

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю. ГУСЛЯКОВ

“ 19 ” 06 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В.о. начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

С. ПОЧТАРЕНКО

“ 19 ” 06 2019 р.



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ЖИЛЕТ СПЕЦІАЛЬНИЙ

ТО А01ХJ.31816-025:2019

Введено вперше

Дата надання чинності 26.06.2019



ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Військової служби
правопорядку Збройних Сил України
— начальника Головного управління
Військової служби правопорядку
Збройних Сил України
полковник

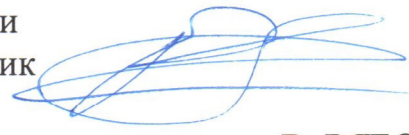


В. МАКСИМЕНКО

“ 26 ” 06 2019 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



В. РЯБОВ

“ 19 ” 06 2019 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **О. Самко** (керівник розробки), **М. Ковтун** (перевірила).

II. Назва та позначення технічного опису:

“Технічний опис на дослідну партію “Жилет спеціальний” ТО А01ХJ.31816-025:2019”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Жилет спеціальний, тип Х” ТО А01ХJ.31816-025:2019, де Х – це умовне позначення Типу предмету відповідно до пункту 3.1.3.2 цього технічного опису.

IV. Затверджено “19” 06 20 19 року.

Введено в дію “26” 06 20 19 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВНР 01.002.003:31816 “ЖИЛЕТ ПІДВИЩЕНОЇ ВИДИМОСТІ”
“VEST,HICK VISIBILITY”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Цей технічний опис не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	5
3. Вимоги до предмета.....	5
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	5
3.1.1. Технічні вимоги.....	5
3.1.2. Основні параметри та розміри.....	5
3.1.3. Опис зовнішнього вигляду.....	5
3.1.4. Характеристики матеріалів.....	6
3.1.5. Вимоги до маркування.....	7
3.1.6. Вимоги пакування.....	9
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Транспортування та зберігання.....	10
3.6. Гарантії виробника.....	10
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	11
Додаток 2 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	14

ВСТУП

Цей технічний опис (далі – ТО) встановлює вимоги до предмета для речового забезпечення “ Жилет спеціальний ”.

Цей ТО поширюється на жилет спеціальний для військовослужбовців військової служби правопорядку Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет призначений для використання підрозділів та військових частин, які залучаються до регулювання дорожнього руху під час організації супроводження колон військових транспортних засобів та організації комендантської служби.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГСТУ 078-45-003-97	Безпека дорожнього руху. Смуги світлоповертальні для спеціального одягу співробітників Державтоінспекції. Загальні технічні вимоги
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цьому ТО, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо стандарт, на який є посилання, замінено новим або до нього внесені зміни, треба застосовувати новий стандарт, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики предмета

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, застосованими матеріалами повинен відповідати вимогам цього ТО. Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Основні параметри та розміри

Предмет за розмірами повинен виготовлятися на типові фігури, які передбачені в таблиця 1,2 цього ТО.

Таблиця 1 – Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158, 164	Від 155 до 167 включно	1
170, 176	Понад 167 до 179 включно	2
182, 188	Понад 179 до 191 включно	3

Таблиця 2 – Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовне позначення розміру
88-96	Від 86 до 98 включно	44-48
96-104	Від 94 до 106 включно	48-52
104-116	Від 102 до 118 включно	52-58
116-128	Від 114 до 130 включно	58-64

Примітка. Предмети інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлюються замовником.

3.1.3. Опис зовнішнього вигляду

3.1.3.1. Предмет (рисунки Д1.1, Д1.2 додатка 1) із синтетичного трикотажного сітчастого полотна lime green кольору кольору.

Предмет з центральною та боковими застібками на текстильні застібки.

На предмет розміщені смуги із текстильної стрічки зі світлоповертальними властивостями:

на лівій та правій пілочках – одна вертикальна та дві горизонтальні;

на спинці – дві вертикальні та дві горизонтальні.

Зрізи предмета обкантовуються синтетичною тасьмою або косою бейкою з підігнутими краями.

3.1.3.2. За вимогою замовника на предмет нашиваються планшети із синтетичної тканини lime green кольору, з написом Тип 1 або Тип 2 зазначені в Таблиці 3, який нанесено фарбою або плівкою зі світлоповертальними властивостями:

на праву пілочку – на відстані 23 см \pm 0,5 см від кута плечового шва та горловини планшет довжиною (12,0 \pm 0,5) см та шириною (5,0 \pm 0,5) см, напис довжиною (11,5 \pm 0,2) см та шириною (3,5 \pm 0,2) см;

на спинку на відстані 4,5 см від горловини спинки посередині планшет довжиною (30,5 \pm 0,5) см та шириною (8,0 \pm 0,5) см, напис довжиною (28,5 \pm 0,2) см та шириною (6,5 \pm 0,2) см.

