

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник



2017 року

Д.О.МАРЧЕНКО

НАПІВЧЕРЕВИКИ ХРОМОВІ
Технічний опис

Введено вперше

Дата надання чинності 20.06.2017р

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО:

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор


І.Ю.ГАВРИЛЮК
2017 р.

ПЕРЕВІРЕНО

ТВО начальника управління – заступник начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

“12” 2017 р.

О.Г.МЕГЕРЯ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник відділу розробки речового майна - заступник начальника управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник

“12” 2017 р.

В.В.САКОВЕЦЬ

ЗМІСТ

	Сторінка
Вступна частина	3
1. Технічні вимоги	3
1.1. Основні параметри і характеристики (властивості)	3
1.2. Вимоги до сировини, матеріалів, покупних виробів, допустимих відхилень (пороків) в готовому взутті	
1.3. Комплектність	8
1.4. Маркування	8
1.5. Пакування	9
2. Вимоги безпеки	10
3. Правила приймання	10
4. Методи контролю	10
5. Транспортування та зберігання	10
6. Рекомендації з експлуатації	11
7. Гарантії виробника	11
Додаток А. Перелік нормативно-технічної документації на яку є посилання в ТО	12
Додаток Б. Загальний зовнішній вигляд взуття та схема проведення вимірювань основних лінійних вимірів взуття	13

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Цей технічний опис поширюється на напівчеревики хромові (чоловічі) клеєвого методу кріплення підошви, призначені для військовослужбовців Збройних Сил України. Приклад запису виробу при замовленні "Напівчеревики хромові".

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1. Основні параметри і характеристики (властивості).

1.1.1. Напівчеревички хромові (чоловічі) для військовослужбовців Збройних Сил України (далі - взуття) повинні відповідати вимогам цього технічного опису та зразку-еталону, що затверджений встановленим порядком.

1.1.2. Взуття за розмірами в метричній та штихмасовій системі нумерації має відповідати вимогам, зазначеним в таблиці 1, а за видом, фасоном колодки і повноті - відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 1.1.

Таблиця 1

Найменування	Розмір									
	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Штихмасова	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Метрична	240	247	255	262	270	277	285	292	300	307

Таблиця 1.1

Вид взуття	Статевовікова група	Фасон колодки ГОСТ 3927	Повнота
Напівчеревики хромові	чоловічі	92231	вузька, середня, широка

Примітка: за погодженням із замовником фасон колодки можна змінювати

1.1.3. Інтервал між суміжними розмірами взуття становить 7,5 мм, між суміжними повнотами у взутті одного розміру - 5,0 мм в пучковій частині.

1.1.4. Розмірний і повнотний асортимент може бути змінений за погодженням із Замовником.

1.1.5. Взуття повинно виготовлятися клейовим методом кріплення. Зміна методу кріплення підошви дозволяється лише за погодженням з Замовником.

1.1.6. Висота взуття (середня повнота), ширина задинки, довжина вікна під гумку, висота задника середнього розміру взуття повинні відповідати нормам, зазначеним у таблиці 2.

Таблиця 2

Розмір взуття, середня повнота	Висота взуття, мм	Ширина задинки, мм		Довжина розрізу під гумку, мм	Висота задника, мм
		вгорі	внизу		
270/42	68 ±1	67 ±1	89 ±1	50 ±1	56 ±2

Примітки: 1. Висота взуття вимірюється по середині задинки від верхнього краю взуття до підошви з урахуванням бортика.

2. Ширина задинки вимірюється у двох місцях: вгорі - у канта, внизу - біля бортика.

3. Висота задника у взутті вимірюється зовні по середині задинки від підошви з урахуванням бортика до верхнього краю задника.

- 1.1.7. Висота взуття у всіх повнотних групах одного розміру повинна бути однаковою.
 1.1.8. Різниця по висоті взуття суміжних розмірів повинна бути 1,0 мм згідно ГОСТ 447.
 1.1.9. Різниця по висоті задників суміжних розмірів повинна бути 2,0 мм згідно ГОСТ 447.
 1.1.10. Міцність ниткових кріплень деталей заготовок верху взуття має відповідати нормам, зазначеним у таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування деталей, що скріплюються	Розривне навантаження на 1 см довжини шва по кожному зразку, Н / см (кгс), не менше	Метод випробування
Берці з'єднують з союзкою двома рядками; Задинки з'єднують з берцями двома рядками	115 (11,5)	ГОСТ 9290

