

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
генерал-майор

Д. МАРЧЕНКО

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

ПРОЄКТ

**ПАЛЬТО ЗИМОВЕ**

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

**ТС А01ХJ.04038-ХХХ:2019 (01)**

Введено вперше

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового  
майна Головного управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

В. РЯБОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

**ОБЛІК ЗМІН**

| Порядковий<br>номер зміни | Дата зміни | В якому місці<br>документа розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--|
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |
|                           |            |  |

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Пальто зимове чоловіче для військовослужбовців Збройних Сил України” від 07.04.2017.

Розробники технічного опису: **О. Мегеря** (розробив),  
**Є. Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **М. Ковтун, Ж. Ковган.**

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Пальто зимове” ТС А01ХJ.04038-XXX:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пальто зимове” (Вид Х) ТС А01ХJ.04038-XXX:2019 (01)”, де Х – позначення кольору предмета. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

**IV.** Затверджено “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Введено в дію “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003–2014(01): 04038 Пальто чоловіче (“Overcoat, man’s”).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

|   |    |
|---|----|
| Вступ.....  | 5  |
| 1. Нормативні посилання.....                      | 5  |
| 2. Умовні позначення та скорочення.....           | 6  |
| 3. Вимоги до предмета.....                        | 6  |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики.....       | 6  |
| 3.2. Вимоги безпеки.....                          | 15 |
| 3.3. Правила приймання.....                       | 15 |
| 3.4. Методи контролю за якістю.....               | 15 |
| 3.5. Вимоги до пакування та маркування.....       | 16 |
| 3.6. Умови транспортування та зберігання.....     | 18 |
| 3.7. Гарантії постачальника (виробника).....      | 18 |
| Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета .....         | 19 |
| Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....            | 20 |
| Додаток 3 Специфікація деталей крою предмета..... | 24 |
| Додаток 4 Бібліографія .....                      | 27 |

## ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до пальто зимового (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначка документа  | Назва   |
|---|---|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України за № 1461/31329 від 01.12.2017 | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України                                |
| ДСТУ ISO 4915:2005  | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915, IDT)  |
| ДСТУ ISO 4916:2005  | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)   |
| ДСТУ ISO 14184–1:2007   | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід                               |
| ДСТУ EN 12127:2009  | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб  |
| ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)  | Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка |
| ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003  | Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення                                 |
| ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003  | Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)   |
| ДСТУ 4057-2001  | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон   |
| ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)  | Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка |
| ДСТУ ISO 105-E04:2009   | Матеріали текстильні. Визначення тривкості  |

| Позначка документа  | Назва   |
|---|---|
| ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006<br>(ИСО 9073-2:1995)<br>ДСТУ ISO 9073-1:2008 | фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту<br>Полотна неткані. Методи визначення структурних характеристик<br>Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT) |
| ДСТУ ISO 3758:2006  | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)  |
| TC A01XJ.24985-155:2019 (01)  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина вовняна”  |
| TC A01XJ.32774-167:2019 (01)  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Погон-муфта”  |
| TC A01XJ.03526-106:2019 (01)  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики формені металеві”   |
| TC A01XJ.03506-095:2018 (01)  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”  |
| TC A01XJ.31137-063:2018 (01)  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”   |

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіціальним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів і фурнітури, зовнішнім виглядом (кольором) та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони, та зразку-еталону.

#### 3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет напівприлеглого силуету з відкладним коміром та лацканами, зі зміщеною бортовою застібкою на чотири наскрізні петлі та сім формених металевих гудзиків.

Пальто має один шар утеплювача, на підкладці.

Пілочки з відрізними бочками, з боковими прорізними кишенями з клапанам.

Спинка із середнім швом, який закінчується шліцом із закріпкою. Нижня шліца застібається на дві прорізні петлі з плоскими гудзиками. По лінії талії спинки розташовані два хлястики, вшиті в рельєфні шви. Хлястики застібаються на дві наскрізні петлі та два формених металевих гудзики.

Рукава вшивні, двошовні. У шви вшивання рукавів ушито хлястики-погони, які застібаються на наскрізні петлі і формені металеві гудзики. На хлястики-погони надягаються погони-муфти. Горішній та нижній комір з відрізними стояками. На підкладці пілочок – прорізні кишені “з листочкою”, які застібаються на начіпні петлі та плоскі гудзики. На лівій підкладці пілочки – накладна кишеня, яка застібається на плоский гудзик.

Уздовж країв коміра, бортів, рельєфів пілочок та спинки, шліца, ліктювих швів рукавів, клапанів бокових кишень прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,2)$  см від краю.

Уздовж країв хлястиків-погонів і хлястиків спинки прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,6 \pm 0,1)$  см. По низу рукавів прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,2)$  см від краю. По низу пальто прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(2,5 \pm 0,2)$  см від краю.

Зовнішній вигляд предмета зображено на рисунку Д1.1., що наведений в додатку 1.

### 3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється з основного матеріалу відповідно до вимог, викладених в таблиці 1 та згідно з ТС Міноборони ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01) “Тканина вовняна”.

**Таблиця 1 – Види предмета**

| Вид предмета | Умовна назва кольору |
|--------------|----------------------|
| Вид 1        | Захисний             |
| Вид 2        | Синій                |
| Вид 3        | Темно-сірий          |
| Вид 4        | Чорний               |

**Примітка.** Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками-еталонами. Заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.

