

ЗАТВЕРДЖУЮ
ТВО начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України,
підполковник



“28” 04 2017 року
Є.Г.ЄЛЬКІН

Технічний опис
“Кашкет”

На заміну “Кашкет формений із
напіввовняної тканини для
військовослужбовців Збройних Сил
України”

Дата надання чинності 28.04.2017р
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор



І.Ю.ГАВРИЛЮК
2017 р.

РОЗРОБЛЕНО
Заступник начальника управління
розвитку речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

“28” 04 2017 р.
О.Г.МЕГЕРЯ

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюються на кашкети формені для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – кашкети), які виготовляються у серійному виробництві з тканини костюмної камвольної напіввовняної, колір якої затверджено Міністерством оборони України.

Цей технічний опис є власністю Міністерства оборони України і не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і розповсюджений іншими організаціями або приватними особами без письмового дозволу власника.

Цей ТО є обов'язковим щодо дотримання вимог при виготовленні кашкетів формених і є керівним при прийманні готової продукції.

Даний технічний опис підлягає перегляду на відповідність чинним в Україні нормативно правовим актам не рідше одного разу на п'ять років.

Приклад запису назви виробу при замовленні:

“Кашкет формений тип “Х” вид “У”, де “Х” – тип виробу відповідно до пункту 2.2 цього ТО, “У” – вид виробу відповідно до пункту 2.3 цього ТО.

1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1. Кашкети за конструкцією, розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом, якістю виготовлення, типами та видами повинні відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

2. ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ТА РОЗМІРИ

2.1 Розміри кашкетів

Кашкети за розмірами повинні виготовлятися відповідно типових фігур військовослужбовців, які передбачено ГОСТ 23167 “Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды” та Таблиці 1 цього ТО. Відсоткове співвідношення розмірів кашкетів встановлює замовник.

Таблиця 1 – розміри кашкетів

Розміри	Обхват голови, см			
	від	до	до	до
53	52	53	53	53
54	53	54	54	54
55	54	55	55	55
56	55	56	56	56
57	56	57	57	57
58	57	58	58	58
59	58	59	59	59
60	59	60	60	60
61	60	61	61	61
62	61	62	62	62

Примітка:

Кашкети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.

2.2 Типи кашкетів

2.2.1 Кашкети виготовляються в п'яти типах, зазначених в Таблиці 2, які відрізняються один від одного кольором.

Таблиця 2

№ пп	Типи кашкетів	Колір кашкетів
1	Тип 1	захисний (оливковий)
2	Тип 2	синій
3	Тип 3	темно-сірий
4	Тип 4	чорний (темно-синій)
5	Тип 5	білий

Примітка:

Заміна кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Вироби інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.3 Види кашкетів

2.3.1 Кашкети виготовляються в чотирьох видах, зазначених в Таблиці 3, які відрізняються один від одного декоративною стрічкою, кількістю рядів орнаментів на козирку та позументом.

Таблиця 3

№ пп	Види	Декоративна стрічка на околиці	Кількість рядів орнаментів на козирку	Позумент (ремінець)
1	Вид 1	вишита з орнаментом	2	філігранний золотавого кольору
2	Вид 2	вишита з орнаментом	1	філігранний золотавого кольору
3	Вид 3	ткана без орнаменту	-	філігранний золотавого кольору
4	Вид 4	ткана без орнаменту	-	зі штучної шкіри чорного кольору

2.4 Конструкція

2.4.1 За конструкцією виріб є кашкетом, що виготовляється з тканини костюмної камвольної напіввовняної.

Кашкет складається з денця овальної форми, чотирьох стінок, околиця, козирка та начільника із штучної шкіри.

Кашкет на підкладці.

Деталі передньої, задньої частин стінок та денця дублюються клейовим матеріалом.

Деталі стінки зшиваються швом 0,6 ($\pm 0,2$) см. Шви розпрасовуються.

На стінках кашкета в області бокових швів по два вентиляційні отвори, оброблені металевим люверсом. Люверси розташовуються на відстані 2 см від бокового шва зшивання стінки та на 2,5 см від шва з'єднання денця зі стійкою. Вздовж бокових швів стінок з внутрішньої сторони по верхньому та нижньому зрізу настрочується підкладка шириною 8,0 ($\pm 1,0$) см.

