

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



Ю. ГУСЛЯКОВ

“29” 03 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



Д. МАРЧЕНКО

“29” 03 2019 р.

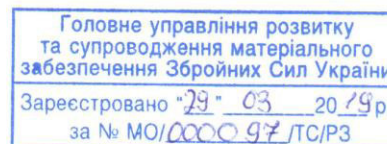
ЧОХОЛ ДО ГІДРОСИСТЕМИ ДЛЯ ПИТНОЇ ВОДИ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 29.03.2019



РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник

В. РЯБОВ

“29” 03 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

| Порядковий номер зміни | Дата зміни | В якому місці документа розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: А.Павленко (керівник розробки), М.Ковтун (перевірила).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Чохол до гідросистеми для питної води” ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чохол до гідросистеми для питної води (Вид X) ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01)”, де X позначає колір предмета.

IV. Затверджено “29” 03 2019 року.

Введено в дію “29” 03 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за: ВПР 01.002.003-2014 (01): 11488 Контейнер для перенесення води (bag, water carrying)

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ВСТУП

Цією технічною специфікацією Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) встановлені вимоги до Чохла до гідросистеми для питної води (далі – предмет), а також до його складових частин та матеріалів.

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (далі – БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Предмет використовується як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначення документа | Назва |
|--|---|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329 ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України |
| ДСТУ ГОСТ 28631-2006 | Нитки швейні. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмети для речового забезпечення Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови |
| ГОСТ 13514-93 | Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия |
| ГОСТ 14192-96 ДСТУ EN 12127:2009 | Маркировка грузов Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб |
| ДСТУ ISO 13937-2:2006 | Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання |
| ДСТУ 4272:2003 | Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві |
| ДСТУ ISO 105-C06:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях |
| ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01:2009 | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя |
| ДСТУ ISO 2947-2:2005 | Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка |
| ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003 | Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення |

| | |
|------------------------------|--|
| | ТС А01ХJ.11488-111:2019 (01) |
| ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003 | Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень |
| ДСТУ 4057-2001 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон |
| ДСТУ EN 1049-2:2004 | Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини |
| ДСТУ ISO 4920:2005 | Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) |
| ДСТУ ISO 12947-2:2005 | Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка |
| ДСТУ ISO 14419:2005 | Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів |
| ДСТУ 2038-92 | Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови |
| ДСТУ 2059-92 | Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування |
| ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) | Застібка текстильна. Технічна специфікація Міністерства оборони України на предмети для речового забезпечення |
| ДСТУ ГОСТ 31190:2007 | Полімери полівінілацетатні. Метод визначення ацетатних груп |
| ДСТУ EN ISO 18064:2017 | Термопластичні еластомери. Номенклатура та скорочені терміни |
| ДСТУ EN ISO 1923:2005 | Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів |
| ДСТУ ISO 2439:2005 | Матеріали полімерні чарункові еластичні. Визначення твердості методом втискування |
| ДСТУ Б В.2.7-83:2014 | Матеріали рулонні покрівельні та гідроізоляційні. Методи випробувань |
| ДСТУ ISO 1856:2008 | Матеріали полімерні пористі еластичні. Метод визначення залишкової деформації у разі стискання |
| ДСТУ EN 20811:2004 | Матеріали текстильні. Визначання стійкості до проникання води. Випробовування гідростатичним тиском |
| ДСТУ EN ISO 845 | Поропласты и пористая резина. Метод определения воображаемой плотности |

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Класифікація (види предмета)

Предмет виготовляється у шести видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Кольори видів предмета

| Вид предмета | Назва кольору |
|--------------|---------------|
| Вид 1 | Coyote |
| Вид 2 | Olive green |
| Вид 3 | Black |
| Вид 4 | Blue Angels |
| Вид 5 | ММ-14 |
| Вид 6 | ММ-16Ф |

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.2. Технічні та якісні характеристики

3.2.1. Масо-габаритні параметри

Вага: 0,45 (+/-0,1) кг.

Габаритні розміри: висота – 440(+/-10) мм; ширина – 240(+/-10) мм – по низу, 210(+/-10) мм – по верху; товщина – 25(+/-5) мм.

3.2.2. Конструкція предмета

3.2.2.1. Предмет (рис. А.1. – А.3, Додатка 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

3.2.2.2. За конструкцією предмет є рюкзаком з одним основним відділенням.

