

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



[Handwritten signature]

Ю.ГУСЛЯКОВ

“30” 08 2019 р.

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
генерал-майор



генерал-майор

Д.МАРЧЕНКО

“12” 09 2019 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

КОСТЮМ (КУРТКА І ШТАНИ) СПЕЦІАЛЬНИЙ

ТО А01ХJ.13758-027:2019

Дата надання чинності 12.09.2019

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «12» 09 2019р.
за № 140/000025 ТО

РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник

[Handwritten signature]

С.КРИВОХАТЬКО

“28” 08 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Л.Шапіна** (керівник розробки), **В.Білан**.

II. Найменування та позначення технічного опису Міністерства оборони України:

“Костюм (куртка і штани) спеціальний. Технічний опис на дослідну партію ТО А01ХJ.13758-027:2019”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм (куртка і штани) спеціальний (Вид Х). ТО А01ХJ.13758-027:2019”, де Х – колір тканини предмета відповідно до пункту 3.1.2.

IV. Затверджено “ 12 ” 09 20 19 року

Введено в дію “ 12 ” 09 20 19 року

Строк зберігання – постійно.

V. Відомості про попередні технічні описи Міністерства оборони України: “Введено вперше”.

VI. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003: 13758 “Спецодяг захисний промисловий. Coveralls, Safety, industrial”.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VIII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.6. Гарантії виробника.....	15
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	16
Додаток 2 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді	18
Додаток 3 Особливості обробки (рекомендований).....	24

ВСТУП

У цьому технічному описі на дослідну партію (далі – ТО) встановлені вимоги до предмета речового майна – костюм (куртка і штани) спеціальний.

Цей ТО поширюється на костюм (куртка і штани) спеціальний призначений для захисту особового складу від загальних виробничих забруднень (далі – предмет) під час виконання різних спеціальних робіт (в тому числі для робіт на технічній території арсеналів, баз та складів Міністерства оборони України та Генерального штабу ЗСУ).

Цей ТО встановлює технічні вимоги до предмету, а також до матеріалів з яких він виготовлений.

Цей ТО застосовують при проектування предмету, при проведенні випробувань та підтвердження відповідності.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, застосованими матеріалами повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Розміщення та вимоги до світловідбиваючої стрічки повинені відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 20471:2016.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у двох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Колір основної тканини	Колір вставок
Вид 1	Чорний	Блакитний
Вид 2	Чорний	Помаранчевий

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.
Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.3. Основні параметри та розміри

Предмет повинен проектуватися у 12 умовних розмірах та 8 зростах.

Умовні розміри предметів та антропометричні типові ознаки, що їм відповідають наведено у таблиці 2.

Таблиця 2 – Умовні розміри предмету

Умовний розмір	Обхват грудей типової фігури	Інтервал обхвату грудей
1	2	3
44	88	від 86 до 90 вкл.
46	92	від 90 до 94 вкл.
48	96	від 94 до 98 вкл.
50	100	від 98 до 102 вкл.
52	104	від 102 до 106 вкл.
54	108	від 106 до 110 вкл.
56	112	від 110 до 114 вкл.

Продовження таблиці 2

1	2	3
58	116	від 114 до 118 вкл.
60	120	від 118 до 122 вкл.
62	124	від 122 до 126 вкл.
64	128	від 126 до 130 вкл.
66	132	від 130 до 134 вкл.
Примітка 1. Предмети інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника.		
Примітка 2. Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.		
Примітка 3. Дозволяється виготовлення предметів двох сумісних розмірів.		

Умовні зрости предметів та антропометричні типові ознаки, що їм відповідають наведено у таблиці 3.

Таблиця 3 – Умовні зрости предметів

Умовний зріст	Зріст типової фігури	Інтервал зросту
1	158	від 155 до 161 вкл.
2	164	від 161 до 167 вкл.
3	170	від 167 до 173 вкл.
4	176	від 173 до 179 вкл.
5	182	від 179 до 185 вкл.
6	188	від 185 до 191 вкл.
7	194	від 191 до 197 вкл.
8	200	від 197 до 203 вкл.

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.5. Опис зовнішнього вигляду

3.1.5.1. За конструкцією предмет є костюмом (куртка і штани), який зображено на рис. Д.1.1 та Д.1.2. додатка 1.