Таблиця 3 – Типи предмета

Тип напису	Текст напису
Тип 1	ВСП
Тип 2	ВІБДР

3.1.4. Характеристика матеріалів

3.1.4.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 4.

Таблиця 4 - Матеріали для виготовлення предмета

Назва матеріалу	Нормативна документація
Основний матеріал	Пункт 3.1.4.2. цього ТО
Сигнальні смуги з флуоресцентними та світлоповертаючими властивостями	Пункт 3.1.4.3. цього ТО
Нитки кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Пункт 3.1.4.4. цього ТО
Застібка текстильна Тип 1	Пункт 3.1.4.5. цього ТО

3.1.4.2. Вимоги до основного матеріалу наведені в таблиці 5.**Таблиця 5 - Загальні вимоги до матеріалу**

№ з/п	Назва методу випробувань	Вимога до матеріалу	Нормативний документ
1.	Склад тканини: % поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	140	ДСТУ EN 12127:2009

3.1.4.3. Загальні вимоги до сигнальних смуг наведені в таблиці 6.**Таблиця 6 - Вимоги до сигнальних смуг**

№ з/п	Назва методу випробувань	Вимога до матеріалу	Нормативний документ
1.	Коефіцієнт світлоповертання, (кд.лк ⁻¹ м ⁻²), не менше	450	ГСТУ 078-45-003-97 п. 4.4
2.	Коефіцієнт світлоповертання після 20 циклів прання, (кд.лк ⁻¹ м ⁻²), не менше	300	ГСТУ 078-45-003-97, п. 4.4 ДСТУ EN ISO 20471:2016 п. 7.5.2
3.	Коефіцієнт світлоповертання після перевірки на термостійкість, (кд.лк ⁻¹ м ⁻²) не менше	300	ГСТУ 078-45-003-97, п. 4.4, п. 4.5.1

3.1.4.4. Нитки ТИП 3 ВИД 1 кольору, який гармонує з кольором тканини верху відповідно до ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.4.5. Застібка текстильна Тип 1 відповідно до ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)

3.1.5. Вимоги до маркування

3.1.5.1 Маркування виконується на кожній одиниці українською мовою, допускається дублювання іншими мовами.

3.1.5.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
 етикетка для верху предмета;
 товарний ярлик на комплект;
 пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару);
 ярлик для пакувального мішка.

3.1.5.3. Етикетка повинна містити таку інформацію:
емблема Збройних Сил України;
назва предмета;
розмірні ознаки предмета;
тип предмета;
сировинний склад;
номер договору/контракту Міністерство оборони України;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм –номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва;
символи по догляду за предметами згідно з ДСТУ ISO 3758;
позначення “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК № Д”, де Д – номер дослідного зразка;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.5.4. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:
найменування предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
розмірні ознаки;
артикул тканини верху;
номер договору/контракту Міністерство оборони України;
місяць, рік виготовлення;
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ. НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.5.5. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника;
найменування предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
розмір та зріст предмета;
кількість предметів;
номер договору чи контракту Міністерство оборони України;
місяць, рік виготовлення.

3.1.5.6. Ярлик для пакувального мішка повинен містити таку наступну інформацію:
назва виробника;
назва постачальника;
найменування предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
номер договору чи контракту Міністерство оборони України;
номер партії;
місяць, рік виготовлення;

розмір та зріст ;
кількість виробів чи комплектів.

3.1.5.7. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.6. Вимоги до пакування

Кожний предмет пакують індивідуально в пакети із поліетиленової плівки.

Предмет по одній одиниці повинні пакуватись в пакети з поліетиленової плівки. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета від механічних пошкоджень та забруднень під час транспортування та зберігання.

Партія предметів у кількості до 50 штук пакується в ящик з гофрованого картону.

У кожен пакувальний мішок повинно бути вкладено пакувальний лист та нашіто ярлик для пакувального мішка.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводять згідно з вимогами цього ТО та вимогами договору про закупівлю.

Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на предмет відповідно до того переліку стандартів та параметрів, які передбачені у цим ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів, з яких виготовлений предмет.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за

зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентиляваних приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

3.6. Гарантії виробника

Виробник гарантує відповідність якості предмета вимогам цього ТО у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання протягом чотирьох років з дати випуску продукції, не менше двох років з дати початку експлуатації. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета

