

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

Ю. ГУСЛЯКОВ

“ ____ ” _____ 20__ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
генерал-майор

Д. МАРЧЕНКО

“ ____ ” _____ 20__ р.

ПРОЄКТ

СОРОЧКА-ПОЛО

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30593-ХХХ:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового
майна Головного управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

В. РЯБОВ

“ ____ ” _____ 20__ р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Сорочка-поло” від 15.03.2018 (інв. № 21).

Розробники технічного опису: **А. Малій** (керівник розробки);
Є. Єлькін (перевірив).

Перегляд здійснили: **М. Ковтун, Ж. Ковган.**

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сорочка-поло” ТС А01ХJ.30593-ХХХ:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сорочка–поло” (Вид 1) ТС А01ХJ.30593-ХХХ:2019 (01)”, де Вид 1 – позначення кольору сорочки-поло. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “_____” _____ 20__ року.

Введено в дію “_____” _____ 20__ року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003–2014(01): 30593 Сорочка універсальна (Shirt, utility).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	16
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	18
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	18
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	19
Додаток 2 Специфікація деталей крою предмета.....	21
Додаток 3 Бібліографія	22

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до сорочки-поло (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до його складових частин та матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України за № 1461/31329 від 01.12.2017	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 1833-1:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз
ДСТУ ISO 1833-16:2013	
ДСТУ ISO 9237-2003	
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ ISO 105–A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги для проведення випробувань
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 3071:2015	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Визначення рН водної витяжки (ISO 3071:2005, IDT)
	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-1:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 1. Абразивний прилад Мартиндаля для випробування (ISO 12947-1:1998, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбування до поту
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Х11. Стійкість забарвлення до волого-теплого обробляння
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення

Познака документа	Назва
ДСТУ 2057-92 ДСТУ 3482-96	тривкості фарбування до тертя Застібка текстильна. Загальні технічні умови Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ТС А01ХJ.32412–093: 2018 (01)	ТС Міноборони “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	ТС Міноборони “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01).	ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіціальним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів і фурнітури, зовнішнім виглядом (кольором) та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони, основам промислових методів по вузловій обробки одягу та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється із гладкопофарбованого кулірного однолицьового трикотажного полотна комбінованого переплетення типу “піке”.

Пілочка суцільнокросна, із застібкою “поло” на три петлі та три пластикові гудзики. Під застібкою нашивають хомутик на відстані $(6,0 \pm 2,0)$ мм від планки. На верхній частині пілочки зліва нашивають застібку текстильну із заокругленими кутами розміром $(50,0 \pm 2,0)$ x $(90,0 \pm 2,0)$ мм для кріплення знаків розрізнення. На верхній частині пілочки справа нашивають застібку текстильну із заокругленими кутами розміром $(25,0 \pm 2,0)$ x $(130,0 \pm 2,0)$ мм для кріплення ідентифікатора.

Зовнішній вигляд предмета зображено на рисунку 1.

