

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил
України

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України

генерал-майор

генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

Д. МАРЧЕНКО

“ _____ ” _____ 20__ р.

“ _____ ” _____ 20__ р.

ПРОЄКТ

КАШКЕТ

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.04770-ХХХ:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

В. РЯБОВ

“ _____ ” _____ 20__ р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Кашкет” від 04.06.2018 (інв. № 170).

Розробники технічного опису: **Т. Кучер** (керівник розробки);
А. Малій (перевірив).

Перегляд здійснили: **М. Ковтун, А. Остаповський.**

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кашкет формений для військовослужбовців” ТС А01ХJ.04770-XXX:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кашкет ТС А01ХJ.04770-XXX:2019 (01)”. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “_____” _____ 20__ року.

Введено в дію “_____” _____ 20__ року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 04770 Кашкет формений (Cap, service).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання	6
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Класифікація.....	7
3.2. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2.2.Конструкційні особливості предмета.....	8
3.2.3. Показники якості матеріалу прокладкового	9
3.3. Конструкційні особливості предмета.....	10
4. Лінійні розміри.....	12
4.1. Лінійні розміри деталей предмета.....	13
4.2.Зовнішній вигляд предмета.....	13
5. Вимоги до пакування та маркування.....	14
5.1. Пакування.....	14
5.2. Маркування.....	14
5.2.1. Етикетка предмета.....	15
5.2.2. Товарний ярлик.....	15
5.2.3. Пакувальний лист.....	16
5.3. Умови транспортування та зберігання.....	16
5.4. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1	18
Додаток 2.....	19
Додаток	20
Додаток 4.....	21
Додаток 5	22

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кашкета форменого для військовослужбовців (далі – предмет), який призначений для носіння військовослужбовцями Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329 ДСТУ ISO 4916:2005	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 20272 -2002	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ГОСТ 14192-96	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ГОСТ 13514-93	Маркировка грузов
ГОСТ 6309-93	Ящики из гофрованного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия.
ГОСТ 16218.1-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.24985-154:2019 (01)	ТС Міноборони “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.10028-028:2018 (01)	ТС Міноборони “Тканина напіввовняна”
	ТС Міноборони “Кокарда на кашкет Сухопутних військ Збройних Сил України”

ТС А01JX.80442-102:2019 (01)

ТС Міноборони “Орнамент на козирок”

ТС А01JX.03526-106:2019 (01)

ТС Міноборони “Тудзики формені металеві”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт тощо), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Класифікація

В залежності від кольору, декоративної стрічки на околиці, кількістю рядків на козирку та позумента, предмет класифікують за типами та видами, що наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Класифікація предмета

№ з/п	Класифікаційна ознака	Умове позначення
1.	За кольором:	
	захисний (оливковий)	Тип 1
	синій	Тип 2
	темно-сірий	Тип 3
	чорний (темно-синій)	Тип 4
	білий	Тип 5
2.	За декоративною стрічкою на околиці, кількістю рядків на козирку та позументом:	
	з орнаментом філігранно-золотавого кольору з двома рядками на козирку	Вид 1
	з орнаментом філігранно-золотавого кольору з одним рядком на козирку	Вид 2
	з тканини без орнаменту з одним рядком на козирку	Вид 3

з тканини без орнаменту філігранно-золотавого кольору	Вид 4
з тканини без орнаменту зі штучної шкіри чорного кольору	Вид 5
Примітка. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.	

3.2. Технічні та якісні характеристики

3.2.1. Предмет за зовнішнім виглядом (кольором), конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється з тканини напіввовняної.

Для виготовлення предмета застосовуються матеріали, які наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Найменування матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина напіввовняна	ТС Міноборони “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Для денця, стінок, околиця предмета
2.	Тканина підкладкова поліефірна (поверхнева щільність не більше 130 г/м ²), кольору тканини верху	п. 3.2.2. таблиця 3 цієї ТС Міноборони	Для підкладки предмета
3.	Матеріал прокладковий з регулярним цятковим клейовим покриттям (дублірін, флізелін)	п. 3.2.3. цієї ТС Міноборони	Для дублювання стінок та денця предмета
4.	Термопласт	п. 3.2.4. цієї ТС Міноборони	Для околиця навколо предмета та козирка предмета
5.	Плівка	п. 3.2.5. цієї ТС Міноборони	Накладка для підкладки
6.	Стрічка армована	п.3.2.8 . цієї ТС Міноборони	Для каркаса денця предмета
7.	Картон	п. 3.2.6 цієї ТС Міноборони	Для козирка
8.	Штучна шкіра чорного кольору	п. 3.2.9. цієї ТС Міноборони	Для начільника та підкладки козирка предмета

