

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
генерал - майор

Дмитро МАРЧЕНКО

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

**ПРОЄКТ  
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС  
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ**

**ЧЕРЕВИКИ З ВИСОКИМИ БЕРЦЯМИ  
(для церемоніального однострою почесної варті Збройних Сил  
України)**

**ТО А01ХJ.01824-035:2019**

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Командир військової частини А0222  
підполковник

Олександр БАКУЛІН

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2019 р.

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Василь Саковець** (керівник розробки), **Тетяна Кучер**, **Марина Ковтун** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Черевики з високими берцями (для особового складу штатних підрозділів почесної варті або військових оркестрів Збройних Сил України)” ТО А01ХJ.01824-035:2019.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Черевики з високими берцями (для особового складу штатних підрозділів почесної варті або військових оркестрів Збройних Сил України)” ТО А01ХJ.01824-035:2019”.

**IV.** Затверджено “\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2019 року.

Введено в дію “\_\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2019 року.

Термін зберігання - постійно.

**V.** Код предмета за:

ВІР 01.002.003-2014 (01):01824 Черевики з високими берцями (Boots, Combat).

**VI.** Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмету Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

**VII.** Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Вступ                                 | 4 |
| 1. Нормативні посилання               | 4 |
| 2. Вимоги до предмета                 | 4 |
| 2.1. Технічні вимоги                  | 4 |
| 2.2. Зовнішній вигляд                 | 4 |
| 2.3. Основні параметри                | 4 |
| 2.4. Вимоги до матеріалів             | 5 |
| 2.5. Вимоги до виготовлення предмета  | 7 |
| 2.6. Вимоги до маркування             | 7 |
| 2.7. Правила приймання                | 8 |
| Додаток 1 – Зовнішній вигляд предмета | 9 |

## ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) розроблено з метою встановлення вимог до черевиків з високими берцями (далі – предмет) під час експериментального носіння особовим складом штатних підрозділів почесної варти або військових оркестрів Збройних Сил України у зимовий період року з метою отримання оцінки предмета щодо його ергономічних властивостей.

Цей ТО поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 2. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 2.1. Технічні вимоги

Предмет за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

### 2.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зображенню на рисунку Д1 додатку Д.

### 2.3. Основні параметри

Предмети повинні виготовлятися з 39-го по 47-й розмір у штихмасовій системі нумерації із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в Таблиці 1.

**Таблиця 1 – Розміри предмета**

|            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Штихмасова | 39  | 40  | 41  | 42  | 43  | 44  | 45  | 46  | 47  |
| Метрична   | 247 | 255 | 262 | 270 | 277 | 285 | 292 | 300 | 307 |

Предмет повинен виготовлятися клеєпрошивним методом кріплення підошви.

Предмет вихідного 42 розміру за основними розмірами повинен відповідати вимогам, зазначеним у Таблиці 2.

**Таблиця 2 – Лінійні виміри предмета**

|                                        |                    |                                               |
|----------------------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|
| Висота предмета в п'ятчній частині, мм | Висота задинки, мм | Ширина берців по верхньому краю заготовки, мм |
| 215 ± 5                                | 65 ± 3             | 140 ± 5                                       |

Примітки:

1. Висота предмета вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від верхнього канту до підошви.

1. Висота задинки вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від підошви до верхнього краю задинки.

Різниця у висоті суміжних розмірів предмета повинна бути не більше 8 мм.

Різниця у висоті задників двох суміжних розмірів предмета повинна бути не більше 6 мм.

Маса напівпари вихідного розміру має бути не більше 950 грам.

Міцність кріплення деталей верху взуття не менше 145 Н/см (згідно з [1] бібліографії).

Міцність кріплення підошви не менше 58 Н/см (згідно з [2] бібліографії).

## 2.4. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів визначених цим ТО. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

| № з/п | Назва деталей предмета                                 | Матеріали, які використовуються при виготовленні                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Товщина деталей, мм | Примітка                   |
|-------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------|
| 1     | 2                                                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 4                   | 5                          |
| 1.    | Союзка, берці, носок, задинка, задній зовнішній ремінь | Шкіра ВРХ чорного кольору (згідно з [3] бібліографії)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1,4 – 1,6           | Чепрачна ділянка           |
| 2.    | Язичок                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1,4 – 1,6           | Щільні ділянки, крім пашин |
| 3.    | Підкладка під союзку, нижні берці та язичок            | Дубльований тришаровий матеріал:<br>нижній шар – металізована плівка (полімерна основа з металізованим напиленням) товщиною $12,0 \pm 2,0$ мкм;<br>середній шар – голкопробивна повсть (вовна $\geq 50\%$ , поліефір $\leq 50\%$ ) товщиною 3,0 – 4,0 мм, поверхневою щільністю $350 \pm 10$ г/м <sup>2</sup> ;<br>верхній шар – неткане голкопробивне полотно (поліефір 100 %) товщиною 2,0 – 3,0 мм, поверхневою щільністю $260 \pm 10$ г/м <sup>2</sup> | 5,0 – 6,5           | -                          |
| 4.    | Підкладка під верхні берці                             | Неткане голкопробивне полотно (поліефір 100 %), поверхневою щільністю $260 \pm 10$ г/м <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2,0 – 3,0           |                            |
| 5.    | Підблочник                                             | Шкіра ВРХ чорного кольору (згідно з [3] бібліографії)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0,8 – 1,0           | Щільні ділянки             |
| 6.    | Штаферка                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     | Всі ділянки, крім пашин    |
| 7.    | Шкіряна кишеня                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |                            |
| 8.    | Задник                                                 | Термопласт                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | $2,0 \pm 0,2$       | -                          |
| 9.    | Підносок                                               | Термопласт                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | $1,6 \pm 0,2$       | -                          |

