2 Зовнішній вигляд товарного ярлика.....	15
Додаток 3 Бібліографія.....	16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на кобуру пістолетну універсальну (тип С) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет призначений для транспортування короткоствольної вогнепальної зброї, у тому числі з засобами зменшення гучності пострілу.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ІСО 105-А01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ІСО 105-А01-2002, ІДТ)
ДСТУ ІСО 105-С06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ІСО 105-С06:1994, ІДТ)
ДСТУ ІСО 105-Х12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ІСО 105-Х12:2001, ІДТ)
ДСТУ ІСО 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ІСО 4915:1991, ІДТ)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТСА01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет складається із зовнішньої панелі (з двох частин) і внутрішньої панелі (з чотирьох частин) з текстильного синтетичного матеріалу з поліуретановим прикриттям, між якими розміщується шар із пінополіетилену (ППЕ) і пластикові вставки (для підсилення жорсткості лівої та правої частин предмета), клапана, фіксаторів та інших елементів. Середня частина на зовнішній та внутрішній панелі підсилюється тасьмою текстильною шириною 25 мм.

Для фіксації вогнепальної зброї у верхній частині зовнішньої панелі настрочуються фіксатори з тасьми текстильної шириною 25 мм, довжиною (115 ± 5) мм (подвійний) з лівої сторони предмета та (125 ± 5) мм з правої, що застібаються на застібку типу “кнопка” (два положення) та застібку текстильну шириною 25 мм.

Для регулювання глибини посадки вогнепальної зброї (без урахування засобів зменшення гучності пострілу) на внутрішній панелі з лівої сторони настрочується від верхнього краю швом довжиною (130 ± 5) мм з обох країв тасьма текстильна шириною 25 мм, довжиною (300 ± 5) мм з текстильною застібкою “гачки” та “петлі” шириною 25 мм (на внутрішній відлітній частині тасьми), а по усій довжині внутрішньої панелі з правої сторони текстильні застібки “петлі” шириною 40 мм, довжиною (175 ± 5) мм та шириною 25 мм, довжиною (90 ± 5) мм від верхнього краю предмета.

Для регулювання глибини посадки вогнепальної зброї (з урахуванням засобів зменшення гучності пострілу) на внутрішній панелі з лівої сторони настрочується фіксатор з тасьми текстильної шириною 25 мм, довжиною (90 ± 5) мм, що регулює посадку зброї по спусковій скобі. У неробочому стані фіксатор кріпиться до внутрішньої панелі на застібку текстильну шириною 25 мм, довжиною (60 ± 3) мм.

Панелі у складеному по ширині вигляді утворюють кишеню, що регулюється по об'єму шляхом кріплення клапана із застібкою текстильною “гачки” шириною 40 мм, розміщеною вздовж лівого краю на внутрішній його стороні, до застібки текстильної “петлі” шириною 100 мм, розміщеної на зовнішній панелі з лівої сторони, та додатково фіксується текстильна застібка “гачки” шириною 50 мм, довжиною (90 ± 5) мм настрочена на внутрішню сторону фіксатора з тасьми текстильної шириною 50 мм (вшитого на відстані (65 ± 3) мм від верхнього краю предмета в шов з'єднання лівої та правої частин зовнішньої панелі) до текстильної застібки “петлі” шириною 50 мм розміщеної зверху на зовнішній стороні клапана.

Кріплення кобури на ремнях та інших елементах спорядження здійснюється за допомогою двох вертикальних стрічок з тасьми текстильної шириною 25 мм (настрочених у верхній частині зовнішньої панелі з правої

сторони), вільні кінці яких обробляються за допомогою синтетичної текстильної тасьми шириною 25 мм та пластикової вставки довжиною 40–50 мм, для надання жорсткості, та настрочених з напуском 1–2 мм горизонтально по площині тильної та бокової сторін предмета три ряди стрічок з тасьми текстильної шириною 25 мм, що утворюють чарунки системи MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) в які вплітаються та фіксуються вільні кінці двох вищезазначених вертикальних стрічок.

Відкриті зрізи предмета окантовуються синтетичною текстильною тасьмою шириною 25 мм з поліаміду, ширина канта в готовому вигляді (12 ± 2) мм.

