

ЗАТВЕРДЖУЮ  
Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник



Д.О.МАРЧЕНКО

2017р.

КАШКЕТ ДЛЯ СТОРОЖОВОЇ ТА ВОЄНІЗОВАНОЇ ОХОРОНИ  
ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Введено вперше  
Дата надання чинності 14.02.2017р  
Без обмеження строку чинності



ПОГОДЖЕНО  
Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

І.Ю.ГАВРИЛЮК

(підпис)  
«14» 02 2017р.

ПЕРЕВІРЕНО  
Начальник управління розвитку речового майна – заступник начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

Є.Г.ЄЛЬКІН

(підпис)  
«14» 02 2017р.

РОЗРОБЛЕНО  
ТВО начальника відділу розробки спеціального та захисного спорядження управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

В.А.БІЛАН

(підпис)  
«14» 02 2017р.

## **ВСТУП**

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на кашкет для сторожової та воєнізованої охорони (далі – кашкет для ВОХОР) Збройних Сил України.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Приклад запису виробу при замовленні : «кашкет для сторожової та воєнізованої охорони»

# 1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1. Виріб за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

## 1.2. Основні параметри та розміри

1.2.1. Виріб за розмірами повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до ГОСТ 23167 та таблиці 1 цього ТО.

Таблиця 1

Умове позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62

**Примітка:** 1. Кашкет для ВОХОР інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

## 1.3. Зовнішній вигляд

1.3.1. Виріб виготовляється з тканини бавовняної або змішаної, гладкопофарбованої або вибивної.

### 1.3.2. Виріб складається з головки та козирка.

Головка з денцем овальної форми та подвійною стінкою (зовнішньою та внутрішньою) з двох частин, що з'єднані посередині передньої і задньої сторін виробу таким чином, що передня частина є більшою ніж задня. На зовнішній частини стінки нашиті деталі бортика, які у передній частині виробу утворюють V-подібний виріз з кутом  $60^{\circ} \pm 5\%$  (див. рис.2)

По переднім та верхнім частинам деталей бортика прокладені дві оздоблювальні строчки на відстані  $0,2 \pm 0,1$  см та  $0,7 \pm 0,2$  см від краю (з довжиною стібка  $0,3 \pm 0,1$  см). По верхньому краю стінки прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від краю (з довжиною стібка  $0,2 \pm 0,1$  см). По нижньому краю стінки та бортика прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від краю (з довжиною стібка  $0,2 \pm 0,1$  см).

На бокових сторонах стінок розташовані кругові вентиляційні отвори – з кожної сторони по два. Внутрішній діаметр отворів  $(0,5 \pm 0,2)$  см. Відстань від переднього шва до першого отвору для розмірів: 54 – 56 включно  $(10,5 \pm 1,0)$  см, для розмірів 57 - 59 включно  $(12,5 \pm 1,0)$  см, для розмірів 59 – 62 включно  $(14,5 \pm 1,0)$  см. Другий - на відстані між центрами першого і другого у  $(3,5 \pm 0,5)$  см. Розташування отворів від верхнього краю стінки до центру отворів  $(1,0 \pm 0,3)$  см. Колір вентиляційних отворів повинен бути в колір основного кольору тканини верху, з якої виготовлений виріб (див. рис. 2).

Козирок з двох частин (горішньої та нижньої) з ущільнювачем (поліетилен 100% товщиною  $(0,18 \pm 0,02)$  см). По козирку прокладають шість оздоблювальних

строчок від переднього краю на відстані: перша  $(1,0 \pm 0,2)$  см, інші  $(0,5 \pm 0,1)$  см одна від одної. Кут нахилу козирка відносно вертикалі передньої стінки кашкета  $(130 \pm 5)^{\circ}$ .



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд кашкет для ВОХОР

#### 1.4. Виміри в готовому вигляді

Виміри виробу у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у Таблиці 2 та на рисунку 2 технічного опису.