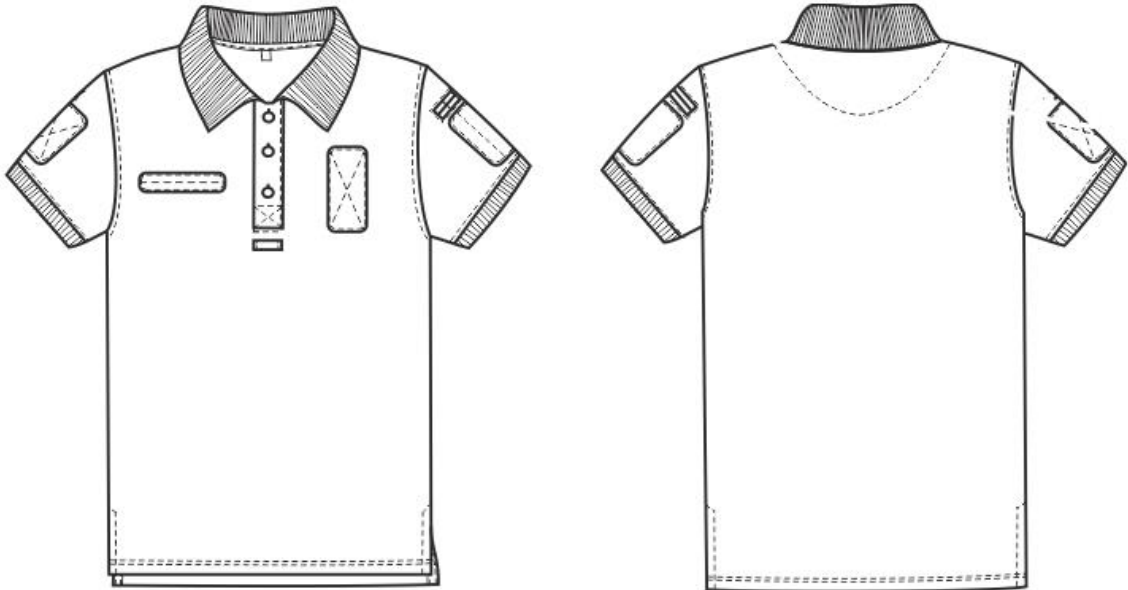


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

Спинка суцільнокроєна, з внутрішньою накладною обшивкою у верхній частині. Комір трикотажний, вшивний, відкладний, з оздоблюваного трикотажного полотна, оброблений фігурною бейкою з основного трикотажного полотна.

Рукава вшивні, короткі, з пришивною трикотажною манжетою з оздоблюваного трикотажного полотна.

Лівий рукав з прорізною кишенею “в рамку” та відділеннями для ручки. На лівому рукаві під кишенею нашивають застібку текстильну із заокругленими кутами розміром $(80,0 \pm 2,0) \times (100,0 \pm 2,0)$ мм для кріплення нарукавних знаків.

На правому рукаві нашивають застібку текстильну із заокругленими кутами розміром $(80,0 \pm 2,0) \times (120,0 \pm 2,0)$ мм для кріплення нарукавних знаків.

Низ розрізів у бокових швах предмета оброблено швом упідгин. Низ предмета оброблено швом упідгин.

3.1.2. Види предмета

Предмет поділяється на два види, які позначають колір основного матеріалу відповідно до таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Оливковий
Вид 2	Темно-синій

Примітка. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, наведених у таблиці 2.

За розмірами предмет повинен відповідати вимогам Таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Позначення розмірів предмета

Зріст типової фігури, см	Обхват грудей, см (розмір предмета)								
	70–78 (2XS)	78–86 (XS)	86–94 (S)	94–102 (M)	102–110 (L)	110–118 (XL)	118–126 (2XL)	126–134 (3XL)	134–142 (4XL)
149–167 (short)	2XS/S ₂)	XS/S ₂)	S/S)	M/S ₂)	L/S ₂)	XL/S ₂)	– 1)	– 1)	– 1)
167–185 (regular)	– 1)	– 1)	S/R ₃)	M/R ₃)	L/R ₃)	XL/R ₃)	2XL/R ₃)	3XL/R ₃)	4XL/R ₃)
185–203 (long)	– 1)	– 1)	– 1)	M/L ₄)	L/L ₄)	XL/L ₄)	2XL/L ₄)	3XL/L ₄)	4XL/L ₄)

Примітка 1. За вимогою замовника дозволяється виготовляти предмети інших розмірів та зростів.

Примітка 2. 2XS/S – 2 extra–small/short, XS/S – extra–small/short, S/S – small/short, M/S – medium/short, L/S – large/short, XL/S – extra–large/short.

Примітка 3. S/R – small/regular, M/R – medium/regular, L/R – large/regular, XL/R – extra–large/regular, 2XL/R – large/regular, 3XL/R – 3 extra– large/regular, 4XL/R – 4 extra–large/regular.

Примітка 4. M/L – medium/long, L/L – large/long, XL/L – extra–large/long, 2XL/L – 2 extra–large/long, 3XL/L – 3 extra–large/long, 4XL/L – 4 extra–large/long.

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені в додатку 1.

3.1.5. Специфікація деталей крою предмета

Специфікація деталей крою предмета наведена в додатку 2.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються до виготовлення предмета, мають відповідати ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Пілочка суцільнокроєна, із застібною “поло” на три петлі та три пласкі гудзики діаметром $(1,1 \pm 0,1)$ см.