9.	Гудзики формені діаметром діаметром 14 мм	ТС Міноборони “Гудзики формені металеві” ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01)	Для кріплення філігранного ремінця
10.	Штучна лакова шкіра чорного кольору		Для козирка предмета
11.	Кокарда металева	ТС Міноборони “Кокарда для кашкета Сухопутних військ Збройних Сил України” ТС А01ХJ.10028-028:2018(01)	Для околиша предмета
12.	Позумент філігранний золотавого кольору		Для розміщення на околиші предмета Вид 1, Вид 2, Вид 3, Вид 4
13.	Позумент із штучної шкіри чорного кольору		Для прикріплення на околиші предмета Вид 5
14.	Оздоблювальна стрічка	п. 3.2.7 цієї ТС Міноборони	Для околиша предмета
15.	Орнамент	ТС Міноборони “Орнамент на козирок” ТС А01ХJ.80442-102:2019 (01)	Для розміщення на козирку предмета Вид 1, Вид 2, Вид 3
16.	Блочки металеві швейні		Для стінок предмета та кріплення кокарди
17.	Нитки армовані кольору тканини верху 44ЛХ;45ЛЛ або аналоги	ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) Тип 1, Вид 3	Для з’єднання деталей предмета

Примітка. За згодою замовника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури (у тому числі кольорів), за якістю не нижче вказаних у таблиці 2.

3.2.2. Показники тканини підкладкової поліефірної

Для виготовлення підкладки предмета використовується тканина підкладкова поліефірна в тон тканини верху або чорного кольору, яка за показниками якості має відповідати таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники тканини підкладкової поліефірної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: поліефір	100	ДСТУ ГОСТ 20272
2.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1:2007
3.	Поверхнева густина, г/м ²	125 ± 10	ДСТУ EN 12127

4.	Розривне навантаження, Н, не менше за основою, не менше по утоком, не менше	30 20	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Зміна лінійних розмірів після вологої обробки %, не більше: по утоку за основою	2,0 4,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0
6.	Стійкість пофарбування до дії поту (зміна пофарбування), бали	4/4	ДСТУ ISO 105-E04:2009

3.2.3. Показники якості матеріалу прокладкового

Для дублювання деталей крою предмета використовується матеріал прокладковий (дублірин) з поверхневою щільністю не нижче 65 г/м², матеріал прокладковий (флізелін) з поверхневою щільністю не нижче 30 г/м² (метод вимірювання згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.2.4. Для виготовлення околиша та стінки предмета застосовується термопласт товщиною (0,2 ± 0,05) см.

3.2.5. Для виготовлення накладки для підкладки денця предмета застосовується поліетилен 100%, товщиною (0.18 ± 0,02) см.

3.2.6. Для виготовлення козирка застосовують картон щільністю ??? який за показниками якості має відповідати таблиці 4. Методи визначання щільності вказані в ДСТУ 2297-93 (ГОСТ 13199-94).

Таблиця 4 – Показники якості картону

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Товщина, мм	0,5 ± 0,1	ГОСТ 27015-86
2.	Маса картону, г/м ²	580 ± 20	ГОСТ 12432-77

3.2.7. Для виготовлення околиша предмета застосовують оздоблювальну поліефірну стрічку комбінованим переплетенням (ДСТУ 4057-2001), яка за показниками якості має відповідати таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості оздоблювальної стрічки

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Ширина, мм	45 ± 2	ГОСТ 16218.1
2.	Товщина, мм	$1,2 \pm 0,3$	ГОСТ 16218.1
3.	Лінійна щільність, г/м ²	1600 ± 27	ГОСТ 16218.2

3.2.8. Для виготовлення каркаса денця предмета застосовують стрічку армовану з внутрішнім діаметром $8 \pm 0,5$ мм, та товщиною стінки $2,5 \pm 0,3$ мм.