Низ околиця запрасовується по наміченій лінії підгину. Околиця зшивається в кільце.

Нижній зріз стінки з основної тканини з'єднується з верхнім зрізом околиця швом 0,6 ($\pm 0,2$) см.

Накладка із прозорої поліетиленової плівки настрочується на менше денце підкладки посередині. Одночасно між накладкою та підкладкою денця по центру вшивається етикетка.

Стінка підкладки зшивається швом 0,6 ($\pm 0,2$) см.

Денце меншої підкладки настрочується на денце більшої підкладки разом з верхнім зрізом стінки підкладки.

Денце з основної тканини настрочується на денце підкладки.

Стінка з основної тканини з'єднується з денцем швом 0,7 ($\pm 0,1$) см.

Шов розстрочується з обох сторін вздовж шва з'єднання швом $0,2 (\pm 0,1)$ см.

Вздовж шва з'єднання денця зі стінками кашкета вставляється еластичний рукав (шланг) з проволокою відповідно до окружності денця.

Зшиваються дві деталі стійки з термопласту. На стійку наклеюється латекс. Верхній зріз стійки кашкета вручну пришивається до еластичного рукава.

Термопласт зшивається в кільце та вставляється в кашкет.

Нижній зріз стійки та підкладка закріплюються на термопласті. Кашкет виправляється. Околиш з'єднується з термопластом.

Термопласт для козирка склеюється з картоном та нижнім козирком із штучної шкіри. По верху на козирок настрочується лакова штучна шкіра. Зовнішній край козирка обшивається тасьмою із лакової штучної шкіри та настрочується оздоблювальною строчкою шириною $0,1 (\pm 0,1)$ см утворюючи кант шириною $0,7 (\pm 0,1)$ см.

Внутрішній зріз начільника обробляється швом у підгин з відкритим зрізом шириною $0,5 (\pm 0,1)$ см.

До зовнішнього зрізу околиша пришивається начільник разом із козирком, утворюючи з внутрішньої сторони кашкета кант із околиша шириною $0,3 (\pm 0,1)$ см.

На лицьову сторону околиша прикріплюється оздоблювальна стрічка встановленого зразка.

Над козирком розташовується філігранний ремінець (позумент) золотавого кольору або із штучної шкіри чорного кольору (Вид 4), який прикріплюється до околиша двома металевими форменими гудзиками золотавого, сріблястого або темно-сірого кольору. Гудзики встановленого зразка кріплять методом "хольнітен" на відстані $1,0$ см від кінців козирка та нижнього краю околиша.

Для надання кашкету товарного вигляду проводиться термічна обробка на електричній колодці.

Для кріплення металевої кокарди у верхній частині околиша отвір, оброблений металевим люверсом. Люверс розташовується на відстані $0,2 (\pm 0,1)$ см від шва з'єднання стійки з околишем по продовженню шва з'єднання передніх частин стійки.

2.5 Зовнішній вигляд кашкетів

2.5.1 Кашкети за зовнішнім виглядом повинні відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону.

На околиш кашкетів Вид 1, Вид 2 кріпиться вишита оздоблювальна стрічка встановленого зразка.

На околиш кашкетів Вид 3, Вид 4 кріпиться тканина оздоблювальна стрічка встановленого зразка.

На козирку кашкета Вид 1 орнаменти в два ряди: перший розміщується біля зовнішнього краю козирка, другий – біля околиша.

На козирку кашкета Вид 2 закріплено орнаменти в один ряд біля зовнішнього краю козирка.

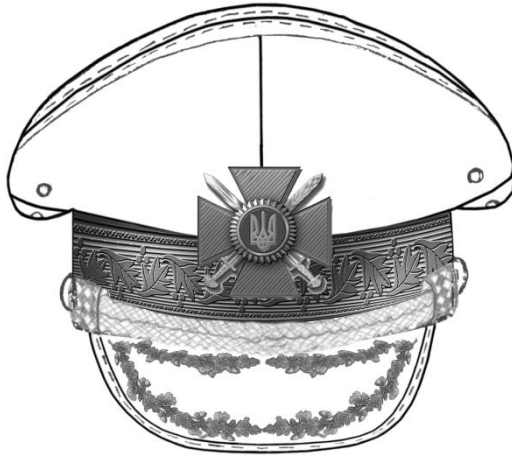
Кашкети Вид 3, Вид 4 – без орнаментів.