Під застібною “поло” нашитий хомутик на відстані $(0,6 \pm 0,2)$ см від планки. Планки застібки “поло” дублюються одним шаром клейової прокладки. Планки складають навпіл, краї планок запрасовують, ширина планки в готовому вигляді $(3,0 \pm 0,1)$ см. Планку пілочки укладають лицьовою стороною до лицьової сторони пілочки по розмітці та настрочують строчкою човникового стібка (код стібка 301) швом 1,0 см. Запрасований край планки настрочують строчкою човникового стібка (код стібка 301) від 0,1 см до 0,2 см. Нижні зрізи планок обробляють тринитковою обметувальною строчкою (код стібка 505). Довжина розрізу застібки пілочки $(15,0 \pm 0,3)$ см. У нижній частині планок виконується закріпка хрест–навхрест розміром $(3,0 \pm 0,1)$ см x $(2,0 \pm 0,1)$ см. На

лівій планці прорізають та обметують три петлі: верхню – горизонтально, центральну та нижню – вертикально. Відстань від краю розрізу до вертикальних петель ($1,5 \pm 0,1$) см, до горизонтальної петлі – ($0,7 \pm 0,1$) см.

На планці отвору, відповідно до розміщення петель, пришивають гудзики. Хомутик унизу застібки заготовляють із тасьми оздоблювальної шириною ($0,8 \pm 0,1$) см та довжиною ($3,0 \pm 0,2$) см і нашивають на пілочку нижче планки на ($0,6 \pm 0,2$) см строчкою човникового стібка (код стібка 301).

У верхній частині пілочки зліва човниковою строчкою (код стібка 301) навколо і навхрест настрочена застібка текстильна розміром ($5,0 \pm 0,2$) см х ($9,0 \pm 0,2$) см на відстані ($5,0 \pm 0,2$) см від планки застібки “поло” та ($6,0 \pm 0,2$) см від верхнього краю середини горловини пілочки. Кути застібки текстильної заокруглені.

У верхній частині пілочки справа човниковою строчкою (код стібка 301) навколо і по середині настрочена застібка текстильна розміром ($2,5 \pm 0,2$) см х ($13,0 \pm 0,2$) см на відстані ($2,5 \pm 0,2$) см від планки застібки “поло” та ($7,5 \pm 0,2$) см від верхнього краю середини горловини пілочки. Кути застібки текстильної заокруглені.

Спинка суцільнокроєна.

Рукава вшивні, короткі, з пришивною трикотажною в'язаною манжетою. Манжета з'єднана з рукавом чотиринитковою дволінійною зшивально–обметувальною строчкою (код стібка 506) до зшивання рукавно–бокового шва та настрочена оздоблювальною строчкою ($0,6 \pm 0,1$) см.

На відстані ($7,0 \pm 0,1$) см від окату рукава на правий рукав човниковою строчкою (код стібка 301) настрочена застібка текстильна розміром ($8,0 \pm 0,2$) см х ($12,0 \pm 0,2$) см на відстані від 0,1 см до 0,2 см від краю та хрест–навхрест. Кути застібки текстильної заокруглені.

Лівий рукав з прорізною кишенею “в рамку”. Верхню та нижню рамку заправують навпіл, зріз нижньої обробляють тринитковою обметувальною строчкою (код стібка 505). Зрізи мішківини обробляють тринитковою обметувальною строчкою (код стібка 505). Обшивки нашивають човниковою строчкою (код стібка 301) по намітці швом ($0,7 \pm 0,1$) см. Розрізають вхід у кишеню, виправляють обшивки та закріплюють строчкою (код стібка 301) кути кишені з внутрішньої сторони. Закріплюють вхід у кишеню оздоблювальною строчкою від 0,1 см до 0,2 см. Ширина обшивок ($0,7 \pm 0,1$) см. На ($1,0 \pm 0,1$) см нижче прорізної кишені на рукав човниковою строчкою (код стібка 301) нашита застібка текстильна від 0,1 см до 0,2 см від краю розміром ($8,0 \pm 0,2$) см х ($10,0 \pm 0,2$) см. Нашивається вона таким чином: спочатку – верхня частина (без мішківини кишені), потім – бік та нижня частина разом із мішківиною.

Кишеня та застібка текстильна розділені навпіл вертикальною строчкою човникового стібка (код стібка 301), у свою чергу ліва половинка розбита навпіл ще однією строчкою. По краях прорізної кишені та місцях вертикальних строчок кишені ставляться закріпки (код стібка 304) ($1,5 \pm 0,1$) см. Кути застібки текстильної заокруглені.