3.2.9. Для начільника та підкладки корзирька предмета застосовують штучну шкіру чорного кольору, яка за показниками якості має відповідати вимогам таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники штучної шкіри чорного кольору

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Маса 1 м ² , г	≥ 500	ГОСТ 17073-71
2.	Міцність зв'язку плівкового покриття з основою, Н/см (кгс/см)	$\leq 0,3$	ГОСТ 17317-88
3.	Водотривкість, мм вод. ст.	≤ 250	ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ІСО 811-81)

3.3. Конструкційні особливості предмета

3.3.1. За конструкцією предмет є кашкетом, що виготовляється з тканини напіввовняної.

3.3.2. Предмет складається з денця овальної форми, чотирьох стінок, околиша, козирка та начільника зі штучної шкіри.

Предмет на підкладці.

3.3.3. Деталі передньої, задньої частин стінок та денця дублюються клейовим матеріалом.

3.3.4. Деталі стінки зшиваються швом ($0,6 \pm 0,2$) см. Шви розпрасовуються.

3.3.5. На стінках предмета в біля бокових швів знаходяться по два вентиляційні отвори, оброблені металевим люверсом. Люверси розташовуються на відстані ($1,7 \pm 0,3$) см від бокового шва зшивання стінки та на ($2,5 \pm 0,2$) см від шва з'єднання денця зі стійкою. Уздовж бокових швів стінок з внутрішньої

сторони по верхньому та нижньому зрізу настрочується підкладка шириною $(8,0 \pm 1,0)$ см.

3.3.6. Низ околиша заправується по наміченій лінії підгину. Околиш зшивається в кільце.

3.3.7. Нижній зріз стінки з основної тканини з'єднується з верхнім зрізом околиша швом $(0,6 \pm 0,2)$ см.

3.3.8. Накладка із прозорої поліетиленової плівки настрочується на менше денце підкладки посередині. Одночасно між накладкою та підкладкою денця по центру вшивається етикетка.

3.3.9. Стінка підкладки зшивається швом $(0,6 \pm 0,2)$ см.

3.3.10. Денце меншої підкладки настрочується на денце більшої підкладки разом з верхнім зрізом стінки підкладки.

3.3.11. Денце з основної тканини настрочується на денце підкладки.

3.3.12. Стінка з основної тканини з'єднується з денцем швом $(0,7 \pm 0,1)$ см. Шов розстрочується з обох сторін вздовж шва з'єднання швом $(0,2 \pm 0,1)$ см.

3.3.13. Уздовж шва з'єднання денця зі стінками предмета вставляється еластичний рукав (шланг) з проволокою відповідно до окружності денця.

3.3.14. Зшиваються дві деталі стійки з термопласту. На стійку наклеюється латекс. Верхній зріз стійки предмета вручну пришивається до еластичного рукава.

3.3.15. Термопласт зшивається в кільце та вставляється в предмет.

3.3.16. Нижній зріз стійки, та підкладка закріплюються на термопласті. Предмет виправляється. Околиш з'єднується з термопластом.

3.3.17. Термопласт для козирка склеюється з картоном та нижнім козирком зі штучної шкіри. По верху на козирок настрочується лакова штучна шкіра. Зовнішній край козирка обшивається тасьмою із лакової штучної шкіри та настрочується оздоблювальною строчкою шириною $0,1 (\pm 0,1)$ см, утворюючи кант шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

3.3.18. Внутрішній зріз начільника обробляється швом у підгин з відкритим зрізом шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см.

3.3.19. До зовнішнього зрізу околиша пришивається начільник разом із козирком, утворюючи з внутрішньої сторони предмета кант із околиша шириною $(0,3 \pm 0,1)$ см.

3.3.20. На лицьову сторону околиша прикріплюється оздоблювальна стрічка встановленого зразка.

3.3.21. Над козирком розташовується філігранний ремінець (позумент) золотавого кольору або зі штучної шкіри чорного кольору (Вид 5), який прикріплюється до околиша двома металевими форменими гудзиками золотавого, сріблястого або темно-сірого кольору. Гудзики встановленого зразка кріплять на відстані $1,0 - 2,0$ см від кінців козирка та $(1,2 \pm 0,2)$ см від нижнього краю околиша.

3.3.22. Для надання предмета товарного вигляду проводиться термічна обробка на електричній колодці.

3.3.23. Для кріплення металевої кокарди у верхній частині околиша отвір, оброблений металевим люверсом. Люверс розташовується на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від шва з'єднання стійки з околишем по продовженню шва з'єднання передніх частин стійки.

3.3.24. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4916. Вимоги до стібків, строчок і швів – згідно з інструкцією “Технические требования к соединениям деталей швейных изделий”.