**Продовження таблиці 3**

| 1   | 2                       | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4                     | 5 |
|-----|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---|
| 10. | Устілка основна         | Шкіра ВРХ рослинного дублення (згідно з [3] бібліографії)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | $4,0 \pm 0,5$         | - |
| 11. | Напівустілка            | Картон взуттєвий СОП (згідно з [4] бібліографії)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | $1,75 - 2,0$          | - |
| 12. | Устілка вкладна         | Дубльований чотирьохшаровий матеріал:<br>нижній шар – неткана синтетична фібра з поліпропіленовим підсилювачем, просочена синтетичними каучуками на водній основі товщиною $2,0 - 2,3$ мм;<br>другий шар – металізована плівка (полімерна основа з металізованим напленням) товщиною $12 \pm 2$ мкм;<br>третій шар – голкопробивна повсть товщиною $3,0 - 3,3$ мм;<br>верхній шар – неткане голкопробивне полотно товщиною $2,0 - 2,3$ мм | $7,0 - 8,0$           | - |
| 13. | Супінатор               | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | -                     | - |
| 14. | Нитки чорного кольору   | Взуттєві синтетичні: поліамід або поліестер (100 %)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | -                     | - |
| 15. | Блочки                  | Металеві чорного кольору діаметром $11 \pm 2$ мм                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | -                     | - |
| 16. | Шнурки взуттєві плетені | Круглі чорного кольору                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | довжина $2000 \pm 30$ | - |
| 17. | Підошва та каблук       | Термогума (стірол)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | -                     | - |
| 18. | Набойка                 | Двокомпонентна гума                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | $6,4 \pm 0,2$         | - |
| 19. | Підметка                | Двокомпонентна гума                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | -                     | - |

**2.5. Вимоги до виготовлення предмета**

Предмет складається із союзки, накладного носка, накладних берців, задинки, відрізного язичка, заднього зовнішнього ремня, на шнурках.

Накладний носок, берці, задинка з'єднуються трьома паралельними строчками, відстань між якими  $1 - 2$  мм. Задній зовнішній ремінь настрочується двома паралельними строчками, відстань між якими  $1 - 2$  мм. Передбачається 24 отвори для шнурків. Ширина заднього зовнішнього ремня  $32 \pm 2$  мм.

У зовнішньому вигляді предмета не допускаються наступні виробничі дефекти:

надто виявлена жилавість в усіх деталях;

воротистість у передніх частинах передів і союзок;  
 надто виявлені раковини, рубці загальною довжиною понад 25 мм;  
 безличковина, лизуха на усіх деталях загальною площею понад 2 см<sup>2</sup> на півпару;  
 надто виявлена стяжка передів, союзок, нижніх частин берець та задніх зовнішніх ременів;  
 підрізи глибиною понад ¼ товщини верху шкіри, загальною довжиною понад 9 мм;  
 звалювання строчки з краю деталей довжиною понад 5 мм за умови повторного кріплення;  
 збіг суміжних строчок без перетину матеріалу довжиною понад 10 мм, пропуск стібків довжиною понад 2 мм за умови повторного кріплення;  
 не утянута строчка довжиною понад 3 мм без перетину матеріалу;  
 відхилення від осі симетрії понад 5 мм;  
 наскрізні пошкодження деталей верху та низу предмета;  
 деформація підноски та задника;  
 складки, зморшки в середині предмета.

## 2.6 Вимоги до маркування

Маркування на предмет наноситься клеймом.

Клеймо наносять на штаферку чітко за допомогою незмивної контрастної фарби.

Маркування розміру повинно розміщуватись на підшві предмета. Допускається наносити на підшві найменування підприємства-виробника.

Клеймо повинно містити:

назву виробника або торгівельної марки;  
 розмір предмета у штихмасовій та метричній системі;  
 повноту предмета;  
 рік виготовлення;

## 2.7. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до умов договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

## Бібліографія

1. ГОСТ 9290-76 “Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха”.
2. ГОСТ 9292-82 “Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления”.
3. ГОСТ 28422-89 “Кожа для верха обуви военнослужащих. Технические условия”.
4. ГОСТ 9542-89 “Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия”.

Додаток 1  
до пункта 2.2

**Зовнішній вигляд предмета**



Рисунок Д1 – Зовнішній вигляд предмета