### 3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється за розмірами на типові фігури другої та третьої повнотних груп та повинен відповідати вимогам таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 2 – Зрости типових фігур**

| Зріст типової фігури, см | Інтервал зросту, см      | Умовний зріст |
|--------------------------|--------------------------|---------------|
| 158                      | Від 155 до 161 включно   | 1             |
| 164                      | Понад 161 до 167 включно | 2             |
| 170                      | Понад 167 до 173 включно | 3             |
| 176                      | Понад 173 до 179 включно | 4             |
| 182                      | Понад 179 до 185 включно | 5             |
| 188                      | Понад 185 до 191 включно | 6             |
| 194                      | Понад 191 до 197 включно | 7             |
| 200                      | Понад 197 до 203 включно | 8             |

**Таблиця 3 – Розміри типових фігур**

| Обхват грудей типової фігури, см | Інтервал обхвату грудей, см | Умовний розмір |
|----------------------------------|-----------------------------|----------------|
| 88                               | Від 86 до 90 включно        | 44             |
| 92                               | Понад 90 до 94 включно      | 46             |
| 96                               | Понад 94 до 98 включно      | 48             |
| 100                              | Понад 98 до 102 включно     | 50             |
| 104                              | Понад 102 до 106 включно    | 52             |
| 108                              | Понад 106 до 110 включно    | 54             |
| 112                              | Понад 110 до 114 включно    | 56             |
| 116                              | Понад 114 до 118 включно    | 58             |
| 120                              | Понад 118 до 122 включно    | 60             |
| 124                              | Понад 122 до 126 включно    | 62             |
| 128                              | Понад 126 до 130 включно    | 64             |

**Таблиця 4 – Розміри типових фігур за повнотними групами**

| Номер повнотної групи | Обхват грудей, см |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------|-------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                       | 88                | 92 | 96 | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 | 120 | 124 | 128 |
|                       | Обхват талії, см  |    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 2                     | 70                | 74 | 78 | 82  | 86  | 90  | 94  | 98  | 102 | 106 | 110 |
| 3                     | 76                | 80 | 84 | 88  | 92  | 96  | 100 | 104 | 108 | 112 | 116 |

**Примітка 1.** Предмет інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

**Примітка 2.** Відсоткове співвідношення розмірів предмета встановлюється замовником.

### **3.1.4. Лінійні виміри предмета**

Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені в додатку 2.

### **3.1.5. Специфікація деталей крою предмета**

Специфікація деталей крою предмета та допоміжних лекал, що наведені в додатку 3.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються до виготовлення предмета, мають відповідати ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.



Деталі пілочок, горішню частину та низ спинки, шліці спинки, підборта, горішній комір, стояк горішнього коміра предмета з'єднують з клейовим матеріалом.

По перегину та уздовж краю лацканів і бортів пілочок, зрізах пройм пілочок та спинки, правої частини шліці прокладають клейовий пружок.

Неклейову бортову прокладку посилюють шаром дублірина та настрочують на припуски горловини і пройми пілочок. Передні зрізи з'єднують з пілочками на спецмашині або за допомогою клейової стрічки. По лінії плеча бортову прокладку настрочують на припуски розпрасованих плечових швів.

Хлястик-погон з'єднують з клейовим матеріалом та зшивають швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см з подальшим розпрасуванням. Верхній зріз хлястика-погона обшивають швом шириною  $(0,6 \pm 0,1)$  см. Надлишки тканини в кутах підрізають, хлястик-погон вивертають, припрасовують. Уздовж краю хлястика-погона прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(0,6 \pm 0,1)$  см від краю. Петлі на хлястиках-погонах намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані  $(1,5 \pm 0,1)$  см від миса до центру вічка петлі.

Бокові частини пілочки пришивають до пілочки зі зміщенням зрізів. Ширина шва пілочки становить  $(0,7 \pm 0,1)$  см, ширина шва бокової частини пілочки –  $(1,5 \pm 0,1)$  см.

Деталі клапанів бокових кишень з основної і підкладкової тканини дублюються прокладковим матеріалом. Клапани бокових кишень обшивають швом шириною  $(0,7 \pm 0,1)$  см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, припрасовують. Уздовж краю клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,1)$  см від краю. Підзори бокових кишень настрочують на підкладку кишень швом упідгин із закритим зрізом на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см.

Обшивки бокових кишень з'єднують з клейовим матеріалом.

Місце розташування бокових кишень намічають за допомогою допоміжних лекал.

Обшивки бокових кишень та клапани пришивають до пілочок за наміченими лініями. Вхід у кишені дорізають, обшивки та клапани вивертають, кишені виправляють, припрасовують. Ширина рамки кишень становить 1,0 см. У шви пришивання клапанів та обшивок пришивають підкладку кишень. Бокові зрізи підкладки кишень обшивають, одночасно закріплюючи рамки бокових кишень в кінцях. Ширина швів –  $(1,0 \pm 0,1)$  см. По шву пришивання клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(0,6 \pm 0,1)$  см.

Середні зрізи спинки зшивають зі зміщенням зрізів, одночасно зшиваючи горішні зрізи шліца. Ширина шва лівої частини спинки становить 0,7 см, ширина шва правої частини спинки – 1,5 см. Уздовж середнього шва спинки прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,1)$  см від краю. На початку шліца ставлять закріпку. Уздовж верхнього шліца прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,1)$  см, а вздовж нижнього шліца –  $(0,6 \pm 0,1)$  см від краю. Петлі на шліці намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані  $(1,2 \pm 0,1)$  см від краю борту.