Кашкет Вид 4 – з ремінцем із штучної шкіри чорного кольору.

На кашкетах Тип 1-5 розміщено кокарди встановленого зразка:

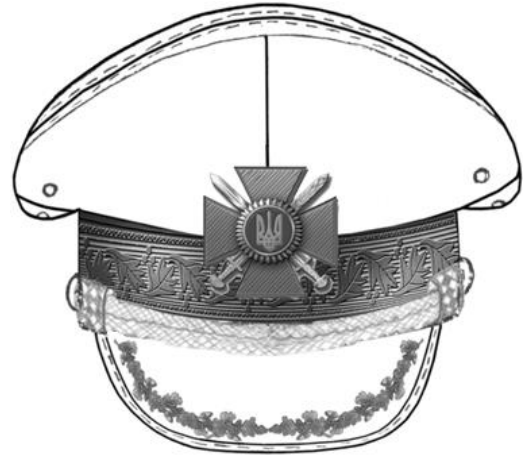
Тип 1, 3 – Сухопутних військ, Тип 2 – Повітряних сил, Тип 4-5 – Військово-Морських сил.

Зовнішній вигляд виробів зображено на Рисунках 1-4.



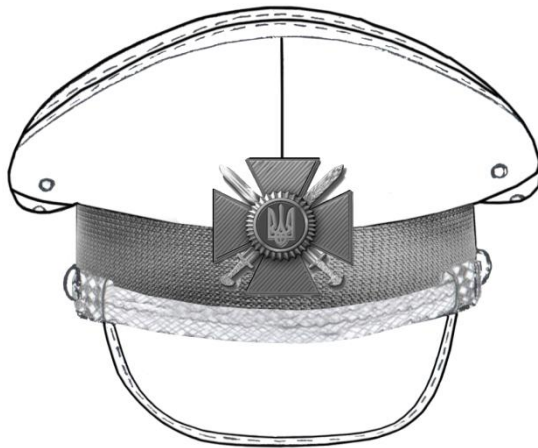
Вид 1

Рисунок 1



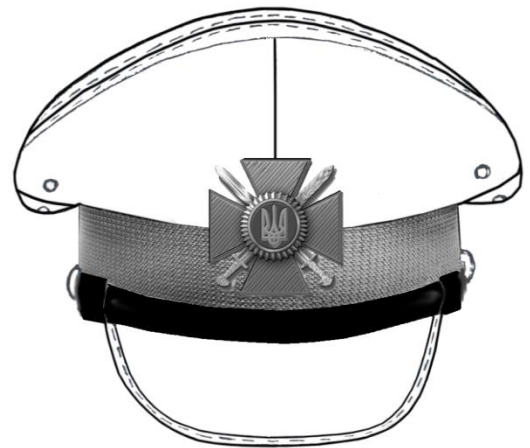
Вид 2

Рисунок 2



Вид 3

Рисунок 3



Вид 4

Рисунок 4

2.6 Вимоги до матеріалів

2.6.1 Кашкети формені виготовляються з матеріалів, наведених у Таблиці 4.

Таблиця 4

№ пп	Найменування матеріалу	Нормативний документ	Призначення матеріалу
1	Тканина костюмна камвольна напіввовняна	ТО МОУ та затверджений зразок	Для денця, стінок, околиша кашкета
2	Тканина підкладкова поліефірна (поверхнева щільність не менше 120 г/м ²), колір якої гармонує з кольором тканини верху	ДСТУ ГОСТ 20272	Для підкладки кашкета
3	Матеріал прокладковий з регулярним цятковим клейовим покриттям	ГОСТ 25441	Для дублювання стінок та денця кашкета
4	Термопласт	За НД підприємства-виробника	Для околиша кашкета та козирка
5	Плівка	За НД виробника	Накладка для підкладки
6	Стрічка армована	За НД підприємства-виробника	Для каркаса денця кашкета
7	Картон	ГОСТ 7933	Для козирка
8	Штучна шкіра чорного кольору	ГОСТ 28461	Для начільника та підкладки козирка кашкета
9	Гудзики формені d 14 мм	ТО МОУ та затверджений зразок	Для кріплення філігранного ремінця
10	Штучна лакова шкіра чорного кольору	ТУ-17-40-331	Для козирка кашкета
11	Кокарда металева	ТО МОУ та затверджений зразок	Для околиша кашкета
12	Позумент філігранний золотавого кольору	ТО МОУ та затверджений зразок	Для розміщення на околиші кашкета
13	Позумент із штучної шкіри чорного кольору	ТО МОУ та затверджений зразок	Для прикріплення на околиші кашкета
14	Оздоблювальна стрічка	ТО МОУ та затверджений зразок	Для околиша кашкета
15	Орнамент	ТО МОУ та затверджений зразок	Для розміщення на козирку кашкета Вид 2