3.3.25. Специфікацію та коди деталей крою предметів наведено в Таблиці 3.

Таблиця 3 – Специфікація конструкторської документації (деталей крою предмета)

№ з/п	Код деталі	Найменування деталей	Кількість деталей крою
1	2	3	4
Деталі крою з тканини верху:			
1.	ВД	Денце	1
2.	ВПЧС	Передня частина стінки	2
3.	ВЗЧС	Задня частина стінки	2
4.	ВО	Околиш	1
Деталі крою з підкладкової тканини:			
5.	ПД	Денце	1
6.	ПС	Стінка	1
7.	ПДН	Денце настрочне	1
Деталі крою з прокладковогоклеєвого матеріалу:			
8.	ПРПЧС	Прокладка передньої частини стінки	2
9.	ПРЗЧС	Прокладка задньої частини стінки	2
10.	ПРД	Прокладка денця	1
Деталі крою зі штучної шкіри:			
11.	ШШН	Начільник	1
12.	ШШКН	Козирок нижній	1
Деталі крою з термопласту:			
13.	ТПРО	Прокладка в околиш	1
14.	ТПС	Стойка	2
15.	ТПК	Козирок	1
Деталі крою з плівки:			

16.	ПЛНД	Накладка на денця	1
		Деталі крою з картону:	
17.	КРК	Козирок	1
		Деталі крою зі штучної лакової шкіри:	
18.	ШЛК	Кант	1
19.	ШЛКВ	Козирок верхній	1

3.3.26. Зовнішній вид деталей крою предмета зображено на рисунку Д 1.1.

4. ЛІНІЙНІ РОЗМІРИ

4.1. Лінійні розміри деталей предмета

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді повинні відповідати вимогам, що вказані у Д 4.1 та на рисунку Д 1.1.

4.1.1. Предмети за розмірами повинні виготовлятися відповідно до типових фігур військовослужбовців, що наведені в таблиці 5. Відсоткове співвідношення розмірів предмета встановлює замовник.

Таблиця 5 – Розміри предмета

№ п/п	Розміри	Обхват голови, см
1	53	52 - 53
2	54	53 - 54
3	55	54 - 55
4	56	55 - 56
5	57	56 - 57
6	58	57 - 58
7	59	58 - 59
8	60	59 - 60
9	61	60 - 61
10	62	61 - 62

Примітка 1. Предмет інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.
Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються встановлюється замовником.

4.2 Зовнішній вигляд предмета

4.2.1. Предмет за зовнішнім виглядом повинен відповідати вимогам цієї ТС та зразку-еталону.

4.2.2. На околиці предметів Вид 1, Вид 2 кріпиться вишита оздоблювальна стрічка встановленого зразка.

4.2.3. На околиці предметів Вид 3, Вид 4, Вид 5 кріпиться тканина оздоблювальна стрічка встановленого зразка.

4.2.4. На козирку предмета Вид 1 орнаменти в два ряди: перший розміщується біля зовнішнього краю козирка, другий – біля околиці.

4.2.5. На козирку предметів Вид 2, Вид 3 закріплено орнаменти в один ряд біля зовнішнього краю козирка.

4.2.6. Предмети Вид 4, Вид 5 – без орнаментів.

4.2.7. Предмети Вид 5 – з ремінцем зі штучної шкіри чорного кольору.

В предметах Тип 1-5 розміщено кокарди встановленого зразка:

Тип 1, 3 – Сухопутних військ, Тип 2 – Повітряних Сил, Тип 4 - 5 – Військово-Морських Сил.

4.2.8. Зовнішній вигляд готових предметів зображено у Додатку 3.

5. ВИМОГИ ДО ПАКУВАННЯ ТА МАРКУВАННЯ

5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет пакується в первинну тару (поліетиленовий пакет). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук пакується в транспортну тару (коробку). У кожний пакет вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

5.2. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним.

Примітка 1. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

Примітка 2. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

5.2.1. Етикетка предмета

Етикетка предмета вшивається з правої внутрішньої сторони предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу (поліефір або поліамід) з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м² (ДСТУ 12127:2009). Розміри етикетки: (45,0 ± 2,0) мм х (30,0 ± 2,0) мм. Етикетка має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

сировинний склад;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

біле поле для підпису;

символи по догляду за предметом (згідно з ДСТУ ISO 3758), що зображені на рисунку 1.