3.1.5.2. Куртка з центральною потайною застібною на шість петель та шість гудзиків. Верхня петля по борту і нижня по поясу куртки наскрізні. Комір відкладний з пришивною стійкою.

Пілочки з відрізною кокеткою. По краю кокетки на пілочці та спинці насторочується світловідбиваюча стрічка шириною $3 \pm 0,2$ см.

Рукава двшовні, сорочечного покрою. На ділянці ліктів настрочені підсилюючі накладки. По низу рукава манжет, який частково призібраний на еластичну стрічку.

В області нижніх частин пройм з обох боків на деталях спинки, пілочки, та деталях рукавів розташовані вентиляційні отвори (з кожної сторони по чотири отвори). Обробляють вентиляційні отвори у вигляді прямих

обметаних петель довжиною $(1,8 \pm 0,3)$ см. Місця розташування отворів - по обидві сторони від шва вшивання рукава в пройму та рукавно-бокового шва.

Спинка пряма з відрізною кокеткою. У шві зшивання основної частини спинки з кокеткою утворюються напуск два вентиляційні отвори.

Низ куртки на поясі-манжеті, ширина якого регулюється еластичною стрічкою.

По бортам, коміру, частинам поясу, по деталям манжет, погонам прокладені оздоблювальні строчки шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см.

По краям підсилюючої накладки рукавів, стоякам верхнього та нижнього комірів, кокетки пілочки ліктювому шву прокладені оздоблювальні строчки шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см.

Погон-хлястик пристібається до предмету на петлю та гудзик.

3.1.5.3. Штани з центральною потаємною застібкою на три гудзики та одним гудзиком на поясі.

На рівні колін по переднім та заднім половинкам штанів розташовано підсилюючі накладки. По верхніх та нижніх краях підсилюючих накладок по заднім та переднім половинкам штанів настроєна світловідбиваюча стрічка шириною $3 \pm 0,2$ см.

По лініях згинів (серединах) передніх частин прокладено строчки та закладені м'які склади. На задній половинках штанів розташовані виточки.

На задніх частинах обох половин штанів на ділянці сідниць розташовано підсилюючі накладки.

Верхній край брюк оброблений суцільним пришивним поясом з шістьма хомутиками та бічними хлястиками для регулювання об'єму талії. Хлястики застібаються на петлю та гудзики. Відстань між гудзиками $4,0 \pm 0,3$ см. Для додаткового регулювання обхвату талії з внутрішньої сторони пояса через отвори у вигляді петель протягнутий плетений поліамідний шнур.

Хлястики насторочуються на зовнішній частині поясу (передніх половинок) в районі бічного шва.

Два гудзики пришиваються на рівні петель хлястиків, а на певній відстані від них пришивається ще по одному гудзику – для регулювання посадки за об'ємом талії.

В області крокового шва на передніх та задніх половинках штанів розташовані вентиляційні отвори. Обробляють вентиляційні отвори у вигляді прямих обметаних петель довжиною $(1,8 \pm 0,3)$ см. Місця розташування отворів - по обидві сторони від крокового та середнього шва.

Хомутики розташовані на $(1,0 \pm 0,2)$ см від бокового шва у бік середнього шва, та по обидві сторони середнього шва на відстані $(8,2 \pm 0,2)$ см задніх половинок. На передніх половинках – на рівні складок.

Низ штанів оброблено швом у підгін із закритим зрізом.

По верхньому зрізу поясу та шву пришивання поясу прокладено оздоблюючі строчки на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від краю.

По бокових швах прокладено оздоблюючу строчку з боку задніх половинок шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см.

На підсилюючих накладках на рівні колін по переднім та заднім половинкам штанів, на задніх частинах обох половин штанів на підсилюючих накладках прокладено оздоблювальні строчки на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см.

Усі шви у місцях можливого навантаження повинні бути підсилені закріпками.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 4.