- 1.1.11. Міцність кріплення підошви з верхом взуття має бути не менше 58 Н/см.
 1.1.12. Підноси та задники повинні бути стійкими. Остаточна деформація підносів та задників у взутті не повинна бути більше 1,0 мм.
 1.1.13. Маса напівпари взуття вихідного розміру має бути не більше 500 грам.
 1.1.14. Гнучкість взуття має бути не більше 125 Н / см.
 1.1.15. Взуття в парі має бути однакоvim за розміром, повнотою, структурою і кольором матеріалів, добре відформованим, обробленим, без плям, складок і зморшок, всі однакові деталі повинні бути однаковими по щільності, товщині, формі, розмірам.

1.2. Вимоги до сировини, матеріалів, покупних виробів, допустимих відхилень (пороків) в готовому взутті.

1.2.1. Вимоги до сировини.

1.2.1.1. Фізико-механічні показники шкіри із шкур великої рогатої худоби виготовлення взуття наведені в таблиці 4.

Таблиця 4

№ з/п	Найменування показників	Норма
1	2	3
1	Масова частка вологи,%	10,0-12,0
2	Масова частка окису хрому,% не менше	4,3
3	Масова частка речовин, що екстрагуються органічними розчинниками (без полімерних з'єднань),%	4,5-6,0
4	Межа міцності при розтягуванні по партії, 10Мпа, не менше	1,3-1,8
5	Напруга при появі тріщин лицьового шару по партії, 10 Мпа, не менше	1,3-1,6
1	2	3
6	Подовження при нарузі 10 МПа,%	25-35
7	Стійкість покриття до багаторазового вигину після 10000 циклів, бали, не менше	4
8	Стійкість покриття до мокрого тертя, обороти, не менше	60
9	Відносна пароемність,% не менше Пароемність, мг / см ² * с, не менше	15 4
10	Гігроскопічність,% не більше	10,0-14,0
11	Жорсткість, сН, не більше	30
12	Гнучкість,% не менше	50

1.2.1.2. Фізико-механічні показники шкіри для підкладки взуття наведені в таблиці 5.

Таблиця 5

№ з/п	Найменування показників	Норма
1	Межа міцності при розтягуванні (середнє значення випробувань поздовжніх і поперечних зразків) поза шкірою, 10 МПа, не менше	1,1-1,2
2	Подовження при напруженні 10 МПа (середнє значення випробувань поздовжніх і поперечних зразків) по партії,%	15-35
3	Стійкість забарвлення шкір (за шкалою сірих еталонів), бали, не менше: до сухого тертя до мокрого тертя	5 4

1.2.1.3. Фізико-механічні показники підошви з термоеластопласта (ТЕП) наведені в таблиці 6.

Таблиця 6

№ з/п	Найменування показників	Норма по партії
1	Твердість, умовні одиниці	65±5
2	Щільність, г / см ³	1,00 ± 0,02
3	Умовна міцність, при розриві МПа (кгс / см ²), не менше	3,0
4	Відносне подовження при розриві, %	350±50
5	Опір стирання, Дж / мм ³ , Втрата обсягу зразка, мм ³	220±20
6	Опір багаторазовому вигину, кілоцикли	30
7	Морозостійкість в динамічних умовах, кілоцикли Опір розростанню проколу до тріщини довжиною 10 мм при Т мінус 20°С	25±5,0-з боку ходової поверхні проколів немає

1.2.2. Вимоги до матеріалів.

1.2.2.1. Крій деталей верху взуття повинен відповідати вимогам, зазначеним в таблиці 7.

Таблиця 7

Найменування деталей	Матеріали і ділянки, з яких викроюються деталі	Товщина деталей, мм, не менше
Союзка	Шкіра зі шкур великої рогатої худоби для парадного і повсякденного взуття військовослужбовців, лицьова, гладка, чорного (білого) кольору, чепрачна частина	1,2-1,3
Берці	Шкіра зі шкур великої рогатої худоби для парадного і повсякденного взуття військовослужбовців, лицьова, гладка, чорного (білого) кольору, з усіх щільних частин шкіри крім пашин	1,2-1,3
Протяжки на берцях	Шкіра зі шкур великої рогатої худоби для парадного і повсякденного взуття військовослужбовців (5 штук на півпару, шириною 3±1 мм, відстань між ними 10 ±1мм)	0,8-1,0
Задинки	Шкіра зі шкур великої рогатої худоби для парадного і повсякденного взуття військовослужбовців, лицьова, гладка, чорного (білого) кольору, з усіх щільних частин шкіри	1,2-1,3