Плечові шви зшиваються чотиринитковою дволінійною зшивально–обметувальною строчкою (код стібка 506) швом $(0,7 \pm 0,1)$ см, відгинаються в бік спинки та застрочуються оздоблювальною строчкою шириною $(0,6 \pm 0,1)$ см.

Комір вшивається в горловину швом $(0,5 \pm 0,1)$ см (код стібка 301). Внутрішні зрізи горловини обробляються обточкою з основного трикотажного полотна шириною $(0,8 \pm 0,1)$ см та нашиваються на горловину.

Рукава вшиваються в пройму чотиринитковою дволінійною зшивально–обметувальною строчкою (код стібка 506) швом $(0,7 \pm 0,1)$ см, який насторочується на пілочку та спинку оздоблювальною строчкою човникового стібка (код стібка 301) шириною $(0,6 \pm 0,1)$ см.

Низ предмета обробляється швом упідгин шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 406).

Рукавно–бічні зрізи зшиваються чотиринитковою дволінійною зшивально–обметувальною строчкою (код стібка 506) шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см.

Рукавний шов по манжеті закріплений строчкою човникового стібка (код стібка 301) шириною $(0,6 \pm 0,1)$ см.

Зрізи бічних розрізів по низу пілочки та спинки обробляються швом упідгин строчкою човникового стібка (код стібка 301) шириною $(0,8 \pm 0,1)$ см по краю зрізів та над розрізом, і насторочуються на пілочку та спинку оздоблювальною строчкою човникового стібка (код стібка 301) шириною $(0,6 \pm 0,1)$ см.

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Готові предмети прасують.

У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу.

Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, змінювати методи обробки, які не погіршують якість предмета, без зміни його зовнішнього вигляду та параметрів.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.7. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено в таблиці 3. Якість матеріалів і фурнітури має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони (наведено у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.7).

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1	2	3
1.	Полотно трикотажне основне – кулірне однолицьове трикотажне полотно комбінованого переплетення типу “піке”	Для виготовлення сорочки–поло, для обшивки бейкою горловини предмета
2.	Полотно трикотажне оздоблюване	Для виготовлення коміру та манжети рукавів
3.	Гудзики	Для застібання верхньої частини пілочки
4.	Застібка текстильна	Для ідентифікаторів пілочки і рукавів
5.	Нитки швейні	Для зшивання деталей, пришивання гудзиків та обметування петель
6.	Тасьма оздоблювана	Для виготовлення хомутика унизу застібки
7.	Клейовий прокладковий матеріал	Для дублювання планки пілочки, верхньої та нижньої листочок лівого рукава предмета, обшивки кишені лівого рукава

3.1.7.1. Показники якості трикотажного основного полотна

Для предмета застосовується основне кулірне однолицьове трикотажне полотно комбінованого переплетення типу “піке” (прес–футероване на базі одинарного фангу, футерна нитка – 100% поліпропілен з антибактеріальними властивостями*, ґрунтова нитка – 100% бавовна). За показниками якості основне трикотажне полотно має відповідати вимогам таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості основного полотна – кулірного однолицьового трикотажного полотна комбінованого переплетення типу “піке”

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна поліпропілен	87 ± 3 13 ± 3	ДСТУ 4057–2001 (ДСТУ ISO 1833–1:2013, ДСТУ ISO 1833–16:2013)
2.	Число петельних стовпчиків на 10 см	140 ± 14	ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
3.	Число петельних рядків на 10 см	240 ± 24	
4.	Коефіцієнт повітропроникності, дм ³ /(м ² с) при тиску 49 ПА	не менше 150	ДСТУ ISO 9237-2003
5.	Повітропроникність, мм/с при тиску 100 ПА	не менше 300	ДСТУ ISO 9237-2003
6.	Гігроскопічність, %	не менше 10	[1] додатку 3
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г	не більше 75	ДСТУ ISO 14184-1:2007

*Визначається згідно з паспортом постачальника або виробника.