3.2.2.3. Предмет складається з передньої та задньої панелей, лямок, ручок, лямок та стяжок, що регулюються, системи кріплення типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) та текстильних застібок.

3.2.2.4. Основне відділення чохла закривається за допомогою застібки-блискавки з одним замком, яка вшита між передньою та задньою панелями в їх верхніх половинах.

3.2.2.5. Предмет забезпечений ручкою зверху, двома косими (йдуть від області шиї в боки) лямками, що надягаються на плечі, а також, у переважній більшості випадків, стабілізуючими і розвантажувальними ременями і додатковими елементами для навісного закріплення предметів екіпіровки та амуніції. На задній панелі предмета знаходяться елементи кріплення (лямки) до системи MOLLE Рюкзака бойового індивідуального (далі – РБІ).

3.2.2.6. Передня і задня панелі подвійні. Зовнішня стінка виготовляється з тканини із синтетичних комплексних ниток, внутрішня – з тканини із синтетичних волокон, просоченої. Між стінками вставлена термоізолююча прокладка з етиленвінілацетату (EVA).

3.2.2.7. На передній панелі ззовні розташовані три ряди чарунок типу MOLLE.

3.2.2.8. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм. Задня панель має три технологічних отвори (верхній та два бокових) для виводу в них питної трубки з мундштуком. Для перешкоджання потрапляння у чохол зверху опадів (дрібних камінців тощо) до верхнього отвору нашиті еластичні стрічки.

3.2.2.9. На задній панелі розташовані також чотири стрічкових кріплення, виготовлених з тасьми текстильної поліамідної (25 ± 1) мм, для припасування гідросистеми для питної води з чохлам до рюкзака бойового індивідуального, бронезилета тощо. Кріплення з одного боку прошиваються зигзагоподібними строчками, з іншого – подвійно, текстильними застібками.

3.2.2.10. З внутрішнього боку чохла у верхній частині вшита в шов зшивання задньої та передньої панелі петля з тасьми текстильної (20 ± 1) мм для кріплення гачка кільця горловини гідросистеми. Розміри петлі 30 – 40 мм.

3.2.2.11. На задній панелі розташовані дві регульовані ергономічні лямки. На верхню частину лямок настроєна тасьма текстильна поліамідна (25 ± 1) мм, яка формує чотири чарунки. На верхній чарунці кріпиться поліамідне (25 ± 1) мм напівкільце, дві інші чарунки слугують для кріплення з'ємної тристоронньої (25 ± 1) мм пряжки. Нижній край формує петлю, яка фіксує гніздову частину застібки “фастекс”.

3.2.2.12. Верхня частина лямок виготовлена з тасьми текстильної поліамідної (40 ± 1) мм. Лямки кріпляться за допомогою двоцільових пряжок (40 ± 1) мм, які закріплені верхніми частинами на петлях, виготовлених з тасьми текстильної поліамідної (40 ± 1) мм, довжиною 20 – 30 мм, та вшиті в шов зшивання задньої та передньої панелі у верхній частині предмета.

3.2.2.13. Довжина верхньої частини лямок від краю вільного кінця до петлі, яка фіксує гніздову частину застібки “фастекс” (без урахування складання), – (550 ± 10) мм.

3.2.2.14. Вільні кінці верхніх частин лямок кріпляться до середніх планок двошільових пряжок що утворюють петлю та фіксуються за допомогою двошільних пряжок (40±1) мм (по одній на кожній лямці), що вільно ковзають.

3.2.2.15. На відстані (70±10) мм від верхніх чарунок тасьми текстильної поліамідної (25±1) мм, що кріплять поліамідні (25±1) мм напівкільця, нашиті напівкільця з тасьми гумової (25±1) мм для припасування питної трубки та фіксації вільних кінців верхньої частини лямок. Верхню частину лямок настроєна тасьма текстильна поліамідна (25±1) мм, яка формує чотири чарунки.

3.2.2.16. Нижня частина лямок виготовлена з тасьми текстильної поліамідної (25±1) мм. Тасьма зверху утворює петлю для регулювання та фіксації частини “тризуб” застібки “фастекс”.

3.2.2.17. На верхньому вільному кінці тасьми пристроєна текстильна застібка таким чином, що утворюється муфта для фіксації та регулювання положення вільного кінця на тасьмі.