Таблиця 4 – Основні матеріали

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина змішана гладкофарбована відповідно до виду виробу	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО Міноборони
2.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО Міноборони
3.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (дублерин)	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО Міноборони
4.	Гудзики	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО Міноборони
5.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО Міноборони
6.	Плетений поліамідний шнур	Підпункт 3.1.6.7 цього ТО Міноборони

3.1.6.2. Для виготовлення предмета застосовується тканина змішана гладкопофарбована чорного та/або помаранчевого, блакитного кольору, вимоги до фізико-механічних характеристик якої наведено у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини змішаної гладкопофарбованої

Найменування показника		Од. вим	Значення показника	Метод вимірювання
1		2	3	4
Склад сировини:	бавовна, не менше	%	50	ДСТУ 4057
	поліестер, не більше		50	
Поверхнева густина, не менше		г/м ²	210	ДСТУ EN 12127

Продовження таблиці 5

Стійкість до стирання по площині при тиску у 9кПа, не менше	циклів	10000	ДСТУ ISO 12947-2
Розривне навантаження, не менше за основою за утком	Н	1000 500	ДСТУ 4272
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, за основою за утком	%	±3,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ДСТУ ГОСТ 21790
Ступінь тривкості пофарбування до фізико- хімічних впливів:			
Прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06
"поту", (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-E04
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.3. Стрічка еластична, яка застосовується у предметі для поясу та манжетів куртки повинна відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01) Тип 1, Вид 2 (40 ± 2) мм.

3.1.6.4. Для дублювання деталей предмета: погона, коміра куртки використовується матеріал прокладковий з клейовим покриттям (дублерин) з поверхневою щільністю (200 ± 10%) г/м² (метод вимірювання згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.6.5. Для застібання бортів, хлястиків, поясу, гульфіка і пристібування погонів у предметі застосовуються гудзики з отворами пластикові, які за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01) Тип 1 Вид 2 чорного кольору Ø 14 мм.

3.1.6.6. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні відповідно до ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): для зшивання деталей предмета Тип 1 Вид 3 чорного кольору, для обметування деталей предмета Тип 3 Вид 1 чорного кольору.

3.1.6.7. Під час виготовлення виробу застосовується плетений поліамідний шнур (згідно з ДСТУ 4057), шириною (4-6) мм (згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура обов'язково обробляються термічним способом для запобігання осипання.

3.1.6.8. За умови погодження із розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче приведених у цьому ТО.

Примітка. Всі елементи предмета мають мати тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.1.7. Технологічні вимоги

3.1.7.1. Частота машинної строчки під час пошиття повинна бути від 3 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки від 7 до 10 мм. У разі обриву нитки або нашиванні деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 до 40 мм.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.7.3. Внутрішні відкриті зрізи деталей предмета обметуються тринитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505, згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916).

3.1.8. Маркування

3.1.8.1 Маркування предмету повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Для маркування готового предмету повинні застосовуватися:
 етикетка;
 товарний ярлик;
 пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка та товарний ярлик мають містити таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 вид предмета;
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 дата виготовлення у форматі – мм.rrrrr (мм – номер місяця, rrrrr – рік);
 назва виробника, країна виробництва;

позначення “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК № Д”, де Д – номер дослідного зразка;

3.1.8.3. Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.1.8.4. Етикетка предмета, насторочується на лівий бічний шов на відстані (16,0 ± 2,0 см) від низу предмета. В готовому вигляді має розміри (4,5 см x 5,5 см) ± 0,2 см.

3.1.8.5. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору та кріпиться до предмета лівого рукава куртки від низу на відстані від 6,0 см до 9,0 см пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні та мав розміри (4,5см x 9,0см) ± 0,2 см.

3.1.8.6. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна постачальника;

найменування предмета;

позначення нормативного документа на предмет;

розміри предмета;

кількість предметів;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік).

3.1.8.7. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, які не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.9. Пакування

3.1.9.1. Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група по 20 комплектів предметів повинна пакується в поліпропіленовий мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист з відповідною інформацією що зазначається згідно до вимог цієї ТС.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

Значення рН основного та додаткового матеріалів предмету повинно бути більше ніж 3,5 та менше ніж 9,5 одиниць, що визначається згідно ДСТУ ISO 3071.