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
8.	Величина рН, одиниці	від 4,8 до 7,5	ДСТУ ISO 3071:2015
9.	Поверхнева густина полотна, г/м ²	160 ± 15	ДСТУ EN 12127:2009
10.	Розтяжність по ширині (за петельним рядками) при навантаженні 6 Н, %	I група (від 15% до 40%)	[2] додатку 3
11.	Число циклів стирання по площині, кількість обертів до утворення дірки	не менше 7000	ДСТУ ISO 12947-1:2005 ДСТУ ISO 12947-2:2005
12.	Розривальне зусилля по петельних стовпчиках (по довжині), Н	не менше 120	[2] додатку 3
13.	Вологість, %	не більше 7	[1] додатку 3
14.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, % (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С): по довжині по ширині	від -5,0 до +5,0 від -5,0 до +5,0	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004 ДСТУ ISO 5077-2001 ДСТУ ISO 6330-2001
15.	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів, бали: до прання № 1 (при 40°C) (змінювання початкового фарбування / забарвлення білого бавовняного матеріалу) до поту (змінювання початкового фарбування / забарвлення білого бавовняного матеріалу) до прасування (сухого) (змінювання початкового пофарбування) до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) до дії світла	міцна група тривкості пофарбування не менше 4/4 не менше 4/4 не менше 4 не менше 4 не менше 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-А01:2004; ДСТУ ISO 105-А02:2005; ДСТУ ISO 105-С06:2009 ДСТУ ISO 105-Е04:2009 ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT) ДСТУ ISO 105-X12:2009 ДСТУ ISO 105-В02:2009

3.1.7.2. Показники якості полотна трикотажного оздоблюваного

Для виготовлення коміра і манжета предмета використовується полотно трикотажне оздоблюване – кулірне дволицьове трикотажне полотно, переплетення ластикова гладь 1x1. За показниками якості полотно трикотажне оздоблюване має відповідати вимогам таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники кулірного дволицьового трикотажного оздоблюваного полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: бавовна	100	ДСТУ 4057–2005 (ДСТУ ISO 1833–1:2013)
2.	Число петельних стовпчиків на 10 см	70 ± 7	ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)
3.	Число петельних рядків на 10 см	120 ± 12	
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г	не більше 75	ДСТУ ISO 14184–1:2007
5.	Величина рН, одиниці	від 4,8 до 7,5	ДСТУ ISO 3071:2013
6.	Поверхнева густина, г/м ²	660 ± 33	ДСТУ EN 12127:2009
7.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, (режим прання 6A при 40°C, режим сушіння C) %: по довжині по ширині	від – 6,0 до +4,0 від – 6,0 до +4,0	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004, ДСТУ ISO 5077–2001, ДСТУ ISO 6330–2001
8.	Ступінь тривкості пофарбування до фізико–хімічних впливів, бали: до прання № 1 (при 40°C) (змінювання початкового фарбування / забарвлення білого бавовняного матеріалу) до поту (змінювання початкового фарбування / забарвлення білого бавовняного матеріалу) до прасування (сухого) (змінювання початкового пофарбування) до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	міцна група тривкості пофарбування не менше 4/4 не менше 4/4 не менше 4 не менше 4 не менше 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105–A01:2004; ДСТУ ISO 105–A02:2005; ДСТУ ISO 105–C06:2009 ДСТУ ISO 105–E04:2009 ДСТУ EN ISO 105–X11:2018 (EN ISO 105–X11:1996, IDT; ISO 105–X11:1994, IDT) ДСТУ ISO 105–X12:2009

3.1.7.3. Показники якості гудзиків

Для виготовлення предмета застосовуються плоскі гудзики діаметром $(11,0 \pm 2,0)$ мм та за показниками якості мають відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС A01XJ.03506–095: 2018 (01) для Тип 1 (Вид 1) або Тип 2 (Вид 1).

3.1.7.4. Показники якості застібки текстильної

Для виготовлення предмета застосовуються види текстильних застібок, які повинні відповідати вимогам ДСТУ 2057 і ТС Міноборони ТС А01ХJ.32412–093: 2018 (01) “Застібка текстильна”:

застібка текстильна, яка використовується у предметі для ідентифікатора правого рукава, шириною $(120,0 \pm 2,0)$ мм;

застібка текстильна, яка використовується у предметі для ідентифікатора лівого рукава рукавів, шириною $(80,0 \pm 2,0)$ мм;

застібка текстильна, яка використовується у предметі для ідентифікаторів правої частини пілочки, шириною $(25,0 \pm 2,0)$ мм;

застібка текстильна, яка використовується у предметі для ідентифікаторів лівої частини пілочки, шириною $(50,0 \pm 2,0)$ мм.