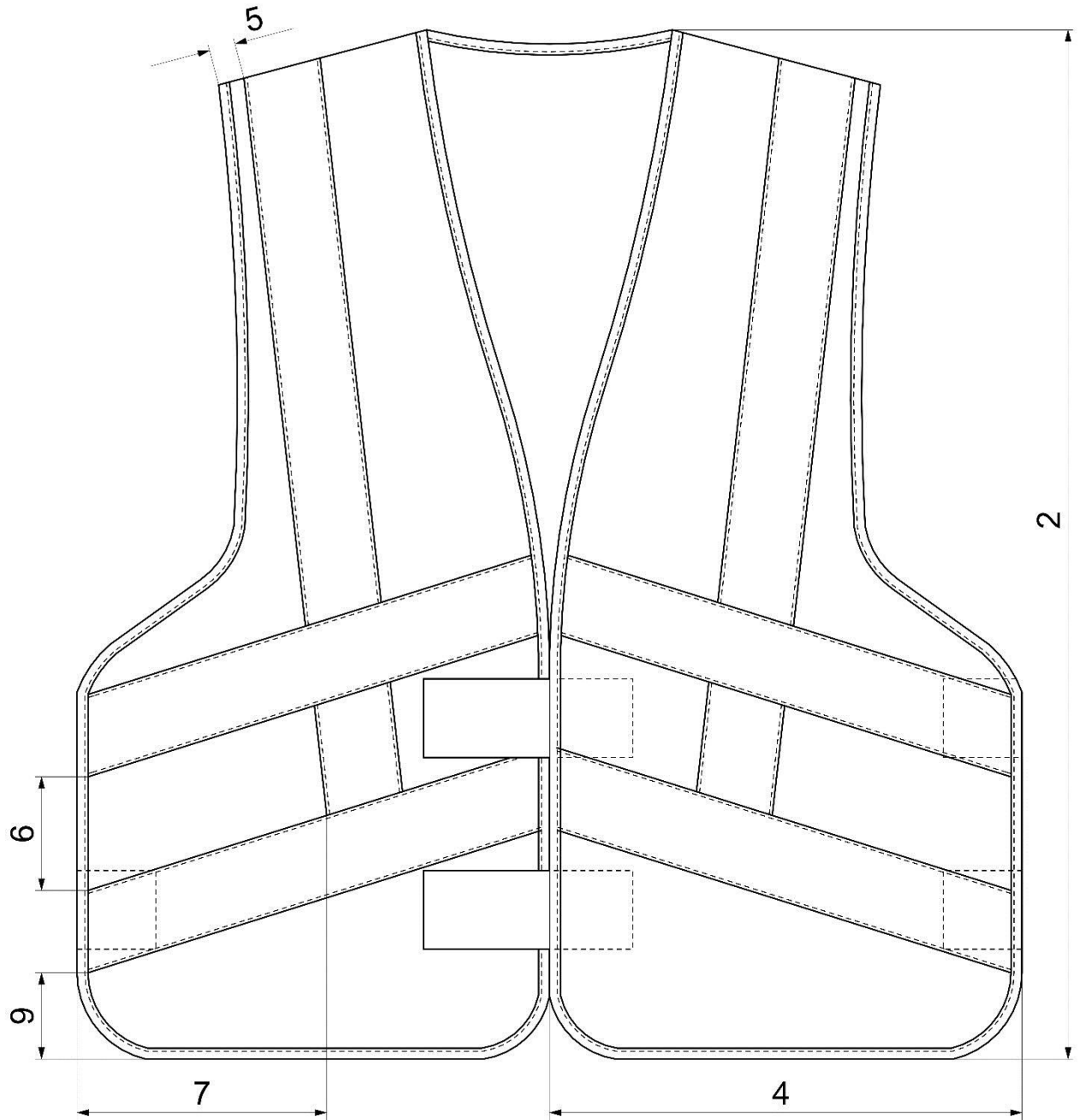


Рисунок Д1.1 Зовнішній вигляд (вид спереду)