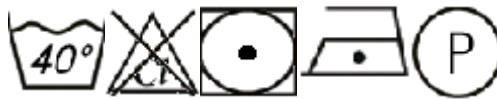


Рисунок 1 – Символи за доглядом за предметом

5.2.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик виготовляється з картону та кріпиться до низу задньої сторони предмета.

Товарний ярлик містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

сировинний склад;

вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

5.2.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист вкладається в кожен транспортну тару.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 розмір та кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

5.3. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 метра від приладів опалення, 0,5 метра від електричних ламп і стін, 0,2 метра від пологи. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 метра.

5.4. Гарантії постачальника (виробника)

Виробник (постачальник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначених у цій ТС Міноборони, у разі дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Гарантійний строк зберігання предмета – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 1.1.

Зовнішній вид деталей крою предмета

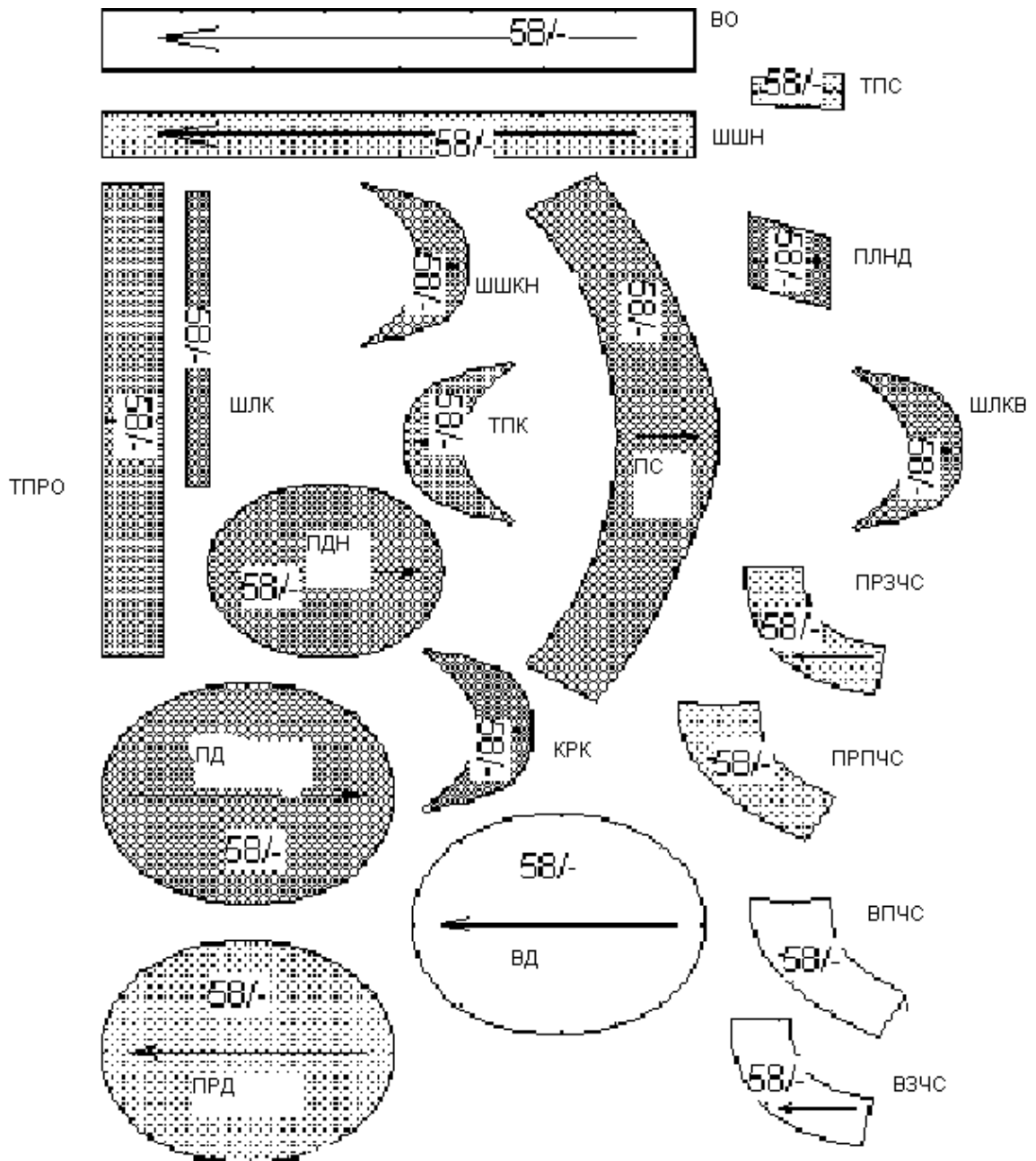


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вид деталей крою предмета

Додаток 2
до підпункту 4.1.