3.1.7.5. Показники якості ниток швейних

Для зшивання деталей, пришивання гудзиків та обметування петель предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості мають відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137–063:2018 (01) для Тип 1 Вид 1 або Тип 2 Вид 1.

3.1.7.6. Показники якості тасьми оздоблюваної

Для виготовлення хомутику внизу застібки предмета застосовується тасьма оздоблювана (репсова) шириною $(8,0 \pm 1,0)$ мм, яка за показниками має відповідати вимогам ДСТУ 3482.

3.1.7.7. Показники якості матеріалу прокладкового

Для дублювання планки пілочки, верхньої та нижньої листочок лівого рукава предмета, обшивки кишені лівого рукава використовується матеріал прокладковий з регулярним клейовим покриттям, який за показниками має відповідати вимогам [3] додатку 3.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з таблицею Д1.1. додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.7.

За погодження з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет пакується в первинну тару (поліетиленовий пакет). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 100 штук пакується в транспортну тару (окремий поліпропіленовий або текстильний мішок). У кожний пакет вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.5.2. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони і ДСТУ ISO 3758. Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування має бути чітким, розбірливим і міцним.

Примітка 1. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

Примітка 2. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.5.2.1. Етикетка предмета

Етикетка предмета вшивається з виворотної сторони у лівий боковий шов на відстані $(160,0 \pm 10,0)$ мм від низу предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу (поліефір або поліамід) з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 . Розміри етикетки: $(80,0 \pm 2,0)$ мм х $(30,0 \pm 2,0)$ мм. Етикетка має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

сировинний склад;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

біле поле для підпису;

символи по догляду за предметом (згідно з ДСТУ ISO 3758:2005), що зображені на рисунку 2.

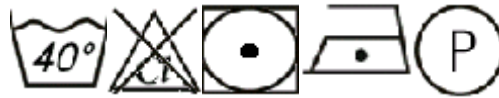


Рисунок 2 – Символи за доглядом за предметом

3.5.2.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик виготовляється з картону та кріпиться до низу лівого рукава предмета.

Товарний ярлик містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

сировинний склад;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.2.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист вкладається в кожен транспортну тару.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір та кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети мають зберігатися на стелажах, та бути захищені від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Виробник (постачальник) забезпечує відповідність якості предмету вимогам, визначених у цій ТС Міноборони, у разі дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Гарантійний строк зберігання предмету – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Лінійні виміри предмета

