



ЗАТВЕРДЖУЮ
ТВО начальника Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

С.В.ПОЧТАРЕНКО

2017р.

ГУДЗИКИ ФОРМЕНІ ДЛЯ ВІЙСЬКОВОСЛУЖБОВЦІВ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Введено вперше

Дата надання чинності 06.03.2017р.

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Г.О.ГАВРИЛЮК

« 06 » 03 2017р.

ПЕРЕВІРЕНО

Начальник управління розвитку речового
майна – заступник начальника Головного
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних Сил
України
підполковник

С.Г.СЛЬКІН

« 06 » 03 2017р.

РОЗРОБЛЕНО

Заступник начальника управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

О.Г.МЕГЕРЯ

« 06 » 03 2017р.

Цей технічний опис (ТО) поширюється на гудзики формені для військовослужбовців Збройних Сил України.

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Гудзики формені для військовослужбовців Збройних Сил України за розмірами, складом сировини, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цього технічного опису та зразкам-еталонам, затвердженим в установленому порядку.

Гудзики в умовах промислового виробництва виготовляють методом цільного литва.

2. ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

Гудзики формені кольору “старе золото”, темно-сірого або сріблястого (рисунок 1) виготовляються методом цільного литва під тиском.

Кольори досягаються методом гальванізації.

Гудзики мають форму кола діаметром 14, 18 та 22 міліметрів. На зовнішній стороні гудзиків розташовано прямий рівносторонній хрест з розбіжними кінцями, сторони якого мають діагональне рельєфне штрихування справа наліво. Посеред хреста круглий медальйон, поверх якого вміщено головний гербовий знак Малого державного герба України – Тризуб.

Гудзики на зворотному боці мають ніжку для кріплення до обмундирування методом пришивання або ніжку для кріплення до обмундирування методом “хольнітен”.



Рисунок 1

3. МАТЕРІАЛИ

3.1 Ідентифікація речовини:

Найменування: ЗАМАК 3 (ZAMAK, Zamac, zink-aluminium-magnesium-kupfer).

Гудзики виготовляються з цинкового сплаву, легованого алюмінієм, магнієм та міддю.

Формула: $Zn_{14}AlCu_1$

3.2 Типовий хімічний аналіз

Алюміній (AL)	3,9 – 4,3 %
Магній (Mg)	0,03 - 0,06%
Мідь (Cu)	0,03% макс.
Залізо (Fe)	0,03% макс.
Свинець (Pb)	0,003% макс.
Кадмій (Cd)	0,003% макс.
Олово (Sn)	0,001% макс.

3.3 Типовий фізичний аналіз

Густина при 20°C (г/см ³):	6,6
Інтервал плавлення (°C):	381-387
Температура склейки (°C):	410-430
Звуження при затвердінні (мм / м):	5
Коефіцієнт розширення (x 10 ⁻⁶ К ⁻¹):	27,4
Теплота плавлення (кДж / кг):	105
Питома теплоємність (Дж / кг·К):	419
Теплопровідність (Вт / м · К):	113
Електрична провідність (% IACS):	27

4. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ТА РОЗМІРИ

4.1 Розміри виробу

Виріб виготовляється в трьох розмірах, які відрізняються один від одного діаметром (рисунок 2):

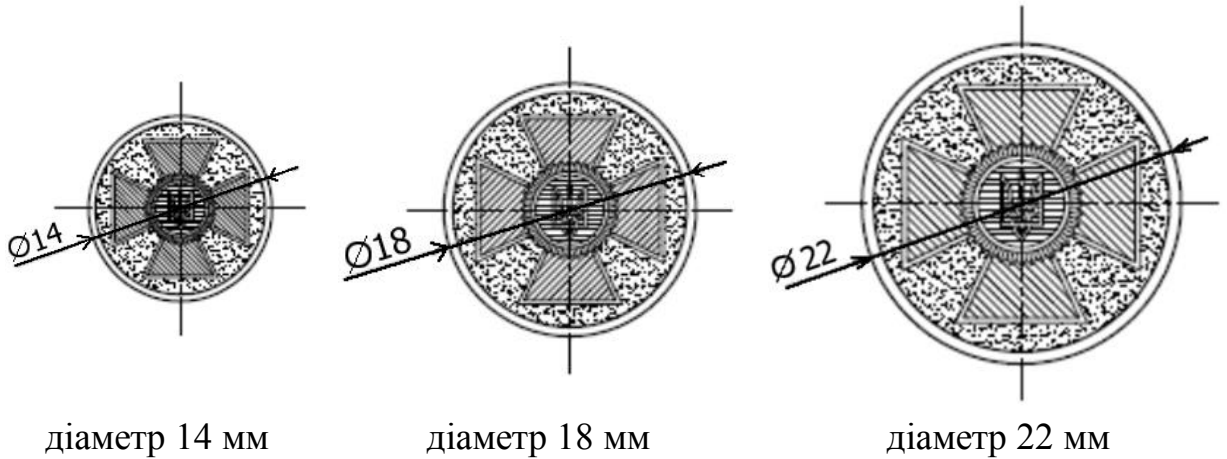
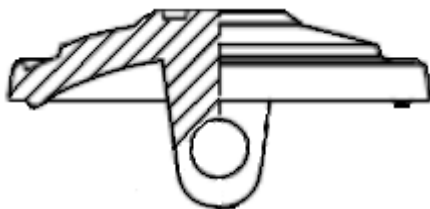


Рисунок 2

4.2 Типи виробу

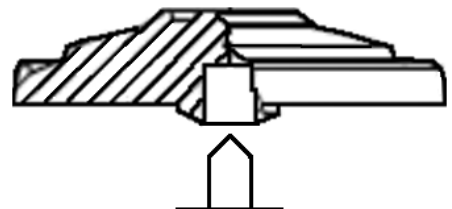
Виріб виготовляється в двох типах (Рисунок 3).