Схематичне зображення предмета

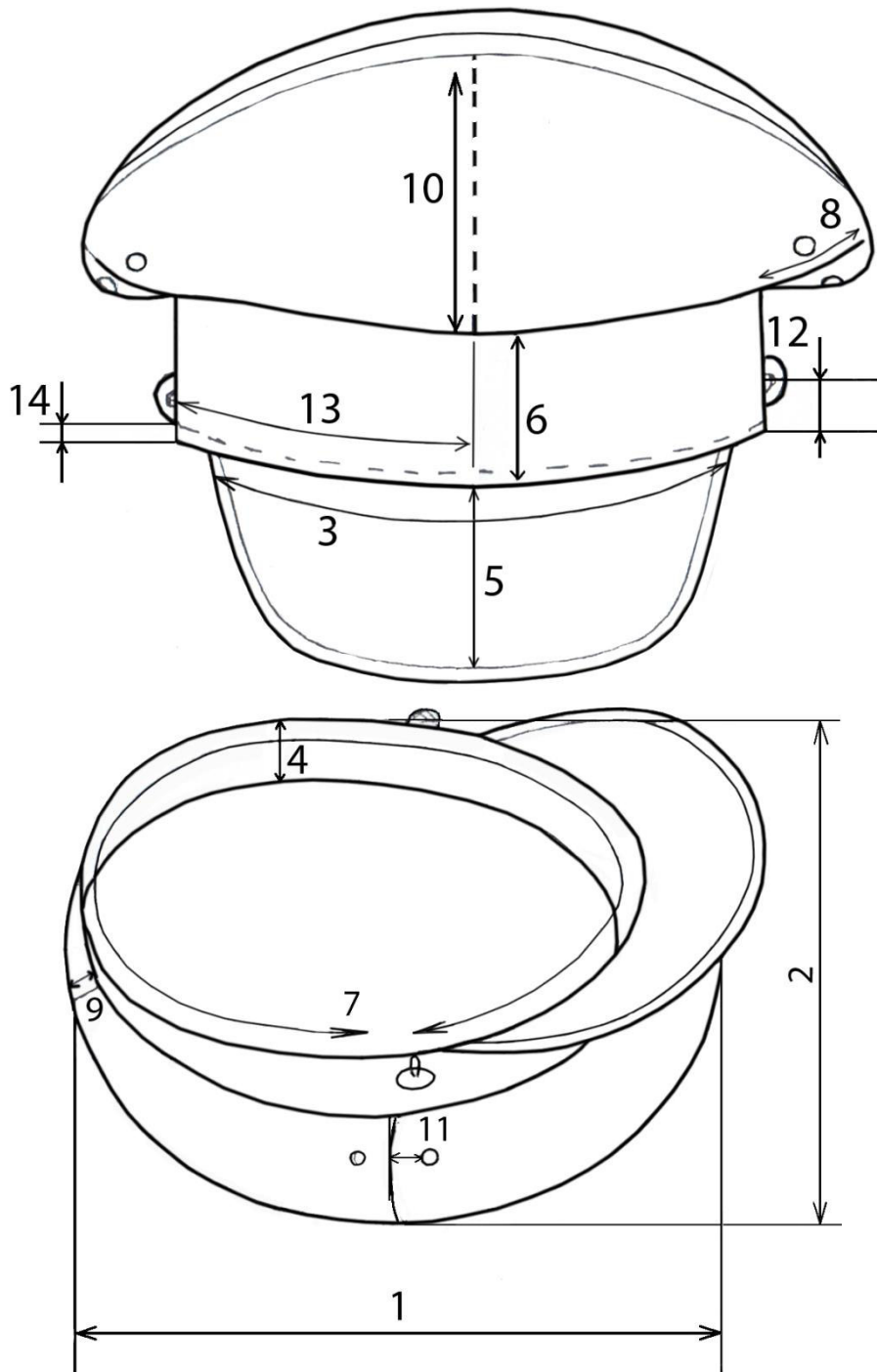
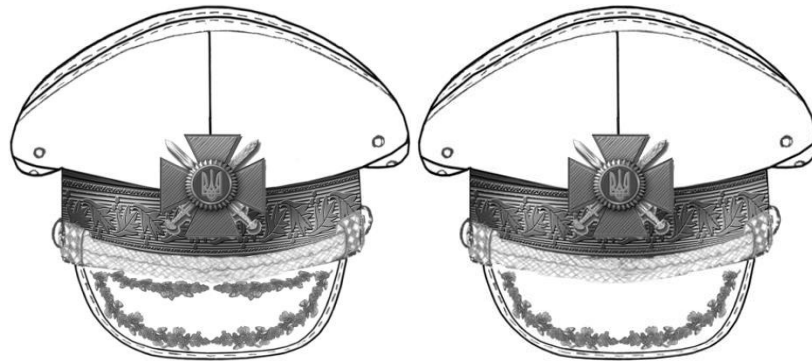


