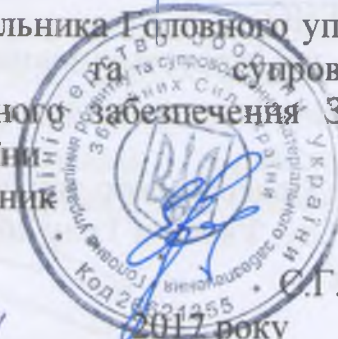


ЗАТВЕРДЖУЮ
ТВО начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



О.Г.ЄЛЬКІН

"16" 04 2017 року

Технічний опис

"Знак розрізнення для військовослужбовців Збройних Сил України "ЗІРКА"

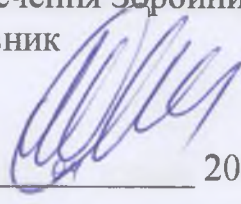
Введено вперше
Дата надання чинності 16.04.2017 р.
Строк чинності до 30.12.2017

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор



І.Ю.ГАВРИЛЮК
2017 р.

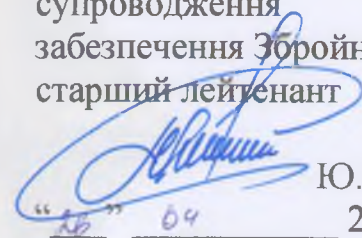
ПЕРЕВІРЕНО
ТВО начальника управління
розвитку речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



О.Г.МЕГЕРЯ

"16" 2017 р.

РОЗРОБЛЕНО
Начальник відділення військової
символіки управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
старший лейтенант



Ю.Ю.ІВАНЧЕНКО

"16" 04 2017 р.

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на знак розрізнення для військовослужбовців Збройних Сил України “ЗІРКА” (далі – зірка).

Цей технічний опис є власністю Міністерства оборони України і не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і розповсюджений іншими організаціями або приватними особами без письмового дозволу власника.

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Зірки за розмірами, складом сировини, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Зірки в умовах промислового виробництва виготовляють методом цільного литва.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

Зірки кольору “старе золото”, темно-сірого або сріблястого виготовляються методом цільного литва під тиском.

Кольори досягаються методом гальванізації з послідуєчим хімічним старінням.

Зірка у вигляді рівностороннього ромба. Складається із стрілкового хреста із рельєфним центральним медальйоном та дванадцяти малих розбіжних променів (Рисунок 1).

Умовний розмір зірки – 18x18 мм, технологічні розміри та виміри – Рисунок 2.

Загальні допуски – за ГОСТ 25670.

На зворотному боці штифт (гвіздок) з двома технологічними заглибинами на ньому для надійної фіксації (кріплення) до погонних муфт методом “цанга-бабочка” (“цанга-метелик”), який зображено на Рисунку 3.



Рисунок 1

3. МАТЕРІАЛИ

3.1 Ідентифікація речовини:

Найменування: ЗАМАК 3 (ZAMAK, Zamac, zink-aluminium-magnesium-kupfer).

Знаки виготовляються з цинкового сплаву, легованого алюмінієм, магнієм та міддю.

Формула: $Zn_{14}AlCu_1$

3.2 Типовий хімічний аналіз

Алюміній (AL)	3,9 – 4,3 %
Магній (Mg)	0,03 - 0,06%
Мідь (Cu)	0,03% макс.
Залізо (Fe)	0,03% макс.
Свинець (Pb)	0,003% макс.
Кадмій (Cd)	0,003% макс.
Олово (Sn)	0,001% макс.

3.3 Типовий фізичний аналіз

Густина при 20°C (г/см ³):	6,6
Інтервал плавлення (°C):	381-387
Температура склейки (°C):	410-430
Звуження при затвердінні (мм/м):	5
Коефіцієнт розширення (x 10 ⁻⁶ К ⁻¹):	27,4
Теплота плавлення (кДж/кг):	105
Питома теплоємність (Дж/кг.К):	419
Теплопровідність (Вт/мК):	113
Електрична провідність (% IACS):	27

4. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ТА РОЗМІРИ

4.1 Розміри виробу

Основні виміри зірки зображено на Рисунку 2.