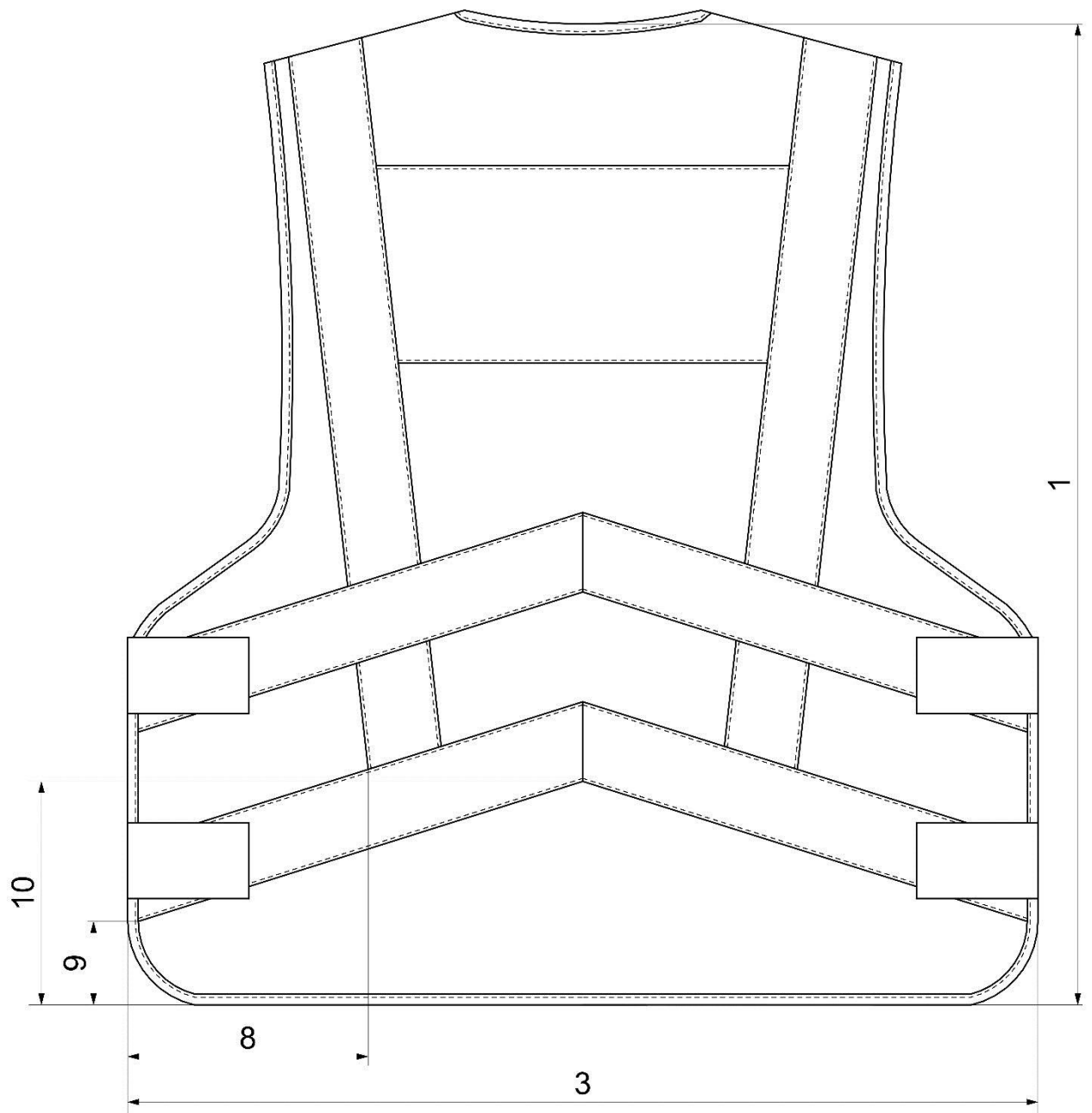


Рисунок Д1.2 Зовнішній вигляд (вид ззаду)



Рисунок Д1.3 Зовнішній вигляд надпису

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді
Таблиця Д2.1 – Виміри предмета у готовому вигляді

Позначення виміру	Найменування виміру	Умовний зріст	Умовний розмір				Допустимі відхилення, см
			44-48	48-52	52-58	58-64	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Довжина спинки, см	1	60,0	61,0	62,0	63,0	±2,0
		2	62,0	63,0	64,0	65,0	
		3	64,0	65,0	66,0	67,0	
2.	Довжина пілочки предмета, см	1	61,0	62,0	63,0	64,0	±2,0
		2	63,0	64,0	65,0	66,0	
		3	65,0	66,0	67,0	68,0	
3.	Ширина спинки на рівні глибини пройми ,см	1-3	47,0	53,0	59,0	66,0	±2,0
4.	Ширина пілочок предмета на рівні глибини пройми, см	1-3	23,5	26,5	29,5	33,5	±1,0
5.	Відстань від краю плечового шва (з боку пройми) до вертикальної світлоповертальної стрічки, см	1-3	2,0	2,2	2,4	2,6	±0,5
6.	Відстань між горизонтальними світлоповертальними стрічками, см	1-3	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
7.	Відстань від бічного краю пілочки предмета до кута нижньої горизонтальної та вертикальної світлоповертальних стрічок, см	1-3	12,0	14,0	16,0	19,5	±0,7

1	2	3	4	5	6	7	8
8	Відстань від бічного краю спинки до кута нижньої горизонтальної та вертикальної світлоповертальних стрічок, см	1-3	14,0	16,0	18,0	21,0	±0,7
9	Відстань від нижнього краю предмета до нижньої горизонтальної світлоповертальної стрічки збоку, см	1-3	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,7
10	Відстань від нижнього краю предмета до нижньої горизонтальної світлоповертальної стрічки посередині, см	1-3	13,0	14,0	15,0	15,5	±0,7