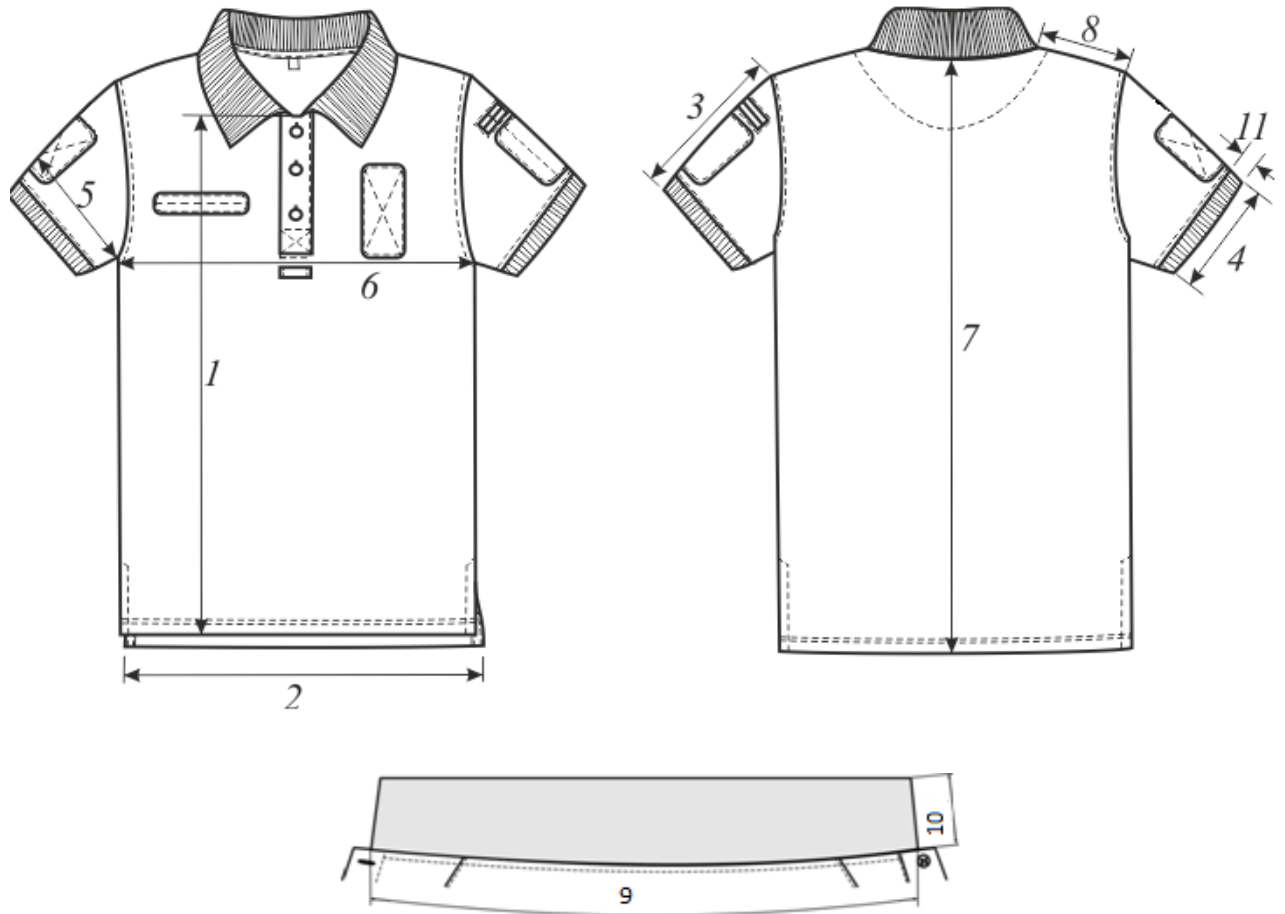


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із цифровими позначеннями лінійних вимірів

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета відповідно до цифрових позначень, наведених на рисунку Д1.1

Найменування вимірювання	Позначення на рисунку	Зріст	Розмір предмету									Допуски, см
			2XS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	
Довжина предмету по пілочці, см	1	S	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	±1,5
		R	62,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	
		L	68,0	69,0	70,0	71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	76,0	
Ширина предмету по низу, см	2	S-L	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	±1,5
Довжина рукава, см	3	S-L	21,0	21,0	22,0	22,0	23,0	23,0	24,0	24,0	25,0	±1,0
Ширина низу рукава, см	4	S-L	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	±1,0
Ширина рукава, см	5	S-L	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	±1,0
Ширина виробу на лінії грудей, см	6	S-L	42,0	46,0	50,0	54,0	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	±1,5
Довжина предмета по спинці, см	7	S	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	71,0	72,0	73,0	±1,5
		R	71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	76,0	77,0	78,0	79,0	
		L	77,0	78,0	79,0	80,0	81,0	82,0	83,0	84,0	85,0	
Ширина плеча, см	8	S-L	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	±1,0
Довжина коміра по шву вшивання в горловину, см	9	S-L	36	38	40	42	44	46	48	50	52	±0,5
Ширина коміру в кінцях, см	10	S-L	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±0,5
Ширина манжета, см	11	S-L	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,3

Примітка. Контроль лінійних вимірів предмета згідно з рисунком Д1.1.

Додаток 2
до пункту 3.1.5

Специфікація деталей крою предмета

Таблиця Д2.1 – Деталі крою предмета з основного трикотажного полотна

Найменування деталі	Кількість:	
	лекал	деталей крою
Пілочка	1	2
Спинка	1	1
Рукав	1	2
Обшивка кишені лівого рукава	1	2
Планка пілочки	1	2
Мішковина кишені	1	2

Таблиця Д2.2 – Деталі крою предмета з клейового прокладкового матеріалу

Найменування деталі	Кількість:	
	лекал	деталей крою
Обшивка кишені лівого рукава	1	2
Планка пілочки	1	2

Таблиця Д2.3 – Деталі (готові) з трикотажного оздоблюваного полотна

Найменування деталі	Кількість:	
	лекал	деталей крою
Манжети	1	2
Комір	1	1

Додаток 3

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
2. ГОСТ 8847-87 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
3. ГОСТ 25441-90 “Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия”.