Не повинно бути виявлено азопігментів, які виділяють канцерогенні аміни згідно вимог ДСТУ EN ISO 13688.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6. цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії виробника

Виробник гарантує відповідність якості предмета вимогам цього ТО за умови дотримання правил експлуатації, транспортування та зберігання протягом п'яти років з дати випуску продукції, не менше одного року з дати початку експлуатації.

За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д 1.1 – Зовнішній вигляд предмета (куртка)

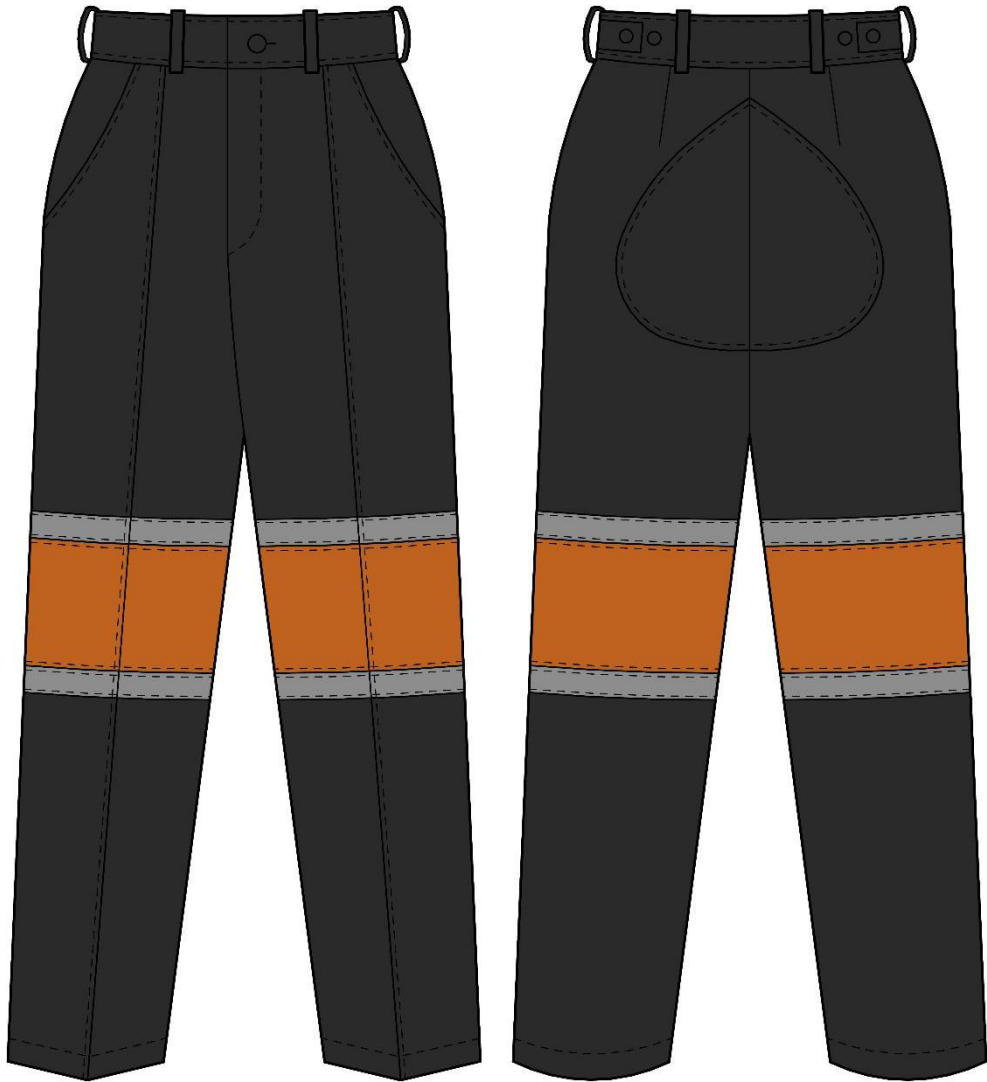


Рисунок Д 1.2 – Зовнішній вигляд предмета (штани)

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Таблиця Д 2.1 - Лінійні виміри куртки у готовому вигляді