продовження Таблиці 4

№ пп	Найменування матеріалу	Нормативний документ	Призначення матеріалу
16	Блочки металеві	Згідно із затвердженим зразком	Для стінок кашкета та кріплення кокарди
17	Нитки армовані кольору тканини верху 44ЛХ;45ЛЛ	ОСТ 17921	Для з'єднання деталей кашкета
18	Нитки бавовняні кольору тканини верху	ГОСТ 6309	Для з'єднання деталей кашкета
19	Коробка	За НД підприємства-виробника	Для пакування кашкета

Примітка:

За згодою замовника при виготовленні кашкетів формених допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче, наведених у Таблиці 4.

2.7 Лінійні виміри

2.7.1 Лінійні виміри кашкетів у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у Таблиці 5 та Рисунку 5.

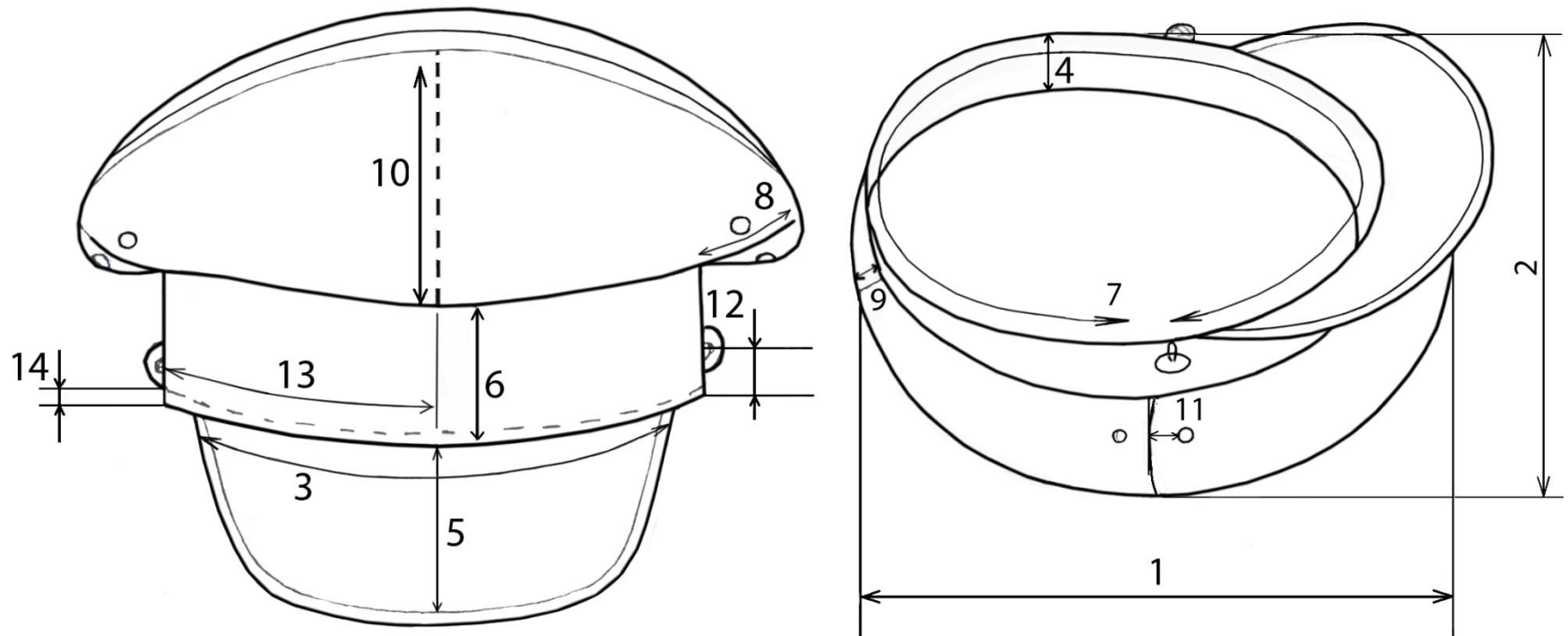


Рисунок 5

2.8 Основні вимоги до виготовлення

2.8.1 Розкрій деталей кашкетів формених – згідно з ГОСТ 19902.

2.8.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення кашкетів формених – згідно ДСТУ ISO 4916. Вимоги до стібків, строчок і швів – згідно з інструкцією “Технические требования к соединениям деталей швейных изделий”.