Хлястики спинки з'єднують з клейовим матеріалом та зшивають швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см з подальшим розпрасуванням. Верхній зріз хлястика обшивають швом шириною  $(0,6 \pm 0,1)$  см. Надлишки тканини в кутах підрізають, хлястик вивертають, припрасовують. Уздовж краю хлястика прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(1,2 \pm 0,1)$  см від краю. Петлі на хлястиках намічають за допомогою допоміжних лекал, крайня петля – на відстані  $(3,0 \pm 0,1)$  см від миса до центру вічка петлі.

Стояк з'єднують з горішнім коміром швом  $(0,7 \pm 0,1)$  см, шов розпрасовують і розстрочують шириною  $(0,2 \pm 0,1)$  см. Комір обшивають швом  $(0,7 \pm 0,1)$  см, виправляють, припрасовують.

Нижній комір дублюється та вистьобуються разом з бортовою тканиною. Стояк з'єднують з нижнім коміром швом  $(0,7 \pm 0,1)$  см, шов розпрасовують і розстрочують шириною  $(0,2 \pm 0,1)$  см. Комір обшивають швом  $(0,7 \pm 0,1)$  см. Залишки тканини в кутах висікають, комір виправляють, припрасовують.

Борти обшивають підбортами швом шириною  $(0,7 \pm 0,1)$  см, надлишки тканини в кутах висікають. Шви обшивання бортів підбортами розпрасовують у розкол. Підборта підшивають.

Комір вшивають у горловину швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см, укладаючи вішалку. Шов вшивання коміра розпрасовують та скріплюють.

Плечові зрізи предмета зшивають швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см та розпрасовують.

Зшивання ліктювих зрізів рукавів виконують зі зміщенням. Ширина шва нижньої половинки рукава становить 1,5 см, ширина шва передньої половинки – 0,7 см.

Рукави вшивають у закриту пройму швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см. Лінію підгину низу рукавів намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу складає – 4,0 см.

Підокатники пришивають до швів ушивання рукавів на універсальній машині або на спецмашині швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см.

Плечові накладки пришивають до швів ушивання рукавів на універсальній машині.

Лінію підгину низу пальто намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу – від 4,0 см до 5,0 см.

Місце розташування виточок на підкладці пілочки намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки зшивають, шви запрасовують.

Місце розташування внутрішніх кишень на підкладці пілочки намічають за допомогою додаткового лекала. На підкладці пілочки обробляють внутрішні прорізні кишені “з листочкою” з начіпними петлями і плоскими гудзиками. Уздовж швів пришивання листочки внутрішніх кишень по підкладці пілочки прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від швів. Ширина листочок прорізних кишень становить  $(1,0 \pm 0,1)$  см. Одна внутрішня накладна кишеня обробляється с прорізною петлею і плоским гудзиком.

Підкладку пришивають до підбортів та обшивки горловини спинки швом шириною  $(1,0 \pm 0,1)$  см.

Підкладку предмета кріплять до верха по окату та під проймою за

допомогою смужки з підкладкової тканини.

Підкладку пришивають до низу предмета, утворюючи напуск.

Петлі обметують:

три петлі на лівому борті на відстані  $(2,4 \pm 0,1)$  см від краю борту до центру вічка петлі;

одну петлю на правому борті для тримання борта  $(2,4 \pm 0,1)$  см від краю борту до центру вічка петлі;

одну петлю на лівому лацкані на відстані  $(2,4 \pm 0,1)$  см від краю борту до центру вічка петлі,

одну петлю на правому лацкані на відстані  $(2,4 \pm 0,1)$  см від краю борту до центру вічка петлі,

по одній петлі на хлястиках-погонах на відстані  $(1,8 \pm 0,1)$  см від мису до центру вічка петлі;

дві петлі на лівому хлястику спинки, перша петля на відстані  $(3,0 \pm 0,1)$  см від мису до центру вічка петлі;

дві петлі на нижньому шліці на відстані  $(1,8 \pm 0,1)$  від краю борту

одна прорізна петля на внутрішній кишені підкладки.

Гудзики пришивають відповідно до розміщення петель. Декоративні гудзики кріпляться за допомогою додаткових лекал. На лівому підборті пришивають гудзик-тримач.

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

Готові предмети прасують та відпарюють на спеціальних пресах, манекенах або прасками.

Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу.

Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

За згодою замовника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, змінювання методів обробки, які не погіршать якість предмета, без зміни його зовнішнього вигляду та параметрів.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

### **3.1.7. Вимоги до матеріалів і фурнітури**

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено в таблиці 3. Якість матеріалів і фурнітури має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони (наведено у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.6.).