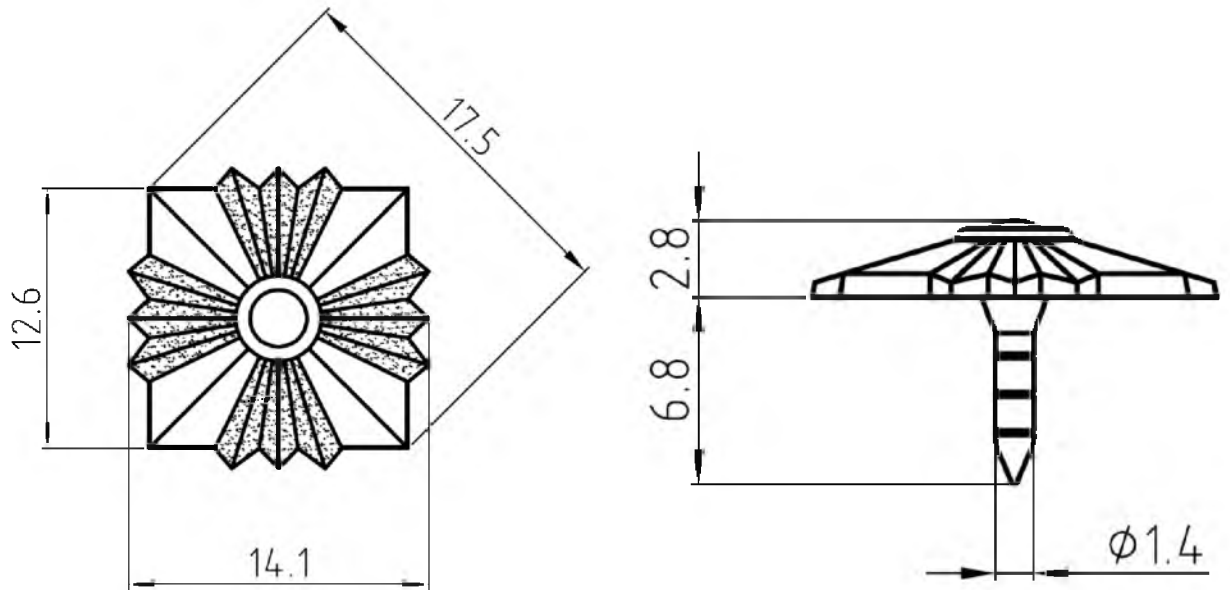
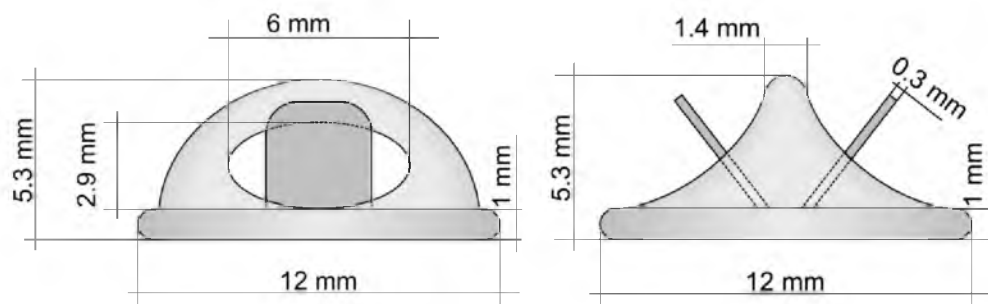
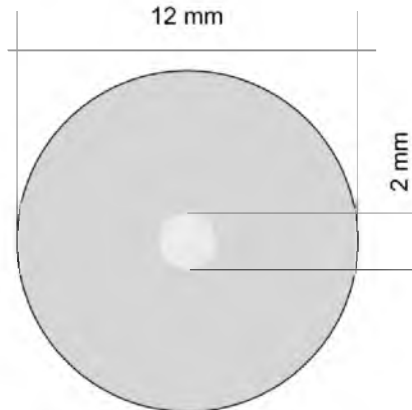


Рисунок 2



вид збоку
12 mm



вид зверху

Рисунок 3 – Зовнішній вигляд кріплення зірки (“цанга-метелик”)

5. МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

5.1 Знаки пакуються у пакетики, виготовлені з поліетиленової плівки відповідно ГОСТ 10354.

5.2 Знаки у пакетах пакуються у картонні коробки згідно з ГОСТ 12301.

5.3 У кожному тару та на кожному тару з партією знаків вкладається та наклеюється ярлик, що містить наступні дані:

- найменування підприємства-виробника;
- найменування продукції;
- позначення цих технічних умов;
- загальна кількість знаків в упаковці;
- дата виготовлення (місяць та рік);
- підпис особи, що відповідає за контроль якості;
- підпис особи, що відповідає за пакування.

5.4 Розмір ярлика повинен бути 150 мм x 100 мм.

5.5 Маса бруто картонної коробки зі знаками повинна бути не більше 10 кг.

5.6 За домовленістю із замовником дозволяється пакування знаків в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Кількість виробів в упаковці уточнюється та узгоджується із замовником.

5.7 Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192.

5.8 Маркування повинно виконуватись державною мовою.

6. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Правила приймання знаків - згідно з ГОСТ 16218.0.

6.2 Знаки пред'являють для контролю якості партіями.

Партією вважається кількість виробів одного найменування, оформлених одним супровідним документом встановленого замовником зразка.

7. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ ЯКОСТІ

7.1 Відбір проб та підготовка до випробувань згідно ГОСТ 16218.0.

7.2 Контроль зовнішнього вигляду знаків повинен проводитися візуально шляхом порівняння з затвердженим зразком-еталоном.

7.3 Контроль розмірів виробів проводять вимірною лінійкою згідно ГОСТ 427.

7.4 Контроль якості захисно-декоративного покриття повинен проводитися візуально шляхом порівняння з затвердженим зразком-еталоном.

7.4 Допускається додатково до затвердженого зразка-еталону затверджувати перелік відтінків кольору захисно-декоративного покриття виробів.

7.5 Контроль маркування і пакування здійснюють візуальним оглядом.

Масу бруто пакування здійснюється зважуванням на вагах згідно з ГОСТ 29329.

8. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

8.1 Знаки розрізнення можуть транспортуватися усіма видами транспорту, що забезпечують їх захист від дії кліматичних умов та механічних пошкоджень.

8.2 Упаковані знаки повинні зберігатися в сухих закритих складських приміщеннях, вільних від вмісту хімічно активних речовин, на стелажах, при умові запобігання механічного пошкодження, дії прямого сонячного проміння і вологи, на відстані не менше ніж 1 м від опалювальних приладів.

8.3 Коробки зі знаками повинні зберігатися на стелажах. Дозволяється ставити одну коробку на іншу, але не більш ніж в три ряди.

8.4 Коробки повинні бути цілими, без механічних ушкоджень.

Температура приміщення для зберігання знаків повинна бути не нижчою 0°C та не вищою 35° С.

9. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

9.1 Виробник гарантує відповідність якості знаків вимогам дійсного ТО при дотриманні наведених умов транспортування, зберігання та експлуатації.

9.2 Гарантійний термін експлуатації виробу становить 12 місяців від дати видачі в експлуатацію.

9.3 Гарантійний термін зберігання виробу становить 24 місяці від дати виготовлення.