2.8.3 Специфікацію та коди деталей крою кашкетів наведено в Таблиці 6.

Таблиця 6 – Специфікація конструкторської документації (деталей крою кашкетів)

№ пп	Код деталі	Найменування деталей	Кількість деталей крою
		<u>Деталі крою з тканини верху</u>	
1	ВД	Денце	1
2	ВПЧС	Передня частина стінки	2
3	ВЗЧС	Задня частина стінки	2
4	ВО	Околиш	1
		<u>Деталі крою з підкладкової тканини</u>	
5	ПД	Денце	1
6	ПС	Стінка	1
7	ПДН	Денце настрочне	1
		<u>Деталі крою з прокладкового клеєвого матеріалу</u>	
8	ПРПЧС	Прокладка передньої частини стінки	2
9	ПРЗЧС	Прокладка задньої частини стінки	2
10	ПРД	Прокладка денця	1
		<u>Деталі крою зі штучної шкіри</u>	
11	ШШН	Начільник	1
12	ШШКН	Козирок нижній	1
		<u>Деталі крою з термопласту</u>	
13	ТПРО	Прокладка в околиш	1
14	ТПС	Стійка	2
15	ТПК	Козирок	1
		<u>Деталі крою з плівки</u>	
16	ПЛНД	Накладка на денця	1
		<u>Деталі крою з картону</u>	
17	КРК	Козирок	1
		<u>Деталі крою зі штучної лакової шкіри</u>	
18	ШЛК	Кант	1
19	ШЛКВ	Козирок верхній	1

2.8.4 Деталі крою кашкету зображено на Рисунку 6.