Для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані (25 ± 2) мм одна від одної (окрім нижньої), текстильні тасьми настрочуються потрійними послідовними прямими човниковими строчками. Відстань між центрами строчок (38 ± 2) мм.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1, Д1.2 додатка 1.

3.1.3. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета повинні відповідати зразку-еталону та вимірам, зазначеним на рисунках Д1.1, Д1.2 додатку 1. Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.4.2 цієї ТС Міноборони
2.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони
4.	Синтетична текстильна тасьма	Підпункт 3.1.4.5 цієї ТС Міноборони
5.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.4.6 цієї ТС Міноборони
6.	Пластикові вставки	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони
7.	Вставки з ППЕ	Підпункт 3.1.4.8 цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Предмет виготовляється з тканини поліамідної, яка повинна відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 2.

3.1.4.3. При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні, які повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 Вид 2 або Тип 5 Вид 3 або Тип 6 Вид 1.

3.1.4.4. Застібки текстильні (тип 1) шириною 25 мм, 40 мм, 50 мм та 100 мм повинні відповідати вимогам якості, що наведені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.4.5. Для окантовки вільних зрізів предмета застосовується поліамідна текстильна тасьма (згідно з ДСТУ 4057) шириною (25 ± 2) мм.

3.1.4.6. Тасьма текстильна шириною (25 ± 2) мм та (50 ± 2) мм повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 2.

Таблиця 2 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
1.	Ширина, мм	25±2	50±2	ГОСТ 16218.1
2.	Товщина, мм	0,8–1,5		
3.	Сировинний склад, %: поліамід	100		ДСТУ 4057
4.	Розривне навантаження, Н, не менше	3000	5000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість до зволоження, бали, не менше	4		ДСТУ ISO 4920
6.	Стійкість фарбовання до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:			ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
6.1.	прання при 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4		ДСТУ ISO 105-C06
6.2.	мокрого тертя	3		ДСТУ ISO 105-X12
6.3.	сухого тертя	4		ДСТУ ISO 105-X12
6.4.	до стирання	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2

3.1.4.7. Для основної панелі та для підсилення жорсткості країв тасьми текстильної, що призначена для кріплення предмета до спорядження застосовується пластикова вставка, що виготовляється з поліетилену високого тиску лінійною густиною 0,92 г/см³ (згідно з [1] додатка 3) товщиною 1,2 ($\pm 0,2$) мм, для клапана застосовується поліетилен товщиною 0,3–0,5 мм (згідно з [2] додатка 3).

3.1.4.8. Вставка з ППЕ товщиною 3–5 мм (згідно з [2] додатка 3).

3.1.4.9. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, яка використовується під час виготовлення предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.4.10. За вимогою замовника предмети можуть виготовлятися інших кольорів.

3.1.4.11. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.4.1 – 3.1.4.8.

3.1.4.12. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

При виготовленні предмета усі шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301). Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.6.1. Товарний ярлик (зовнішній вигляд на рисунку Д2.1 додатку 2) має містити таку інформацію:

назва предмета;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

номер договору/контракту Міноборони;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.2. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;
 кількість предметів в упаковці;
 номер договору/контракту Міноборони;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.6.3. Товарний ярлик білого кольору кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.6.4. Пакувальний лист та товарний ярлик повинні бути виготовлені з картону.

3.1.6.5. Інформація на товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.6.6. Допускається наявність на зовнішніх та внутрішніх деталях предмета найменування або логотип підприємства-виробника.

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група комплектів предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в ящики з гофрованого картону з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпунктів 3.1.2, 3.1.3

Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

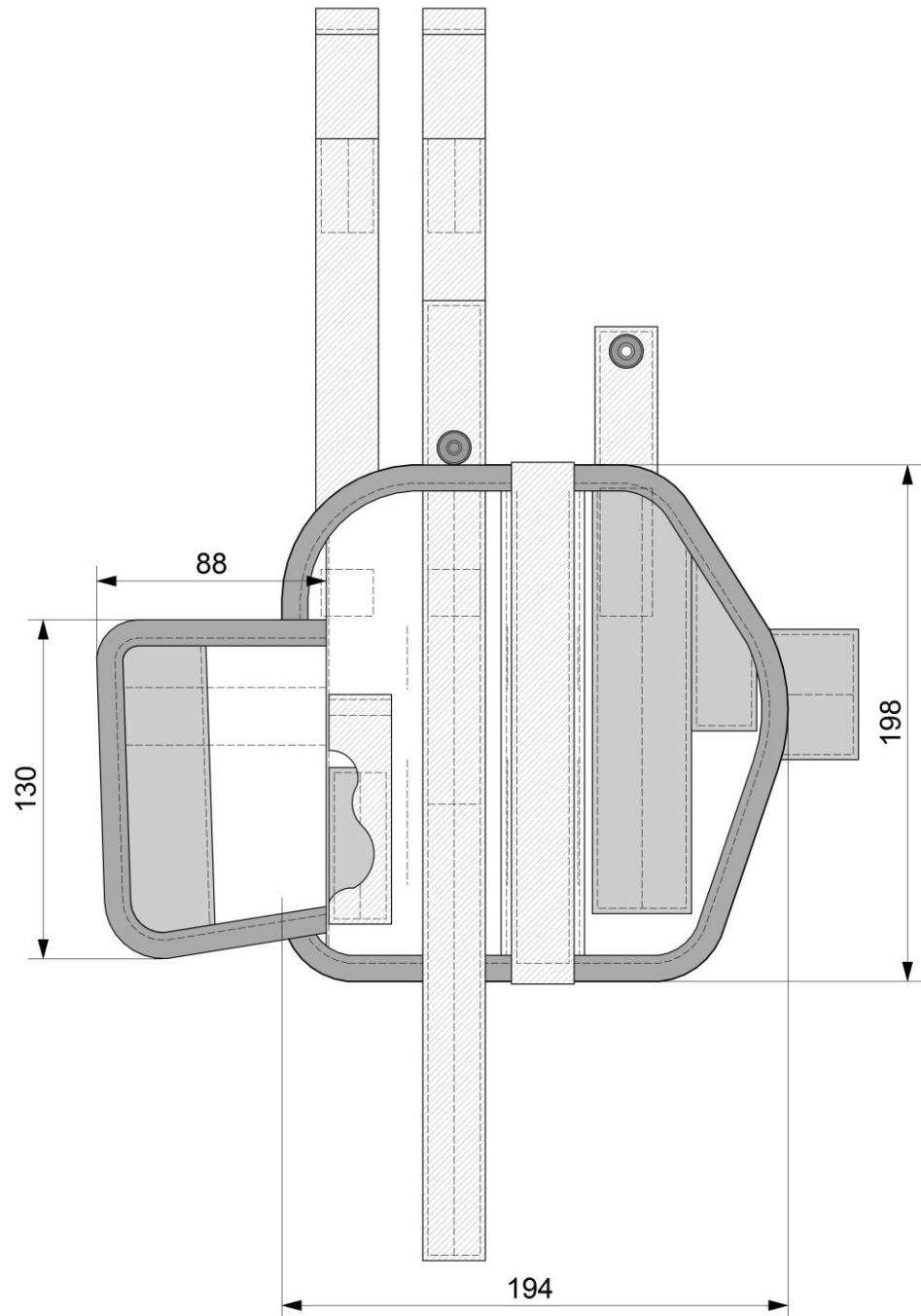


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета у розкритому вигляді (внутрішня панель)

Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

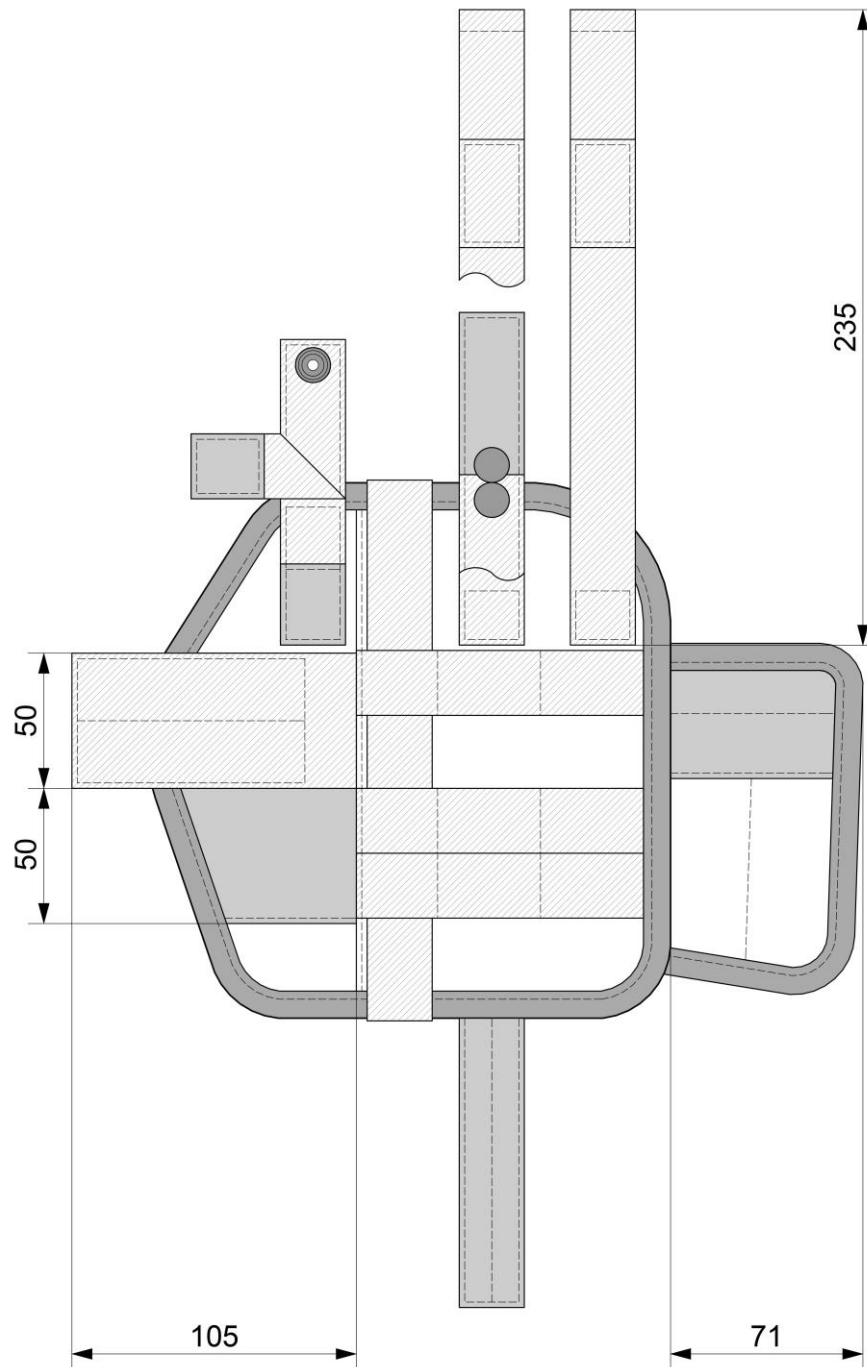


Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета у розкритому вигляді (зовнішня панель)

Додаток 2
до підpunkту 3.1.6.1

Зовнішній вигляд товарного ярлика

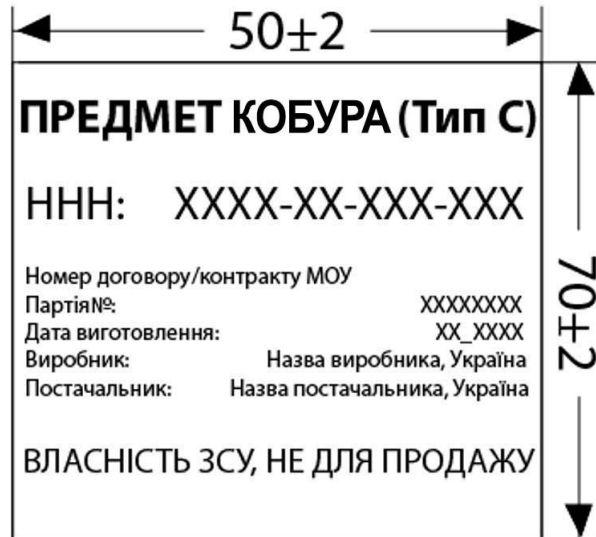


Рисунок Д2.1 - Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри у готовому вигляді

Додаток 3
до підpunkту 3.1.4.

Бібліографія

1. ГОСТ 15139-69 “Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)”.
2. ISO 4593:1993 “Plastics - Film and sheeting - Determination of thickness by mechanical scanning”.