3.2.2.18. Вільні нижні кінці нижніх частин лямок кріпляться за допомогою напівкільця (25±1) мм, які закріплені на петлях, виготовлених з тасьми текстильної поліамідної (25±1) мм, довжиною 20 – 30 мм, та вшиті в шов зшивання задньої та передньої панелі у нижні частини предмета з боків.

3.2.2.19. Вільні нижні кінці нижніх частин лямок просунуті у напівкільця (25±1) мм, утворюють петлю та фіксуються за допомогою двошільних пряжок (25±1) (по одній на кожній лямці), що вільно ковзають.

3.2.2.20. На обох лямках на лінії грудей за допомогою з'ємної тристоронньої пряжки кріпиться грудна лямка з тасьми текстильної поліамідної (20±1) мм із застібкою “фастекс”. До текстильної тасьми з гніздовою частиною “фастекс” нашита тасьма гумова (20±1) мм у два складання. Тасьма з частиною “тризуб” застібки “фастекс” споряджена муфтою з тасьми гумової для фіксації вільного кінця.

3.2.2.21. У верхній частині предмета між задньою та передньою панелями знаходиться ручка для переноски, яка вшита в місцях зшивання петель для кріплення двошільових пряжок (40±1) мм, до яких кріпляться лямки. Ручка для переноски виготовлена з тасьми текстильної поліамідної (40±1) мм у два складання, у місцях зшивання в шов зшивання задньої та передньої панелі – в одне складання.

3.2.3. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам наведеним у Додатку 1.

3.2.4. Вимоги до матеріалів

3.2.4.1. Основним матеріалом є 100% поліамід із текстурованої пряжі підвищеної міцності з поліуретановим покриттям для підвищення властивостей водовідштовхування (кордура 530). За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 2.

3.2.4.2. Додаткові матеріали предмета: для внутрішньої частини панелей – тканина “оксфорд” (340Д), для термоізолюючої прокладки – ретиленвінілацетат (EVA) 4,5-5,5 мм. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблицях 3 і 4.

3.2.4.3. Застібка – блискавка, яка використовується у предметі, повинна відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.2.4.4. Тасьма текстильна шириною (25±1) мм, що застосовується під час виготовлення нижньої частини лямок та грудної лямки, для кріплення застібки “фастекс”, формування чарунок та фіксаторів універсальної системи кріплення типу MOLLE повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5. Кінці тасьми текстильної повинні бути оброблені термічним способом.

3.2.4.5. Тасьма текстильна шириною (40±1) мм, що застосовується для виготовлення верхньої частини лямок. Кінці тасьми текстильної повинні бути оброблені термічним способом.

3.2.4.6. Еластична тасьма гумова, застосовується у предметі шириною (20±1) мм. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

3.2.4.7. Пряжка “фастекс” шириною (25±2) та (20±2) мм, яка використовується у предметі, повинна бути виготовлена з поліаміду та відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.2.4.8. Текстильна застібка шириною (25±1) мм, яка використовується у предметі, має відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

Таблиця 2 – Основний матеріал предмета

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|------------------|---------------------|--|
| Склад сировини: поліамід (нейлон) | % | 100 | ДСТУ 4057 |
| Водотривкість | мм. вод. ст. | 360 | ДСТУ EN 20811 |
| Поверхнева густина, не менше | г/м ² | 250 | ДСТУ EN 12127 |
| Стійкість до роздирання за основою, не менше | Н/кгс | 1900/190 | ДСТУ ISO 13937-2 |
| Стійкість до роздирання за утком, не менше | Н/кгс | 1530/155 | ДСТУ ISO 13937-2 |
| Подовження у разі розриву тканини за основою | % | 57 – 60 | ДСТУ 4272 |
| Подовження у разі розриву тканини за утком | % | 53 – 55 | ДСТУ 4057 |
| Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ISO 105-C06 |
| Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01 |
| Стійкість фарбування до тертя, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| Стійкість матеріалу до стирання, не менше | цикл | 49500 | ДСТУ ISO 2947-2 |
| Стійкість до дії мастил, не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 14419 |
| Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки: | | | ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1 |
| за основою | % | - 0,8 | |
| за утком | % | - 1,2 | |