Тип 1



на ніжці для кріплення до
обмундирування методом
пришивання

Тип 2



на ніжці для кріплення до
обмундирування методом
“хольнітен”

Рисунок 3

4.3 Параметри гудзиків

4.3.1 Параметри гудзиків діаметром 14 мм (Рисунок 4)

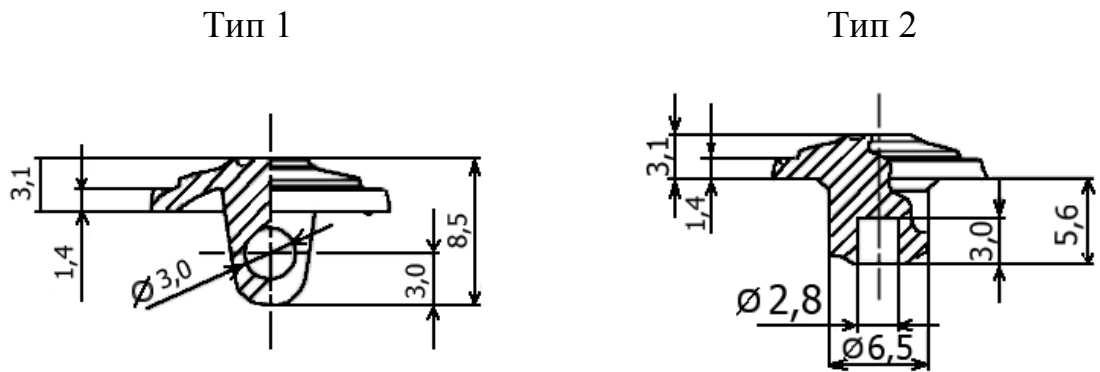


Рисунок 4

4.3.2 Параметри гудзиків діаметром 18 мм (Рисунок 5)

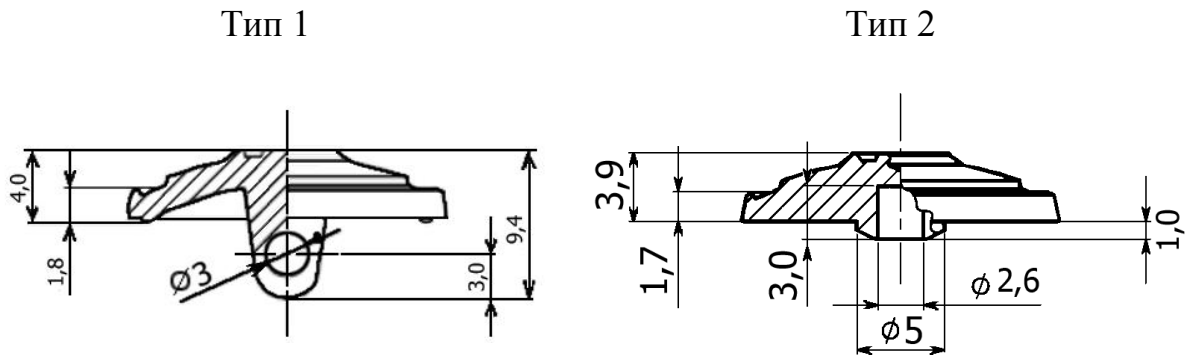


Рисунок 5

4.3.3 Параметри гудзиків діаметром 22 мм (Рисунок 6)

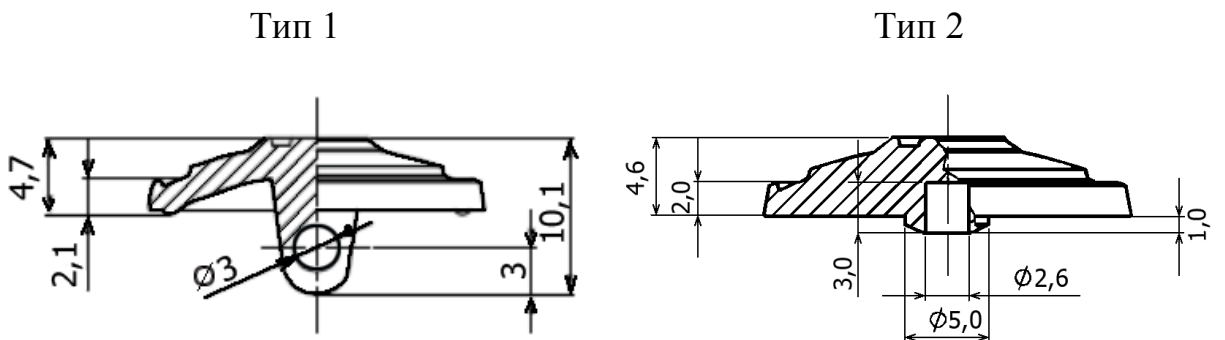


Рисунок 6