Таблиця 2

Розмір	54	55	56	57	58	59	60	61	62	Допуск, ± см
Найменування										
Окружність голови (внутрішній периметр), см	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	0,5
Висота стінки спереду по шву сточування, Н <sub>ф</sub> , см	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	8,8	0,5
Висота стінки ззаду по шву сточування, Н <sub>т</sub> , см	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	0,5
Довжина денця, S <sub>д</sub> , см	19,45	19,65	19,85	20,05	20,25	20,45	20,65	20,85	21,05	0,5
Ширина денця, L <sub>д</sub> , см	15,7	15,9	16,1	16,3	16,5	16,6	16,8	17,0	17,2	0,5
Висота бортику спереду у найвищій точці, Н <sub>вф</sub> , см	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	0,5
Висота бортику ззаду по шву сточування, Н <sub>вт</sub> , см	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1	6,3	6,5	6,7	6,9	0,5
Довжина козирка, L <sub>к</sub> , см	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	0,5

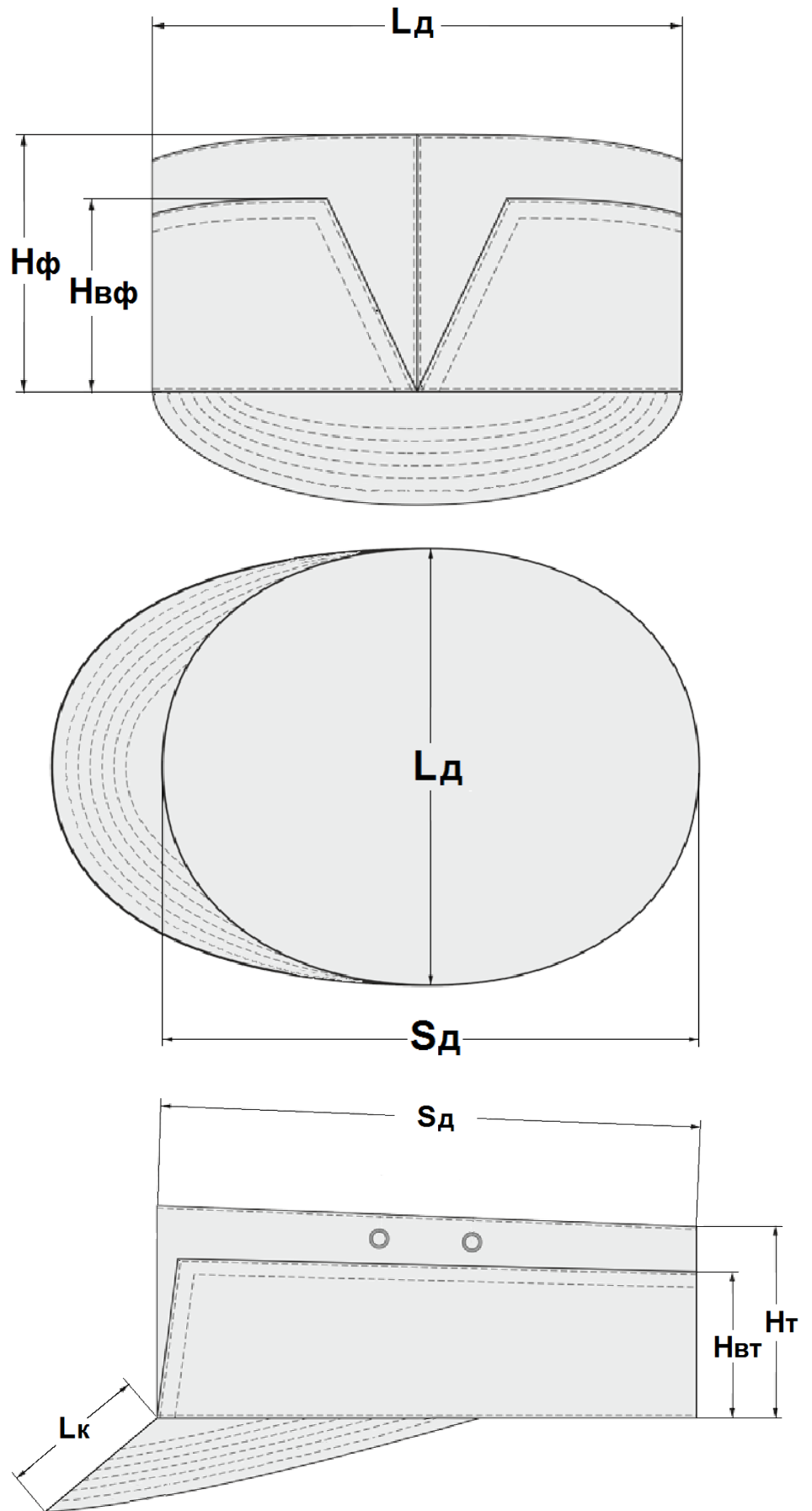


Рисунок 2 – Виміри виробу

## 1.5. Вимоги до матеріалів

### 1.5.1. Виріб повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 3.

Таблиця 3

Ч.ч.	Назва матеріалу	Нормативний документ	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1	Тканина бавовняна або змішана, гладкопофорована або вибивна (камуфльована) (Тип і клас тканин визначається договором на постачання, контрактом)	ТУ У 13.2-00034022-024:2015	Для деталей верху кашкета для ВОХОР
2	Поліетилен 100% товщиною (0,18±0,02) см	За НД виробника	Ущільнювач козирка
3	Нитки армовані швейні, колір яких гармонує з кольором тканини верху, 44-ЛХ, 44-ЛХ-1 або 45ЛЛ, або аналоги.	ГОСТ 6309	Для виготовлення кашкета для ВОХОР