Таблиця 3 – Додатковий матеріал предмета для внутрішньої частини панелей

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|------------------|---------------------|-------------------------|
| Склад сировини: поліестер | % | 100 | ДСТУ 4057 |
| Водотривкість | мм. вод. ст. | 1000 | ДСТУ EN 20811 |
| Поверхнева густина, не менше | г/м ² | 230 | ДСТУ EN 12127 |
| Товщина нитки | den (дейнір) | 240 | ДСТУ EN 1049-2 |
| Стійкість до роздирання по основі, не менше | кгс | 110 | ДСТУ ISO 13937-2 |
| Стійкість до роздирання по утоку, не менше | кгс | 80 | ДСТУ ISO 13937-2 |
| Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ISO 105-C06 |
| Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01 |
| Стійкість фарбування до тертя, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| Стійкість тканини до зволоження, не менше | бал | 4 – 5 | ДСТУ ISO 4920 |
| Стійкість матеріалу до стирання, не менше | цикл | 45000 | ДСТУ ISO 12947-2 |
| Стійкість до дії мастил, не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 14419 |

Таблиця 4 – Додатковий матеріал предмета для термоізолюючої прокладки

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|--------------------------------------|
| Склад сировини: етиленвінілацетат | % | 100 | ДСТУ ГОСТ 31190 ДСТУ EN ISO 18064 |
| Товщина | мм | 4,5 – 5,5 | ДСТУ EN ISO 1923 |
| Щільність | кг/м ³ | 100 | ДСТУ EN ISO 845 |
| Твердість | по Шору | 20 – 30 | ДСТУ ISO 2439 |
| Міцність на розтяг | Н/мм ² | 1,4 | ДСТУ Б В.2.7-83 |
| Подовження під час розриву | % | 12 | ДСТУ Б В.2.7-83 |
| Міцність на розрив | Н/мм | 2,0 | ДСТУ Б В.2.7-83 |
| Розщеплення на розрив | Н/мм | 0,7 | ДСТУ Б В.2.7-83 |
| Стиснення | % | 23 | ДСТУ ISO 1856 |
| Амортизуюча енергія: | | | |
| ходьба | Н мм | 252 | |
| біг | Н мм | 440 | |
| Коефіцієнт амортизації: | | | |
| ходьба | | 7,8 | |
| біг | | 8,4 | |

Таблиця 5 – Тасьма текстильна

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | | Нормативна документація |
|---|----------|---------------------|------|-------------------------|
| Сировинний склад: поліамід | % | 100 | | ДСТУ 4057 |
| Ширина | мм | 25±1 | 40±1 | |
| Товщина | мм | 0,8 – 1,4 | | |
| Розривне навантаження, не менше | Н | 3000 | 4000 | ДСТУ 2038 |
| Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 ⁰ С, не менше | бал | 4 | | ДСТУ ISO 105-C06 |
| Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше | бал | 4 | | ДСТУ ISO 105-D01 |
| Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 3 | | ДСТУ ISO 105- X12 |
| Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 4 | | ДСТУ ISO 105- X12 |
| Стійкість тканини до зволоження, не менше | бал | 4 | | ДСТУ ISO 4920 |
| Стійкість матеріалу до стирання, не менше | цикл | 80000 | | ДСТУ ISO 12947-2 |
| Стійкість до дії мастил, не менше | бал | 4 | | ДСТУ ISO 14419 |

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

3.4.1. Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.5. Методи контролю за якістю

3.5.1. Методи контролю за якістю проводяться згідно з цією ТС, вимог Договору замовника про поставку.

3.5.2. Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з Додатком 1.

3.5.3. Постачальник повинен надати висновки санітарно-епідеміологічної експертизи на предмет у цілому або на його складові та протоколи випробувань відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені цією ТС і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений предмет.

3.5.4. За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими національними або міжнародними стандартами.

3.5.5. У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за методами контролю якості предмета, передбачених у цій ТС Міноборони, дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вказаними лабораторіями поза межами їх акредитації.

3.6. Вимоги до пакування

3.6.1. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

3.6.2. Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

3.6.3. Кожен предмет повинен пакуватись у пакет (первинну тару) із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

3.6.4. Група предметів по 10 штук повинна пакуватись в окрему картонну упаковку (транспортну тару), згідно з ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

3.6.5. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- кількість предметів в упаковці;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- вид предмета.

Інформація у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.6.6. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.6.7. Транспортне маркування здійснюється згідно з ГОСТ 14192 із нанесенням маніпуляційного знака “Берегти від вологи”.

3.6.8. Вимоги до пакування предмета, передбачені цією ТС Міноборони, застосовуються у разі його закупівлі Міністерством оборони України або Збройними Силами України.

