

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ ____ ” _____ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
генерал-майор

Дмитро МАРЧЕНКО

“ ____ ” _____ 2019 р.

ПРОЄКТ

ТУФЛІ ХРОМОВІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30338-185:2019 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності _____

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ ____ ” _____ 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПРОЕКТ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Саковець** (керівник розробки), **Т. Кучер**, **М. Ковтун** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Туфлі хромові” ТС А01ХJ.30338-185:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Туфлі хромові” ТС А01ХJ. 30338-185:2019 (01)”.

IV. Затверджено “ ____ ” _____ 2019 року.
Введено в дію “ ____ ” _____ 2019 року.
Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:
ВІПР 01.002.003-2014(01): 30338 Черевики жіночі (Shoes, women’s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
3.7. Вказівки щодо експлуатації.....	13
Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета.....	14
Додаток 2 – Бібліографія.....	15

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на туфлі хромові (далі – предмет), а також на їх складові частини та матеріали.

Предмет чорного кольору клейового методу кріплення підошви входить до комплекту повсякденної форми одягу військовослужбовців-жінок Збройних Сил України та призначений для захисту ніг від впливу факторів навколишнього середовища.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2158-93	Взуття. Дефекти. Терміни та визначення
ДСТУ 4142:2002/ ГОСТ 7296:2003	Взуття. Маркування, пакування, транспортування і зберігання (ГОСТ 7296-2003, IDT)
ДСТУ ГОСТ 9135:2009	Взуття. Метод визначення загальної і залишкової деформації підноска та задника (ГОСТ 9135-2004, IDT)
ДСТУ ГОСТ 26167:2009	Взуття повсякденне. Загальні технічні умови (ГОСТ 26167-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 28735:2009	Взуття. Метод визначення маси (ГОСТ 28735-2005, IDT)
ДСТУ ISO 2589:2005	Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Визначення товщини (ISO 2589:2002, IDT)
ДСТУ ISO 3376:2008	Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Метод визначення границі міцності під час розтягування та відносного подовжування (ISO 3376:2002, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 5402:2007	Шкіра. Фізико-механічні випробування. Визначення стійкості до згинання флексометричним методом (ISO 5402:2002, IDT)
ДСТУ ISO 17075-1:2018 (ISO 17075-1:2017, IDT)	Шкіра. Хімічне визначення вмісту хрому (VI) у шкірі. Частина 1. Колориметричний метод
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет в парі має бути однаковим за розміром, повнотою, структурою і кольором матеріалів, добре відформованим, обробленим, без плям, складок і зморшок, всі однотипні деталі повинні бути однаковими по щільності, товщині, формі та розмірам.

Предмет виготовляється із шкіри великої рогатої худоби хромового методу дублення, чорного кольору, з клейовим методом кріплення підошви.

Для підкладки під союзку, внутрішній берець, вкладну устілку та задинку застосовується підкладкова шкіра.

Підошва з шкірвалону. Підбори з полістиролу, набійки з термопластичного поліуретану (далі – ТПУ).

Виріб повинен виготовлятися за типовою технологією виробництва взуття клейового методу кріплення згідно з ДСТУ ГОСТ 26167.

Для з'єднання деталей верху взуття використовуються міцні синтетичні нитки (3,0 – 3,5 стібків на 1 см строчки).

3.1.2. Зовнішній вигляд

3.1.2.1. За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1.1 та зразку-еталону.

3.1.3. Розміри предмета

3.1.3.1. Предмет повинен виготовлятися у штихмасовій системі нумерації з 35-го по 40-й розмір із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в таблиці 1.

Таблиця 1 - Розміри предмета

Найменування системи	Розміри					
	35	36	37	38	39	40
Штихмасова	35	36	37	38	39	40
Метрична	232	239	246	253	260	267

3.1.3.2. На вимогу замовника допускається виготовлення взуття інших розмірів.

3.1.4. Технічні вимоги

3.1.4.1. Предмет може виготовлятися у вузькій, середній та широкій повноті.

3.1.4.2. Маса напівпари вихідного розміру має бути не більше 300 г, визначається згідно з ДСТУ ГОСТ 28735.

3.1.4.3. Інтервал між суміжними розмірами взуття становить 7,5 мм, між суміжними повнотами у взутті одного розміру - 5,0 мм в пучковій частини.

3.1.4.4. Предмет вихідного розміру за лінійними вимірами повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 2.

Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета

Розмір предмета, середня повнота	Довжина заднього шва, мм	Висота підборів*, мм	Висота задника (термопласт), мм
246/37	65±2	62±2	44±2
Примітка 1. Висота підборів вимірюється по вертикальній лінії від центру п'яткового закруглення підбора до набійки.			