**Таблиця 5 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

| № з/п | Назва матеріалу та фурнітури  | Нормативна документація   | Призначення матеріалу  |
|-------|---|---|--|
| 1     | 2   | 3   | 4  |
| 1.    | Тканина вовняна   | ТС Міноборони<br>ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01)<br>“Тканина вовняна”  | Для виготовлення верху предмета  |
| 2.    | Погон-муфта   | ТС Міноборони<br>ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01) “Погон-муфта”, Тип 4, Вид 1-4   | Для погонів  |
| 3.    | Тканина підкладкова поліефірна  | Підпункт 3.1.7.1.,<br>таблиця 6 цієї ТС<br>Міноборони   | Для виготовлення підкладки предмета, вішалки, начіпних петель внутрішніх кишень  |
| 4.    | Тканина бортова не клейова  | Підпункт 3.1.7.2.   | Для бортової прокладки пілочки предмета  |
| 5.    | Утеплювач   | Підпункт 3.1.7.3.,<br>таблиця 7 цієї ТС<br>Міноборони   | Для підкладки предмета   |
| 6.    | Тканина бавовняна полотняна   | Підпункт 3.1.7.4.,<br>таблиця 8 цієї ТС<br>Міноборони   | Для підкладки бокових та внутрішніх кишень   |
| 7.    | Матеріал прокладко вий з регулярним клейовим покриттям (дублірін, флізелін)   | Підпункт 3.1.7.5.   | Для дублювання деталей предмета  |
| 8.    | Ватин ниткопрошивний (або еквівалент)   | Підпункт 3.1.7.7.   | Для виготовлення підокатників, плечових накладок   |
|       | Готові поролонові плечові накладки  |   | Для плечових накладок  |
| 9.    | Стрічка (тасьма) оздоблювана  | Підпункт 3.1.7.8.   | Для виготовлення вішалки предмета, начіпних петель внутрішніх кишень   |
| 10.   | Гудзики формені металеві д. 22 м (4 шт.); гудзики формені металеві (“хольнітен”) д. 22 мм (3 шт.); гудзики формені металеві д. 14 м (2 шт.) | ТС Міноборони України<br>“Гудзики формені металеві”<br>ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01)                                       | Для застібання лівої пілочки предмета, для правої пілочки предмета, для лацканів, для пристібання погонів, запасний                                  |
| 11.   | Гудзики пластмасові: д. 11 мм, д. 17 мм, д. 20 мм   | ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506–095:2018 (01), Тип 1 (Вид 1, Вид 2) або Тип 2 (Вид 1, Вид 2) | Для застібання шліци (в тон верху), для внутрішніх кишень (в тон підкладки), гудзик-тримач для правої і лівої пілочок (в тон підкладки або прозорий) |

**Кінець таблиці 5**

| 1   | 2            | 3   | 4  |
|-----|--------------|---|--|
| 12. | Нитки швейні | ТС Міноборони “Нитки швейні”<br>ТС А01ХJ.31137–063:2018<br>(01) | Тип 3 Вид 2 – для зшивання деталей верху предмета<br>Тип 1 Вид 2 – для зшивання підкладки предмета<br>Тип 1 Вид 3 – для пришивання гудзиків та обметування петель, оздоблюваних строчок (3 стібка на 1 см) |

**Примітка 1.** Колір підкладки повинен бути в тон основної тканини або чорного кольору.

**Примітка 2.** Для виготовлення вішалки предмета може застосовуватися тканина підкладкова або стрічка оздоблювана.

**Примітка 3.** За згодою замовника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури (у тому числі кольорів), за якістю не нижче вказаних у таблиці 5.

**3.1.7.1. Показники тканина підкладкова поліефірна**

Для виготовлення підкладки предмета, а також: вішалки предмета, начіпних петель внутрішніх кишень використовується тканина підкладкова поліефірна в тон тканини верху або чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати таблиці 6.

**Таблиця 6 – Показники якості тканини підкладкової поліефірної**

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру   | Значення показника | Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників |
|-------|---|--------------------|--|
| 1     | 2   | 3                  | 4  |
| 1.    | Сировинний склад, %: поліефір   | 100                | ДСТУ 4057  |
| 2.    | Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше:        | 75                 | ДСТУ ISO 14184–1   |
| 3.    | Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>  | 50-120             | ДСТУ EN 12127  |
| 4.    | Розривне навантаження, Н, не менше:<br>за основою<br>по утоком                        | 30<br>20           | ДСТУ EN ISO 13934-1  |
| 5.    | Зміна лінійних розмірів після вологої обробки %, не більше:<br>по утоку<br>за основою | 2,0<br>4,0         | ДСТУ ГОСТ 30157.0<br>ДСТУ ГОСТ 30157.1                             |
| 6.    | Стійкість пофарбування до дії поту (зміна пофарбування), бали                         | 4/4                | ДСТУ ISO 105-E04   |

**3.1.7.2. Показники якості тканини бортової не клейової**

Для дублювання пілочки предмета використовується бортова тканина використовується ущільнююча і фіксує прокладка – тканина бортова не клейова з поверхневою щільністю не нижче 150 г/м<sup>2</sup> (метод вимірювання згідно з ДСТУ EN 12127).

**3.1.7.3. Показники якості матеріалу утеплювача**

Для забезпечення теплових показників предмета використовується матеріал утеплювач, який за показниками якості має відповідати таблиці 7.

**Таблиця 7 – Показники якості матеріалу утеплювача**

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру                 | Значення показника | Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників |
|-------|---|--------------------|--|
| 1     | 2   | 3                  | 4  |
| 1.    | Сировинний склад, %: поліестр                   | 100                | ДСТУ 4057  |
| 2.    | Товщина, мм                                     | 1,5 – 2,5          | ДСТУ ГОСТ 15902.2 (ИСО 9073-2)                                     |
| 3.    | Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не менше | 150                | ДСТУ ISO 9073-1  |
| 4.    | Тепловий опір, (оСхм2) /Вт                      | 0,25 ± 0,03        | [1] додатку 3  |

**3.7.1.4. Тканина бавовняна полотняна**

Для виготовлення підкладки бокових та внутрішніх кишень використовується бавовняна щільна тканина полотняного переплетення (бязь) в тон тканини підкладки або чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 8.