№ зп	Найменування вимірів	№ виміру	Зріст, см	Повнотна група 88-100 для 2 104-132 для 3												Припустимі відхилення, см	
				Обхват грудей, см													
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132		
				Обхват талії, см													
				76	80	84	88	98	102	106	110	114	118	122	126		
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	12	12	14	15	16	17	18	
1	Довжина спинки посередині від шва вшивання коміра до низу	1	158	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	1,0
			164	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	
			170	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	
			176	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	
			182	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	
			188	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	
			194	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	
			200	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		
2	Ширина спинки по кокетці	2	158-200	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	0,5	
3	Довжина кокетки спинки	3	158-200	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	0,5	
4	Ширина пілочки від шва вшивання рукава до краю борту (у найвужчому місці)	4	158-200	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29,0	0,5	
5	Ширина виробу на рівні глибини пройми від середини спинки до краю борта.	5	158-200	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	1,0	

№ зп	Найменування вимірів	№ ви мі ру	Зріст, см	Повнотна група 88-100 для 2 104-132 для 3												Припустимі відхилення, см		
				Обхват грудей, см														
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132			
				Обхват талії, см														
				76	80	84	88	98	102	106	110	114	118	122	126			
6	Довжина рукава від вищої точки окату до низу	6	158	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	1,0	
			164	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5		58,5
			170	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5		60,5
			176	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5		62,5
			182	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5		64,5
			188	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5		66,5
			194	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5		68,5
			200	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5			
7	Ширина рукава під проймою	7	158-200	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,7	26,3	26,9	27,5	28,1	28,7	29,3	0,7		
8	Ширина рукава внизу (по манжеті)	8	158-200	10,1	10,4	10,7	11	11,3	11,6	11,9	12,2	12,5	12,8	13,1	13,4	0,5		
9	Довжина плечового шва	9	158-200	23,5	16,8	17,1	17,4	17,7	18,0	18,3	18,6	18,9	19,2	19,5	19,8	0,3		
10	Ширина манжети	10	158-200	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,3		
11	Ширина пояса	11	158-200	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,3		
12	Довжина коміра по шву вшивання в горловину	12	158-200	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	1,0		
13	Висота коміра посередині	13	158-200	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	0,3		
14	Довжина погона	14	158-200	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,3		

Продовження додатка 2

№ зп	Найменування вимірів	№ ви мі ру	Зріст, см	Повнотна група 88-100 для 2 104-132 для 3												Припустимі відхилення, см
				Обхват грудей, см												
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
				Обхват талії, см												
				76	80	84	88	98	102	106	110	114	118	122	126	
15	Довжина підсилюючої накладки посередині	15	158-200	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	0,7
16	Ширина підсилюючої накладки в самому широкому місці	16	158-200	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	0,7

Таблиця Д 2.2 - Лінійні виміри штанів у готовому вигляді

№ зп	Найменування вимірів	№ виміру	Зріст, см	Повнотна група 88-100 для 2 104-132 для 3												Припустимі відхилення, см		
				Обхват грудей, см														
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132			
				Обхват талії, см														
				76	80	84	88	98	102	106	110	114	118	122	126			
1	Довжина по боковому шву від шва вшивання пояса	1	158	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	1,0	
			164	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96		
			170	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		
			176	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104		
			182	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108		
			188	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89	89		89
			194	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91	91		91
			200	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93			
2	Довжина виробу по кроковому шву	2	158	70,7	70,4	70,1	69,8	69,5	69,2	68,9	68,6	68,3	68,0	67,7	67,4	1,0		
			164	74,2	73,9	73,6	73,3	73,0	72,7	72,4	72,1	71,8	71,5	71,2	70,9			
			170	77,7	77,4	77,1	76,8	76,5	76,2	75,9	75,6	75,3	75,0	74,7	74,4			
			176	81,2	80,9	80,6	80,3	80,0	79,7	79,4	79,1	78,8	78,5	78,2	77,9			
			182	84,7	84,4	84,1	83,8	83,5	83,2	82,9	82,6	82,3	82,0	81,7	81,4			
			188	88,2	87,9	87,6	87,3	87,0	86,7	86,4	86,1	85,8	85,5	85,2	84,9			
			194	91,7	91,4	91,1	90,8	90,5	90,2	89,9	89,6	89,3	89,0	88,7	88,4			
			200	95,2	94,9	94,6	94,3	94,0	93,7	93,4	93,1	92,8	92,5	92,2	91,9			
3	Ширина на рівні середнього шва	3	158-200	33,1	34,2	35,3	36,4	37,5	38,6	39,7	40,8	41,9	43,0	44,1	45,2	0,7		
4	Ширина внизу	4	158-200	20,6	21,2	21,8	22,4	23,0	23,6	24,2	24,8	25,4	26,0	26,6	27,2	0,5		