	крім пашин	
Підкладка під союзку, берці, кишеню	Шкіра для підкладки взуття по ГОСТ 940 свиняча спілкова вощена	0,9-1,1
Вкладная устілка (напівустілка)	Шкіра для підкладки взуття по ГОСТ 940 свиняча спілкова вощена	0,9-1,1
Гумка	Стрічка еластична в колір верху взуття шириною 70 мм	
Міжпідкладка	Полотно з термоклейовим покриттям чорне 100% бавовна	

Примітки:

1. Для верху взуття застосовуються шкіри з природною нешліфованою лицьовою поверхнею.
2. Не допускається застосування шкір для верху взуття з проміжним тисненням.

1.2.2.2. Деталі низу повинні відповідати вимогам, зазначеним в таблиці 8.

Таблиця 8

Найменування деталей	Матеріали і ділянки, з яких викроюються деталі	Товщина деталей, мм,
Підощва з каблучком в пучковій частині в каблучній частині, не менше	Термоеластопласт (ТЕП), чорного кольору	6-7
		25,0
Устілка основна	Картон взуттєвий СОП по ГОСТ 9542	1,9-2,0
Напівустілка	Картон взуттєвий СОП по ГОСТ 9542	1,75-2,0
Задник	Термопластичний матеріал	1,3-1,5
Підносок	Термопластичний матеріал	1,0-1,1
Геленок	Металевий	
Простілка	Обрізки ватина або войлока	2,0

1.2.3. Вимоги до допустимих відхилень (пороків) у готовому взутті.

1.2.3.1. Допускається наявність на деталях верху взуття сировинних вад, що відносяться до характерних особливостей шкір з природною нешліфованою і непідшліфованою лицьовою поверхнею, зазначених в таблиці 9.

Таблиця 9

Найменування вад	Найменування деталей верху взуття
Слабо виражені молочні лінії	На всіх деталях з внутрішнього боку, крім союзок
Слабо виражена жилавість	На всіх деталях, крім союзок
Слабо виражена воротистість	На всіх деталях, крім союзок і зовнішнього боку берця
Слабо виражений відмин	З внутрішньої сторони берця

1.2.3.2. Не допускаються виробничі пороки, що перевищують значення, зазначені в таблиці 10.

Таблиця 10

Найменування вад	Розмір вад у взутті
Різна довжина або перекіс союзок, підносків, берця	2
Різна довжина крил задника в напівпарі і в парі, мм	2
Різна висота взуття між парами одного розміру, мм	1
Різна висота задників в парі, мм	2
Непаралельність строчок між собою і по відношенню до краю деталей, довжиною, мм на союзках, берцях і задинках	10
Раковини, недоливи на поверхні підшов, підборів не більше 0,3 см ² глибиною не більше 1,0 мм, загальною площею, см ²	1
Відхилення ходової поверхні підбора від горизонтальної площини, мм	2

Примітка:Кожна напівпара взуття не повинна мати більше трьох пороків,перерахованих в таблиці 10.

1.2.4. Вимоги до покупних виробів.

1.2.4.1. Деталі заготовки повинні бути скріплені синтетичними нитками згідно ГОСТ 30226.

1.2.5. Заміна сировини, матеріалів та покупних виробів в готовому взутті дозволяються лише за погодженням із замовником за умови, якщо їх застосування не погіршує якості виробу.