3.7. Маркування

3.7.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТС.

3.7.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

- етикетка предмета (див. рис.1.);
- товарний ярлик на комплект (див. рис.2);
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.7.3. Етикетка предмета містить таку інформацію:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- вид предмета;
- біле поле для підпису;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

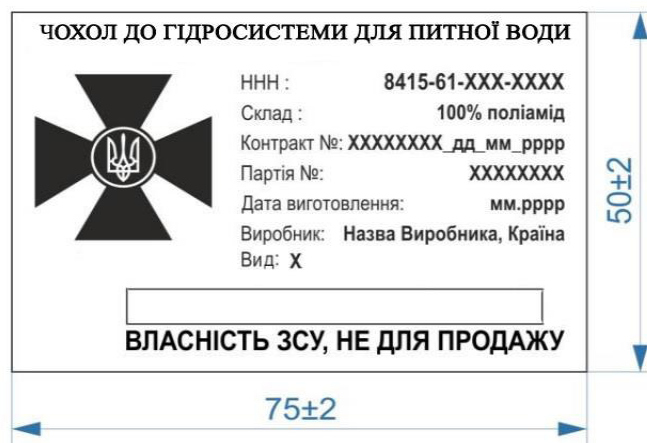


Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предмета та її розміри

3.7.4. Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:

- назва предмету;
- емблема Збройних Сил України;
- вид предмета;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

3.7.5. Етикетка предмета має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

3.7.6. Етикетка предмета нашивається на верхню частину внутрішньої кишені предмету по центру на відстані (40 ± 2) мм від вільного краю клапана.

3.7.7. Товарний ярлик виготовлений з картону.

3.7.8. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.7.9. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації предмета.

3.7.10. Інформація на етикетці, товарному ярлику повинна бути надрукована державною мовою.

3.8. Транспортування та зберігання

3.8.1. Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

3.8.2. Спеціальні правила і строки зберігання: предмети повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

3.8.3. Строк періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

3.9. Гарантія виробника

3.9.1. Виробник забезпечує відповідність якості предмета вимогам цього ТС та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати початку строку дії, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

3.9.2. Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

3.9.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договірних документах.