Дозволяється по узгодженню із розробником змінювати лінійні виміри предмета.

3.1.4.5. Висота предмета у всіх повнотних групах одного розміру повинна бути однаковою.

3.1.4.6. Різниця у висоті предмета суміжних розмірів повинна бути не більше 1 мм.

3.1.4.7. Різниця у висоті задників суміжних розмірів предмета не змінюється.

3.1.4.8. Норми міцності предмета наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Норми міцності предмета

№ з/п	Назва показника	Норма	Метод випробування
1.	Міцність кріплення деталей верху взуття, Н/см (кгс), не менше: з'єднання союзки з внутрішнім берцем	90 (9)	Згідно з [1] додатку 2
2.	Міцність кріплення підошви з верхом предмета, Н/см, не менше	45	Згідно з [2] додатку 2

3.1.4.9. Остаточна деформація підносків та задників у взутті не повинна бути більше 1,0 мм (визначається згідно з ДСТУ ГОСТ 9135).

3.1.4.10. Гнучкість взуття має бути не більше 8 Н/см (визначається згідно з [3] додатку 2).

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу, деталі	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Шкіра ВРХ	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Шкіра для підкладки взуття	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Шкірвалон	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Картон взуттєвий	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Задник	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Підносок	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
7.	Геленок	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
8.	Міжпідкладка	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
9.	Підбори	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
10.	Набійки	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
11.	Нитки взуттєві синтетичні	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Для виготовлення верха предмета (союзка та внутрішній берець) застосовується чепрачна частина шкіри великої рогатої худоби, гладка, чорного (білого) кольору, яка повинна відповідати вимогам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 - Фізико-механічні та хімічні показники шкіри ВРХ

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Масова частка вологи, %	10,0–12,0	Згідно з [4] додатку 2
2.	Масова частка окису хрому, %, не менше	4,3	Згідно з [5] додатку 2, ДСТУ ISO 17075
3.	Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %	4,0-7,0	Згідно з [6] додатку 2
4.	Межа міцності під час розтягування, 10 Мпа	1,3-1,8	Згідно з [7] додатку 2, ДСТУ ISO 3376
5.	Подовження під час напруження 10 МПа, %	30–50	
6.	Паропроникність, мг/см ² ч		Згідно з [8] додатку 2
7.	Стійкість покриття до багаторазового згинання (10000 циклів), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 5402
8.	Товщина шкіри, мм	1,0-1,3	ДСТУ ISO 2589

Примітка 1. Для верху взуття застосовуються шкіри з гладкою лицьовою поверхнею.
Примітка 2. Не допускається застосування шкір для верху взуття з проміжним тисненням.

3.1.5.3. Для підкладки під союзку, берці, задинку та для вкладної устілки застосовується шкіра свиняча спілкова бежевого або білого кольору, яка має відповідати вимогам якості наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Фізико-механічні показники шкіри

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Товщина шкіри, мм	0,9-1,1	ДСТУ ISO 2589
2.	Масова частка вологи, %	10-16	Згідно з [4] додатку 2
3.	Межа міцності при розтягуванні, 10 Мпа	1,1-1,2	Згідно з [7] додатку 2
4.	Подовження при напруженні 10 МПа, %	15-35	Згідно з [7] додатку 2

3.1.5.4. Для підошви предмета застосовується шкірвалон чорного кольору товщиною $2,5 \pm 0,1$.

3.1.5.5. Для устілки основної застосовується картон взуттєвий, який за показниками якості повинен відповідати вимогам таблиці 7.

Таблиця 7 - Фізико-механічні показники картону взуттєвого

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Товщина, мм	1,9 – 2,1	Згідно з п. 2.8 [9] додатку 2
2.	Щільність, г/см ³ , не більше	0,95	Згідно з п. 2.11 [9] додатку 2

3.1.5.6. Для задника застосовується термопластичний матеріал товщиною 1,3–1,5 мм, для підноска – 1,0–1,1 мм.

3.1.5.7. Для створення механічної жорсткості та пружності у геленочній частині взуття застосовується проміжна деталь у вигляді металевої пластини – геленок, що закріплюється між основною устілкою і підшовою.

3.1.5.8. Для міжпідкладки застосовується матеріал текстильний з термоклейовим покриттям.

3.1.5.9. Підбори виготовляються із пластмасових або синтетичних матеріалів.

3.1.5.10. Набійки виготовляються ТПУ. Товщина набійок $5 \pm 0,5$ мм.