№ зп	Найменування вимірів	№ ви мі ру	Зріст, см	Повнотна група 88-100 для 2 104-132 для 3												Припустимі відхилення, см	
				Обхват грудей, см													
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132		
				Обхват талії, см													
				76	80	84	88	98	102	106	110	114	118	122	126		
5	Ширина на рівні талії	5	158-200	40,0	42,0	44,0	46,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	0,5	
6	Ширина пати пояса	6	158-200	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,3	
7	Довжина пати пояса	7	158-200	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0,5	
8	Відстань від шва вшивання пояса до підсилюючої накладки задньої частини	8	158	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5
			164	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
			170	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
			176	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
			182	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
			188	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	
			194	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
9	Відстань від шва вшивання пояса до підсилюючої накладки передньої частини	9	158	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	1,0	
			164	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5		
			170	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5		
			176	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5	46,5		
			182	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5		
			188	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5	52,5		
			194	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5	54,5		
200	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5					

Продовження додатка 2

№ зп	Найменування вимірів	№ ви мі ру	Зріст, см	Повнотна група 88-100 для 2 104-132 для 3												Припустимі відхилення, см
				Обхват грудей, см												
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
				Обхват талії, см												
				76	80	84	88	98	102	106	110	114	118	122	126	
10	Довжина підсилюючої накладки передньої частини	10	158-200	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
11	Довжина входу в бокову кишеню	11	158-200	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	27,2	0,5
12	Ширина пояса	12	158-200	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	0,3
13	Довжина підкладки бокової кишені	13	158-200	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	1,0
14	Ширина підкладки бокової кишені	14	158-200	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	1,0

Особливості обробки**Куртка**

1. Плечові зрізи, зрізи кокетки спинки, бічні зрізи, зрізи рукавів куртки зшивають зшивним швом 1,0 см з послідувачим обметуванням зрізів.

В подальшому, шви кокетки спинки, плечові шви настрочуються по кокетці на 0,2 см

2. Рукава вшивають у відкриті пройми швом шириною 1,0 см, з послідовним обметуванням

3. Низ рукавів з манжетом, ширина якого регулюється еластичною стрічкою, посередені якої прокладена строчка.

4. Низ куртки поясі-манжеті, довжина якого регулюється стрічкою-резинкою, посередені якої прокладена строчка.

5. На лівій пілочках куртки оброблені накладна кишення.

6. При з'єднанні рукавів з проймами одночасно вшивають погони, розташовуючи їх край на 2,0 см. від плечового зрізу в сторону пілочки. Ширина погонів 4,5 см.

7. По краям погонів, від швів вшивання рукавів ставлять наскрізь на пілочку і спинку закріпки на зшивальній машині довжиною 1,0 см, розташовуючи їх на відстані 0,7 см. від краю.

8. Петлі на погонах розташовують посередині на відстані 1,5 см. від краю.

9. Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель на погонах.

10. Петлі по борту куртки обметують на відстані 2,5 см. від краю борта

Штани

11. Бічні, крокові і середні зрізи брюк зшивають зшивним швом 1,0 см з послідувачим обметуванням зрізів.

12. Бічні шви штанів настрочуються по задніх половинках на 0,5 см.

13. Пояс притачний, оброблений швом впідгин.

14. Передня частина штанів з кишеннями в відрізнних бочках.

15. В штанах петлі розташовують: на лівому кінці поясу – одну петлю на відстані 1,0 від кінця посередині поясу; на хлястиках по одній петлі на відстані 1,0 см від кінця посередині хлястиків.

16. Гудзики на поясі для пристібування хлястиків пришивають: перший – відповідно розташуванню петель на хлястику, другий – на відстані 2,5-3,0 см від першого

17. Низ штанів обробляється швом упідгин з закритим зрізом, ширина шва 2,5 см.