**Таблиця 8 – Показники якості тканини бавовняної полотняної**

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру  | Значення показника | Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників |
|-------|--|--------------------|--|
| 1     | 2  | 3                  | 4  |
| 1.    | Сировинний склад, %: бавовна   | 100                | ДСТУ 4057  |
| 2.    | Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>   | 125 ± 10           | ДСТУ EN 12127  |
| 3.    | Розривне навантаження, Н за основою, не менше по утоком, не менше                | 294<br>196         | ДСТУ EN ISO 13934-1  |
| 4.    | Зміна лінійних розмірів після вологої обробки, %, не більше: за основою по утоку | - 3,5<br>- 1,5     | ДСТУ ГОСТ 30157.0<br>ДСТУ ГОСТ 30157.1                             |

### **3.1.7.5. Показники якості матеріалу прокладкового**

Для дублювання деталей крою предмета використовується матеріал прокладковий (дублірин) з поверхневою щільністю не нижче 65 г/м<sup>2</sup>, матеріал прокладковий (флізелін) з поверхневою щільністю не нижче 30 г/м<sup>2</sup> (метод вимірювання згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

### **3.1.7.6. Ватин ниткопрошивний (або еквівалент)**

Для надання форми плечовим ділянкам предмета використовуються плечові накладки, які вшиваються між підкладкою і основною тканиною предмета та зберігають форму плеча предмета в процесі експлуатації.

Для формування окатів рукавів використовується підокатник з метою попередження обвисання тканини рукава предмета.

Для виготовлення підокатників і плечових накладок предмета використовується ватин ниткопрошивний, синтепон або еквівалент.

Або використовуються готові поролонові плечові накладки.

### **3.1.7.7. Стрічка (тасьма) оздоблювана**

Для виготовлення вішалки предмета, начіпних петель внутрішніх та бокових кишень може використовуватися стрічка (тасьма) оздоблювальна, поліестерова, 100% (метод вимірювання згідно з ДСТУ 4057), в тон тканини верху, шириною (6,0 ± 0,2) мм.

## **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

## **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

## **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами, наведеними у таблиці Д1.1. додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.7.

За погодження з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних

лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Вимоги до пакування та маркування**

#### **3.5.1. Пакування**

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет пакується в первинну тару (поліетиленовий або пропіленовий пакет). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 5 штук пакується в транспортну тару – окремий текстильний мішок або гофровану картонну коробку. У кожен транспортну тару вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

#### **3.5.2. Маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються:

- етикетка предмета;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним, символи по догляду за предметом повинні застосовуватися згідно з ДСТУ ISO 3758.

**Примітка.** Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

##### **3.5.2.1. Етикетка предмета**

Етикетка предмета вшивається в лівий боковий шов підкладки на відстані  $(10,0 \pm 20,0)$  см від пройми рукава.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу (поліефір або поліамід). Розміри етикетки:  $(90,0 \pm 2,0)$  мм х  $(30,0 \pm 2,0)$  мм. Етикетка має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка предмета містить таку інформацію:



назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 вид предмета;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 біле поле для підпису.

### **3.5.2.2. Товарний ярлик**

Товарний ярлик виготовляється з картону та кріпиться до низу лівого рукава предмета. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 розмір предмета;  
 сировинний склад;  
 вид предмета;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

### **3.5.2.3. Пакувальний лист**

Пакувальний лист вкладається в кожен транспортну тару. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 розмір та кількість предметів в упаковці;  
 сировинний склад;  
 вид предмета;  
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника;  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 метра від приладів опалення, 0,5 метра від електричних ламп і стін, 0,2 метра від пологи. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 метра.

### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Виробник (постачальник) забезпечує відповідність якості предмету вимогам, визначених у цій ТС Міноборони, у разі дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Гарантійний строк зберігання предмету – 12 місяців від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1  
до пункту 3.1.1.

**Зовнішній вигляд предмета**



**Рисунок Д1.1.** – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета

| Найменування виміру         | Зріст, см | Повнотна група | Окружність грудей, см |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Допустиме відхилення, см |
|-----------------------------|-----------|----------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|
|                             |           |                | 88                    | 92    | 96    | 100   | 104   | 108   | 112   | 116   | 120   | 124   | 128   |                          |
| 1. Довжина спинки, см       | 158       | 2,3            | 92,5                  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | 92,5  | ±1,0                     |
|                             | 164       |                | 95,5                  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  | 95,5  |                          |
|                             | 170       |                | 98,5                  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  | 98,5  |                          |
|                             | 176       |                | 101,5                 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 | 101,5 |                          |
|                             | 182       |                | 104,5                 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 | 104,5 |                          |
|                             | 188       |                | 107,5                 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 | 107,5 |                          |
|                             | 194       |                | 110,5                 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 | 110,5 |                          |
|                             | 200       |                | 113,5                 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 | 113,5 |                          |
| 2. Довжина шліца спинки, см | 158       | 2,3            | 35,5                  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | 35,5  | ±1,0                     |
|                             | 164       |                | 37,0                  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  | 37,0  |                          |
|                             | 170       |                | 38,5                  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  | 38,5  |                          |
|                             | 176       |                | 40,0                  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  | 40,0  |                          |
|                             | 182       |                | 41,5                  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  | 41,5  |                          |
|                             | 188       |                | 43,0                  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  | 43,0  |                          |
|                             | 194       |                | 44,5                  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  | 44,5  |                          |
|                             | 200       |                | 46,0                  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  | 46,0  |                          |
| 3. Ширина спинки, см        | 158 – 200 | 2,3            | 43,0                  | 44,2  | 45,4  | 46,6  | 47,8  | 49,0  | 50,2  | 51,4  | 52,6  | 53,8  | 55,0  | ±1,0                     |