3.1.5.11. Для виготовлення предмета застосовуються нитки взуттєві синтетичні (100% поліамід або поліестер).

3.1.5.12. Виготовлення предметів інших кольорів мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.5.13. За згодою розробника, при виготовленні предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1–3.1.5.9.

3.1.5.12. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Вимоги до допустимих відхилень (дефектів) у готовому взутті визначаються згідно з ДСТУ 2158.

3.1.6.2. У зовнішньому вигляді предмета не допускаються наступні виробничі дефекти:

надто виявлена жилавість в усіх деталях;

воротистість у передніх частинах передів і союзок;

надто виявлені раковини, рубці загальною довжиною понад 25 мм;

безличковина, лизуха на усіх деталях загальною площею понад 2 см² на півпару;

надто виявлена стяжка передів, союзок, нижніх частин берець та задніх зовнішніх ременів;

підрізи глибиною понад $\frac{1}{4}$ товщини верху шкіри, загальною довжиною понад 9 мм;

звалювання строчки з краю деталей довжиною понад 5 мм за умови повторного кріплення;

збіг суміжних строчок без перетину матеріалу довжиною понад 10 мм, пропуск стібків довжиною понад 2 мм за умови повторного кріплення; не утянута строчка довжиною понад 3 мм без перетину матеріалу; відхилення від осі симетрії понад 5 мм; наскрізні пошкодження деталей верху та низу взуття; деформація підноски та задника; складки, зморшки в середині взуття.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.1.7.2. Маркування взуття здійснюють нанесенням клейма (штампа) незмивною контрастною фарбою. Клеймо повинно бути чітким лінійної форми. Клеймо наносять на верхню частину підкладки під берці.

3.1.7.3. Повне найменування підприємства-виробника допускається наносити на вкладних устілках.

3.1.7.4. Маркування розміру повинно дублюватись на підшві предмета в його геленочній частині. Допускається наносити на підшві найменування підприємства-виробника.

3.1.7.5. Зміст маркування.

Клеймо (маркувальна стрічка) повинно містити: товарний знак або найменування підприємства-виробника; розмір взуття в штихмасовій та метричній системі; повнота взуття; номенклатурний номер НАТО (ННН); місяць і рік виготовлення (останні дві цифри);

3.1.7.6. Виправлення реквізитів в маркуванні взуття не допускається. Доповнення в маркуванні, зміна місця розташування та способів нанесення допускається лише за погодженням з замовником.

3.1.7.7. Маркування індивідуальної тари (коробки) наносять на етикетку, приклеєну до неї. Етикетка повинна містити наступну інформацію, надруковану державною мовою:

товарний знак або найменування підприємства-виробника та його поштову адресу; найменування підприємства-постачальника; повне найменування предмета; розмір в метричній та штихмасовій системах нумерації; повноту; колір;

номенклатурний номер НАТО (ННН);
позначення нормативно-технічної документації на предмет;
місяць і рік виготовлення (останні дві цифри);
номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр.

3.1.7.8. Дані змінного характеру допускається проставляти штампом.

3.1.7.9. Транспортне маркування - відповідно до вимог ГОСТ 14192.

3.1.7.10. Допускається нанесення на індивідуальну та транспортну упаковку іншої додаткової інформації про підприємство-виробника або про предмет, який в неї запакований.

3.1.8. Вимоги до пакування

У носкову частину кожної напівпари взуття повинен бути вставлений вкладиш з картону коробкового.

Предмет упаковується попарно в індивідуальну коробку з коробкового або гофрованого картону з перестиланням обгортковим папером.

Для пакування індивідуальних коробок повинна застосовуватися транспортна тара (ящик) з гофрованого п'ятишарового картону з вкладишами по периметру з гофрованого п'ятишарового картону. Предмети упаковують по 12 пар в кожен ящик.

Зміна порядку пакування дозволяється лише за погодженням із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог ДСТУ 4142 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентилятованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метру від опалювальних пристроїв, 0,2 метра від підлоги.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить 180 днів. Постачальник (виробник) гарантує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

3.7. Вказівки щодо експлуатації

Правильно підбирати предмет за розміром та об'ємом стопи з урахуванням індивідуальних особливостей стопи таким чином, щоб нога почувала себе комфортно. Якщо взуття тісне, або занадто вільне, то воно повинно бути замінене на взуття інших розмірів.

Не знімати взуття, наступаючи на задник, при вдяганні взуття слід використовувати спеціальний ріжок.

Очищувати взуття від бруду і пилу м'якою вологою тканиною або щіткою, чистку верху взуття проводити засобом по догляду за взуттям.