Зовнішній вигляд та габаритні розміри предмета

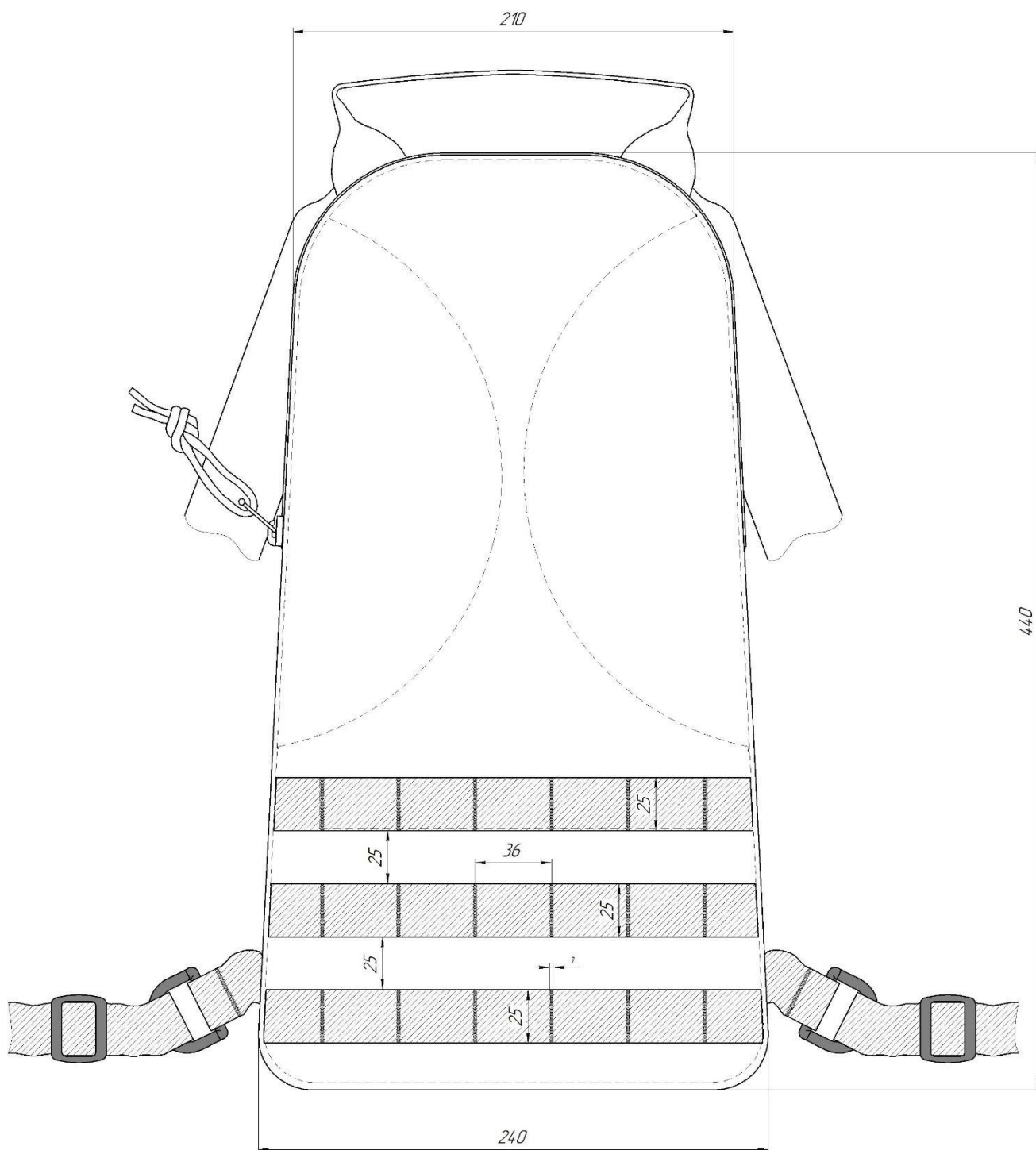


Рисунок Д1.1 – Вигляд спереду