- 1.3. Комплектність - не встановлюється.
- 1.4. Маркування.
- 1.4.1. Місце маркування.
- 1.4.1.1. Маркування на взуття наноситься клеймом. Клеймо повинно бути чітким лінійної форми.
- 1.4.1.2. Клеймо наносять на верхню частину підкладки під берці.
- 1.4.1.3. Повне найменування підприємства-виробника допускається наносити на вкладних напівустілках.
- 1.4.1.4. Маркування розміру повинно розміщуватись на підошві взуття. Допускається наносити на підошві найменування підприємства-виробника.
- 1.4.2. Зміст маркування.
- 1.4.2.1. Клеймо повинно містити:
товарний знак або найменування підприємства-виробника;
розмір взуття в метричній та штихмасовій системі ;
повноту взуття;
позначення нормативно-технічної документації на взуття;
національний номенклатурний номер;
місяць і рік виготовлення (останні дві цифри).
- 1.4.2.2. Виправлення реквізитів в маркуванні виробу не допускається. Доповнення в маркуванні, зміна місця розташування та способів нанесення допускається лише за погодженням з замовником.
- 1.4.3. Спосіб нанесення маркування.
- 1.4.3.1. Маркування взуття здійснюють нанесенням клейма (штампа) незмивною контрастною фарбою на заготовці верху взуття. Таврування розміру і найменування підприємства-виробника здійснюють чітким литтєвим тисненням в геленочній частині підошви.
- 1.4.3.2. Маркування індивідуальної тари наносять на етикетку, приклеєну до неї. Етикетка повинна містити:
товарний знак або найменування підприємства-виробника та його поштову адресу;
повне найменування виду взуття згідно технічного опису;
фасон колодки;
розмір в метричній та штихмасовій системах нумерації;
повноту;
колір;
позначення нормативно-технічної документації на виріб;
місяць і рік виготовлення (останні дві цифри).
- 1.4.3.3. Етикетка повинна бути видрукувана типографським або літографським способом. Дані змінного характеру допускається проставляти штампом. Висота шрифту маркування повинна бути не менше 8 мм.
- 1.4.3.4. Маркування взуття для транспортування - по ГОСТ 14192.
- 1.4.3.5. Транспортне маркування наносять на бічну сторону кожного ящика із взуттям за допомогою трафарета, штампуванням або друкарським способом.
- 1.4.3.6. Транспортне маркування повинно містити:
маніпуляційні знаки;
найменування вантажоодержувача і пункту призначення;
порядковий номер усередині партії / кількість місць в партії;
повне найменування виду взуття, згідно технічного опису;
позначення нормативно-технічної документації;
колір;
кількість пар взуття (за розмірами і повнотами);
номер пакувальника;
місяць, рік виготовлення (останні дві цифри);

маса нетто / брутто (кг);
найменування підприємства-виробника;
найменування пункту відправлення;
габаритні розміри вантажного місця (см);
обсяг вантажного місця (м³).

1.4.3.7. Пакувальний ярлик для транспортного маркування повинен містити:
номер ящика;
найменування підприємства-виробника;
повне найменування виду взуття, згідно технічного опису;
позначення нормативно-технічної документації;
кількість пар взуття (за розмірами і повнотами);
маса нетто / брутто;
місяць, рік виготовлення (останні дві цифри);
номер пакувальника.

1.4.3.8. Пакувальні ярлики для транспортного маркування повинні бути площею не більше 150 кв. см з афішного або іншого щільного паперу; віддруковані друкарським, літографським або машинописним способом; висота шрифту повинна бути не більше 8 мм, на трафареті не більше 15 мм. Ярлик наклеюється на торцеві сторони ящика.

1.5. Пакування.

1.5.1. Правила підготовки взуття до пакування.

1.5.1.1. У носкову частину кожної напівпари взуття повинен бути вставлений вкладиш з картону коробкового марок Б, В згідно ГОСТ 7933, картону гофрованого марки Т по ГОСТ 7376.

1.5.1.2. Взуття упаковується попарно в індивідуальну тару - коробки згідно ГОСТ 16534 з картону коробкового марок Б, В згідно ГОСТ 7933 або картону гофрованого марки Т згідно ГОСТ 7376 з перестиланням обгортковим папером. Взуття упаковують в картонну коробку розміром 350x190x120 мм.

1.5.2. Для пакування коробок з взуттям повинна застосовуватися транспортна тара (ящик) по ГОСТ 13514 з гофрованого п'ятишарового картону марки П по ГОСТ 7376 з вкладишами по периметру з гофрованого п'ятишарового картону марки П по ГОСТ 7376. Взуття упаковують по 10 пар в кожен ящик розміром 350x380x600 мм. При упаковці в ящик вкладають ярлик з позначеннями, зазначеними в п. 1.4.3.8.

1.5.3. Дозволяється зміна порядку, матеріалів та способів пакування лише за погодженням з замовником.

2. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

2.1. Взуття має бути нетоксичним, негорючим, пожежобезпечним і не мати шкідливого впливу на здоров'я людини і навколишнє середовище.

2.2. Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

3. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

3.1. Приймання виробу проводять згідно вимог цього ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24780.

4. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

4.1. Визначення лінійних розмірів відповідно до приміток таблиці 2 цього технічного опису з використанням металевої лінійки за ДСТУ ГОСТ 427 за винятком ширини задинки внизу, яка вимірюється гнучкою лінійкою.

- 4.2. Визначення міцності швів заготовки - по ГОСТ 9290.
- 4.3. Визначення міцності кріплення підшов - по ГОСТ 9292.
- 4.4. Визначення залишкової деформації підноски і задника – по ДСТУ ГОСТ 9135.
- 4.5. Визначення гнучкості - по ГОСТ 9718.
- 4.6. Визначення маси взуття - по ДСТУ ГОСТ 28735.
- 4.7. Зовнішній вигляд взуття визначають порівнянням із зразком.

5. ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

- 5.1. Транспортування та зберігання взуття згідно з ДСТУ 4142.
- 5.2. Умови зберігання: зберігання взуття здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14°C і не вище +25°C і відносній вологості повітря 50 - 70%.
- 5.3. Умови складування: взуття зберігають на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 метри.
- 5.4. Спеціальні правила і терміни зберігання: взуття повинно бути захищене від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.
- 5.5. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

6. РЕКОМЕНДАЦІЇ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- 6.1. При експлуатації взуття необхідно дотримуватися таких умов:
- 6.2. Правильно підбирати взуття за розміром, повноті з урахуванням індивідуальних особливостей стопи.
- 6.3. При вдяганні взуття слід використовувати спеціальний ріжок.
- 6.4. Очищувати взуття від бруду і пилу сухою щіткою, чистку верху взуття проводити засобом по догляду за взуттям.
- 6.5. Мокре взуття необхідно сушити при температурі не вище 40° С подалі від опалювальних приладів, джерел тепла, попередньо набивши її папером.

7. ГАРАНТІЯ ВИРОБНИКА

- 7.1. Виробник гарантує заміну взуття при невідповідності якості взуття вимогам технічного опису і затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником правил транспортування, зберігання і експлуатації протягом всього гарантійного терміну.
- 7.2. Гарантійний термін зберігання на складах - 5 років.
- 7.3. Гарантійний термін експлуатації взуття не менше 1 року.

ДОДАТОК А

Перелік нормативно-технічної документації, на яку є посилання в технічному описі

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ДСТУ ГОСТ 427:2009	Линейки измерительные металлические. Технические условия	4.1
ГОСТ 447-91	Обувь из кож хромового дубления для военнослужащих. Технические условия	1.1.7, 1.1.9
ГОСТ 940-81	Кожа для подкладки обуви. Технические условия	1.2.2.1
ГОСТ 3927-88	Колодки обувные. Общие технические условия	1.1.2
ГОСТ 7376-84	Картон гофрированный. Общие технические условия	1.5.1.1, 1.5.1.2, 1.5.2
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	1.5.1.1, 1.5.1.2
ГОСТ 9289-78	Обувь. Правила приемки	
ГОСТ 9290-76	Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха	1.1.10, 4.2
ГОСТ 9292-82	Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления	4.3
ДСТУ ГОСТ 9135:2009	Взуття. Метод визначення загальної і залишкової деформації підноска та задника (ГОСТ 9135-2004, IDT)	5.4
ГОСТ 9542-89	Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия	1.2.2.2
ГОСТ 9718-88	Обувь. Методы определения гибкости	4.5
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	1.5.2
ГОСТ 14192 -96	Маркировка грузов	1.4.3.7
ГОСТ 16534-89	Коробки из картона для обуви. Технические условия	1.5.1.2
ГОСТ 21463-87	Обувь. Нормы прочности	
ГОСТ 27837-88	Обувь для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1.4.4, 6.1
ДСТУ ГОСТ 28735:2009	Взуття. Метод визначення маси (ГОСТ 28735-2005, IDT)	5.6
ГОСТ 30226-93	Нитки обувные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	1.2.4.1
ГОСТ 24780-81	Обувь армейская. Статистический приемочный контроль качества обуви по альтернативному признаку	3.1
ДСТУ 4142-2002/ ГОСТ 7296-2003	Взуття. Маркування, пакування, транспортування і зберігання (ГОСТ 7296-2003, IDT)	5.1

ДОДАТОК Б

Загальний зовнішній вигляд взуття та схема проведення вимірювань основних лінійних вимірів взуття