Просушувати взуття при кімнатній температурі. Не допускати просушування взуття на нагрівальних поверхнях.

Додаток 1
до підpunkту 3.1.2.1

Зовнішній вигляд предмета

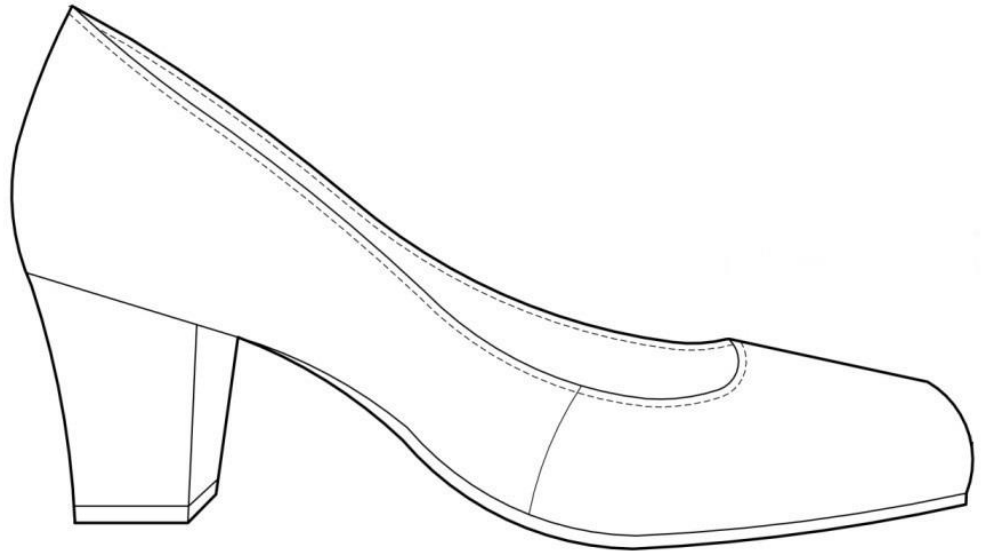


Рисунок Д1.1 - Зовнішній вигляд предмета (внутрішня сторона)

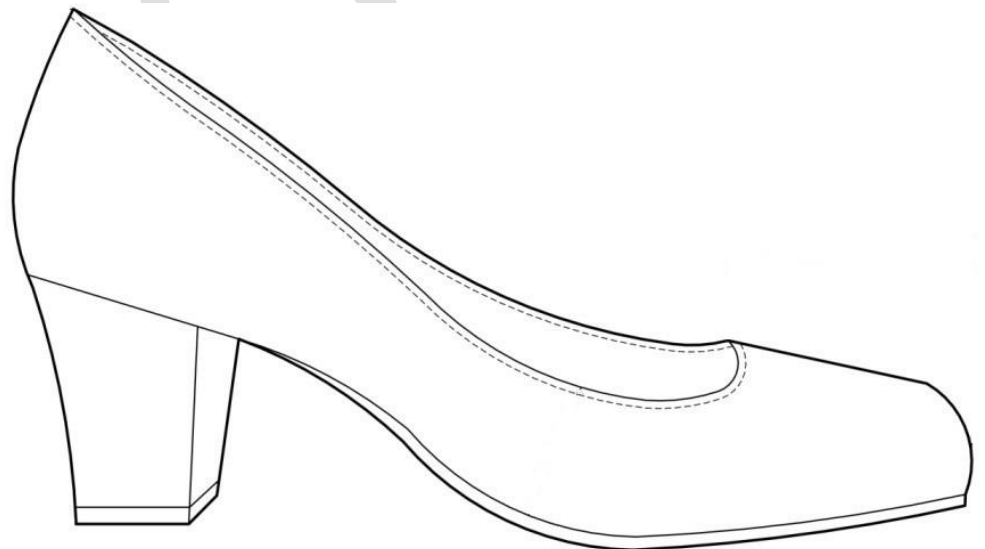


Рисунок Д1.2 - Зовнішній вигляд предмета (зовнішня сторона)

Бібліографія

1. ГОСТ 9290-76 “Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха”.
2. ГОСТ 9292-82 “Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления”.
3. ГОСТ 9718-88 “Обувь. Методы определения гибкости”.
4. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.
5. ГОСТ 938.3-77 “Кожа. Метод определения содержания окиси хрома”.
6. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.
7. ГОСТ 938.11-69 “Кожа. Метод испытания на растяжение”.
8. ГОСТ 938.17-70 “Кожа. Метод определения паропроницаемости”.
9. ГОСТ 9186-76 “Картон обувной и детали из него. Правила приемки и методы испытаний”.