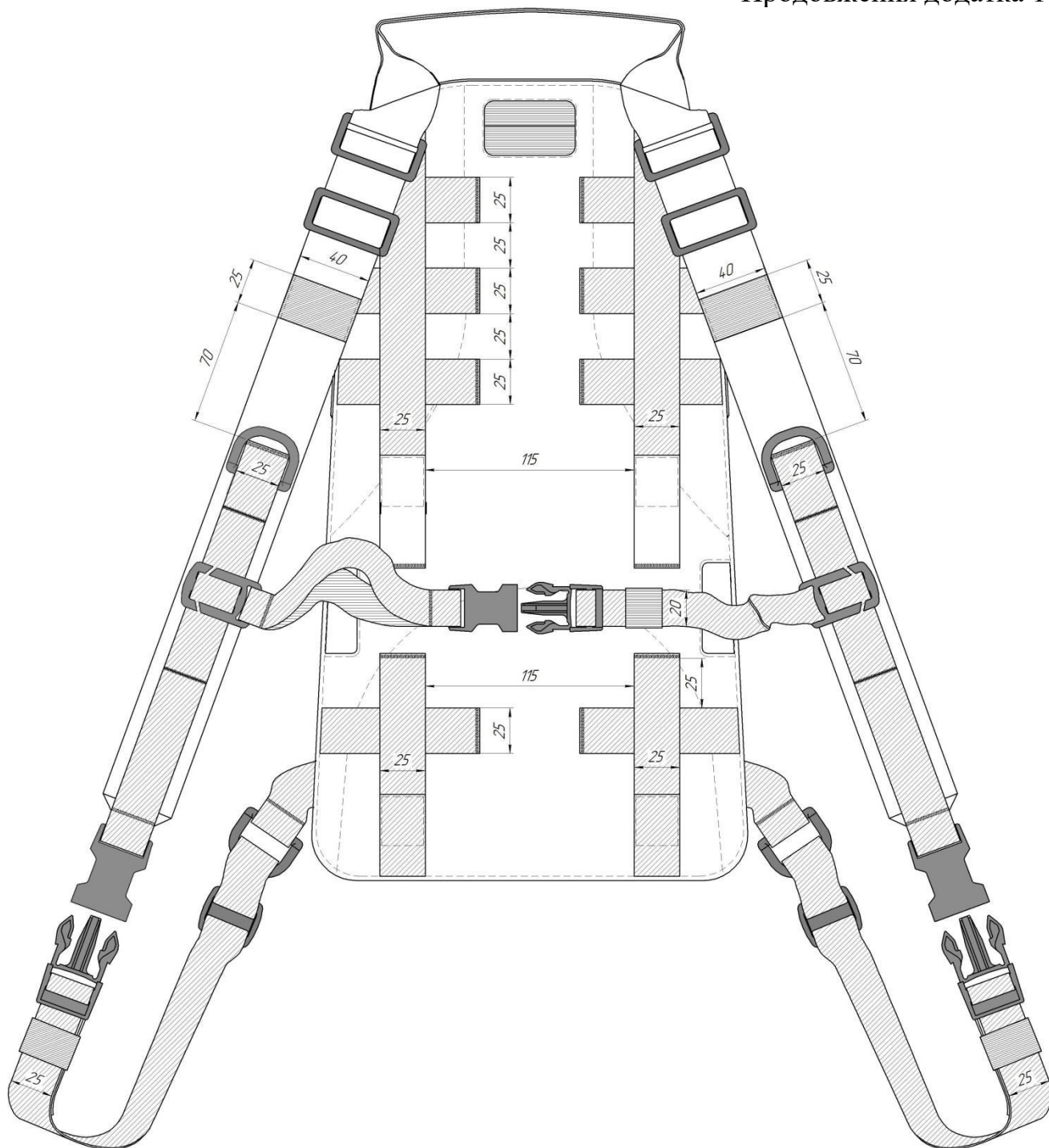


Рисунок Д1.2 – Вигляд ззаду

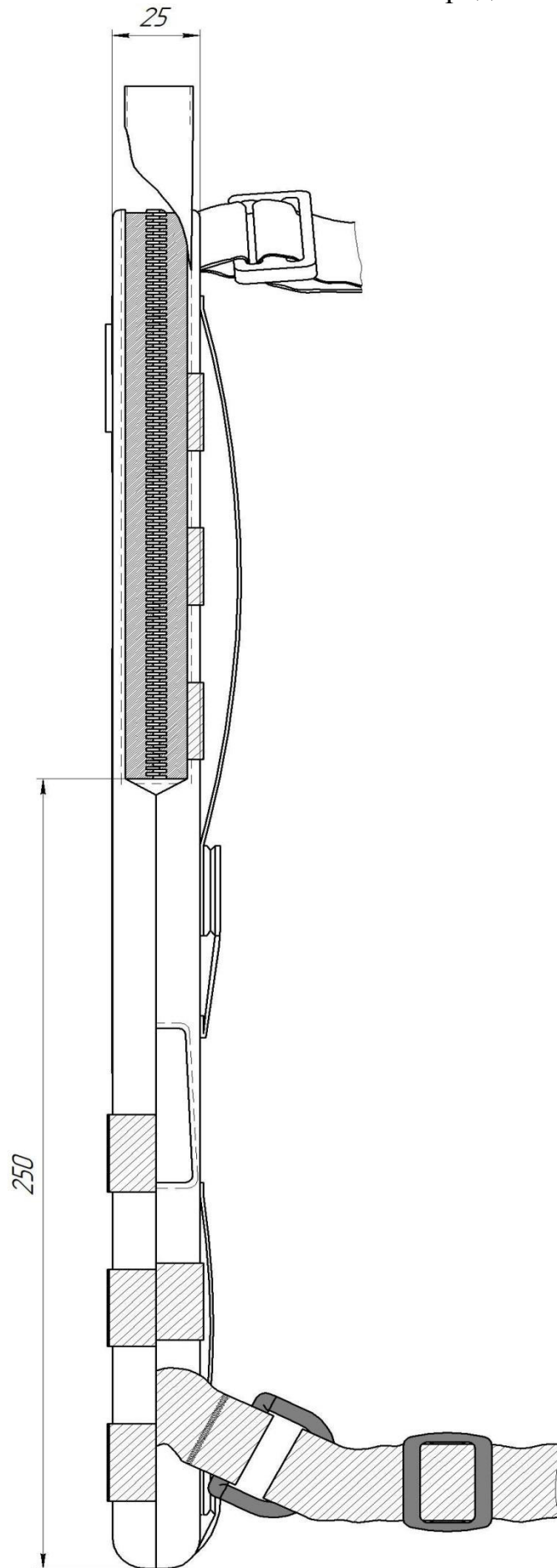


Рисунок Д1.3 – Вигляд збоку