Продовження додатку 2

Продовження таблиці Д1.1

| Найменування виміру   | Зріст, см | Повнота група | Окружність грудей, см |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Допустиме відхилення, см |
|---|-----------|---------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------------------------|
|   |           |               | 88                    | 92    | 96    | 100   | 104   | 108   | 112   | 116   | 120   | 124   | 128   |                          |
| 4. Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу паралельно краю борта, см | 158       | 2,3           | 91,5                  | 92,0  | 92,5  | 93,0  | 93,5  | 94,0  | 94,5  | 95,0  | 95,5  | 96,0  | 96,5  | ±1,0                     |
|   | 164       |               | 94,5                  | 95,0  | 95,5  | 96,0  | 96,5  | 97,0  | 97,5  | 98,0  | 98,5  | 99,0  | 99,5  |                          |
|   | 170       |               | 97,5                  | 98,0  | 98,5  | 99,0  | 99,5  | 100,0 | 100,5 | 101,0 | 101,5 | 102,0 | 102,5 |                          |
|   | 176       |               | 100,5                 | 101,0 | 101,5 | 102,0 | 102,5 | 103,0 | 103,5 | 104,0 | 104,5 | 105,0 | 105,5 |                          |
|   | 182       |               | 103,5                 | 104,0 | 104,5 | 105,0 | 105,5 | 106,0 | 106,5 | 107,0 | 107,5 | 108,0 | 108,5 |                          |
|   | 188       |               | 106,5                 | 107,0 | 107,5 | 108,0 | 108,5 | 109,0 | 109,5 | 110,0 | 110,5 | 111,0 | 111,5 |                          |
|   | 194       |               | 109,5                 | 110,0 | 110,5 | 111,0 | 111,5 | 112,0 | 112,5 | 113,0 | 113,5 | 114,0 | 114,5 |                          |
|   | 200       |               | 112,5                 | 113,0 | 113,5 | 114,0 | 114,5 | 115,0 | 115,5 | 116,0 | 116,5 | 117,0 | 117,5 |                          |
| 5. Ширина пілочки в найвужчому місці, см  | 158 – 200 | 2,3           | 30,8                  | 31,4  | 31,9  | 32,5  | 33,0  | 33,6  | 34,2  | 34,7  | 35,3  | 35,8  | 36,4  | ±0,6                     |
| 6. Ширина пальто на рівні глибини пройми в застібнутому вигляді, см                     | 158 – 200 | 2,3           | 53,0                  | 55,0  | 57,0  | 59,0  | 61,0  | 63,0  | 65,0  | 67,0  | 69,0  | 71,0  | 73,0  | ±1,0                     |
| 7. Ширина пальто внизу від краю лівого борта до середини спинки, см                     | 158 – 200 | 2             | 61,2                  | 63,2  | 65,2  | 67,2  | 69,2  | 71,2  | 73,2  | 75,2  | 77,2  | 79,2  | 81,2  | ±1,0                     |
|   |           | 3             | 63,2                  | 65,2  | 67,2  | 69,2  | 71,2  | 73,2  | 75,2  | 77,2  | 79,2  | 81,2  | 83,2  |                          |

## Продовження додатку 2

## Продовження таблиці Д1.1

| Найменування виміру   | Зріст, см | Повнота груда | Окружність грудей, см |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | Допустиме відхилення, см |
|---|-----------|---------------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------------|
|   |           |               | 88                    | 92   | 96   | 100  | 104  | 108  | 112  | 116  | 120  | 124  | 128  |                          |
| 8. Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута клапана бокової кишені, см | 158       | 2,3           | 50,4                  | 50,9 | 51,4 | 51,9 | 52,4 | 52,9 | 53,4 | 53,9 | 54,4 | 54,9 | 55,4 | ±0,7                     |
|   | 164       |               | 51,6                  | 52,1 | 52,6 | 53,1 | 53,6 | 54,1 | 54,6 | 55,1 | 55,6 | 56,1 | 56,6 |                          |
|   | 170       |               | 52,8                  | 53,3 | 53,8 | 54,3 | 54,8 | 55,3 | 55,8 | 56,3 | 56,8 | 57,3 | 57,8 |                          |
|   | 176       |               | 54,0                  | 54,5 | 55,0 | 55,5 | 56,0 | 56,5 | 57,0 | 57,5 | 58,0 | 58,5 | 59,0 |                          |
|   | 182       |               | 55,2                  | 55,7 | 56,2 | 56,7 | 57,2 | 57,7 | 58,2 | 58,7 | 59,2 | 59,7 | 60,2 |                          |
|   | 188       |               | 56,4                  | 56,9 | 57,4 | 57,9 | 58,4 | 58,9 | 59,4 | 59,9 | 60,4 | 60,9 | 61,4 |                          |
|   | 194       |               | 57,6                  | 58,1 | 58,6 | 59,1 | 59,6 | 60,1 | 60,6 | 61,1 | 61,6 | 62,1 | 62,6 |                          |
|   | 200       |               | 58,8                  | 59,3 | 59,8 | 60,3 | 60,8 | 61,3 | 61,8 | 62,3 | 62,8 | 63,3 | 63,8 |                          |
| 9. Відстань від краю борта до горішнього переднього кута клапана бокової кишені, см                     | 158 – 200 | 2,3           | 19,4                  | 19,8 | 20,2 | 20,6 | 21,0 | 21,4 | 21,8 | 22,2 | 22,6 | 23,0 | 23,4 | ±0,4                     |
| 10. Довжина рукава, см  | 158       | 2,3           | 62,0                  | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | 62,0 | ±1,0                     |
|   | 164       |               | 64,0                  | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 | 64,0 |                          |
|   | 170       |               | 66,0                  | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 | 66,0 |                          |
|   | 176       |               | 68,0                  | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 | 68,0 |                          |
|   | 182       |               | 70,0                  | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 |                          |
|   | 188       |               | 72,0                  | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 | 72,0 |                          |
|   | 194       |               | 74,0                  | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 | 74,0 |                          |
|   | 200       |               | 76,0                  | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 | 76,0 |                          |