**Примітка:** 1. За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів і фурнітури, за якістю не нижче вказаних у таблиці 3.  
2. Тип та клас тканини верху, які застосовуються для виготовлення виробу, визначається замовником.

### 1.5.2. Виріб виготовляється в темно – синьому кольорі (19 – 4052 ТСХ/ТР Classic Blue або еквівалент).

1.5.3. Для пошиття виробу дозволяється використовувати один з типів і класів тканин (згідно з визначених договором на постачання, контрактом), які відповідають вимогам, наведеним у технічному описі та зразкам-еталонам, затвердженим в установленому порядку.

## 1.6. Основні вимоги до виготовлення

1.6.1. Виріб виготовляється відповідно до вимог цього ТО.

1.6.2. Розкрій деталей виробу згідно з ГОСТ 19902.

1.6.3. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу згідно з ДСТУ ISO 4915:2005, ДСТУ ISO 4916:2005.

1.6.4. Визначення сорту готового виробу згідно з ГОСТ 11259.

1.6.5. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього виду і параметрів виробу.

## 1.7. Маркування

1.7.1. Маркування виробу повинно відповідати вимогам цього ТО.

1.7.2. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

етикетка;

пакувальний лист (для групи кашкета для ВОХОР, спакованих у споживчу тару).

У виробі маркування повинно здійснюватися на етикетці.

1.7.3. Товарний ярлик повинний мати наступні реквізити:

- товарний знак підприємства-виробника;
- найменування підприємства-виробника;
- номер договору та партії виробів;
- найменування виробу;
- розмір виробу;
- тип та клас матеріалу (тканини) верху / склад тканини верху;
- позначення нормативного документа на виріб;
- місяць та рік виготовлення;
- маркування символами щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758;

Товарний ярлик кріпиться до низу задньої сторони виробу.

На вимогу замовника може бути додана додаткова інформація, щодо виробу та виробника (постачальника).

1.7.4. Етикетка виробу повинна мати наступні реквізити:

- назва продукту;
- розмір (обхват голови);
- тип / клас тканини / склад тканини;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- номер договору/контракту з МОУ;
- рік виготовлення;
- назва та (або) товарний знак підприємства-виробника;
- маркування символами щодо догляду за виробом згідно з ДСТУ ISO 3758.

1.7.5. Етикетка з маркуванням нашивається на праву частину внутрішньої стінки біля заднього шва з'єднання на відстані  $1,5 \pm 0,5$  см.

1.7.6. Етикетка повинна бути білого кольору, виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж  $50 \text{ г/м}^2$ .

1.7.7. Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, написи мають бути чорного кольору.

1.7.8. Інформація, що міститься на етикетці, повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на рисунку 3.

1.7.9. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

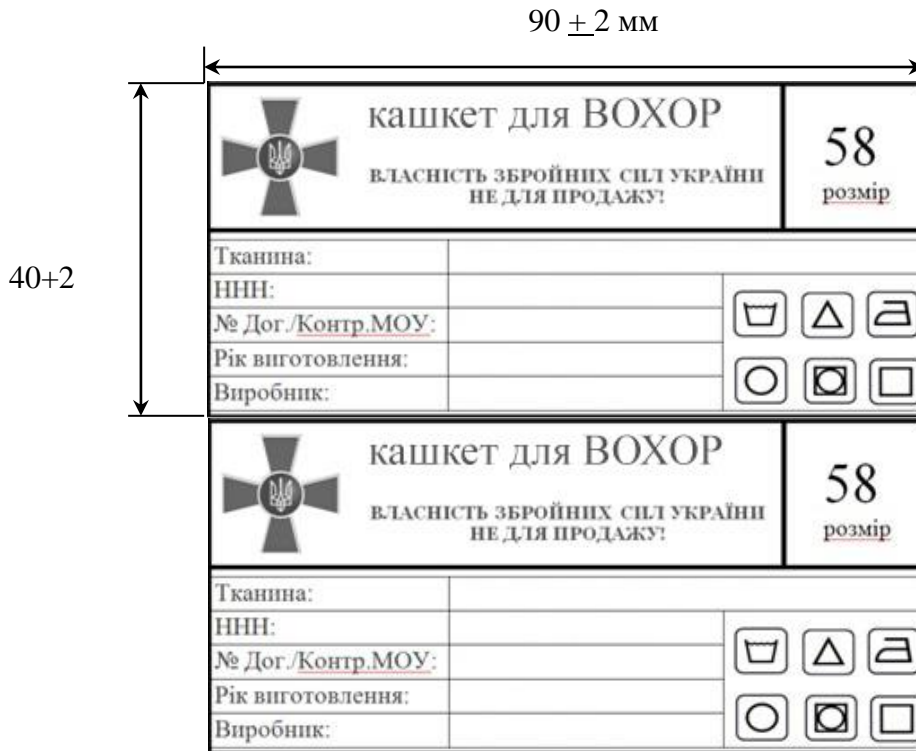


Рисунок 3 – Зовнішній вигляд етикетки

## 1.8. Комплектність

1.8.1. До комплекту постачання виробу повинні входити:  
виріб – 1 шт.;

товарний ярлик з символами, щодо догляду (згідно пункту 6 цих ТУ)- 1 шт.

## 1.9. Пакування

1.9.1. Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

1.9.2. Вироби пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354) по 10 штук вкладаючи їх один в один попередньо зігнувши виріб поперек (підгинаючи тильну сторону виробу до передньої). Після цього вироби вкладають в мішки по 100 штук (10 пакетів по 10 штук). Мішки виготовляються з тканин з вкладанням хімічних волокон, джутових тканин. За згодою Замовника для виготовлення мішків допускається застосування пакувальних тканин, нетканих холстопрощивних полотен та матеріалів із хімічних волокон.

1.9.3. До кожного пакета та мішка вкладається пакувальний лист.

1.9.4. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.



## **2. ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ**

2.1. Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

2.2. Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

## **3. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**

3.1. Приймання виробів проводять згідно вимог цього ТУ, договору замовника про поставку та ГОСТ 24782.

3.2. Приймання тканин проводиться партіями. Визначення партії та правила приймання – за ГОСТ 23948.

3.3. Приймання основних та допоміжних матеріалів по інструкції вхідного контролю, що діє на підприємстві.

## **4. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**

4.1. Методи контролю якості проводяться згідно цього ТУ, вимог Договору про поставку та вимог ГОСТ 4103.

4.2. Загальні вимоги до якості виробу не повинні перевищувати вимог, що визначаються основними керівними документами що визначають технічні, фізико-хімічні, санітарно-епідеміологічні та інші характеристики кожного окремого типу матеріалу та швейної фурнітури, з якої виготовлено виріб.

4.3. Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

4.4. В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

## **5. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ**

5.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

5.2. Зберігання кашкета для ВОХОР здійснюється в складських приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65%. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

5.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

5.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації не встановлюється.

## **6. РЕКОМЕНДАЦІЇ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ**

6.1. Допускається ручне або бережне машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режиму 40 °С нейтральними миючими засобами. Не піддавати сильній механічній обробці. Застосовувати бережний режим без перекручування.

6.2. Професійна суха чистка з використанням тільки вуглеводню та монофтортрихлорметану. Чистка самообслуговування заборонена.

6.3. Прасування при температурі подошви праски або прасувальної поверхні до 150 °С.

6.4. Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цьому ТО

## **7. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА**

7.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цього ТО при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше трьох місяців з дати початку експлуатації.

7.2. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання умов транспортування та зберігання.

7.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

## **8. САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ**

8.1. Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 № 1138.

8.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 № 247.

ДОДАТОК А  
(обов'язковий)

**ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ**

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	1.7.3., 1.7.4.
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнoслужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	1.2.1.
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	1.5.1.
ГОСТ 19902-89	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования	1.6.2.
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	1.6.3.
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	1.6.3.
ГОСТ 11259-79	Изделия швейные для военнoслужащих. Определение сортности	1.6.4., 4.2.
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнoслужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1.9.1., 5.1.
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	1.9.2.
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнoслужащих. Приемочный контроль качества продукции	3.1.
ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки	3.2.

Продовження Таблиці А.1

ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	4.1.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	5.1.
ТУ У 13.2-00034022-024:2015	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу	1.5.1, 1.5.2.
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	8.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	8.2