Рисунок Д2.1 – Схематичне зображення предмета

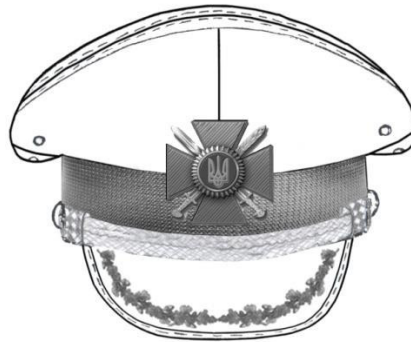
Додаток 3
до підpunkту 4.2.1.

Лінійні виміри предметів у готовому вигляді

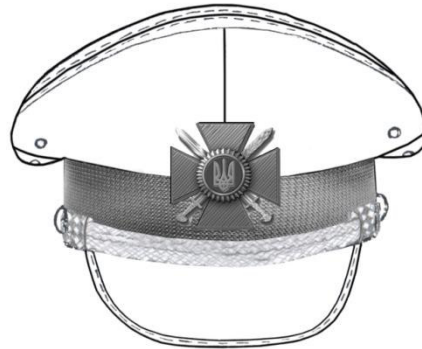


Вид 1

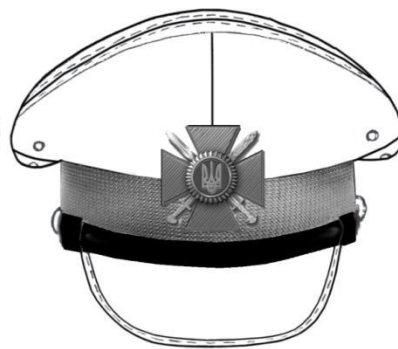
Вид 2



Вид 3



Вид 4



Вид 5

Рисунок ДЗ.1 – Лінійні виміри предметів у готовому вигляді

Додаток 4
до підпункту 4.1.

Таблиця 5 – Виміри предметів у готовому вигляді

№ з/п	Найменування вимірів	Розмір предмета, см										Допустиме відхилення, см
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Довжина денця	27,3	27,6	27,9	28,2	28,5	28,8	29,1	29,4	29,7	30,0	±0,3
2	Ширина денця	24,9	25,1	25,4	25,7	26,0	26,3	26,6	26,9	27,1	27,4	±0,3
3	Довжина козирка по лінії пришивання по дузі	24,4	24,4	24,4	24,4	24,4	24,4	24,4	24,4	24,4	24,4	±0,5
4	Ширина начільника	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	±0,3
5	Ширина козирка посередині	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	±0,3
6	Висота околиша	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
7	Довжина внутрішнього кола та довжина начільника по колу	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	±0,5
8	Висота стінки денця уздовж бокового шва	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	±0,3
9	Висота стінки денця уздовж заднього шва	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	±0,3
10	Висота стінки денця уздовж переднього шва	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,3
11	Відстань від бокового шва з'єднання стінок до отворів (блочок)	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	±0,3
12	Відстань до точки кріплення гудзика від низу околиша	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	±0,2
13	Відстань від середнього шва околиша до точки кріплення гудзика	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	±0,5
14	Ширина оздоблювальної строчки від низу околиша	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	±0,2

Додаток 5
до підпунктів 3.1.

Бібліографія

1. ГОСТ 15139-69 “Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)”.
2. ISO 4593:1993 “Plastics - Film and sheeting - Determination of thickness by mechanical scanning”.