## Продовження таблиці Д1.1

| Найменування виміру                                    | Зріст, см | Повнота група | Окружність грудей, см |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | Допустиме відхилення, см |
|--|-----------|---------------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------------|
|  |           |               | 88                    | 92   | 96   | 100  | 104  | 108  | 112  | 116  | 120  | 124  | 128  |                          |
| 11. Ширина рукава на рівні глибини пройми, см          | 158 – 200 | 2,3           | 21,5                  | 22,1 | 22,6 | 23,2 | 23,7 | 24,3 | 24,9 | 25,4 | 26,0 | 26,5 | 27,1 | ±0,5                     |
| 12. Ширина рукава по низу, см                          | 158 – 200 | 2,3           | 15,2                  | 15,5 | 15,8 | 16,1 | 16,4 | 16,7 | 17,0 | 17,3 | 17,6 | 17,9 | 18,2 | ±0,5                     |
| 13. Довжина клапана бокової кишені, см                 | 158 – 200 | 2,3           | 17,0                  | 17,0 | 17,0 | 17,5 | 17,5 | 17,5 | 18,0 | 18,0 | 18,0 | 18,5 | 18,5 | ±0,4                     |
| 14. Ширина клапана бокової кишені, см                  | 158 – 200 | 2,3           | 7,3                   | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | 7,3  | ±0,3                     |
| 15. Ширина коміра посередині, см                       | 158 – 200 | 2,3           | 12,5                  | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | ±0,4                     |
| 16. Ширина коміра в кінцях (до середини заокруглення), | 158 – 200 | 2,3           | 9,5                   | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | 9,5  | ±0,4                     |
| 17. Ширина уступу лацкана (до середини заокруглення),  | 158 – 200 | 2,3           | 11,0                  | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | ±0,4                     |
| 18. Довжина погона-хлястика, см                        | 158 – 200 | 2,3           | 14,5                  | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | 14,5 | ±0,4                     |
| 19. Ширина погона-хлястика, см                         | 158 – 200 | 2,3           | 4,5                   | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | 4,5  | ±0,3                     |
| 20. Довжина хлястика спинки, см                        | 158 – 200 | 2,3           | 29,0                  | 29,7 | 30,3 | 31,0 | 31,6 | 32,3 | 32,9 | 33,6 | 34,2 | 34,9 | 35,5 | ±0,4                     |
| 21. Ширина хлястика спинки, см                         | 158 – 200 | 2,3           | 5,6                   | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | 5,6  | ±0,3                     |
| 22. Відстань між горішніми гудзиками по горизонталі,   | 158 – 200 | 2,3           | 16,0                  | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | 16,0 | ±0,4                     |
| 23. Відстань між нижніми гудзиками по горизонталі,     | 158 – 200 | 2,3           | 14,0                  | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | 14,0 | ±0,4                     |

## Специфікація деталей крою предмета

Таблиця Д2.1 Деталі крою предмета

| № п/п                                       | Найменування деталей                       | Кількість деталей крою | Кількість лекал |
|---|--|------------------------|-----------------|
| 1   | 2  | 3                      | 4               |
| <b>Деталі крою верху з тканини вовняної</b> |  |                        |                 |
| 1   | Спинка                                     | 2                      | 1               |
| 2   | Пілочка*                                   | 2                      | 1               |
| 3   | Бокова частина пілочки                     | 2                      | 1               |
| 4   | Горішня частина рукава                     | 2                      | 1               |
| 5   | Нижня частина рукава                       | 2                      | 1               |
| 6   | Нижній комір*                              | 1                      | 1               |
| 7   | Стояк нижнього коміра*                     | 1                      | 1               |
| 8   | Горішній комір*                            | 1                      | 1               |
| 9   | Стояк горішнього коміра*                   | 1                      | 1               |
| 10  | Підборт*                                   | 2                      | 1               |
| 11  | Клапан бокової прорізної кишені            | 2                      | 1               |
| 12  | Обшивка бокової прорізної кишені нижня     | 2                      | 1               |
| 13  | Хлястик-погон                              | 2                      | 1               |
| 14  | Обшивка горловини спинки                   | 1                      | 1               |
| 15  | Хлястик спинки                             | 2                      | 1               |
| <b>Деталі крою з тканини підкладкової</b>   |  |                        |                 |
| 1   | Підкладка спинки ліва                      | 1                      | 1               |
| 2   | Підкладка спинки права                     | 1                      | 1               |
| 3   | Підкладка пілочки ліва                     | 1                      | 1               |
| 4   | Підкладка пілочки права                    | 1                      | 1               |
| 5   | Підкладка горішньої частини рукава         | 2                      | 1               |
| 6   | Підкладка нижньої частини рукава           | 2                      | 1               |
| 7   | Підкладка клапана бокової прорізної кишені | 2                      | 1               |
| 8   | Підзор бокової прорізної кишені            | 2                      | 1               |
| 9   | Листочка внутрішньої прорізної кишені      | 2                      | 1               |
| 10  | Підзор внутрішньої прорізної кишені        | 2                      | 1               |
| 11  | Внутрішня накладна кишеня                  | 1                      | 1               |
| 12  | Деталь для кріплення підкладки             | 2                      | 1               |
| 13  | Петля внутрішньої кишені                   | 2                      | 1               |
| 14  | Вішалка                                    | 1                      | 1               |

**Примітка:\***- Деталі, що потребують підрізання після дублювання по лекалах для підрізки.



## Продовження додатку 3

## Продовження таблиці Д2.1

| 1  | 2  | 3 | 4 |
|--|--|---|---|
| <b>Деталі крою з дублірину</b>                     |  |   |   |
| 1  | Прокладка в пілочку                                | 2 | 1 |
| 2  | Прокладка в підборт                                | 2 | 1 |
| 3  | Прокладка в нижній комір                           | 1 | 1 |
| 4  | Прокладка в стояк нижнього коміра                  | 1 | 1 |
| 5  | Прокладка в горішній комір                         | 1 | 1 |
| 6  | Прокладка в стояк горішнього коміра                | 1 | 1 |
| 7  | Прокладка в пройму бокової частини                 | 2 | 1 |
| 8  | Прокладка в низ бокової частини                    | 2 | 1 |
| 9  | Прокладка в горішню частину спинки                 | 2 | 1 |
| 10   | Прокладка в низ спинки                             | 2 | 1 |
| 11   | Прокладка в шліцу спинки                           | 2 | 1 |
| 12   | Прокладка в низ горішньої частини рукава           | 2 | 1 |
| 13   | Прокладка в низ нижньої частини рукава             | 2 | 1 |
| 14   | Посилювач в бортову прокладку пілочки              | 2 | 1 |
| 15   | Поздовжник бокової прорізної кишені                | 2 | 1 |
| 16   | Поздовжник внутрішньої прорізної кишені            | 2 | 1 |
| 17   | Кромка для кріплення бортової прокладки до пілочки | 2 | 1 |
| <b>Деталі крою з флізеліну клейового</b>           |  |   |   |
| 1  | Прокладка в клапан бокової прорізної кишені        | 2 | 1 |
| 2  | Прокладка в підкладку бокової прорізної кишені     | 2 | 1 |
| 3  | Прокладка в обшивку бокової прорізної кишені       | 2 | 1 |
| 4  | Прокладка в листочку внутрішньої прорізної кишені  | 4 | 1 |
| 5  | Прокладка в хлястик-погон                          | 2 | 1 |
| 6  | Прокладка в лацкан пілочки                         | 2 | 1 |
| <b>Деталі крою з тканини бавовняної полотняної</b> |  |   |   |
| 1  | Підкладка бокової прорізної кишені                 | 2 | 1 |
| 2  | Підкладка внутрішньої прорізної кишені             | 2 | 1 |
| <b>Деталі крою з тканини бортової</b>              |  |   |   |
| 1  | Бортова прокладка пілочки                          | 2 | 1 |
| 2  | Прокладка в нижній комір                           | 1 | 1 |
| <b>Деталі крою з ватину, або еквіваленту</b>       |  |   |   |
| 1  | Підокатник   | 2 | 1 |
| <b>Деталі крою з утеплювача</b>                    |  |   |   |
| 1  | Утеплювач спинки                                   | 1 | 1 |
| 2  | Утеплювач пілочки                                  | 2 | 1 |

## Продовження додатку 3

Таблиця Д2.2 Допоміжні лекала для виготовлення предмета

| №<br>п/п | Найменування лекал   |
|----------|--|
| 1        | Готовий вигляд клапана бокової прорізної кишені            |
| 2        | Готовий вигляд погона                                      |
| 3        | Підрізка пілочки   |
| 4        | Підрізка підборта  |
| 5        | Підрізка нижнього коміра                                   |
| 6        | Підрізка стояка нижнього коміра                            |
| 7        | Підрізка горішнього коміра                                 |
| 8        | Підрізка стояка горішнього коміра                          |
| 9        | Намічання петель та гудзиків по борту                      |
| 10       | Намічання нарукавного знаку                                |
| 11       | Намічання лінії обшивання клапана бокової прорізної кишені |
| 12       | Намічання лінії обшивання погона                           |
| 13       | Намічання лінії обшивання лацкана                          |

Додаток 4

**Бібліографія**

1. ГОСТ 20489-75 “Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления”.