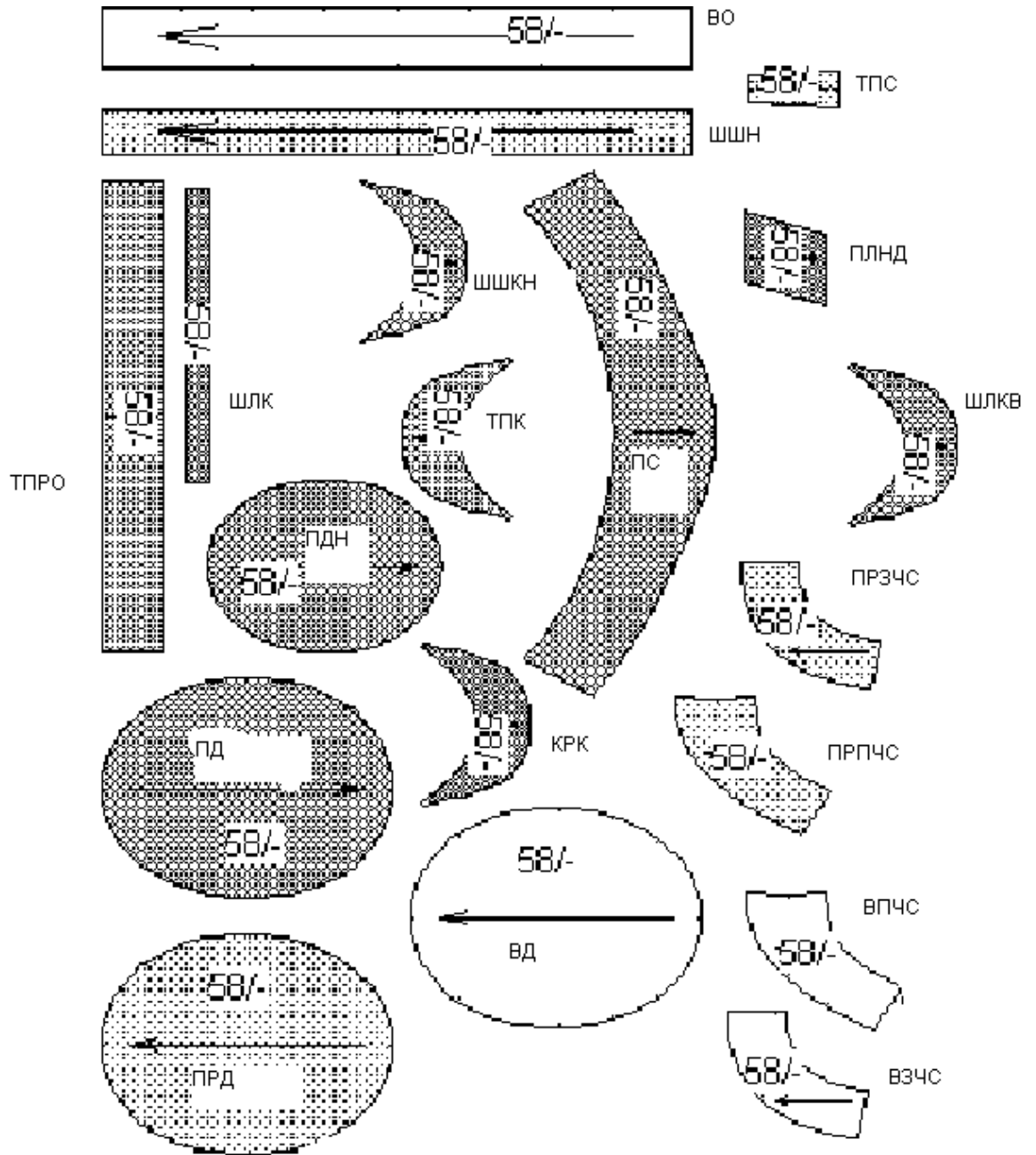


Рисунок 6

2.9 Маркування, пакування, транспортування та зберігання

2.9.1 Для маркування готового виробу повинні використовуватися:
етикетка виробу;
пакувальний лист.

2.9.2 На етикетку виробу наноситься наступна інформація:
емблема Збройних Сил України
назва виробу;
розмір виробу;
номер договору/контракту МОУ;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
назва виробника, країна виробництва;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

2.9.3 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:
назву виробу;
скорочена назва виробу;
кількість одиниць виробу в упаковці;
номер договору/контракту МОУ;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
назва виробника, країна виробництва.

2.9.4 Етикетка виробу шириною 90 (± 2) мм, довжиною 40 (± 2) мм.

2.9.5 Етикетка виробу в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу виробу або білого кольору, нашивається на накладку підкладки денця посередині (полівінілхлоридну плівку) настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3,5-4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916).

2.9.6 Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

2.9.7 Інформація на етикетці повинна бути надрукована державною мовою.

2.9.8 Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.10 Пакування

2.10.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цього ТО та вимогам ГОСТ 19159. Пакування здійснюється у коробки з картону та поліетиленові пакети.

2.10.2 Для пакування готових виробів використовуються ящики з гофрованого картону згідно з ГОСТ 13514.

2.10.3 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги

Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 № 1138.

Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 № 247.

4. Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5. Правила приймання

5.1 Приймання кашкетів проводять згідно вимог цього ТО, вимог Договору замовника про поставку та ГОСТ 24782.

6. Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цього ТО, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на кашкет відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів, з яких він виготовлений.

6.3 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7. Транспортування та зберігання

7.1 Транспортне маркування повинно проводитись згідно з ГОСТ 14192. Транспортування та зберігання кашкетів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання кашкетів здійснюється в складських приміщеннях при

температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються у картонних коробках або поліетиленових пакетах (із засобами проти молі) на стелажах або дерев'яних настилах на відстані 1,0 м від опалювальних приладів.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: кашкети повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

8. Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цього ТО та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів.